

广东省建设工程计价依据



广东省 通用安装工程综合定额

2018

第三册

静置设备与工艺金属结构制作安装工程

(上)

广东省住房和城乡建设厅



广东省建设工程计价依据

广东省 通用安装工程综合定额

2018

第三册

静置设备与工艺金属结构制作安装工程
(上)

主编单位：广东省建设工程标准定额站

广东省工程造价协会

批准部门：广东省住房和城乡建设厅

执行日期：2019年3月1日



**《广东省通用安装工程综合定额（2018）》
（第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程）**

主要编审单位和人员

主编单位：广东省建设工程标准定额站

广东省工程造价协会

副主编单位：广东省国际工程咨询有限公司

协编单位：广州市财政投资评审中心

广东省工业设备安装公司

广东永道工程咨询有限公司

广州众为工程咨询有限公司

审 核：黄守新

主 编：卢立明 顾伟传

副 主 编：黄中广 张于贵

主要编制人：王家昌 颜全福 周道川 农广裕 利葆珊 吴伟英 陈文楚

盛英曦 张 河 罗炽发 梁沛宜 黄国华 范志贤 谭 铃

曾镜华 吴畅欢 梁文峰 李兴伟 张艳平 杜 娟 沈铁辉

技术专家：张毅坚 李 奕 钟 泉 欧林海 王 锐 肖继华 陈鸿瑜

郭呈琳 朱 冲 张志京 杨元元 陈素苹 杨从碧 杜 坚

肖时辉 卢惠端 李其海 查世伟 刘明群

软件支持：广州易达建信科技开发有限公司

数据支持：深圳市斯维尔科技股份有限公司

广东中建普联科技股份有限公司

广联达科技股份有限公司



目 录

(上册)

总说明.....	1
册说明.....	7

第一部分 分部分项工程项目

C.3.1 静置设备制作

说明.....	13
工程量计算规则.....	15
C.3.1.1 金属容器制作.....	17
1 整体设备制作.....	17
(1) 碳钢平底平盖容器.....	17
(2) 碳钢平底锥顶容器.....	20
(3) 碳钢锥底平顶容器.....	22
(4) 碳钢锥形底椭圆封头容器.....	25
(5) 碳钢双椭圆封头容器.....	30
(6) 低合金钢双椭圆封头容器.....	35
(7) 不锈钢平底平盖容器.....	41
(8) 不锈钢平底锥顶容器.....	47
(9) 不锈钢锥底平顶容器.....	51
(10) 不锈钢锥形底椭圆封头容器.....	57
(11) 不锈钢双椭圆封头容器.....	63
2 分段设备制作.....	69
(1) 碳钢锥形底椭圆封头容器.....	69

(2) 碳钢双椭圆封头容器.....	73
(3) 低合金钢双椭圆封头容器.....	77
(4) 不锈钢锥形底椭圆封头容器.....	81
(5) 不锈钢双椭圆封头容器.....	85
3 分片设备制作.....	89
(1) 碳钢锥形底椭圆封头容器.....	89
(2) 碳钢双椭圆封头容器.....	93
(3) 低合金钢双椭圆封头容器.....	97
(4) 不锈钢锥形底椭圆封头容器.....	101
(5) 不锈钢双椭圆封头容器.....	105
C. 3. 1. 2 塔器制作.....	109
1 整体设备制作.....	109
(1) 低合金钢(碳钢) 填料塔.....	109
(2) 低合金钢(碳钢) 筛板塔.....	115
(3) 低合金钢(碳钢) 浮阀塔.....	121
(4) 不锈钢填料塔.....	127
(5) 不锈钢筛板塔.....	135
(6) 不锈钢浮阀塔.....	141
2 分段设备制作.....	147
(1) 低合金钢(碳钢) 填料塔.....	147
(2) 低合金钢(碳钢) 筛板塔.....	151
(3) 低合金钢(碳钢) 浮阀塔.....	155
(4) 不锈钢填料塔.....	159
(5) 不锈钢筛板塔.....	164
(6) 不锈钢浮阀塔.....	168
3 分片设备制作.....	172
(1) 低合金钢(碳钢) 填料塔.....	172

(2) 低合金钢(碳钢)筛板塔.....	176
(3) 低合金钢(碳钢)浮阀塔.....	180
(4) 不锈钢填料塔.....	184
(5) 不锈钢筛板塔.....	188
(6) 不锈钢浮阀塔.....	192
C. 3. 1. 3 换热器制作.....	196
1 固定管板式换热器.....	196
(1) 低合金钢(碳钢)固定管板式焊接.....	196
(2) 低合金钢(碳钢)固定管板式胀接.....	202
(3) 低合金钢(碳钢)固定管板式焊接加胀接.....	208
(4) 低合金钢(碳钢)壳体不锈钢固定管板式焊接.....	214
(5) 不锈钢换热器固定管板式焊接.....	220
2 浮头式换热器.....	226
(1) 低合金钢(碳钢)浮头式焊接.....	226
(2) 低合金钢(碳钢)浮头式胀接.....	232
(3) 低合金钢(碳钢)浮头式焊接加胀接.....	238
(4) 低合金钢(碳钢)壳体不锈钢浮头式焊接.....	244
(5) 不锈钢换热器浮头式焊接.....	251
3 U形管式换热器.....	257
(1) 低合金钢(碳钢)U形管式.....	257
(2) 低合金钢(碳钢)壳体不锈钢U形管式.....	261
(3) 不锈钢U形管式.....	265
4 螺旋盘管制作.....	269
C. 3. 1. 4 静止设备附件制作.....	271
1 鞍座、支座制作.....	271
(1) 鞍式支座.....	271
(2) 支座.....	273

2 设备接管制作安装.....	274
(1) 碳钢(低合金钢).....	274
(2) 不锈钢.....	282
3 设备人孔制作安装.....	290
(1) 平吊人孔制作安装(碳钢、低合金钢).....	290
(2) 平吊人孔制作安装(不锈钢).....	293
(3) 垂吊人孔制作安装(碳钢、低合金钢).....	296
(4) 垂吊人孔制作安装(不锈钢).....	299
4 设备手孔制作安装.....	302
(1) 碳钢(低合金钢).....	302
(2) 不锈钢.....	304
5 设备法兰制作.....	306
(1) 甲型法兰.....	306
(2) 乙型法兰.....	309
6 地脚螺栓制作.....	313

C. 3. 2 静置设备安装

说明.....	319
工程量计算规则.....	323
C. 3. 2. 1 容器组装.....	325
1 容器分片组装.....	325
(1) 碳钢椭圆双封头容器分片组装.....	325
(2) 不锈钢椭圆双封头容器分片组装.....	327
2 容器分段组对.....	330
(1) 碳钢容器分段组对.....	330
(2) 不锈钢容器分段组对.....	331

C. 3. 2. 2 整体容器安装.....	333
1 卧式容器类设备安装.....	333
(1) 一般中低压碳钢、不锈钢容器安装.....	333
(2) 碳钢、不锈钢内有冷却、加热及其他装置容器安装.....	342
(3) 碳钢、不锈钢带搅拌装置卧式容器安装.....	351
(4) 独立搅拌装置安装.....	360
2 立式容器类设备安装.....	363
(1) 碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装.....	363
C. 3. 2. 3 塔器组装.....	371
1 塔类设备分片组装.....	371
(1) 碳钢塔类设备分片组装.....	371
(2) 不锈钢塔类设备分片组装.....	375
2 塔类设备分段组对.....	379
(1) 碳钢塔类设备分段组对.....	379
(2) 不锈钢塔类设备分段组对.....	381
3 塔类固定件安装.....	383
4 塔内衬合金板.....	386
C. 3. 2. 4 整体塔器安装.....	387
1 筛板塔盘安装.....	387
2 浮阀塔盘安装.....	391
3 泡罩塔盘安装.....	395
4 舌型塔盘安装.....	399
5 浮动喷射式塔盘安装.....	403
6 混合型塔盘安装.....	405
7 设备填充.....	407
C. 3. 2. 5 热交换器类设备安装.....	411
1 固定管板式热交换器.....	411

2 蛇管式热交换器.....	417
3 浮头式热交换器.....	423
4 U型管式热交换器.....	429
5 套管式热交换器.....	435
6 螺旋板式热交换器.....	441
7 排管式热交换器.....	444
8 热交换器类设备地面抽芯检查.....	450
C. 3. 2. 6 空气冷却器安装.....	453
C. 3. 2. 7 反应器安装.....	457
1 内有填料反应器安装.....	457
2 内有复杂装置反应器安装.....	463
C. 3. 2. 8 电解槽安装.....	469
1 立式隔膜电解槽安装.....	469
C. 3. 2. 9 电除雾器安装.....	473
1 箱式玻璃钢电除雾器安装.....	473
2 电除雾器安装.....	474
C. 3. 2. 10 电除尘器安装.....	475

(下册)

C. 3. 3 金属油罐制作安装

说明.....	479
工程量计算规则.....	481
C. 3. 3. 1 拱顶罐油罐制作安装.....	483
1 搭接式拱顶罐制作安装.....	483
2 对接式拱顶油罐制作安装.....	486
C. 3. 3. 2 浮顶罐油罐制作安装.....	488

1 双盘式浮顶油罐制作安装.....	488
2 单盘式浮顶油罐制作安装.....	489
3 内浮顶油罐制作安装.....	490
C. 3. 3. 3 加热器制作安装.....	492
1 加热器制作安装.....	492
2 加热器支座制作安装.....	494
3 加热器联接管制作安装.....	496
C. 3. 3. 4 油罐附件制作安装.....	497
1 人孔、透光孔、排污孔安装.....	497
2 放水管安装.....	499
3 接合管安装.....	500
4 进出油管安装.....	505
5 清扫孔、通气孔安装.....	506
6 内部关闭阀、内部关闭装置安装.....	507
7 防火器安装.....	509
8 空气泡沫产生器、化学泡沫室安装.....	510
9 填料密封装置制作安装.....	512
10 进料口制作安装.....	513
11 呼吸阀、安全阀、通气阀安装.....	514
12 透气阀安装.....	516
13 浮船及单盘支柱、紧急排水管、预留口制作安装.....	517
14 导向管、量油管、量油帽制作安装.....	518
15 搅拌器、搅拌器孔制作安装.....	520
16 浮球液位控制器、局部加热器、局部加温箱安装.....	521
17 中央排水管安装.....	522
18 回转接头安装.....	523
19 升降管安装.....	524

C. 3. 3. 5 油罐水压试验.....	525
1 拱顶、内浮顶罐水压试验.....	525
2 浮顶罐升降试验.....	528
C. 3. 3. 6 不锈钢油罐制作安装.....	530

C. 3. 4 球形罐组对安装

说明.....	535
工程量计算规则.....	537
C. 3. 4. 1 球形罐组装.....	539
C. 3. 4. 2 球罐水压试验.....	558
C. 3. 4. 3 球罐气密性试验.....	560

C. 3. 5 气柜制作安装

说明.....	569
工程量计算规则.....	571
C. 3. 5. 1 气柜制作安装.....	573
1 螺旋式气柜制作安装.....	573
2 直升式气柜制作安装.....	579
3 配重块安装.....	581
C. 3. 5. 2 低压湿式气柜充水、气密、快速升降试验.....	582

C. 3. 6 工艺金属结构制作安装

说明.....	587
工程量计算规则.....	589
C. 3. 6. 1 联合平台制作安装.....	591
1 联合平台制作.....	591
2 联合平台安装.....	594

C. 3. 6. 2 平台制作安装.....	597
1 平台制作.....	597
2 平台安装.....	601
C. 3. 6. 3 梯子、栏杆扶手制作安装.....	605
1 梯子、栏杆扶手制作.....	605
2 梯子、栏杆扶手安装.....	607
C. 3. 6. 4 桁架、管廊、设备框架、单梁结构制作安装.....	609
1 桁架、管廊、设备框架、单梁结构制作.....	609
2 桁架、管廊、设备框架、单梁结构安装.....	612
C. 3. 6. 5 设备支架制作安装.....	615
1 设备支架制作.....	615
2 设备支架安装.....	617
C. 3. 6. 6 漏斗、料仓制作安装.....	619
C. 3. 6. 7 烟囱、烟道制作安装.....	622
C. 3. 6. 8 火炬及排气筒制作安装.....	624
1 火炬、排气筒筒体制作组对.....	624
2 火炬、排气筒型钢塔架现场制作组装.....	626
3 火炬、排气筒钢管塔架现场制作组装.....	628
4 火炬、排气筒整体吊装.....	630
(1) 风缆绳式火炬排气筒吊装.....	630
(2) 塔架式火炬排气筒吊装.....	631
5 火炬头安装.....	632
C. 3. 6. 9 钢板组合工字钢制作.....	633
C. 3. 6. 10 型钢圈制作.....	635
1 角钢圈制作.....	635
2 槽钢圈制作.....	637
3 扁钢圈制作.....	639

C. 3. 7 无损检验

说明.....	643
工程量计算规则.....	645
C. 3. 7. 1 X射线探伤.....	647
C. 3. 7. 2 γ 射线探伤(内透法).....	648
C. 3. 7. 3 超声波探伤.....	649
1 金属板材对接焊缝探伤.....	649
2 金属板材探伤.....	650
C. 3. 7. 4 磁粉探伤.....	651
C. 3. 7. 5 渗透探伤.....	652
C. 3. 7. 6 预热、后热与整体热处理.....	653
1 液化气预热.....	653
2 液化气后热.....	656
3 液化气预热、后热器具制作.....	659
4 焊后局部热处理.....	661
5 设备整体热处理.....	663
6 球罐整体热处理.....	665
(1) 柴油加热.....	665
(2) 电加热.....	669

C. 3. 8 综合辅助项目

说明.....	673
工程量计算规则.....	675
C. 3. 8. 1 设备水压试验.....	677
1 容器、反应器类设备水压试验.....	677
2 热交换器类设备水压试验.....	685
3 塔类设备水压试验.....	695

C. 3. 8. 2 设备气密试验.....	710
1 容器、反应器类设备气密试验.....	710
2 热交换器类设备气密试验.....	722
3 塔类设备气密试验.....	732
C. 3. 8. 3 设备清洗、钝化.....	747
1 水冲洗.....	747
2 压缩空气吹洗.....	752
3 蒸气吹洗.....	763
4 设备酸洗、钝化.....	770
5 设备焊缝酸洗、钝化.....	775
C. 3. 8. 4 设备脱脂.....	776
1 容器类设备脱脂.....	776
2 塔类设备脱脂.....	780
3 热交换器脱脂.....	784
4 钢制结构及填充物脱脂.....	792
C. 3. 8. 5 钢卷板开卷与平直.....	794
C. 3. 8. 6 钢材半成品运输.....	795

C. 3. 9 专业措施项目

说明.....	799
工程量计算规则.....	803
C. 3. 9. 1 抱杆安装、拆除与移位.....	805
1 金属抱杆安装拆除.....	805
(1) 格架式金属抱杆安装拆除.....	805
(2) 格架式抱杆灵机安装拆除.....	807
(3) 转盘抱杆安装拆除.....	810

2 格架式抱杆水平位移.....	812
3 拖拉坑挖埋.....	814
4 吊耳制作安装.....	816
C. 3. 9. 2 平台铺设与拆除.....	818
C. 3. 9. 3 焊接工艺评定、产品试板试验.....	820
C. 3. 9. 4 胎(模)具制作、安装、拆除.....	821
1 罐胎具制作、安装与拆除.....	821
(1) 立式油罐壁板卷弧胎具制作.....	821
(2) 拱顶、内浮顶油罐顶板预制胎具制作.....	822
(3) 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作(适用于充气顶升).....	823
(4) 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装拆除(适用于充气顶升).....	824
(5) 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作(适用于桅杆倒装).....	825
(6) 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装拆除(适用于桅杆倒装).....	827
(7) 拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具制作.....	829
(8) 拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具安装拆除.....	831
(9) 拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置制作.....	833
(10) 拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置安装拆除.....	834
(11) 内浮顶钢制浮盘组装胎具制作.....	835
(12) 内浮顶油罐钢制浮盘组装胎具安装拆除.....	837
(13) 浮顶罐内脚手架正装胎具制作.....	839
(14) 浮顶罐内脚手架正装胎具安装拆除.....	841
(15) 浮顶罐船舱胎具制作.....	843
(16) 拱顶内浮顶油罐临时加固件制作.....	845
(17) 拱顶、内浮顶油罐临时加固件安装拆除.....	847
2 球罐组装胎具制作、安装、拆除.....	849
(1) 球罐组装胎具制作.....	849
(2) 球罐组装胎具安装与拆除.....	851

3 胎具制作、安装与拆除.....	853
(1) 直升式气柜组装胎具制作.....	853
(2) 直升式气柜组装胎具安装、拆除.....	855
(3) 螺旋式气柜组装胎具制作.....	856
(4) 螺旋式气柜组装胎具安装、拆除.....	859
(5) 螺旋气柜轨道煨弯胎具制作.....	862
(6) 螺旋气柜型钢煨弯胎具制作.....	865
4 型钢煨制胎具.....	868
(1) 角钢、扁钢.....	868
(2) 槽钢、工字钢.....	871
5 设备制作安装胎具与加固.....	872
(1) 椭圆封头压制胎具(整体).....	872
(2) 椭圆封头压制胎具(分片).....	874
(3) 有折边锥形封头压制胎具.....	876
(4) 筒体卷弧胎具摊销.....	877
(5) 浮头式换热器试压胎具摊销.....	878
(6) 设备分段组对胎具.....	880
(7) 设备分片组装胎具.....	882
(8) 设备组对及吊装加固.....	884
C. 3. 9. 5 防护棚制作、安装、拆除.....	885
1 金属焊接防护棚.....	885
2 金属、篷布混合结构防护棚.....	887

第二部分 措施项目

绿色施工安全防护措施费

说明.....	893
绿色施工安全防护措施费.....	895

措施其他项目

说明.....	905
措施其他项目费用标准.....	907

第三部分 其他项目

说明.....	911
其他项目费用标准.....	913

第四部分 税金

说明.....	917
税金.....	919

附录

一、容器、塔器、热交换器各结构组成部件主材利用率表.....	923
二、油罐制作安装的主要材料损耗率表.....	924
三、胎具的周转使用次数.....	925
四、利润标准.....	927
五、管理费分摊费率表.....	929

总 说 明

一、《广东省通用安装工程综合定额（2018）》（以下简称本综合定额）是在国家标准《建设工程工程量清单计价规范》GB 50500-2013、《建设工程劳动定额》LD/T 75.1-2008、《通用安装工程消耗量定额》TY 02-31-2015 和《广东省建设工程计价依据》（2010年）的基础上，结合我省实际，根据现行国家产品标准、设计规范和施工验收规范、质量评定标准、安全操作规程、绿色施工评价标准等编制的。

二、本综合定额适用于全省行政区域内采用绿色施工标准新建、扩建和改建的工业与民用建筑通用安装工程。

三、本综合定额是我省通用安装工程合理确定和有效控制工程造价、衡量工程造价合理性的基础，是编审设计概算、施工图预算、招标控制价、竣工结算的依据，是处理工程造价纠纷、鉴定工程造价的依据，也作为企业投标报价、加强内部管理和核算的参考。

四、本综合定额是完成单位工程量所需的人工费用，材料，机具等消耗量以及管理费标准。该消耗量及费用标准是按正常的施工条件，以我省建筑企业的施工机械装备程度、合理的施工工期、采用绿色施工标准的施工工艺、劳动组织为基础综合确定的，反映了社会平均水平。

五、本综合定额由《机械设备安装工程》、《热力设备安装工程》、《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》、《电气设备安装工程》、《建筑智能化工程》、《自动化控制仪表安装工程》、《通风空调工程》、《工业管道工程》、《消防工程》、《给排水、采暖、燃气工程》、《通信设备及线路工程》和《刷油、防腐、绝热工程》共十二册组成，子目基价及其组项价格均不包含增值税可抵扣进项税额。

六、本综合定额各专业册按章、节、项目、子目排列，各册均有总说明、册说明、章说明、工程量计算规则、分部分项工程项目、措施项目、其他项目、税金、附录，项目由工作内容和定额表格组成，有的加上必要的附注。工作内容简单扼要说明主要施工工序，次要施工工序虽未具体说明，但均已综合考虑在内。

七、关于人工费

1. 本综合定额的人工费是指直接从事施工作业的生产工人的薪酬，包括了基本用工、辅助用工、人工幅度差、现场运输及清理现场等用工费用，已经综合考虑了不同工种、不同技术等级等因素，内容包括工资性收入、社会保险费、住房公积金、工会经费、职工教育经费、职工福利费及特殊情况下支付的工资等。

(1) 工资性收入：按计时工资标准和工作时间或对已工作按计件单价支付给个人的劳动报酬。

(2) 社会保险费：在社会保险基金的筹集过程中，企业按照规定的数额和期限向社会保险管理机构缴纳的费用，包括基本养老保险费、基本医疗保险费、工伤保险费、失业保险费和生育保险费。

(3) 住房公积金：企业按规定标准为职工缴纳的住房公积金。

(4) 工会经费：企业按《工会法》规定的全部职工工资总额比例计提的工会经费。

(5) 职工教育经费：按职工工资总额的规定比例计提，企业为职工进行专业技术和职业技能培训，专业技术人员继续教育、职工职业技能鉴定、职业资格认定以及根据需要对职工进行各类文化教育所发生的费用。

(6) 职工福利费：企业为职工提供的除职工工资性收入、职工教育经费、社会保险费和住房公积金以外的福利待遇支出。

(7) 特殊情况下支付的工资：根据国家法律、法规和政策规定，因病、婚丧假、事假、探亲假、定期休假、停工学习、高温作业、执行国家或社会义务等原因按计时工资标准或计时工资标准的一定比例支付的工资。

2. 本综合定额的人工按 8 小时工作制计算，借工、时工 4 小时以内按半个工日计算，4 小时以上 8 小时以内按一个工日计算；停工、窝工按日历天计算。借工、时工、停工、窝工单价按工程所在地造价主管部门相关规定计算。

3. 本综合定额人工费按照 2017 年广东省建筑市场综合水平取定，各时期各地区的水平差异可按各市发布的动态人工调整系数进行调整。

八、关于材料费

1. 本综合定额材料费是指工程施工过程中耗费的各种原材料、半成品、构配件的费用，包括材料原价、运杂费、运输损耗费和采购及保管费。

(1) 材料原价：材料的出厂价格或商家供应价格。

(2) 运杂费：材料自来源地运至工地或指定堆放地点所发生的包装、捆扎、运输、装卸等费用。

(3) 运输损耗费：材料在运输装卸过程中不可避免的损耗费用。

(4) 采购及保管费：组织采购和保管材料的过程中所需要的各项费用，包括采购费、采购单位仓储及损耗费等。

2. 本综合定额中的材料消耗量已含成品、半成品、材料配料等施工及场内运输过程中合理的损耗消耗量，包括直接消耗在施工中的原材料、辅助材料、构配件、零件和半成品等的费用和周转使用材料的摊销（或租赁）费用，并计入了相应损耗，其内容和范围包括从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点到操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。

3. 用量很少、占材料费比重很小的零星材料未详细列出，已经合并考虑在其他材料费内，除定额另有说明外不需要另行计算。

4. 周转性材料已按不同施工方法、不同材质按规定的周转次数摊销计入定额内。

5. 本综合定额的材料价格按照 2017 年全省综合水平确定，未注明单价的材料均为未计价材料，基价中不包括其价格，应根据“[]”内所列的用量计算；子目表格中带（ ）符号者，只作换算时使用；子目中带[]符号者，表示未计价材料。

6. 本综合定额的材料按施工单位自行采购考虑。建设单位采购、供应到现场或到施工单位指定地点的材料，由施工单位负责保管的，经双方协商，可以按照材料价格的 1.50% 收取保管费。

九、关于施工机具费

1. 本综合定额施工机具费是指施工作业所发生的施工机械使用费和施工仪器仪表使用费。

(1) 施工机械使用费是指施工机械作业发生的使用费，包括以下内容。

① 折旧费：施工机械在规定的耐用总台班内，陆续收回其原值的费用。

② 检修费：施工机械在规定的耐用总台班内，按规定的检修间隔进行必要的检修，以恢复其正常功能所需的费用。

③ 维护费：施工机械在规定的耐用总台班内，按规定的维修间隔进行各级维护和临时故障排除所需的费用。保障机械正常运转所需替换设备与随机配备工具附具的摊销费用、机械运转及日常维护所需润滑与擦拭的材料费用及机械停滞期间的维护费用等。

④ 安拆费：施工机械在现场进行安装与拆卸所需的人工、材料、机械和试运转费用以及机械辅助设施的折旧、搭设、拆除等费用。

⑤ 机上人工费：机上司机（司炉）和其他操作人员的工作日人工费及上述人员在施工机械规定的年工作台班以外的人工费。

⑥ 燃料动力费：施工机械在运转作业中所消耗的燃料及水、电等费用。

⑦ 其他费用：施工机械按照国家规定应缴纳的车船税、保险费及检测费等。

(2) 施工仪器仪表使用费是指工程施工所发生的仪器仪表使用费，包括以下内容。

① 折旧费：施工仪器仪表在耐用总台班内，陆续收回其原值的费用。

② 维护费：施工仪器仪表各级维护、临时故障排除所需的费用以及保证仪器仪表正常使用所需备件（备品）的维护费用。

③ 校验费：按国家与地方政府规定的标定与检验费用。

④ 动力费：施工仪器仪表在使用过程中所耗用的电费。

2. 本综合定额的施工机具台班消耗量是按正常合理的施工机械、现场校验仪器仪表配备情况和大多数施工企业的装备程度综合取定。实际情况与定额不符时，除各章另有说明外，均不作调整。

3. 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在一年以内的不构成固定资产的工具用具、仪器仪表等未计入综合定额施工机具费内，但已计在综合定额管理费内。

4. 本综合定额施工机具台班单价按照 2017 年全省综合水平确定，每台班按 8 小时工作制计算。签证机械台班 4 小时以内按半个台班计算，4 小时以上 8 小时以内按一个台班计算。

十、关于管理费

1. 本综合定额管理费是指施工企业为完成承包工程而组织施工生产和经营管理所发生的费用，包括以下内容。

(1) 管理人员薪酬：管理人员的人工费，内容包括工资性收入、社会保险费、住房公积金、工会经费、职工教育经费、职工福利费及特殊情况下支付的工资等。

(2) 办公费：企业管理办公用的文具、纸张、账表、印刷、通信、书报、宣传、办公软件、现场监控、会议、水电、烧水和集体取暖降温（包括现场临时宿舍取暖降温）等费用。

(3) 差旅交通费：职工出差的差旅费、市内交通费和误餐补助费，以及管理部门使用的交通工具的油料、燃料、年检等费用。

(4) 施工单位进退场费：施工单位根据建设任务需要，派遣生产人员和施工机具设备从基地迁往工程所在地或从一个项目迁往另一个项目所发生的搬迁费，包括生产工人调遣的差旅费，调遣转移期间的工资、行李运费，施工机械、工具、用具、周转性材料及其他施工装备的搬运用费等。

(5) 非生产性固定资产使用费：管理和试验部门及附属生产单位使用的属于非生产性固定资产的房屋、车辆、设备、仪器等的折旧、大修、维修或租赁费。

(6) 工具用具使用费：企业施工生产和管理使用的不属于固定资产的工具、器具、家具、交通工具和检验、试验、测绘、消防用具等的购置、维修和摊销费。

(7) 劳动保护费：企业按规定发放的劳动保护用品的支出，如工作服、手套、防暑降温饮料以及在有碍身体健康的环境中施工的保健费用等。

(8) 财务费：企业为施工生产筹集资金或提供预付款担保、履约担保、职工工资支付担保等所发生的各种费用。

(9) 税金：企业按规定缴纳的房产税、非生产性车船使用税、土地使用税、印花税、消费税、资源税、环境保护税、城市维护建设税、教育费附加、地方教育附加等各项税费。

(10) 其他管理性的费用：包括技术转让费、技术开发费、投标费、业务招待费、绿化费、广告费、公证费、法律顾问费、审计费、咨询费、保险费、劳动力招募费、企业定额编制费、远程视频监控费、信息化购置运维费、采购材料的自检费用等。

2. 本综合定额的管理费是根据我省施工企业为组织施工生产和经营管理所发生的费用综合测定的。

3. 管理费以分部分项的人工费与施工机具费之和为计算基数，按不同费率计算并已列入各章相应项目中，实际执行时应随人工、机具等价格变动而调整，各册管理费费率见附录。

4. 借工、时工的管理费不分工种和技术等级，统一按 20.00 元/工日执行，停工、窝工的管理费按 10.00 元/工日执行。

十一、若以初步设计文件依照本定额工程量计算规则计算工程量，结合本综合定额编制概算造价，应在其他项目中计取概算幅度差。

十二、本综合定额未包括依据国家有关法律、法规和工程建设强制性标准对施工现场的材料设备、构配件的见证取样检测所发生的费用以及高支模、动（静）载试验等第三方监测检测费用。

十三、除另有说明外，遇有两个或两个以上系数时，按连乘法计算。

十四、除另有说明外，本综合定额凡注明“×××以内”或“×××以下”均包括“×××”本身；注明“×××以外”或“×××以上”的，则不包括“×××”本身。

十五、本综合定额中未注明或省略的尺寸单位，均为“mm”。

十六、本综合定额的解释、补充、修改、勘误等管理工作，由广东省建设工程标准定额站负责。

十七、未尽事宜，详见各册内容。

册 说 明

一、《广东省通用安装工程综合定额（2018）》第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》（以下简称本册定额）内容包括：静置设备制作工程、静置设备安装工程、金属油罐制作安装、球形罐组对安装、气柜制作安装、工艺金属结构制作安装、无损检验、综合辅助项目、专业措施项目等。适用于新建、扩建项目的安装工程。

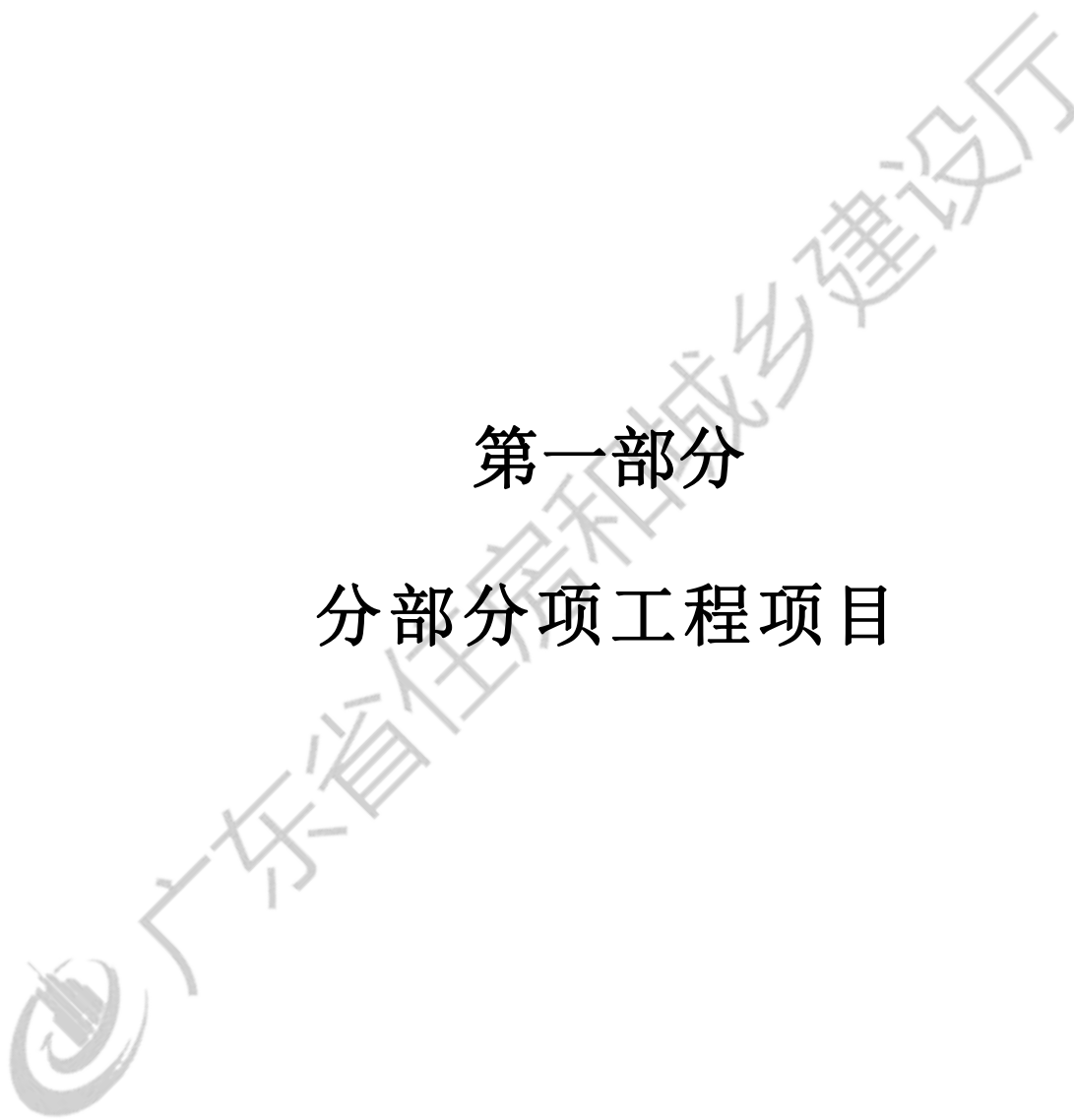
二、本册定额主要依据的标准、规范有：

1. 《钢制压力容器》GB 150.1~GB 150.4-2011；
2. 《钢制塔式容器》JB 4710-2005；
3. 《钢制压力容器焊接工艺评定》JB 4707-2000；
4. 《现场设备、工艺管道焊接工程施工及验收规范》GB 50683-2011；
5. 《石油化工钢制塔类容器现场焊接施工工艺标准》SH 3542-92；
6. 《钢制焊接常压设备技术条件》JB 2885-82；
7. 《钢制管壳式换热器》GB 151-99；
8. 《浮头式换热器和冷凝器型式与基本参数》JB/T 4714-92；
9. 《U型管式换热器型式与基本参数》JB/T 4717-92；
10. 《固定管板换热器型式与基本参数》JB/T 4715-92；
11. 《钢制球形储罐》GB 12337-2010；
12. 《球形储罐工程施工工艺标准》SHJ 512-90；
13. 《球形储罐施工及验收规范》GB 50094-2010；
14. 《立式圆筒形钢制焊接油罐施工及验收规范》GB 50128-2005；
15. 《钢结构工程施工质量及验收规范》GB 50205-2001；
16. 《金属焊接结构湿式气柜施工及验收规范》HGJ 212-1983；
17. 《通用安装工程消耗量定额》TY 02-31-2015；
18. 《广东省安装工程综合定额》（2010年）；
19. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856-2013；
20. 《建设工程施工机械台班费用编制规则》（增值税版）；

21. 《建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》（增值税版）。

三、**工程超高增加费**：铝制、铸铁及非金属设备安装项目，其底座安装标高超过地平
面±10m 以上时，超高部分按人工费乘以下表超高系数计算。

操作高度（±m 以内）	20	30	30 以上
超高系数	1.25	1.45	1.70



第一部分

分部分项工程项目



C. 3. 1

静置设备制作





说 明

一、本章定额是以施工企业所属的设备制造厂的加工条件为基础编制的，适用于碳钢、低合金钢、不锈钢I、II类金属容器、塔器、热交换器的整体、分段、分片制作，以及容器、塔器、热交换器的人孔、手孔、接管、鞍座、支座、地脚螺栓、设备法兰等的制作与装配。

二、本章定额内的容器、塔器、热交换器制作主体项目均不包括以下工作内容：

1. 接管、人孔、手孔、鞍座、支座的制作与装配；
2. 各种角钢圈、支承圈及加固圈的煨制；
3. 地脚螺栓制作；
4. 胎具的制作、安装与拆除；
5. 设备附设的梯子、平台、栏杆、扶手的制作安装；
6. 压力试验与无损探伤检验；
7. 预热、后热与整体热处理；

三、下述内容可按外购件另计：

1. 平焊法兰、对焊法兰、弯头、异径管、标准紧固件、液面计、电机、减速机等；
2. 塔器浮阀，卡子；
3. 未列入国家、各省、市产品目录，以图纸委托加工的铸件、锻件、双头高强度螺栓及特殊机械加工件；

四、容器、塔器、热交换器各结构组成部件计算主材消耗量时，应以金属净重量区分结构组成，按规定的主材利用率分别计算，详见本册附录一。

五、金属材质是分别以碳钢、低合金钢、不锈钢的制造工艺进行编制的。除超低碳不锈钢按不锈钢定额基价乘以系数1.35调整外，其余材质不得调整定额基价。如设计采用复合钢板时，按复合层的材质执行相应定额项目。

六、设计结构与定额取定的结构不同时，按下列规定计算：

1. 金属容器制作：

(1) 当碳钢、不锈钢平底平盖容器有折边时，执行椭圆形封头容器相应定额项目；当碳钢、不锈钢锥底平盖容器有折边时，执行锥底椭圆封头容器的相应项目。

- (2) 无折边球形双封头容器制作, 执行同类材质的锥底椭圆封头容器的相应定额项目。
- (3) 碟形封头容器制作, 执行椭圆封头容器相应项目。
- (4) 矩形容器按平底平盖定额子目乘以系数1.10。
- (5) 金属容器的内件已按各类容器综合考虑了简单内件和复杂内件的含量。除带有内角钢圈、筛板、栅板等特殊形式的内件, 执行填料塔相应定额项目外, 其余不得调整定额。
- (6) 夹套式容器按内外容器的容积分别执行本定额相应项目并乘以系数1.10。
- (7) 当立式容器带有裙座时, 应将裙座的金属重量并入到容器本体内计算。
- (8) 当碳钢椭圆双封头容器设计压力 $P_N > 1.6\text{MPa}$ 时, 执行低合金钢容器相应项目。当不锈钢椭圆双封头容器设计压力 $P_N > 1.6\text{MPa}$ 时, 定额子目乘以系数1.10。

2. 塔器制作

- (1) 塔器内件采用特殊材质时, 其内件另行计算。
- (2) 碳钢塔的内件为不锈钢时, 则内件价格另计, 其余部分执行填料塔相应项目, 定额基价乘以系数0.90。
- (3) 当塔器设计压力 $P_N > 1.6\text{MPa}$ 时, 按相应定额子目乘以系数1.10。
- (4) 组合塔(两个以上封头组成的塔)应按多个塔计算, 塔的个数按各组段计算, 并按每个塔段重量分别执行相应项目。

3. 热交换器制作

- (1) 定额中热交换器的管径均按 $\Phi 25\text{mm}$ 考虑, 若管径不同时可按系数调整。当管径 $< \Phi 25$ 时, 相应的定额子目乘以系数1.10; 当管径 $> \Phi 25$ 时乘以系数0.95。
 - (2) 热交换器如要求胀接加焊接再焊胀时, 按胀接定额子目乘以系数1.15。
 - (3) 当热交换器设计压力 $P_N > 1.6\text{MPa}$ 时, 按相应定额子目乘以系数1.08。
- 七、外购件和外协件的质量应从制造图的质量内扣除, 其单价另行计算。

工程量计算规则

一、金属容器、塔器、热交换器的容积是指按制造图示尺寸（不考虑制造公差）以“ m^3 ”计算，不扣除内部附件所占体积。金属净质量是指以制造图示尺寸计算的金属质量，以“t”计算。

二、金属容器、塔器、热交换器的设备质量，净质量按设计图示尺寸以“t”计算，不扣除开孔割除部分的质量；不包括外部附件（人、手孔，接管，鞍座，支座）和内部防腐、刷油、绝缘及填充物的质量。塔器的工程量应包括基础模块的质量。

三、鞍座、支座制作，按制造图纸的金属净质量，按设计图示尺寸以“t”计算。

四、人孔、手孔、各种接管制作，区别图纸规定的规格、设计压力，按设计图示数量以“个”计算。

五、设备法兰制作，区别设计压力、公称直径按设计图示数量以“个”计算。

六、地脚螺栓制作，区别螺栓直径按设计图示数量以“个”计算。





C.3.1.1 金属容器制作

1 整体设备制作

(1) 碳钢平底平盖容器

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、组对、焊接、内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-1	C3-1-2	C3-1-3
子目名称					整体设备制作		
基价(元)					碳钢平底平盖容器		
V N (m³) 以内					1	2	4
其中					9472.58	8495.15	7375.78
人工费(元)					2570.73	2292.95	1883.28
材料费(元)					608.73	550.25	496.33
机具费(元)					3766.93	3387.66	3035.53
管理费(元)					2526.19	2264.29	1960.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2570.73	2292.95	1883.28
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	21.320	20.430	18.640
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	39.000	35.000	30.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	10.150	8.620	7.800
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.710	4.520	4.140
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	36.380	30.370	28.380
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.050	0.050	0.040
	14390070	氧气	m³	5.16	9.520	9.000	8.490
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.170	3.000	2.830
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.98	13.54	12.16
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.900	0.800
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.700	1.600	1.400
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.900	0.800	0.700
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.090	0.080	0.070
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.260	0.230	0.220
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.330	0.270	0.170
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.310	0.290	0.270
990736010		刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.130	0.110	0.080
990744010		半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.690	0.630	0.570
990904040		直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	8.410	7.730	7.470
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.841	0.770	0.750
991003050		电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.110	0.870	0.750
991215390		电动滚台机	台班	68.77	1.970	1.740	1.720

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、组对、焊接、内部附件制作、组装、成品
倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-4	C3-1-5	C3-1-6
子目名称					整体设备制作		
					碳钢平底平盖容器		
					V N (m³) 以内		
					6	8	10
基价(元)					6857.93	6255.21	5896.34
其中	人工费(元)				1814.16	1638.85	1626.85
	材料费(元)				463.30	436.74	420.78
	机具费(元)				2758.01	2521.36	2288.18
	管理费(元)				1822.46	1658.26	1560.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1814.16	1638.85	1626.85
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	16.990	14.070	12.670
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	27.000	25.000	24.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	7.120	5.390	5.370
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.800	1.850	1.690
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	26.190	26.190	25.920
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.040	0.040	0.040
	14390070	氧气	m³	5.16	8.030	7.780	7.180
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.680	2.590	2.390
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	3.460	3.120
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.37	11.14	10.76
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.600	0.500	0.400
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.300	1.200	1.100
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.600	0.500	0.400
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.070	0.070	0.070
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.210	0.200	0.190
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.170	0.170	0.150
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.250	0.180	0.160
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.070	0.070	0.070
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.520	0.410	0.350
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	7.010	7.010	6.830
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.700	0.700	0.680
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.700	0.700	0.680
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.600	1.260	1.240

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、组对、焊接、内部附件制作、组装、成品
倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-7	C3-1-8	C3-1-9
子目名称					整体设备制作		
					碳钢平底平盖容器		
					V N (m³) 以内		
					15	20	30
基价(元)					5594.19	5078.56	3810.47
其中	人工费(元)				1596.74	1455.87	1119.87
	材料费(元)				402.13	370.89	320.92
	机具费(元)				2115.59	1910.12	1375.16
	管理费(元)				1479.73	1341.68	994.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1596.74	1455.87	1119.87
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	12.640	12.530	7.410
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	22.000	20.000	18.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	5.320	5.200	4.950
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.420	1.300	1.050
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	25.250	24.570	8.620
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	-	-	5.880
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	8.820
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.040	0.030	0.030
	14390070	氧气	m³	5.16	6.370	5.840	4.780
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.120	1.950	1.590
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	2.500	2.500	2.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.30	9.47	13.09
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.070	0.070	0.060
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.340	0.270	0.080
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.080
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.950	0.930	0.850
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.340	0.270	0.080
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.070	0.070	0.150
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.190	0.190	0.180
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.150	0.140	0.140
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.160	0.150	0.150
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.070	0.070	0.070
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.290	0.260	0.190
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.090	5.490	2.450
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	0.220
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.610	0.550	0.250
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.610	0.550	0.250
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.220	1.190	1.140

(2) 碳钢平底锥顶容器

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、伞形盖制作、组对(角钢圈与筒体组对)、焊接、内部附件制作、组装、底板真空试漏、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-10	C3-1-11	C3-1-12	C3-1-13
子目名称					整体设备制作			
					碳钢平底锥顶容器			
					V N (m³) 以内			
					12	16	20	30
基价(元)					8527.08	8034.08	7524.39	6499.95
其中	人工费(元)				2547.25	2412.85	2278.30	1986.33
	材料费(元)				654.94	583.99	565.52	501.54
	机具费(元)				3081.34	2913.97	2697.30	2302.54
	管理费(元)				2243.55	2123.27	1983.27	1709.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2547.25	2412.85	2278.30	1986.33
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	32.210	30.610	28.240	21.710
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	25.000	24.000	23.000	21.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	7.700	6.750	6.390	5.280
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.140	3.920	3.780	3.440
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.220	1.100	0.990	0.890
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	32.510	28.690	28.240	27.680
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.040	0.030	0.030	0.030
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.030	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m³	5.16	9.010	8.980	8.940	6.890
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.000	2.990	2.980	2.300
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	4.490	4.220	3.960	3.550
	37010020	轻轨 15kg/m	kg	4.09	2.920	2.820	2.710	1.580
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.41	14.58	14.09	12.60
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.520	0.060	0.070
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.440	0.380	0.220
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.450	0.430	0.420	0.410
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.720	0.690	0.660	0.630
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.450	0.440	0.380	0.220
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.070	0.070	0.070	0.070
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.210	0.200	0.200	0.190
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.180	0.150	0.150	0.010
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.270	0.260	0.250	0.210
990736020		刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.460	0.370	0.240	0.220
990744010		半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.240	0.230	0.220	0.150
990808010		真空泵 抽气速度204(m³/h)	台班	66.90	0.100	0.100	0.100	0.100
990904040		直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	8.320	7.610	7.320	6.770
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.830	0.760	0.730	0.680
991003050		电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.830	0.760	0.730	0.680
991215390		电动滚台机	台班	68.77	1.580	1.580	1.580	1.520

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、伞形盖制作、组对(角钢圈与筒体组对)、焊接、内部附件制作、组装、底板真空试漏、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-14	C3-1-15	C3-1-16	C3-1-17
子目名称					整体设备制作			
					碳钢平底锥顶容器			
					V N (m³) 以内			
					40	50	60	80
基价(元)					6260.71	6054.14	5799.94	5551.85
其中	人工费(元)				1924.86	1863.92	1802.46	1742.93
	材料费(元)				454.66	443.49	431.76	421.61
	机具费(元)				2226.47	2147.70	2035.79	1925.20
	管理费(元)				1654.72	1599.03	1529.93	1462.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1924.86	1863.92	1802.46	1742.93
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	20.580	19.450	18.850	18.260
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	19.000	18.000	18.000	18.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	5.030	5.030	4.970	4.910
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.060	2.920	2.780	2.580
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.800	0.770	0.660	0.540
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	27.130	26.610	26.470	26.330
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.020	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m³	5.16	5.700	5.700	5.200	4.950
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.900	1.890	1.730	1.650
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	3.130	2.770	2.770	2.450
	37010020	轻轨 15kg/m	kg	4.09	1.320	1.320	1.130	1.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.39	11.08	10.81	10.54
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.070	0.070	0.070
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.090	-	-	-
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.100	0.170	0.140	0.120
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.400	0.380	0.380	0.370
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.590	0.550	0.520	0.500
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.090	-	-	-
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.170	0.240	0.210	0.180
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.180	0.180	0.180	0.180
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.140	0.140	0.130	0.130
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.170	0.150	0.140	0.120
990736020		刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.200	0.190	0.180	0.170
990744010		半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.150	0.140	0.130	0.120
990808010		真空泵 抽气速度204(m³/h)	台班	66.90	0.100	0.100	0.100	0.100
990904040		直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.410	6.200	5.990	5.790
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.640	0.620	0.600	0.580
991003050		电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.640	0.620	0.600	0.580
991215390		电动滚台机	台班	68.77	1.500	1.480	1.450	1.420

(3) 碳钢锥底平顶容器

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、锥形封头制作、组对、焊接、内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-18	C3-1-19	C3-1-20
子目名称					整体设备制作		
					碳钢锥底平顶容器		
					V N (m³) 以内		
					1	2	4
基价(元)					12392.66	10886.95	10259.36
其中	人工费(元)				3698.11	3446.16	3290.79
	材料费(元)				830.78	756.26	708.28
	机具费(元)				4568.64	3797.29	3538.24
	管理费(元)				3295.13	2887.24	2722.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3698.11	3446.16	3290.79
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	32.300	29.790	25.500
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	52.500	48.000	45.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	9.800	9.140	8.570
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	7.560	7.340	6.910
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	41.680	38.510	35.740
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m³	5.16	26.630	22.970	22.330
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.880	7.660	7.440
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.27	17.59	16.42
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.980	0.700	0.600
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.640	1.440	1.330
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.980	0.700	0.600
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.060	0.050	0.050
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.310	0.250	0.230
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.220	0.210	0.200
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.250	0.220	0.180
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.360	0.320	0.280
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.160	0.150	0.140
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.220	0.160	0.150
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.710	0.470	0.420
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	10.970	10.310	9.930
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.100	1.030	0.990
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.320	1.250	1.400
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.710	0.470	0.420
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.670	1.640	1.590	

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、锥形封头制作、组对、焊接、内部附件制作组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-21	C3-1-22	C3-1-23
子目名称					整体设备制作		
					碳钢锥底平顶容器		
					V N (m³) 以内		
					6	8	10
基价(元)					9497.79	8702.00	7775.50
其中	人工费(元)				3102.80	2930.21	2798.89
	材料费(元)				663.19	607.46	540.48
	机具费(元)				3213.94	2857.39	2374.15
	管理费(元)				2517.86	2306.94	2061.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3102.80	2930.21	2798.89
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	20.300	18.450	16.600
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	41.400	37.500	33.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	8.400	7.070	6.220
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	6.470	5.330	4.420
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	33.800	31.870	30.570
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m³	5.16	21.680	19.790	14.950
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.230	6.600	4.980
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	-	3.790
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.33	14.12	13.04
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.480	0.410	0.290
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.280	1.170	1.000
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.480	0.410	0.290
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.050	0.050	0.050
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.190	0.180	0.130
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.200	0.190	0.180
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.170	0.150	0.140
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.220	0.190	0.160
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.140	0.140	0.130
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.140	0.130	0.130
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.500	0.340	0.240
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	9.380	8.670	7.730
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.940	0.870	0.700
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.130	1.000	0.850
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.350	0.340	0.240
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.540	1.350	1.310	

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、锥形封头制作、组对、焊接、内部附件制作
 作组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-24	C3-1-25	C3-1-26
子目名称					整体设备制作		
					碳钢锥底平顶容器		
					V N (m³) 以内		
					15	20	30
基价(元)					7273.84	6681.68	5811.56
其中	人工费(元)				2535.25	2297.08	2004.80
	材料费(元)				484.24	467.11	458.44
	机具费(元)				2319.32	2146.34	1822.69
	管理费(元)				1935.03	1771.15	1525.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2535.25	2297.08	2004.80
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	14.860	13.530	9.980
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	30.000	27.000	25.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	5.620	5.320	5.160
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.500	3.310	3.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	29.120	28.670	17.950
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	-	-	5.600
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	8.400
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m³	5.16	12.180	11.970	11.750
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.060	3.990	3.920
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	3.380	3.010	2.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.81	11.38	15.73
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.200
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.150	0.150	0.150
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.980	0.910	0.880
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.200	0.150
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.040	0.040	0.040
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.100	0.090	0.070
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.170	0.170	0.170
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.140	0.130	0.130
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.150	0.140	0.130
990736010		刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.130	0.120	0.100
990744010		半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.100	0.090	0.080
990763125		油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.180	0.170	0.170
990904040		直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	7.110	6.810	4.800
990915030		自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	0.210
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.710	0.680	0.480
991003050		电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.780	0.740	0.480
991207030		箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.180	0.170	0.170
991215390		电动滚台机	台班	68.77	1.220	1.130	1.120

(4) 碳钢锥形底椭圆封头容器

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-27	C3-1-28	C3-1-29
子目名称					整体设备制作		
					碳钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					1	2	5
基价(元)					15147.50	12854.96	10345.17
其中	人工费(元)				4181.76	3845.24	3342.97
	材料费(元)				1156.21	923.79	743.74
	机具费(元)				5822.02	4685.56	3522.06
	管理费(元)				3987.51	3400.37	2736.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4181.76	3845.24	3342.97
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	39.790	29.760	21.220
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.450	0.450	0.450
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	51.000	45.000	36.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	12.440	9.600	8.410
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	9.720	7.060	6.230
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.780	1.450	1.070
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	41.600	37.670	35.300
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.050	0.040	0.030
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.060	0.040	0.020
	14390070	氧气	m³	5.16	37.770	29.240	22.970
	14390100	乙炔气	kg	13.30	12.590	9.740	7.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	26.82	21.61	17.46
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.900	0.800
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.750	2.140	1.530
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.900	0.800	0.600
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.080	0.060	0.060
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.720	0.540	0.280
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.410	0.350	0.340
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.200	0.200	0.180
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.270	0.260	0.170
990736010		刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.120	0.110	0.090
990744010		半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.130	0.120	0.090
990763125		油压机 压力800(t)	台班	410.09	1.840	1.070	0.550
990904040		直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	10.850	9.800	9.190
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.080	0.980	0.920
991003050		电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.600	1.310	0.920
991207030		箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	1.840	1.070	0.550
991215390		电动滚台机	台班	68.77	2.550	2.360	1.980

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-30	C3-1-31	C3-1-32
子目名称					整体设备制作		
					碳钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					10	15	20
基价(元)					9449.64	8827.95	7809.86
其中	人工费(元)				3053.34	2700.79	2533.05
	材料费(元)				656.89	626.33	540.47
	机具费(元)				3233.48	3163.38	2664.57
	管理费(元)				2505.93	2337.45	2071.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3053.34	2700.79	2533.05
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	16.600	14.860	13.150
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.500	0.500	0.510
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	33.000	30.000	29.100
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	7.990	7.570	6.790
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.140	4.910	3.950
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.950	0.880	0.810
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	33.340	31.390	20.140
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	-	-	4.980
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	7.470
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.030	0.030	0.020
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m³	5.16	18.570	17.530	12.350
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.190	5.840	4.120
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	2.220	2.370
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.55	15.00	17.20
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.450
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.150	0.150
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.460	1.420	1.370
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.500	0.450	0.400
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.060	0.060	0.050
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.270	0.260	0.160
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.330	0.330	0.310
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.140	0.110	0.110
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.140	0.120	0.120
990736010		刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.090	0.080	0.070
990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.070	0.070	0.050	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-30	C3-1-31	C3-1-32
子目名称					整体设备制作		
					碳钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					10	15	20
机具	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.550	0.510	0.320
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	8.580	7.970	5.700
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	0.180
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.860	0.800	0.570
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.860	0.800	0.570
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.550	0.510	0.320
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.810	1.650	1.530

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-33	C3-1-34	C3-1-35
子目名称					整体设备制作		
					碳钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					30	50	100
基价(元)					7243.03	6560.74	5797.42
其中	人工费(元)				2353.89	2195.28	1937.60
	材料费(元)				517.86	456.95	399.18
	机具费(元)				2454.61	2168.93	1922.14
	管理费(元)				1916.67	1739.58	1538.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2353.89	2195.28	1937.60
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.120
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	12.290	10.550	9.610
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.510	-	-
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	28.500	21.000	19.800
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	6.680	5.840	5.600
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.620	3.420	2.370
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.750	0.700	0.570
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	18.880	15.260	12.430
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	4.890	4.720	4.590
	03137001	焊剂	kg	2.57	7.340	7.080	6.890
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m³	5.16	11.660	10.100	7.460
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.890	3.370	2.490
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	2.650	3.230	3.840
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.62	15.04	13.70
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.350	0.310
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.070	-	-
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.060	0.040	0.050
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.040	0.020
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.340	1.270	1.120
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.350	0.310	-
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.080	0.060	0.280
990401045		载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.040	0.020
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	0.050
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.150	0.110	0.050
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.310	0.300	0.290
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.100	0.100	0.090

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-33	C3-1-34	C3-1-35	
子目名称				整体设备制作			
				碳钢锥形底椭圆封头容器			
				V N (m³) 以内			
				30	50	100	
机具	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.090	0.090	0.090
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.070	0.070	0.060
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.040	0.020	0.020
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.290	0.220	0.160
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.860	3.990	3.210
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.180	0.170	0.170
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.490	0.400	0.320
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.490	0.400	0.320
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.290	0.220	0.160
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.510	1.450	1.390

(5) 碳钢双椭圆封头容器

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-36	C3-1-37	C3-1-38	C3-1-39
子目名称					整体设备制作			
					碳钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					0.5	1	2	5
基价(元)					17266.71	14655.15	12484.75	10356.67
其中	人工费(元)				4650.24	4144.88	3732.70	3268.19
	材料费(元)				995.39	914.65	807.00	661.97
	机具费(元)				6983.76	5679.59	4616.90	3663.53
	管理费(元)				4637.32	3916.03	3328.15	2762.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4650.24	4144.88	3732.70	3268.19
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	27.480	25.820	22.720	15.960
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.880	0.880	0.820	0.820
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	55.000	48.000	40.000	28.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	10.600	9.240	8.100	7.820
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	7.830	6.860	6.300	5.150
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	2.030	1.760	1.410	0.970
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	49.010	43.270	39.960	33.930
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.050	0.050	0.050	0.050
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.050	0.050	0.050	0.040
	14390070	氧气	m³	5.16	23.620	22.290	17.100	13.230
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.870	7.430	5.700	4.410
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.79	21.86	19.40	16.02
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.000	0.900	0.800
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	1.040	0.840	0.680	0.460
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.740	1.200	0.890	0.880
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.000	0.900	0.800	0.600
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.120	0.110	0.080	0.090
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.130	0.800	0.450	0.260
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.640	0.520	0.500	0.460
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.310	0.230	0.220	0.150
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.340	0.270	0.270	0.190
990736010		刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.470	0.470	0.470	0.430
990744010		半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.260	0.240	0.230	0.200
990763125		油压机 压力800(t)	台班	410.09	2.270	1.590	0.900	0.510
990904040		直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	11.560	10.250	9.470	8.310
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.160	1.020	0.950	0.830
991003050		电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.260	1.020	0.950	0.830
991207030		箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	2.270	1.590	0.900	0.510
991215390		电动滚台机	台班	68.77	2.980	2.760	2.420	2.320

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-40	C3-1-41	C3-1-42	C3-1-43	
子目名称					整体设备制作				
					碳钢双椭圆封头容器				
					V N (m³) 以内				
					10	20	40	60	
基价(元)					9484.73	7436.35	6740.80	5793.79	
其中	人工费(元)				3004.77	2447.08	2161.64	1828.45	
	材料费(元)				630.29	594.16	547.35	491.28	
	机具费(元)				3326.16	2445.09	2266.68	1962.85	
	管理费(元)				2523.51	1950.02	1765.13	1511.21	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	3004.77	2447.08	2161.64	1828.45	
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	14.430	12.290	11.500	10.720	
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.820	0.820	0.530	0.470	
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	27.000	25.000	22.000	20.850	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	7.370	6.460	6.390	5.530	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.060	3.510	3.370	2.580	
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.880	0.800	0.730	0.600	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	32.460	15.620	14.370	13.110	
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	-	7.630	7.250	7.210	
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	11.440	10.880	10.820	
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.050	0.050	0.050	0.040	
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.040	0.040	0.030	0.030	
	14390070	氧气	m³	5.16	12.030	9.990	8.900	7.450	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.010	3.330	2.970	2.480	
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	2.450	2.450	2.450	
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.27	21.03	19.65	18.24	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.320	0.130	0.120	0.120
		990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.210	0.200	-	-
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.130	0.040	
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	-	0.040	
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.360	0.310	0.300	0.290	
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.810	0.860	0.820	0.770	
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.400	0.200	-	0.060	
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.140	0.130	0.120	0.060	
990401045		载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	-	0.130	0.040	
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.230	0.150	0.130	0.100	
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.450	0.430	0.410	0.410	
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.150	0.140	0.140	0.130	
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.170	0.140	0.130	0.130	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-40	C3-1-41	C3-1-42	C3-1-43
子目名称					整体设备制作			
					碳钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					10	20	40	60
机具	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.410	0.370	0.370	0.310
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.170	0.170	0.150	0.140
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.470	0.300	0.250	0.210
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	7.980	4.210	3.680	3.330
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	0.280	0.270	0.270
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.800	0.420	0.370	0.330
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.800	0.420	0.370	0.330
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.470	0.300	0.250	0.210
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.200	2.080	1.990	1.920

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-44	C3-1-45	C3-1-46	C3-1-47
子目名称					整体设备制作			
					碳钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					80	100	150	200
基价(元)					5691.49	5697.43	5710.18	5724.71
其中	人工费(元)				1806.59	1785.76	1840.14	1786.34
	材料费(元)				475.25	451.50	497.64	485.06
	机具费(元)				1923.02	1965.09	1886.83	1960.01
	管理费(元)				1486.63	1495.08	1485.57	1493.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1806.59	1785.76	1840.14	1786.34
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	0.160	0.050	-
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	-	-	0.110	0.150
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	10.320	9.930	9.190	8.450
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.410	0.370	-	-
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	18.930	18.480	17.340	14.940
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	5.430	5.340	5.310	5.070
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.490	2.340	2.250	2.150
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.580	0.540	0.490	0.420
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	11.720	11.300	10.890	10.750
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	7.170	7.130	6.940	6.750
	03137001	焊剂	kg	2.57	10.760	10.700	10.410	10.120
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.040	0.040	0.030	0.030
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.030	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m³	5.16	7.280	6.850	13.970	13.960
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.430	2.280	4.660	4.650
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	2.480	2.480	4.190	4.190
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.81	17.27	18.28	17.69
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.120	0.110	0.110	0.110
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.060	0.060	0.040	0.040
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.030	0.030	0.050	0.070
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.280	0.280	0.250	0.230
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.740	0.730	0.720	0.710
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	-	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.040	0.040	0.020	0.020
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.070	0.060	0.090	0.090
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	0.070	0.040	0.040
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	0.030	0.050	0.070
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.080	0.080	0.060	0.050
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.390	0.380	0.370	0.360
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.130	0.130	0.010	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-44	C3-1-45	C3-1-46	C3-1-47
子目名称					整体设备制作			
					碳钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					80	100	150	200
机具	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.130	0.120	0.110	0.050
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	-	-	0.060
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.300	0.300	0.300	0.290
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.130	0.120	0.120	0.120
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.170	0.150	0.120	0.090
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.130	3.050	3.050	3.050
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.260	0.260	0.250	0.250
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.310	0.310	0.300	0.300
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.310	0.310	0.300	0.300
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.170	0.150	0.120	0.090
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.890	1.860	1.830	1.800	

(6) 低合金钢双椭圆封头容器

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-48	C3-1-49	C3-1-50	C3-1-51
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					2	5	10	20
基价(元)					13168.67	11265.47	10023.32	8864.47
其中	人工费(元)				3953.14	3435.26	3122.01	2746.13
	材料费(元)				1179.80	1045.21	961.49	885.66
	机具费(元)				4618.91	3872.24	3357.21	2958.72
	管理费(元)				3416.82	2912.76	2582.61	2273.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3953.14	3435.26	3122.01	2746.13
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	23.110	21.030	19.650	16.900
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.850	0.850	0.840	0.840
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	67.200	47.670	40.470	36.510
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	13.920	10.770	9.800	9.520
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	8.740	7.880	7.580	6.970
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.650	1.370	1.170	1.040
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	25.870	24.750	21.530	18.210
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	13.500	13.210	12.940	12.650
	03137001	焊剂	kg	2.57	20.240	19.820	19.410	18.980
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.050	0.050	0.050	0.050
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.050	0.040	0.040	0.040
	14390070	氧气	m³	5.16	20.520	15.870	14.440	12.710
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.840	5.290	4.810	4.240
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	-	-	3.730
	99450760	其他材料费	元	1.00	42.90	39.59	37.07	35.03
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.800	0.360	0.320
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.240	0.150	-
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.180
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.540	0.500	0.360	0.300
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.700	1.410	1.390	1.380
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.710	0.360	0.320	0.140
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.160	0.240	0.150	0.180
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.180	0.180	0.180	0.150
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.520	0.510	0.510	0.480
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.260	0.170	0.150	0.140
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.280	0.220	0.180	0.170

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-48	C3-1-49	C3-1-50	C3-1-51
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					2	5	10	20
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.470	0.430	0.410	0.370
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.460	0.460	0.460	0.930
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.630	0.360	0.360	0.290
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	7.390	6.810	5.690	4.590
机具	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.590	0.570	0.560	0.550
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.740	0.680	0.570	0.460
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.740	0.680	0.570	0.460
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.630	0.360	0.360	0.290
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.450	2.450	2.430	2.430

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-52	C3-1-53	C3-1-54	C3-1-55
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					40	60	80	100
基价(元)					8391.38	7262.50	7224.67	6651.80
其中	人工费(元)				2357.44	2172.54	2170.34	1964.46
	材料费(元)				800.08	734.41	703.58	635.95
	机具费(元)				3070.34	2495.05	2492.24	2336.88
	管理费(元)				2163.52	1860.50	1858.51	1714.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2357.44	2172.54	2170.34	1964.46
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	0.170	0.170	0.120
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	-	-	0.180	0.160
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	16.270	14.290	13.760	12.080
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.650	0.330	0.270	0.270
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	33.300	29.940	29.040	26.010
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	9.070	8.890	8.660	7.780
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	6.470	5.400	5.370	5.340
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.940	0.850	0.830	0.690
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	14.070	12.510	11.180	10.060
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	12.370	11.990	11.880	10.130
	03137001	焊剂	kg	2.57	18.560	17.990	17.830	15.200
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.050	0.040	0.040	0.040
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.030	0.030	0.030	0.020
	14390070	氧气	m³	5.16	12.710	12.430	11.510	11.490
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.240	4.140	3.840	3.830
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	3.610	3.600	3.510	3.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	32.39	30.24	29.31	25.89
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.140	0.130	0.120
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.110	0.080	0.050	0.050
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	-	0.030	0.070	0.070
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.280	0.250	0.240	0.220
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.320	1.270	1.250	1.110
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.710	-	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.140	0.140	0.130	0.120
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.110	0.100	0.050	0.050
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	0.070	0.070
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.150	0.100	0.100	0.100
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.470	0.460	0.450	0.410
990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.140	0.130	0.130	0.130	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-52	C3-1-53	C3-1-54	C3-1-55
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					40	60	80	100
机具	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.170	0.160	0.150	0.130
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.370	0.310	0.300	0.260
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.820	0.790	0.740	0.680
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.200	0.140	0.120	0.120
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.740	3.340	3.110	3.080
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.540	0.510	0.500	0.430
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.370	0.330	0.310	0.310
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.370	0.330	0.310	0.310
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.200	0.140	0.120	0.120
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.420	2.420	2.390	2.380

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-56	C3-1-57
子目名称					整体设备制作	
					低合金钢双椭圆封头容器	
					V N (m³) 以内	
					150	200
基价(元)					7759.90	7454.57
其中	人工费(元)				2287.58	2161.64
	材料费(元)				727.36	668.02
	机具费(元)				2740.69	2690.75
	管理费(元)				2004.27	1934.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	2287.58	2161.64
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.100	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	0.110	0.080
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	0.090
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	13.350	13.000
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	24.270	22.560
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	8.030	7.730
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.480	4.300
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.730	0.640
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	11.460	10.770
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	12.400	11.140
	03137001	焊剂	kg	2.57	18.600	16.710
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.030	0.030
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.020	0.020
	14390070	氧气	m³	5.16	16.660	14.580
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.550	4.860
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	5.990	5.850
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.30	27.72
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.130	0.130
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.040	0.040
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.040	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.050	0.030
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.040
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.250	0.250
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.270	1.250
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.130	0.130
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.040	0.040
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.070	0.060
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.060	0.040
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.450	1.320

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-56	C3-1-57	
子目名称				整体设备制作		
				低合金钢双椭圆封头容器		
				V N (m³) 以内		
				150	200	
机具	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	-
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.120	0.120
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.310	0.290
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.870	0.850
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.110	0.080
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.120	3.830
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.440	0.370
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.410	0.380
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.410	0.380
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.110	0.080
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.240	2.240

(7) 不锈钢平底平盖容器

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-58	C3-1-59	C3-1-60
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢平底平盖容器		
					V N (m³) 以内		
					1	2	4
基价(元)					17863.61	15843.79	13283.51
其中	人工费(元)				3360.49	2985.99	2564.78
	材料费(元)				2469.88	2118.93	1849.52
	机具费(元)				7646.04	6827.29	5610.53
	管理费(元)				4387.20	3911.58	3258.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3360.49	2985.99	2564.78
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	38.840	36.980	32.630
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	41.930	34.890	34.440
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	23.780	20.770	17.220
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	11.450	10.430	9.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.670	3.110	2.020
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	35.950	30.310	29.200
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	4.850	4.370	3.960
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.170	0.150	0.110
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.080	0.060	0.040
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.720	0.650	0.470
	14310490	硝酸	kg	2.50	5.680	5.180	3.760
	14350240	飞溅净	kg	5.01	12.800	11.660	8.470
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	11.210	10.220	7.420
	14390060	氩气	m³	12.08	13.680	12.240	11.090
	14390070	氧气	m³	5.16	8.870	6.820	3.950
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.960	2.270	1.320
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.21	25.75	22.59
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.900	0.800	0.700
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.770	0.710	0.410
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.340	1.210	1.050
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.900	0.800	0.700
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.040	0.030	0.030
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.320	0.250	0.240
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.490	0.370	0.310
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.430	0.300	0.290
990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.260	0.220	0.130	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-58	C3-1-59	C3-1-60
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢平底平盖容器		
					V N (m³) 以内		
					1	2	4
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	3.240	3.160	2.990
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	16.300	14.610	12.330
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.560	2.290	2.050
机具	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.730	1.460	1.230
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	3.240	3.160	2.990
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.730	1.460	1.230
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	17.070	14.420	10.260

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-61	C3-1-62	C3-1-63
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢平底平盖容器		
					V N (m³) 以内		
					6	8	10
基价(元)					12224.18	10799.39	10229.97
其中	人工费(元)				2449.58	2213.02	2196.90
	材料费(元)				1759.03	1625.55	1486.03
	机具费(元)				5033.01	4346.28	4055.03
	管理费(元)				2982.56	2614.54	2492.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2449.58	2213.02	2196.90
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	29.550	27.160	24.460
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	31.110	26.100	23.640
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	15.680	13.400	13.340
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	8.660	7.140	6.520
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.940	1.940	1.720
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	28.810	28.810	28.620
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	4.340	3.580	2.000
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.090	0.080	0.070
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.030	0.020	0.020
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.430	0.360	0.340
	14310490	硝酸	kg	2.50	3.430	2.860	2.760
	14350240	飞溅净	kg	5.01	7.720	6.440	6.000
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	6.760	5.640	5.250
	14390060	氩气	m³	12.08	10.650	8.400	5.600
	14390070	氧气	m³	5.16	3.730	2.550	2.300
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.240	0.850	0.770
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	4.680	4.210
	99450760	其他材料费	元	1.00	21.29	20.54	19.85
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.600	0.500	0.420
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	0.010	0.010
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.380	0.350	0.320
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.970	0.880	0.820
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.600	0.500	0.420
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.030	0.020	0.020
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.230	0.210	0.210
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.260	0.220	0.210
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.280	0.280	0.270

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-61	C3-1-62	C3-1-63
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢平底平盖容器		
					V N (m³) 以内		
					6	8	10
机具	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.120	0.120	0.120
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.720	2.300	2.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	11.010	9.740	9.670
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.870	1.320	1.320
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.100	0.970	0.970
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.720	2.300	2.040
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.100	0.970	0.970
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	9.260	7.770	7.420

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-64	C3-1-65	C3-1-66
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢平底平盖容器		
					V N (m³) 以内		
					15	20	30
基价(元)					9871.83	9078.38	7393.68
其中	人工费(元)				2155.90	1965.20	1589.38
	材料费(元)				1406.37	1328.71	1160.33
	机具费(元)				3896.91	3575.82	2867.47
	管理费(元)				2412.65	2208.65	1776.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2155.90	1965.20	1589.38
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	24.400	24.190	16.340
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	22.860	22.050	20.460
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	13.200	11.660	8.650
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.470	4.410	3.340
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.720	1.530	1.530
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	27.660	26.690	24.630
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.600	1.500	1.200
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.070	0.060	0.050
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.020	0.020	0.020
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.330	0.320	0.220
	14310490	硝酸	kg	2.50	2.660	2.500	1.780
	14350240	飞溅净	kg	5.01	5.820	5.640	4.000
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	4.820	4.380	3.510
	14390060	氩气	m³	12.08	4.200	4.000	3.360
	14390070	氧气	m³	5.16	1.850	1.470	1.030
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.620	0.490	0.340
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	3.380	3.280	3.210
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.17	18.18	16.07
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.370	0.300	0.060
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.010	0.010	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.110
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.310	0.300	0.240
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.790	0.760	0.620
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.370	0.300	0.100
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.060
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.210	0.210	0.200
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.210	0.190	0.070

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-64	C3-1-65	C3-1-66
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢平底平盖容器		
					V N (m³) 以内		
					15	20	30
机具	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.260	0.250	0.220
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.160	0.160	0.120
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.900	1.450	1.240
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	9.490	9.300	7.370
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.840	0.790	0.680
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.950	0.930	0.740
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.900	1.450	1.240
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.950	0.930	0.740
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	7.290	7.170	7.040

(8) 不锈钢平底锥顶容器

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、伞形盖制作、组对（角钢圈与筒体组对）、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、底板真空试漏、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-67	C3-1-68	C3-1-69	C3-1-70
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢平底锥顶容器			
					V N (m³) 以内			
					10	15	20	30
基价(元)					12491.82	11927.22	11504.18	10466.35
其中	人工费(元)				3143.29	2958.39	2877.88	2681.65
	材料费(元)				1692.53	1577.30	1541.59	1439.73
	机具费(元)				4578.21	4441.81	4245.38	3772.39
	管理费(元)				3077.79	2949.72	2839.33	2572.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3143.29	2958.39	2877.88	2681.65
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	37.580	36.240	32.150	28.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	28.890	27.240	26.220	25.650
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	15.690	14.810	14.360	12.530
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.560	3.410	3.350	3.160
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.610	2.520	2.150	2.010
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	32.530	30.470	30.330	29.270
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	2.000	1.600	1.500	1.300
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.060	0.060	0.060	0.060
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.030	0.030	0.030	0.030
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.460	0.430	0.420	0.340
	14310490	硝酸	kg	2.50	3.660	3.440	3.340	2.730
	14350240	飞溅净	kg	5.01	8.230	7.750	7.510	6.150
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	7.210	6.790	6.580	5.380
	14390060	氩气	m³	12.08	5.600	4.200	4.000	3.360
	14390070	氧气	m³	5.16	2.380	2.060	1.880	1.490
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.800	0.690	0.630	0.500
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	5.240	5.000	4.810	3.230
	37010020	轻轨 15kg/m	kg	4.09	3.410	3.350	3.300	2.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	22.87	21.61	21.21	19.98
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.560	0.030	0.020
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.520	0.470	0.300
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.420	0.410	0.400	0.390
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.060	0.990	0.980	0.830
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.520	0.520	0.470	0.290
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.030	0.030	0.020	0.030
990727020		立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.220	0.220	0.210	0.200
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.210	0.180	0.170	0.160
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.310	0.300	0.290	0.200

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-67	C3-1-68	C3-1-69	C3-1-70
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢平底锥顶容器			
					V N (m³) 以内			
					10	15	20	30
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.220	0.180	0.110	0.100
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.430	2.350	2.250	2.050
	990808010	真空泵 抽气速度204(m³/h)	台班	66.90	0.100	0.100	0.100	0.100
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	12.270	11.850	11.740	11.500
机具	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.050	0.840	0.790	0.680
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.230	1.190	1.170	1.150
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.430	2.350	2.250	2.050
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.230	1.190	1.170	1.150
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.140	2.130	2.130	2.050

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、伞形盖制作、组对（角钢圈与筒体组对）、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、底板真空试漏、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-71	C3-1-72	C3-1-73	C3-1-74
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢平底锥顶容器			
					V N (m³) 以内			
					40	50	60	80
基价(元)					10055.86	9519.88	8899.86	8631.78
其中	人工费(元)				2581.48	2422.71	2343.00	2265.72
	材料费(元)				1399.27	1377.67	1358.20	1334.58
	机具费(元)				3607.99	3398.98	3049.29	2951.78
	管理费(元)				2467.12	2320.52	2149.37	2079.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2581.48	2422.71	2343.00	2265.72
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	25.950	22.080	18.790	15.980
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	25.650	25.650	25.650	25.650
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	12.100	12.020	11.910	11.800
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.830	2.700	2.560	2.380
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.930	1.930	1.820	1.820
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	28.680	28.650	28.630	28.460
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.200	1.150	1.100	1.050
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.060	0.060	0.060	0.060
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.030	0.030	0.030	0.030
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.330	0.320	0.320	0.320
	14310490	硝酸	kg	2.50	2.610	2.570	2.560	2.500
	14350240	飞溅净	kg	5.01	5.890	5.790	5.760	5.630
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	5.160	5.070	5.040	4.930
	14390060	氩气	m³	12.08	3.300	3.200	3.100	3.000
	14390070	氧气	m³	5.16	1.260	1.100	1.000	0.850
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.420	0.370	0.340	0.280
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	3.230	3.230	3.230	3.230
	37010020	轻轨 15kg/m	kg	4.09	1.780	1.720	1.470	1.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.49	19.25	19.04	18.77
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	-
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.260	0.260	0.190	0.180
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.330	0.290	0.250	0.220
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.820	0.790	0.770	0.760
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.280	0.280	0.190	0.180
990727020		立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.200	0.200	0.190	0.190
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.140	0.120	0.110	0.090
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.190	0.180	0.130	0.120

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-71	C3-1-72	C3-1-73	C3-1-74
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢平底锥顶容器			
					V N (m³) 以内			
					40	50	60	80
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.100	0.090	0.080	0.080
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.860	1.600	1.340	1.330
	990808010	真空泵 抽气速度204(m³/h)	台班	66.90	0.100	0.100	0.100	0.100
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	10.960	10.510	10.250	10.000
机具	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.630	0.610	0.580	0.550
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.100	1.050	1.030	1.000
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.860	1.600	1.340	1.330
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.100	1.050	1.020	1.000
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.020	2.000	1.960	1.920

(9) 不锈钢锥底平顶容器

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、锥形封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-75	C3-1-76	C3-1-77
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢锥底平顶容器		
					V N (m³) 以内		
					1	2	4
基价(元)					23989.01	20833.35	17021.13
其中	人工费(元)				4996.83	4682.11	4331.98
	材料费(元)				3057.14	2473.06	2178.85
	机具费(元)				9969.47	8445.51	6280.26
	管理费(元)				5965.57	5232.67	4230.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4996.83	4682.11	4331.98
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	40.130	38.410	33.630
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	88.770	67.470	60.360
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	33.500	23.380	19.040
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	14.310	6.560	6.140
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.250	1.830	1.480
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	46.100	44.030	41.230
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	5.040	4.660	4.260
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.170	0.100	0.060
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.130	0.050	0.030
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.990	0.670	0.570
	14310490	硝酸	kg	2.50	7.850	5.280	4.510
	14350240	飞溅净	kg	5.01	17.680	11.880	10.160
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	15.490	10.410	8.900
	14390060	氩气	m³	12.08	14.110	13.050	11.930
	14390070	氧气	m³	5.16	12.680	6.170	4.590
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.230	2.060	1.530
	99450760	其他材料费	元	1.00	37.95	31.20	27.52
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.900	0.800	0.700
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.800	0.610	0.550
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.140	1.330	1.100
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.900	0.800	0.700
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.490	0.270	0.210
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.190	0.150	0.110
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.420	0.330	0.240
990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.630	0.480	0.430	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-75	C3-1-76	C3-1-77
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢锥底平顶容器		
					V N (m³) 以内		
					1	2	4
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.290	0.290	0.240
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	8.520	4.320	3.560
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.850	0.530	0.420
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	20.020	18.850	16.260
机具	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.650	2.540	2.240
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	2.200	19.490	1.650
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	6.520	4.320	3.560
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	2.900	2.190	1.650
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.500	2.460	2.390

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、锥形封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-78	C3-1-79	C3-1-80
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢锥底平顶容器		
					V N (m³) 以内		
					6	8	10
基价(元)					15503.62	14308.54	13195.89
其中	人工费(元)				4036.46	3787.90	3438.80
	材料费(元)				2004.39	1850.80	1741.63
	机具费(元)				5615.50	5119.39	4751.00
	管理费(元)				3847.27	3550.45	3264.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4036.46	3787.90	3438.80
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	29.950	28.440	28.250
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	53.220	45.420	41.460
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	18.030	15.630	14.130
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.710	5.630	5.540
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.140	0.930	0.700
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	38.340	36.330	34.020
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	4.160	4.000	3.520
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.050	0.050	0.050
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.030	0.020	0.020
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.480	0.320	0.310
	14310490	硝酸	kg	2.50	3.840	2.510	2.480
	14350240	飞溅净	kg	5.01	8.650	5.660	5.580
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	7.580	4.960	4.890
	14390060	氩气	m³	12.08	11.420	11.100	9.890
	14390070	氧气	m³	5.16	3.520	2.880	2.170
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.170	0.960	0.720
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	-	5.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	25.15	23.19	22.21
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.600	0.500	0.450
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.380	0.370	0.350
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.970	0.950	0.900
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.600	0.500	0.450
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.200	0.180	0.170
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.100	0.100	0.100
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.230	0.210	0.190
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.300	0.280	0.270

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-78	C3-1-79	C3-1-80
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢锥底平顶容器		
					V N (m³) 以内		
					6	8	10
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.180	0.160	0.160
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	3.000	2.900	2.800
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.390	0.360	0.330
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	15.830	14.170	12.940
机具	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.190	2.110	1.850
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.630	1.420	1.290
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	3.000	2.900	2.800
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.630	1.420	1.290
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.320	2.020	1.970

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、锥形封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-81	C3-1-82	C3-1-83
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢锥底平顶容器		
					V N (m³) 以内		
					15	20	30
基价(元)					12015.41	11222.77	9777.06
其中	人工费(元)				3252.07	3101.19	2706.75
	材料费(元)				1582.90	1520.31	1398.41
	机具费(元)				4207.18	3836.08	3283.99
	管理费(元)				2973.26	2765.19	2387.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3252.07	3101.19	2706.75
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	28.170	26.210	20.560
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	38.940	36.300	33.660
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	13.380	10.970	10.940
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.330	4.190	4.010
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.570	0.440	0.340
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	33.670	33.300	31.730
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.600	1.500	1.200
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.050	0.050	0.050
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.020	0.020	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.310	0.260	0.210
	14310490	硝酸	kg	2.50	2.470	2.070	1.670
	14350240	飞溅净	kg	5.01	5.570	4.660	3.750
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	4.880	4.080	3.280
	14390060	氩气	m³	12.08	4.480	4.200	3.600
	14390070	氧气	m³	5.16	1.650	1.350	0.990
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.550	0.450	0.330
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	4.540	4.090	2.780
99450760	其他材料费	元	1.00	21.86	21.16	19.68	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.390	0.340	0.190
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.020	0.020	0.020
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.320	0.320	0.260
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.850	0.710	0.640
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.390	0.340	0.190
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.130	0.110	0.100
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.100	0.090	0.090
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.190	0.180	0.140
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.260	0.260	0.170

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-81	C3-1-82	C3-1-83	
子目名称				整体设备制作			
				不锈钢锥底平顶容器			
				V N (m³) 以内			
				15	20	30	
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.160	0.160	0.140
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.330	1.970	1.850
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.250	0.220	0.190
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	12.160	11.620	10.540
机具	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.840	0.790	0.630
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.220	1.160	1.060
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.330	1.970	1.850
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.220	1.160	1.050
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.830	1.700	1.680

(10) 不锈钢锥形底椭圆封头容器

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-84	C3-1-85	C3-1-86
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					1	2	5
基价(元)					24911.64	20669.24	17454.53
其中	人工费(元)				5993.41	5205.79	4729.95
	材料费(元)				2368.06	2071.89	1794.17
	机具费(元)				10125.27	8091.33	6467.22
	管理费(元)				6424.90	5300.23	4463.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	5993.41	5205.79	4729.95
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	40.800	34.220	25.650
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.470	0.470	0.600
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	70.500	60.900	54.510
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	22.270	18.560	16.740
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	13.490	10.920	9.310
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.090	1.000	0.910
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	44.910	40.530	37.920
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	4.040	3.500	2.260
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.040	0.040	0.040
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.040	0.030	0.020
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.630	0.480	0.330
	14310490	硝酸	kg	2.50	4.970	3.820	2.620
	14350240	飞溅净	kg	5.01	11.210	8.590	5.900
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	9.820	7.530	5.170
	14390060	氩气	m³	12.08	11.310	9.800	6.330
	14390070	氧气	m³	5.16	4.690	3.450	2.420
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.560	1.150	0.810
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.04	26.52	23.94
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.900	0.800	0.600
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.790	0.550	0.360
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.550	2.010	1.670
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.900	0.800	0.600
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.030	0.020	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.450	0.300	0.300
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.260	0.250	0.230
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.260	0.240	0.230

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-84	C3-1-85	C3-1-86
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					1	2	5
机具	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.380	0.310	0.240
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.200	0.170	0.130
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	6.930	5.320	4.700
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	1.920	1.410	1.090
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	19.620	16.690	13.460
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.130	1.840	1.190
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	2.460	1.870	1.350
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	7.930	5.320	4.700
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	2.260	1.870	1.350
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	3.440	3.190	2.670

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-87	C3-1-88	C3-1-89
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					10	15	20
基价(元)					15354.35	14171.12	11851.58
其中	人工费(元)				4206.70	3931.58	3419.45
	材料费(元)				1661.29	1529.12	1429.79
	机具费(元)				5583.85	5107.46	4032.14
	管理费(元)				3902.51	3602.96	2970.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4206.70	3931.58	3419.45
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	24.040	22.530	19.260
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.600	0.720	0.720
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	44.070	33.630	30.180
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	13.670	10.860	9.980
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	8.870	8.440	6.490
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.830	0.760	0.690
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	35.740	33.770	32.420
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	2.000	1.600	1.500
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.040	0.040	0.040
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.020	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.270	0.250	0.230
	14310490	硝酸	kg	2.50	2.120	3.000	1.780
	14350240	飞溅净	kg	5.01	5.810	5.730	4.000
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	4.190	3.760	3.510
	14390060	氩气	m³	12.08	5.600	4.200	4.200
	14390070	氧气	m³	5.16	1.910	1.700	0.810
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.640	0.570	0.270
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	3.110	3.370
	99450760	其他材料费	元	1.00	22.33	21.11	19.84
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.400	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.210	0.200
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.350	0.310	0.260
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.270	1.160	1.040
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.500	0.400	0.200
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.210	0.180	0.180
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.220	0.200	0.200
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.190	0.150	0.110
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.210	0.190	0.160

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-87	C3-1-88	C3-1-89
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					10	15	20
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.130	0.130	0.110
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	3.750	3.640	2.850
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.890	0.800	0.500
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	13.120	10.760	10.370
机具	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.050	0.840	0.790
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.310	1.080	1.040
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	3.750	3.640	2.850
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.310	1.080	1.040
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.450	2.230	2.070

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-90	C3-1-91	C3-1-92
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					30	50	100
基价(元)					10765.72	9166.22	7817.47
其中	人工费(元)				3177.52	2963.55	2651.91
	材料费(元)				1264.61	1012.30	890.08
	机具费(元)				3615.78	2866.51	2301.18
	管理费(元)				2707.81	2323.86	1974.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3177.52	2963.55	2651.91
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	15.550	12.810	11.680
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.720	-	-
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	26.910	20.820	20.160
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	9.600	9.210	8.930
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.860	4.540	3.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.630	0.560	0.480
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	28.030	16.240	13.200
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	-	5.190	5.040
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.500	1.200	1.200
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	7.780	7.570
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.040	0.040	0.040
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.210	0.170	0.130
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.690	1.360	1.020
	14350240	飞溅净	kg	5.01	3.800	3.060	2.310
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	3.330	2.680	2.020
	14390060	氩气	m³	12.08	4.200	3.360	3.360
	14390070	氧气	m³	5.16	0.780	0.480	0.290
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.260	0.160	0.100
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	3.550	3.920	4.670
99450760	其他材料费	元	1.00	17.40	17.81	15.94	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.080	-	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.080	0.040	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.050	0.050
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.210	0.200	0.200
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.940	0.880	0.820
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.080	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.100	0.060	0.020
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.050	0.050
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.080	0.060	0.020

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-90	C3-1-91	C3-1-92
子目名称					整体设备制作		
					不锈钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					30	50	100
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.180	0.180	0.170
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.100	0.100	0.100
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.120	0.120	0.120
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.090	0.090	0.090
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.640	2.430	1.700
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.380	0.250	0.140
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	9.540	5.520	4.420
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.790	0.630	0.630
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	0.250	0.250
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.950	0.550	0.440
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.640	2.430	1.700
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.950	0.550	0.440
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.030	1.960	1.880

(11) 不锈钢双椭圆封头容器

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-93	C3-1-94	C3-1-95	C3-1-96
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					0.5	1	2	5
基价(元)					28745.33	24381.14	19872.00	16446.83
其中	人工费(元)				6405.59	5616.35	4793.61	4254.91
	材料费(元)				2888.95	2454.36	2048.16	1726.91
	机具费(元)				12081.74	10061.31	7950.45	6269.84
	管理费(元)				7369.05	6249.12	5079.78	4195.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6405.59	5616.35	4793.61	4254.91
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	34.750	32.680	27.400	21.560
	02230001	石墨粉	kg	1.36	1.490	1.110	0.830	0.820
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	68.210	58.100	49.070	38.310
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	25.220	21.940	18.640	12.810
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	12.250	11.570	10.380	9.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.420	6.130	4.890	3.770
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	48.390	42.070	38.570	34.100
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	4.560	3.780	2.070	2.040
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.180	0.140	0.100	0.080
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.100	0.070	0.040	0.040
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.620	0.540	0.410	0.320
	14310490	硝酸	kg	2.50	4.910	4.270	3.260	2.510
	14350240	飞溅净	kg	5.01	11.070	9.620	7.330	5.640
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	9.700	8.430	6.420	4.950
	14390060	氩气	m³	12.08	12.800	10.600	8.700	5.700
	14390070	氧气	m³	5.16	8.590	7.020	4.990	2.970
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.860	2.340	1.660	0.990
	99450760	其他材料费	元	1.00	36.89	31.48	27.07	23.09
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.000	0.900	0.800
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.770	0.650	0.550	0.520
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	3.310	2.470	1.820	1.510
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.000	0.900	0.800	0.600
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.040	0.040	0.030	0.030
990727020		立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.640	0.590	0.570	0.530
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.370	0.300	0.220	0.170
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.520	0.400	0.380	0.270

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-93	C3-1-94	C3-1-95	C3-1-96
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					0.5	1	2	5
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.290	0.260	0.260	0.250
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	6.350	5.840	4.430	4.000
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	3.490	2.650	1.830	1.220
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	25.610	20.740	16.900	12.390
机具	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.400	1.990	1.620	1.070
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	2.560	2.070	1.690	1.260
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	6.350	5.840	4.430	4.000
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	3.060	2.670	2.090	1.440
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	4.010	3.710	3.260	3.120

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-97	C3-1-98	C3-1-99	C3-1-100
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					10	20	40	60
基价(元)					13917.46	11872.37	10987.63	8734.78
其中	人工费(元)				3787.02	3331.27	3147.41	2663.03
	材料费(元)				1567.55	1428.02	1365.41	1005.64
	机具费(元)				5043.17	4136.45	3732.48	2863.31
	管理费(元)				3519.72	2976.63	2742.33	2202.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3787.02	3331.27	3147.41	2663.03
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	16.080	14.510	14.080	13.760
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.780	0.710	0.560	0.360
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	30.300	28.170	28.200	26.700
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	11.780	11.620	11.530	11.240
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	7.440	4.770	4.540	4.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.720	1.760	1.390	0.850
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	32.990	31.120	30.020	12.600
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	-	-	-	7.280
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.600	1.500	1.500	1.200
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	-	10.920
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.070	0.060	0.060	0.050
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.030	0.020	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.290	0.250	0.210	0.190
	14310490	硝酸	kg	2.50	2.290	1.980	1.690	1.530
	14350240	飞溅净	kg	5.01	5.150	4.450	3.800	3.460
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	4.510	3.900	3.330	2.800
	14390060	氩气	m³	12.08	4.480	4.200	4.200	3.360
	14390070	氧气	m³	5.16	2.300	1.030	0.800	0.510
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.770	0.340	0.270	0.170
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	3.100	3.100	3.350
99450760	其他材料费	元	1.00	21.42	19.80	18.94	19.20	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.100	0.020	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.200	0.180	0.090	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.080	0.050
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	-	0.050
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.470	0.430	0.340	0.290
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.180	0.970	0.970	0.960
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.100	0.080	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.200	0.180	0.110	0.070
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	-	-	0.050
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.480	0.440	0.430	0.420

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-97	C3-1-98	C3-1-99	C3-1-100
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					10	20	40	60
机具	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.150	0.140	0.140	0.140
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.260	0.240	0.200	0.190
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.250	0.230	0.200	0.170
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	3.180	2.120	1.990	1.870
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	1.140	0.580	0.430	0.270
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	10.810	10.380	9.980	4.850
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.840	0.790	0.790	0.630
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	-	0.360
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.080	1.040	1.000	0.490
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	3.180	2.120	1.990	1.870
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.080	1.040	1.000	0.490
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.970	2.780	2.680	2.590

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-101	C3-1-102	C3-1-103	C3-1-104
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					80	100	150	200
基价(元)					8388.41	8187.93	8475.12	8204.56
其中	人工费(元)				2630.05	2599.95	2679.15	2601.87
	材料费(元)				977.14	938.52	961.78	900.27
	机具费(元)				2669.01	2583.38	2692.89	2620.70
	管理费(元)				2112.21	2066.08	2141.30	2081.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2630.05	2599.95	2679.15	2601.87
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	0.190	0.120	-
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	-	-	0.130	0.170
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	13.430	12.070	11.870	9.770
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.350	0.320	-	-
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	24.900	24.900	20.400	17.400
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	11.230	11.230	10.840	10.840
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.300	4.290	4.280	4.260
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.720	0.640	0.390	0.290
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	11.960	11.460	13.040	11.930
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	7.240	7.200	7.000	6.690
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.200	1.200	1.200	1.200
	03137001	焊剂	kg	2.57	10.860	10.790	10.500	10.030
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.050	0.040	0.040	0.040
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.170	0.170	0.130	0.100
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.380	1.340	0.990	0.800
	14350240	飞溅净	kg	5.01	3.100	3.030	2.230	1.810
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	2.720	2.650	1.960	1.590
	14390060	氩气	m³	12.08	3.360	3.360	3.360	3.360
	14390070	氧气	m³	5.16	0.430	0.390	0.240	0.160
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.130	0.080	0.050
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	3.350	3.350	4.140	4.140
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.75	18.13	18.43	17.27
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020	0.020
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.050	0.050	0.050	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.040	0.040	0.040	0.080
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.230	0.210	0.190	0.170
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.950	0.940	0.870	0.800
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.030	0.020	0.020
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.080	0.040	-	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	0.040	0.030	0.030

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-101	C3-1-102	C3-1-103	C3-1-104
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					80	100	150	200
机具	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.420	0.420	0.390	0.380
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.140	0.130	0.130	-
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.170	0.170	0.160	0.140
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.140	0.140	0.120	0.150
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.750	1.640	2.340	2.710
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.250	0.220	0.160	0.110
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.510	4.300	4.640	4.020
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.630	0.630	0.630	0.630
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.350	0.350	0.340	0.330
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.450	0.430	0.460	0.400
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.750	1.640	2.340	2.710
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.450	0.430	0.460	0.400
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.550	2.500	2.470	2.430

2 分段设备制作

(1) 碳钢锥形底椭圆封头容器

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-105	C3-1-106	C3-1-107	
子目名称					分段设备制作			
					碳钢锥形底椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					50	100	150	
基价(元)					6297.73	6199.64	5891.39	
其中	人工费(元)				2170.92	2056.76	2025.62	
	材料费(元)				420.39	397.69	446.87	
	机具费(元)				2031.38	2091.64	1867.22	
	管理费(元)				1675.04	1653.55	1551.68	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2170.92	2056.76	2025.62	
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.080	
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	10.320	9.810	8.970	
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.120	0.110	0.110	
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	18.600	17.700	16.800	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	5.180	5.140	5.110	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.670	2.620	2.580	
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.530	0.500	0.480	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.780	9.990	10.130	
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	6.720	7.230	7.370	
	03137001	焊剂	kg	2.57	10.090	10.840	11.060	
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.020	0.020	
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.030	0.020	0.020	
	14390070	氧气	m³	5.16	8.030	5.880	11.040	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.680	1.960	3.680	
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	2.630	2.630	
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.61	15.84	16.93	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.310	0.280	0.110
		990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.130	0.070	0.040
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.020	0.050	
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.230	0.230	0.220	
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.790	0.790	0.790	
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.310	0.090	0.020	
990401045		载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.280	0.050	
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	0.120	
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.070	0.070	0.070	
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.360	0.350	0.350	

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-105	C3-1-106	C3-1-107	
子目名称				分段设备制作			
				碳钢锥形底椭圆封头容器			
				V N (m³) 以内			
				50	100	150	
机具	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.140	0.140	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.150	0.130	0.120
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.100	0.110	0.220
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.020	0.020	0.300
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.140	0.140	0.140
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.830	2.860	2.880
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.250	0.270	0.270
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.280	0.290	0.290
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.280	0.290	0.290
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.140	0.140	0.140
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.890	1.870	1.840	

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-108	C3-1-109	C3-1-110
子目名称					分段设备制作		
					碳钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
基价(元)					6082.77	5927.25	5451.72
其中	人工费(元)				2005.68	1922.36	1851.04
	材料费(元)				466.36	467.82	473.88
	机具费(元)				2010.06	1981.14	1708.12
	管理费(元)				1600.67	1555.93	1418.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2005.68	1922.36	1851.04
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	0.190	-	-
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.070	0.200	0.080
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	-	0.090
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.420	7.210	6.460
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	14.100	12.600	11.100
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	4.850	4.760	4.670
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.530	2.520	2.510
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.420	0.360	0.320
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.650	11.180	12.110
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	8.260	8.690	9.090
	03137001	焊剂	kg	2.57	12.400	13.030	13.640
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m³	5.16	11.880	11.910	11.940
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.960	3.970	3.980
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	3.330	3.330	3.330
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.18	18.57	19.05
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.110	0.110	0.110
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.080	0.070	0.040
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.190	0.190	0.180
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.790	0.780	0.780
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.040	-	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.140	0.180	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.060	0.060	0.040
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.350	0.350	0.350
990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-108	C3-1-109	C3-1-110
子目名称					分段设备制作		
					碳钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
机具	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.110	0.100	0.100
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.220	0.230	0.230
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.240	0.230	0.210
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.120	0.110	0.090
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.910	2.890	2.880
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.330	0.320	0.300
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.290	0.290	0.290
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.290	0.290	0.290
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.120	0.110	0.090
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.810	1.790	1.760

(2) 碳钢双椭圆封头容器

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-111	C3-1-112	C3-1-113	
子目名称					分段设备制作			
					碳钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					80	100	150	
基价(元)					5142.92	5043.57	4829.78	
其中	人工费(元)				1567.52	1549.78	1511.07	
	材料费(元)				462.86	435.80	430.84	
	机具费(元)				1778.73	1744.78	1634.18	
	管理费(元)				1333.81	1313.21	1253.69	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1567.52	1549.78	1511.07	
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-		0.050	
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	10.900	9.800	8.030	
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.300	0.260	0.210	
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	21.600	18.900	16.200	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	6.230	5.940	5.200	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.440	2.340	2.290	
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.600	0.470	0.440	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.340	9.950	8.960	
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	8.260	8.010	7.380	
	03137001	焊剂	kg	2.57	12.390	12.010	11.070	
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.030	0.030	0.030	
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.030	0.030	0.020	
	14390070	氧气	m³	5.16	6.150	5.220	9.120	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.050	1.740	3.040	
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	2.730	2.610	2.210	
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.37	17.50	16.70	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.120	0.120
		990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.110	0.070	0.060
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.030	0.020	
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.230	0.230	0.220	
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.630	0.590	0.500	
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.250	0.090	0.020	
990401045		载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.150	0.090	
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	0.100	
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.050	0.050	0.040	
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.530	0.410	0.400	
990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.160	0.080	0.010		

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-111	C3-1-112	C3-1-113
子目名称					分段设备制作		
					碳钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					80	100	150
机具	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.160	0.140	0.120
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.120	0.150	0.220
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.040	0.040	0.030
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.090	0.090	0.090
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.970	2.940	2.580
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.300	0.290	0.270
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.300	0.290	0.260
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.300	0.290	0.260
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.090	0.090	0.090
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.330	2.220	1.940

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-114	C3-1-115	C3-1-116
子目名称					分段设备制作		
					碳钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
基价(元)					5021.12	4776.31	4556.11
其中	人工费(元)				1531.46	1436.21	1333.16
	材料费(元)				452.62	439.37	432.89
	机具费(元)				1735.02	1664.71	1614.94
	管理费(元)				1302.02	1236.02	1175.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1531.46	1436.21	1333.16
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	0.120	-	-
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.060	0.190	0.080
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	-	0.090
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	7.970	6.600	6.360
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	14.400	12.600	11.100
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	4.920	4.470	4.290
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.190	2.080	1.900
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.410	0.350	0.320
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.420	10.120	9.820
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	8.250	8.710	9.140
	03137001	焊剂	kg	2.57	12.370	13.070	13.710
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m³	5.16	10.920	10.380	9.830
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.640	3.460	3.280
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	3.820	3.160	3.090
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.92	17.97	18.19
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.100
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.050	-	-
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.040	0.050	0.040
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.040
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.210	0.200	0.190
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.460	0.450	0.400
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020
990401045		载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.080	-	-
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.100	-	-
990403025		平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.010	0.150	0.120
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.040	0.030	0.030
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.350	0.350	0.300

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-114	C3-1-115	C3-1-116
子目名称					分段设备制作		
					碳钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
机具	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.100	0.100	0.100
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.220	0.230	0.230
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.220	0.220	0.190
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.070	0.060	0.050
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.720	2.600	2.550
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.300	0.320	0.340
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.270	0.260	0.260
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.270	0.260	0.260
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.070	0.060	0.050
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.810	1.780	1.600	

(3) 低合金钢双椭圆封头容器

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-117	C3-1-118	C3-1-119	
子目名称					分段设备制作			
					低合金钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					80	100	150	
基价(元)					5792.58	5493.52	5482.23	
其中	人工费(元)				1956.22	1861.42	1784.72	
	材料费(元)				502.36	487.43	474.89	
	机具费(元)				1826.29	1717.94	1795.53	
	管理费(元)				1507.71	1426.73	1427.09	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1956.22	1861.42	1784.72	
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.240	
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	7.780	6.720	6.410	
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.230	0.170	0.160	
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	15.300	14.400	12.300	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	6.780	6.510	6.480	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.350	3.350	2.680	
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.430	0.390	0.350	
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	8.200	8.360	8.630	
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	9.500	8.970	8.470	
	03137001	焊剂	kg	2.57	14.260	13.460	12.710	
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.030	0.030	0.030	
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.020	0.020	0.020	
	14390070	氧气	m³	5.16	8.840	8.460	8.170	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.950	2.820	2.720	
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.950	1.950	1.950	
	99450760	其他材料费	元	1.00	21.88	21.02	20.30	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.100	0.100
		990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.040	-	-
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.040	0.060	0.060	
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.190	0.190	0.180	
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.060	0.940	0.860	
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.060	0.050	0.020	
990401045		载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.120	0.120	-	
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	0.110	
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.030	0.030	
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.350	0.350	0.350	
990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010		

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-117	C3-1-118	C3-1-119
子目名称					分段设备制作		
					低合金钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					80	100	150
机具	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.130	0.120	-
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	-	0.110
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.240	0.240	0.250
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.300	0.300	0.290
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.070	0.060	0.060
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.330	2.320	2.320
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.400	0.390	0.380
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.230	0.230	0.230
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.230	0.230	0.230
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.070	0.060	0.060
991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.030	1.930	1.920	

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、内部附件制作、
 组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-120	C3-1-121	C3-1-122
子目名称					分段设备制作		
					低合金钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
基价(元)					6476.73	6224.29	5698.99
其中	人工费(元)				2006.26	1946.73	1915.00
	材料费(元)				554.09	516.53	517.06
	机具费(元)				2228.43	2134.32	1790.08
	管理费(元)				1687.95	1626.71	1476.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2006.26	1946.73	1915.00
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.190	0.080	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.090	0.070
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.080
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	6.090	5.780	5.180
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	12.000	10.200	9.300
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	6.450	6.010	5.830
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.010	1.950	1.900
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.340	0.280	0.260
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	11.280	8.870	8.920
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	10.320	10.510	10.990
	03137001	焊剂	kg	2.57	15.490	15.760	16.490
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.030	0.030	0.030
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m³	5.16	10.870	10.710	10.560
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.620	3.570	3.520
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	2.830	2.830	2.830
	99450760	其他材料费	元	1.00	24.25	23.30	23.79
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.100	0.100
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.090	0.030	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.030	0.020
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.180	0.180	0.170
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.060	1.060	1.060
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.170	0.020	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.130	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.020	0.020
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.350	0.350	0.340

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-120	C3-1-121	C3-1-122	
子目名称				分段设备制作			
				低合金钢双椭圆封头容器			
				V N (m³) 以内			
				200	250	300	
机具	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.100	0.090	0.080
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.530	0.510	0.260
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.270	0.250	0.230
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.060	0.050	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.810	2.450	2.410
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.370	0.380	0.400
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.280	0.240	0.240
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.280	0.240	0.240
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.060	0.050	0.040
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.890	1.850	1.840	

(4) 不锈钢锥形底椭圆封头容器

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、
内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-123	C3-1-124	C3-1-125
子目名称					分段设备制作		
					不锈钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					50	100	150
基价(元)					7723.71	7479.52	7438.01
其中	人工费(元)				2441.92	2313.56	2279.34
	材料费(元)				855.74	886.88	893.99
	机具费(元)				2468.68	2400.18	2399.64
	管理费(元)				1957.37	1878.90	1865.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2441.92	2313.56	2279.34
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.090
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	10.100	9.990	9.890
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.120	0.110	0.110
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	22.800	21.300	19.800
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	10.190	9.760	9.320
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.760	3.640	3.510
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.690	0.480	0.320
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	10.070	10.470	10.820
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	7.400	7.950	8.110
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.020	1.020	1.020
	03137001	焊剂	kg	2.57	10.090	11.920	12.160
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.040	0.040	0.040
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.160	0.150	0.140
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.230	1.150	1.080
	14350240	飞溅净	kg	5.01	2.770	2.600	2.430
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	2.420	2.270	2.130
	14390060	氩气	m³	12.08	2.860	2.860	2.860
	14390070	氧气	m³	5.16	0.410	0.290	0.190
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.100	0.060
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	3.190	3.190
99450760	其他材料费	元	1.00	16.88	18.20	18.47	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.160	0.100	0.080
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.030	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.170	0.170	0.170
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.750	0.700	0.690
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.170	0.100	0.020
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.030	0.030
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	0.070
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.050	0.050	0.040

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-123	C3-1-124	C3-1-125	
子目名称				分段设备制作			
				不锈钢锥形底椭圆封头容器			
				V N (m³) 以内			
				50	100	150	
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.380	0.370	0.370
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.140	0.140	0.130
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.190	0.170	0.150
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.140	0.140	0.140
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.430	1.490	1.490
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.180	0.170	0.160
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.750	3.780	3.800
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.540	0.540	0.540
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.330	0.330	0.340
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.380	0.380	0.380
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.430	1.490	1.490
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.380	0.380	0.380
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	3.790	3.730	3.680

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-126	C3-1-127	C3-1-128
子目名称					分段设备制作		
					不锈钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
基价(元)					7485.50	7577.18	8846.87
其中	人工费(元)				2256.44	2162.67	2082.74
	材料费(元)				906.68	924.08	963.54
	机具费(元)				2447.42	2594.30	3553.85
	管理费(元)				1874.96	1896.13	2246.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2256.44	2162.67	2082.74
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	0.150	-	-
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	-	0.230	0.170
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	9.780	8.200	7.260
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	17.100	14.400	12.600
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	9.320	8.900	8.060
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.500	3.480	3.460
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.270	0.270	0.270
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	11.450	12.030	13.300
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	9.090	9.550	10.000
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.870	0.870	0.870
	03137001	焊剂	kg	2.57	13.630	14.330	15.000
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.040	0.040	0.040
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.120	0.100	0.090
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.920	0.780	0.680
	14350240	飞溅净	kg	5.01	2.070	1.750	1.540
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	1.820	1.530	1.350
	14390060	氩气	m³	12.08	0.870	0.870	0.870
	14390070	氧气	m³	5.16	0.150	0.130	0.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.040	0.040
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	3.800	3.800	3.800
99450760	其他材料费	元	1.00	19.92	20.59	21.60	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	1.060
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.070	-	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.030	0.110	0.080
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.160	0.160	0.160
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.670	0.620	0.610
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.030	-	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.060	-	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	0.100	0.070
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.040	0.040	0.040

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-126	C3-1-127	C3-1-128
子目名称					分段设备制作		
					不锈钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.370	0.370	0.360
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.140	0.070	0.060
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.060	0.060
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.280	0.280	0.290
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.650	1.810	2.050
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.160	0.120	0.110
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.910	3.960	4.010
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.460	0.460	0.460
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.350	0.390	0.440
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.390	0.400	0.400
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.650	1.760	2.050
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.390	0.400	0.400
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	3.620	3.570	3.520

(5) 不锈钢双椭圆封头容器

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、
内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-129	C3-1-130	C3-1-131
子目名称					分段设备制作		
					不锈钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					80	100	150
基价(元)					7068.53	6838.84	6418.23
其中	人工费(元)				2116.30	2092.24	2040.64
	材料费(元)				916.48	864.10	810.39
	机具费(元)				2282.42	2179.70	1968.97
	管理费(元)				1753.33	1702.80	1598.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2116.30	2092.24	2040.64
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.060
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	12.740	11.910	9.320
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.190	0.190	0.190
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	25.200	22.800	18.600
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	11.310	10.170	9.680
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.830	2.870	2.970
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.550	0.480	0.360
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	10.830	10.470	9.500
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	7.930	7.100	6.890
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.020	1.020	1.020
	03137001	焊剂	kg	2.57	11.900	10.650	10.330
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.040	0.040	0.040
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.160	0.140	0.110
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.270	1.090	0.910
	14350240	飞溅净	kg	5.01	2.860	2.460	2.040
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	2.510	2.160	1.790
	14390060	氩气	m³	12.08	2.860	2.860	2.860
	14390070	氧气	m³	5.16	0.330	0.290	0.210
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.110	0.100	0.070
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	3.010	3.010	4.430
99450760	其他材料费	元	1.00	18.61	17.21	16.31	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.120	0.080	0.040
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.030	0.020
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.200	0.200	0.170
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.810	0.800	0.740
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.140	0.100	0.060
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.030	0.020
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.420	0.370	0.370

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-129	C3-1-130	C3-1-131
子目名称					分段设备制作		
					不锈钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					80	100	150
机具	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.140	0.130	0.130
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.190	0.170	0.160
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.150	0.150	0.140
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.230	1.210	1.180
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.120	0.110	0.100
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.380	3.140	2.970
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.540	0.540	0.540
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.390	0.350	0.340
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.340	0.310	0.300
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.230	0.880	1.180
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.340	0.310	0.300
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	3.280	3.160	2.750

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化、内部附件制作、组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-132	C3-1-133	C3-1-134
子目名称					分段设备制作		
					不锈钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
基价(元)					7091.67	7269.75	6623.29
其中	人工费(元)				2066.84	1939.52	1799.96
	材料费(元)				837.15	861.87	871.20
	机具费(元)				2405.15	2642.12	2312.79
	管理费(元)				1782.53	1826.24	1639.34
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2066.84	1939.52	1799.96
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	0.200	0.050	-
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	-	0.170	0.190
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.560	7.810	4.190
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	16.500	14.100	13.200
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	9.180	8.750	8.220
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.090	3.120	3.360
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.240	0.210	0.210
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	11.220	10.920	10.600
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	6.770	8.020	9.130
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.870	0.870	0.870
	03137001	焊剂	kg	2.57	10.160	12.030	13.700
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.040	0.040	0.040
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.100	0.080	0.080
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.760	0.670	0.660
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.710	1.510	1.500
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	1.500	1.320	1.310
	14390060	氩气	m³	12.08	2.430	2.430	2.430
	14390070	氧气	m³	5.16	0.140	0.110	0.110
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.040	0.040
17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	4.430	6.460	6.460	
99450760	其他材料费	元	1.00	16.83	18.27	19.29	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.010
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.030	0.020	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.070	0.080	0.090
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.150	0.140	0.130
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.680	0.670	0.650
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.010	-	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.110	0.010	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	0.110	0.080

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-132	C3-1-133	C3-1-134
子目名称					分段设备制作		
					不锈钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
机具	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.370	0.360	0.360
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.130	-	-
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.120	0.110
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.270	0.280	0.300
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.310	2.180	1.800
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.090	0.080	0.070
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.950	3.530	2.960
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.460	0.460	0.460
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.330	0.390	0.450
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.400	0.350	0.300
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.310	2.080	1.800
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.400	0.350	0.300
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	-	2.670	1.980

3 分片设备制作

(1) 碳钢锥形底椭圆封头容器

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头、内部附件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-135	C3-1-136	C3-1-137
子目名称					分片设备制作		
					碳钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					50	100	150
基价(元)					3312.33	2940.81	2832.73
其中	人工费(元)				1073.80	927.03	888.47
	材料费(元)				279.21	247.04	236.71
	机具费(元)				1094.88	999.02	967.69
	管理费(元)				864.44	767.72	739.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1073.80	927.03	888.47
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.140	0.130	0.090
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.380	2.740	2.280
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.340	0.340	0.340
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.120	3.670	3.210
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.650	1.330	1.320
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m³	5.16	18.070	15.540	15.020
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.020	5.180	5.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.89	5.25	5.05
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.050	0.050
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.040	0.040	0.040
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.470	0.440	0.430
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.050	0.050	0.050
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.040	0.040	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	-	0.040
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	0.100	0.090	0.080
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.140	0.110	0.100
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.360	0.360	0.360
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.060	0.060	0.060	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-135	C3-1-136	C3-1-137
子目名称					分片设备制作		
					碳钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					50	100	150
机具	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.240	0.240	0.240
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.210	0.210	0.210
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.280	0.230	0.200
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.030	0.860	0.800
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.100	0.090	0.080
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.280	0.230	0.200

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头、内部附件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-138	C3-1-139	C3-1-140
子目名称					分片设备制作		
					碳钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
基价(元)					2560.40	2470.96	2289.59
其中	人工费(元)				782.25	731.17	689.95
	材料费(元)				210.99	201.51	189.27
	机具费(元)				897.58	891.49	811.78
	管理费(元)				669.58	646.79	598.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	782.25	731.17	689.95
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.070	-	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	0.070	-
	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	-	0.070
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.840	1.450	1.130
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.340	0.340	0.340
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.630	2.380	2.070
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.230	1.150	1.100
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m³	5.16	13.040	12.390	11.490
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.350	4.130	3.830
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.54	4.35	4.11
	机具	990304004	汽车式起重机提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.050
990304024		汽车式起重机提升质量25(t)	台班	1307.64	0.040	-	-
990304040		汽车式起重机提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.030	-
990304052		汽车式起重机提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.030
990310075		电动双梁起重机提升质量15(t)	台班	504.93	0.420	0.410	0.380
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.050	0.050	0.050
990403025		平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.040	-	-
990403035		平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	0.030	-
990403040		平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	0.070	0.060	0.060
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.080	0.070	0.060
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.360	0.360	0.360
990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010	
990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.060	0.060	0.060	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-138	C3-1-139	C3-1-140
子目名称					分片设备制作		
					碳钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
机具	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.240	0.240	0.240
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.210	0.210	0.210
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.160	0.150	0.120
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.690	0.630	0.550
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.070	0.060	0.060
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.160	0.150	0.120

(2) 碳钢双椭圆封头容器

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头、内部附件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-141	C3-1-142	C3-1-143
子目名称					分片设备制作		
					碳钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					80	100	150
基价(元)					2866.25	2763.21	2399.82
其中	人工费(元)				879.19	872.20	742.13
	材料费(元)				270.71	268.39	240.97
	机具费(元)				976.62	911.60	801.45
	管理费(元)				739.73	711.02	615.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	879.19	872.20	742.13
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	0.140	0.140	-
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	-	-	0.100
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.380	3.330	2.390
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.340	0.340	0.340
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.540	3.480	3.030
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.590	1.500	1.420
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m³	5.16	17.660	17.540	15.470
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.890	5.850	5.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.74	5.70	5.15
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.050	0.050
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.070	0.060	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.040
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.400	0.380	0.370
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.050	0.050	0.050
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.070	0.060	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	-	0.040
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	0.080	0.070	0.060
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.090	0.090	0.060
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.360	0.360	0.360
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.060	0.060	0.060	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-141	C3-1-142	C3-1-143
子目名称					分片设备制作		
					碳钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					80	100	150
机具	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.240	0.240	0.240
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.220	0.220	0.220
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.180	0.170	0.130
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.760	0.740	0.610
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.080	0.070	0.060
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.180	0.170	0.130

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头、内部附件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-144	C3-1-145	C3-1-146
子目名称					分片设备制作		
					碳钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
基价(元)					2232.89	2077.50	2583.15
其中	人工费(元)				670.02	592.65	550.70
	材料费(元)				207.69	195.59	180.35
	机具费(元)				778.00	752.92	1167.30
	管理费(元)				577.18	536.34	684.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	670.02	592.65	550.70
材料	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	0.090	-	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	0.070	-
	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	-	0.070
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2.030	1.470	1.240
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.340	0.340	0.340
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.200	1.930	1.660
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.240	1.160	1.100
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m³	5.16	12.870	12.090	10.830
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.290	4.030	3.610
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.50	4.25	3.95
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.050
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.380
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.040	-	-
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.030	-
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.030
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.350	0.340	0.310
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.050	0.050	0.050
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.040	-	-
990403035		平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	0.030	-
990403040		平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	0.050	0.050	0.040
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.050	0.040	0.030
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.360	0.360	0.360
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-144	C3-1-145	C3-1-146
子目名称					分片设备制作		
					碳钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
机具	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.060	0.060	0.060
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.240	0.240	0.240
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.220	0.220	0.220
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.100	0.080	0.070
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.540	0.460	0.420
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.050	0.050	0.040
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.100	0.080	0.070

(3) 低合金钢双椭圆封头容器

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头、内部附件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-147	C3-1-148	C3-1-149
子目名称					分片设备制作		
					低合金钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					80	100	150
基价(元)					3664.07	3390.73	3088.80
其中	人工费(元)				1126.49	1030.81	926.15
	材料费(元)				311.26	290.22	273.62
	机具费(元)				1270.77	1186.06	1086.71
	管理费(元)				955.55	883.64	802.32
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1126.49	1030.81	926.15
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.170	0.140	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	-	0.110
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.660	3.270	2.420
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.410	0.410	0.410
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.850	3.470	3.110
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.810	1.700	1.570
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m³	5.16	19.970	18.410	17.430
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.660	6.140	5.810
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.75	6.32	5.96
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.060	0.060	0.060
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.080	0.070	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.050
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.440	0.430	0.410
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.060	0.060	0.060
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.080	0.070	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	0.050
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	0.090	0.080	0.070
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.100	0.090	0.060
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.420	0.420	0.420
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.080	0.080	0.080	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-147	C3-1-148	C3-1-149
子目名称					分片设备制作		
					低合金钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					80	100	150
机具	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.300	0.300	0.300
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.250	0.250	0.250
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.200	0.170	0.130
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.850	0.810	0.660
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.090	0.080	0.070
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.200	0.170	0.130

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头、内部附件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-150	C3-1-151	C3-1-152
子目名称					分片设备制作		
					低合金钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
基价(元)					2828.78	2617.61	2400.29
其中	人工费(元)				810.95	738.83	686.72
	材料费(元)				240.59	233.25	211.94
	机具费(元)				1039.61	965.99	877.95
	管理费(元)				737.63	679.54	623.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	810.95	738.83	686.72
材料	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	0.100	-	-
	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	0.100	-
	01050181	钢丝绳 φ26	m	22.83	-	-	0.100
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.870	1.420	1.120
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.410	0.410	0.410
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.460	2.340	1.900
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.420	1.360	1.270
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m³	5.16	14.900	14.460	12.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.970	4.820	4.260
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.29	5.14	4.71
	机具	990304004	汽车式起重机提升质量8(t)	台班	919.66	0.060	0.060
990304040		汽车式起重机提升质量50(t)	台班	3069.97	0.040	-	-
990304052		汽车式起重机提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.030	0.030
990310075		电动双梁起重机提升质量15(t)	台班	504.93	0.400	0.390	0.380
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.060	0.060	0.060
990403035		平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	0.040	-	-
990403040		平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	0.030	-
990403045		平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	0.060	0.050	0.050
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.050	0.040	0.030
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.420	0.420	0.420
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
990734050		卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.080	0.080	0.080
990736010		刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.300	0.300	0.300

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-150	C3-1-151	C3-1-152
子目名称					分片设备制作		
					低合金钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.250	0.250	0.250
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.100	0.080	0.060
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.560	0.490	0.450
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.060	0.050	0.050
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.100	0.080	0.060

(4) 不锈钢锥形底椭圆封头容器

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头、内部附件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-153	C3-1-154	C3-1-155
子目名称					分片设备制作		
					不锈钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					50	100	150
基价(元)					5561.55	5025.55	4377.03
其中	人工费(元)				1449.24	1251.76	1199.65
	材料费(元)				204.46	192.17	177.80
	机具费(元)				2381.08	2204.11	1802.80
	管理费(元)				1526.77	1377.51	1196.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1449.24	1251.76	1199.65
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	-	-	0.090
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.940	3.380	2.280
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.490	0.490	0.490
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.850	5.120	3.620
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.060	0.830	0.810
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	0.750	0.640	0.630
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.360	0.360	0.360
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.030	0.030	0.030
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.030	0.030	0.030
	14390060	氩气	m³	12.08	1.010	1.010	1.010
	14390070	氧气	m³	5.16	0.220	0.160	0.080
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.070	0.050	0.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.15	2.01	1.89
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.050	0.050	0.040
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.650	0.640	0.520
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.040	0.040	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	-	0.040
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	0.140	0.120	0.100
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.100	0.100	0.090
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.370	0.370	0.370
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.060	0.060	-
990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	-	0.060	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-153	C3-1-154	C3-1-155
子目名称					分片设备制作		
					不锈钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					50	100	150
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.190	0.220	0.230
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	3.560	3.230	2.260
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.360	0.320	0.250
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.400	1.240	0.990
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.190	0.190	0.190
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.140	0.120	0.100
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	3.560	3.230	2.260

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头、内部附件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-156	C3-1-157	C3-1-158
子目名称					分片设备制作		
					不锈钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
基价(元)					3998.57	3910.82	3565.05
其中	人工费(元)				1030.81	986.35	847.25
	材料费(元)				168.80	164.39	159.16
	机具费(元)				1707.48	1692.35	1587.97
	管理费(元)				1091.48	1067.73	970.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1030.81	986.35	847.25
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.070	-	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	0.080	0.060
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.900	1.620	1.280
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.490	0.490	0.490
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.360	3.160	2.860
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.790	0.790	0.780
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	0.570	0.480	0.430
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.310	0.310	0.310
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.030	0.030	0.030
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.030	0.030	0.030
	14390060	氩气	m³	12.08	0.860	0.860	0.860
	14390070	氧气	m³	5.16	0.070	0.060	0.050
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.020	0.020	0.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.82	1.76	1.71
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.030	-	-
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.030	0.030
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.520	0.500	0.500
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020
990403025		平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.030	-	-
990403035		平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	0.090	0.080	0.080
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.080	0.070	0.060
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.370	0.370	0.370
990734050		卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.060	0.070	0.060
990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.250	0.300	0.310	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-156	C3-1-157	C3-1-158
子目名称					分片设备制作		
					不锈钢锥形底椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.210	2.210	1.970
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.210	0.180	0.160
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.880	0.830	0.770
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.160	0.160	0.160
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.090	0.080	0.080
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.210	2.210	1.970

(5) 不锈钢双椭圆封头容器

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头、内部附件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-159	C3-1-160	C3-1-161	
子目名称					分片设备制作			
					不锈钢双椭圆封头容器			
					V N (m³) 以内			
					80	100	150	
基价(元)					5104.74	4934.50	4101.47	
其中	人工费(元)				1257.50	1212.16	986.35	
	材料费(元)				194.73	192.40	157.71	
	机具费(元)				2253.16	2178.44	1833.44	
	管理费(元)				1399.35	1351.50	1123.97	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1257.50	1212.16	986.35	
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	0.170	0.160	-	
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	-	-	0.110	
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.940	3.870	2.710	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.500	0.500	0.490	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.400	5.320	3.830	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.960	0.860	0.850	
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	0.800	0.780	0.710	
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.360	0.360	0.360	
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.040	0.040	0.030	
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010	
	14390060	氩气	m³	12.08	1.080	1.080	1.080	
	14390070	氧气	m³	5.16	0.170	0.150	0.100	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.060	0.050	0.030	
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.16	2.13	1.70	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020
		990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.080	0.070	-
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.050	
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.560	0.530	0.470	
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.030	0.020	0.020	
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.070	0.070	-	
990403025		平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	-	0.050	
990403035		平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	0.110	0.100	0.080	
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.370	0.370	0.370	
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.060	0.070	-	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-159	C3-1-160	C3-1-161
子目名称					分片设备制作		
					不锈钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					80	100	150
机具	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	-	0.070
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.210	0.220	0.230
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	3.550	3.520	2.730
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.240	0.230	0.150
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.100	1.000	0.830
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.190	0.190	0.190
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.110	0.100	0.080
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	3.550	3.520	2.730

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头、内部附件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-162	C3-1-163	C3-1-164
子目名称					分片设备制作		
					不锈钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
基价(元)					3926.55	3421.72	3163.93
其中	人工费(元)				936.01	800.87	750.53
	材料费(元)				142.59	135.80	130.51
	机具费(元)				1769.53	1548.56	1418.37
	管理费(元)				1078.42	936.49	864.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	936.01	800.87	750.53
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.090	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.070	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.070
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2.270	1.650	1.390
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.490	0.490	0.490
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.270	2.900	2.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.820	0.790	0.790
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	0.550	0.490	0.430
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.310	0.310	0.310
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.030	0.030	0.030
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14390060	氩气	m³	12.08	0.860	0.860	0.860
	14390070	氧气	m³	5.16	0.080	0.060	0.060
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.030	0.020	0.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.57	1.49	1.43
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.040	-	-
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.030	-
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.030
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.450	0.420	0.410
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020
990403025		平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.040	-	-
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.030	-
990403035		平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	0.080	0.070	0.060
990727010		立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.370	0.370	0.360
990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.070	0.070	0.070	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-162	C3-1-163	C3-1-164
子目名称					分片设备制作		
					不锈钢双椭圆封头容器		
					V N (m³) 以内		
					200	250	300
机具	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.260	0.270	0.270
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.690	2.180	2.000
	990763135	油压机 压力1200(t)	台班	537.04	0.120	0.100	0.080
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.770	0.660	0.600
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.160	0.160	0.160
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.080	0.070	0.060
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.690	2.180	2.000

C.3.1.2 塔器制作

1 整体设备制作

(1) 低合金钢(碳钢)填料塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座制作、组对、焊接、分配盘、栅板、喷淋管、吊柱制作、塔体固定件的制作组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-165	C3-1-166	C3-1-167	C3-1-168
子目名称					整体设备制作			
基价(元)					低合金钢(碳钢)填料塔			
设备重量(t以内)					2	5	10	15
其中					13683.81	12012.57	8996.47	6762.30
人工费(元)					4592.90	4411.54	3258.03	2548.87
材料费(元)					1767.35	1664.40	1448.38	987.77
机具费(元)					3927.38	2987.41	2138.86	1579.92
管理费(元)					3396.18	2949.22	2151.20	1645.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4592.90	4411.54	3258.03	2548.87
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	0.720	0.360	0.200	0.170
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	26.080	19.610	16.140	11.440
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.140	0.140	0.110	0.110
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	30.900	28.320	23.460	19.550
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	12.020	11.420	10.800	8.990
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.320	5.160	5.060	5.010
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.040	0.040	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.450	1.400	1.020	0.770
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.940	20.140	19.090	11.780
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	23.700	21.580	12.250	3.900
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	-	-	3.390	7.590
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	-	-	0.320	0.560
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	5.570	12.280
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.450	0.450	0.430	0.250
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	25.110	21.420	14.640	13.810
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.370	7.140	4.880	4.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	68.53	65.95	63.46	53.93
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.200	0.030	0.020
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.100	0.050	0.030
990304016		汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.410	0.210	0.110	-
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.080
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.460	0.290	0.270	0.230
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.970	0.850	0.670	0.470
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.170	0.100	0.050	0.030
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.030	0.030	0.030	0.010
990403015		平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	0.210	0.100	0.060	-
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.040

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-165	C3-1-166	C3-1-167	C3-1-168
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢(碳钢)填料塔			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	15
机具	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.240	0.140	0.080	0.070
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.030	0.020	0.010	0.010
	990718030	普通车床 工件直径×长度 630×1400(mm)	台班	86.28	0.030	0.020	0.010	0.010
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.100	0.100	0.100	0.070
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.060	0.060	0.030	0.020
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.390	0.380	0.360	0.230
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.290	0.180	0.180	0.150
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.050	0.050	0.050	0.090
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.210	0.210	0.210	0.230
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.080	0.080	0.070	0.070
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.060	0.040	0.030	0.020
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.480	0.290	0.160	0.130
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.050	0.050	0.020	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	10.370	9.950	6.630	3.980
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	0.150	0.350
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.040	1.000	0.660	0.400
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.340	1.000	0.680	0.430
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.480	0.290	0.160	0.130
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.890	0.890	0.890	0.790

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座制作、组对、焊接、分配盘、栅板、喷淋管、吊柱制作、塔体固定件的制作组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-169	C3-1-170	C3-1-171	C3-1-172
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢(碳钢)填料塔			
					设备重量(t以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					6276.58	6100.50	5654.39	5333.86
其中	人工费(元)				2353.89	2257.48	2109.09	2031.66
	材料费(元)				904.53	839.15	763.95	698.72
	机具费(元)				1487.13	1504.39	1387.58	1282.47
	管理费(元)				1531.03	1499.48	1393.77	1321.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2353.89	2257.48	2109.09	2031.66
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.040	0.040
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.170	0.050	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.100	-	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.110	-
	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	-	-	0.110
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	10.550	10.480	9.260	8.870
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.110	0.110	0.100	0.100
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	18.270	16.980	15.780	15.210
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	7.180	7.020	6.570	6.590
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.910	4.810	4.670	4.570
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.620	0.610	0.530	0.510
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	11.210	10.820	9.220	7.630
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	3.780	3.550	3.300	2.810
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	7.600	7.670	7.750	7.820
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.650	0.670	0.690	0.710
	03137001	焊剂	kg	2.57	12.380	12.520	12.670	12.800
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.220	0.190	0.160	0.140
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	12.990	12.170	11.340	10.110
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.330	4.060	3.780	3.370
17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	1.010	1.010	1.010	
99450760	其他材料费	元	1.00	48.98	47.27	52.67	50.97	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.020	-	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.020	0.020
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.060	0.040	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.050	-	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.040	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.220	0.200	0.190	0.180
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.420	0.410	0.410	0.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.020	-	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020	0.020

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-169	C3-1-170	C3-1-171	C3-1-172	
子目名称				整体设备制作				
				低合金钢(碳钢)填料塔				
				设备重量(t以内)				
				20	30	40	50	
机具	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	0.010	0.010
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.030	0.020	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.020	-
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	-	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.060	0.060	0.050	0.040
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990718030	普通车床 工件直径×长度 630×1400(mm)	台班	86.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.070	0.060	0.050	0.050
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.230	0.230	0.140	0.140
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.150	0.140	0.130	0.120
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.090	0.090	0.100	0.100
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.230	0.230	0.280	0.280
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.060	0.040	0.030	0.020
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.010	0.410	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.110	0.090	0.090	0.080
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.020	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.860	3.490	3.280	2.740
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.350	0.350	0.340	0.330
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.390	0.350	0.330	0.270
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.420	0.390	0.360	0.310
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.110	0.090	0.090	0.080
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.790	0.790	0.790	0.730

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座制作、组对、焊接、分配盘、栅板、喷淋管、吊柱制作、塔体固定件的制作组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-173	C3-1-174	C3-1-175	C3-1-176
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢(碳钢)填料塔			
					设备重量(t以内)			
					60	80	100	150
基价(元)					5168.33	4959.70	5088.08	5396.31
其中	人工费(元)				1911.46	1813.36	1782.22	1736.15
	材料费(元)				698.65	554.12	544.47	506.06
	机具费(元)				1284.36	1336.63	1466.47	1760.38
	管理费(元)				1273.86	1255.59	1294.92	1393.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1911.46	1813.36	1782.22	1736.15
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	0.040	-	-	-
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	-	0.030	0.030	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	-	0.020
	01050181	钢丝绳 φ26	m	22.83	0.110	-	-	-
	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	-	0.090	-	-
	01050201	钢丝绳 φ30	m	27.89	-	-	0.100	-
	01050211	钢丝绳 φ32	m	35.94	-	-	-	0.050
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.460	7.950	7.440	6.130
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.090	0.090	0.030	0.030
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	14.640	12.750	10.860	8.550
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	6.460	6.320	6.170	5.980
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.480	4.390	4.260	4.180
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.490	0.420	0.360	0.220
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.520	7.470	7.330	7.030
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	2.810	2.800	2.760	2.480
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	7.990	8.070	8.150	8.320
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.730	0.750	0.780	0.800
	03137001	焊剂	kg	2.57	13.980	13.230	13.390	13.680
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.140	0.060	0.060	0.050
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	10.000	9.920	9.590	9.070
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.330	3.310	3.200	3.020
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.010	1.460	1.460	1.460
99450760	其他材料费	元	1.00	51.58	51.61	51.48	50.60	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020	0.410
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.020	-	-	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.020	0.010	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	-	0.010
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.030	-	-	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	0.030	-	-
	990304076	汽车式起重机 提升质量125(t)	台班	10268.21	-	-	0.030	-
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	-	0.020
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.180	0.160	0.160	0.160
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.390	0.360	0.360	0.360

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-173	C3-1-174	C3-1-175	C3-1-176
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢(碳钢)填料塔			
					设备重量(t以内)			
					60	80	100	150
机具	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020	0.020
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.010	-	-	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	0.010	0.010	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	-	0.010
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	0.020	-	-	-
	990403050	平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	-	0.010	-	-
	990403060	平板拖车组 装载质量150(t)	台班	5512.08	-	-	0.010	-
	990403065	平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	-	-	-	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.040	0.030	0.030	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990718030	普通车床 工件直径×长度 630×1400(mm)	台班	86.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.050	0.040	0.040	0.030
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.140	0.130	0.130	0.130
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.110	0.050	0.050	-
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.050	0.050	0.080
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.100	0.110	0.110	0.110
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.280	0.250	0.250	0.250
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.020	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.010	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.080	0.060	0.060	0.040
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.760	2.740	2.730	2.660
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.320	0.310	0.300	0.270
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.280	0.270	0.270	0.270
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.310	0.320	0.310	0.290
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.080	0.060	0.060	0.040
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.730	0.710	0.710	0.710

(2) 低合金钢(碳钢)筛板塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-177	C3-1-178	C3-1-179	C3-1-180
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢(碳钢)筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	15
基价(元)					12213.17	11142.46	8191.75	6823.96
其中	人工费(元)				4870.09	4676.95	3454.62	2754.59
	材料费(元)				1104.76	1017.73	774.12	653.15
	机具费(元)				3072.43	2562.24	1848.99	1657.54
	管理费(元)				3165.89	2885.54	2114.02	1758.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4870.09	4676.95	3454.62	2754.59
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.170	0.150
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	17.800	13.690	9.750	9.520
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.110	0.100	0.100	0.090
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	19.020	17.670	16.440	15.300
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	13.320	12.650	12.020	11.420
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.770	1.280	1.210	1.150
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.040	0.020	0.080	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.770	0.570	0.540	0.510
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	26.850	26.130	24.950	22.680
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	24.300	22.460	5.230	-
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	-	-	3.360	3.360
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	-	-	0.360	0.360
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	5.580	5.580
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.120	0.110	0.110	0.110
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	22.710	21.240	17.340	14.160
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.570	7.080	5.780	4.720
	99450760	其他材料费	元	1.00	29.41	27.07	23.37	20.09
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.400	0.020	0.020	0.010
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.210	0.050	0.030
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.100	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.070
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.270	0.230	0.220	0.210
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.950	0.920	0.840	0.770
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.390	0.210	0.050	0.030
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.020	0.020	0.020
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	0.050	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.030
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.230	0.140	0.060	0.040
990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.040	0.020	0.010	0.010	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-177	C3-1-178	C3-1-179	C3-1-180
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢(碳钢)筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	15
机具	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.070	0.030	0.030	0.020
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.170	0.150	0.140	0.120
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.200	0.170	0.150	0.120
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.050	0.060	0.060	0.060
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.390	0.260	0.250	0.240
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.050	0.020	0.080	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.460	0.230	0.100	0.080
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.030	0.020	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	9.050	8.960	4.290	4.120
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	0.150	0.160
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.910	0.900	0.430	0.410
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.090	0.900	0.770	0.740
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.460	0.230	0.100	0.080
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.220	1.130	1.050	0.970

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-181	C3-1-182	C3-1-183	C3-1-184
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢(碳钢)筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					6228.22	5880.08	5698.31	5408.64
其中	人工费(元)				2535.25	2401.16	2254.24	2077.74
	材料费(元)				657.36	628.93	667.74	631.15
	机具费(元)				1447.92	1353.42	1342.62	1338.17
	管理费(元)				1587.69	1496.57	1433.71	1361.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2535.25	2401.16	2254.24	2077.74
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.120	-	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.090	-	0.050
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.080	-
	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	-	-	0.100
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.260	7.440	6.690	6.020
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.080	0.070	0.070	0.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	14.250	13.260	12.330	11.460
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	10.840	10.300	9.780	9.290
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.100	1.040	0.990	0.940
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.490	0.460	0.440	0.420
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.920	19.160	18.840	18.530
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.800	1.540	1.540	1.450
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	4.540	4.590	4.610	4.630
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.350	0.470	0.480	0.490
	03137001	焊剂	kg	2.57	7.520	7.600	7.630	7.690
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.110	0.110	0.070	0.060
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.100	0.100
	14390070	氧气	m ³	5.16	12.720	11.850	11.020	9.880
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.240	3.950	3.670	3.290
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	-	1.320	1.270
99450760	其他材料费	元	1.00	21.63	20.98	21.08	20.16	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.030	0.010	0.010	0.010
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.010	0.010	0.020
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.050	-	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.040	-	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.030	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.180	0.160	0.150	0.140
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.700	0.640	0.630	0.620
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.020	0.010	0.010	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.010	0.010	0.010
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.030	-	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-181	C3-1-182	C3-1-183	C3-1-184
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢(碳钢)筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					20	30	40	50
机具	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.020	-
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	-	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.040	0.030	0.030	0.030
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.110	0.100	0.090	0.090
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.110	0.110	0.100	0.100
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.060	0.070	0.070	0.070
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.230	0.220	0.210	0.200
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.080	0.060	0.060	0.050
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.340	3.270	3.200	3.140
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.200	0.210	0.210	0.210
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.330	0.330	0.320	0.310
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.600	0.580	0.580	0.560
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.080	0.060	0.060	0.050
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.910	0.850	0.780	0.730

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-185	C3-1-186	C3-1-187	C3-1-188
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢(碳钢)筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					60	80	100	150
基价(元)					5319.89	5085.38	5278.41	5092.41
其中	人工费(元)				2028.27	1923.25	1890.64	1842.06
	材料费(元)				612.98	576.33	573.27	503.74
	机具费(元)				1337.17	1300.72	1473.54	1438.84
	管理费(元)				1341.47	1285.08	1340.96	1307.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2028.27	1923.25	1890.64	1842.06
材料	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	-	0.060	-
	01050181	钢丝绳 φ26	m	22.83	0.100	-	-	-
	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	-	0.080	-	-
	01050211	钢丝绳 φ32	m	35.94	-	-	0.080	0.050
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.420	4.880	4.390	4.330
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.050	0.050	0.020
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	10.680	9.930	9.210	6.210
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	8.830	8.390	7.970	7.150
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.890	0.850	0.800	0.760
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.400	0.380	0.360	0.320
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	18.090	17.310	15.610	14.690
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.450	1.450	1.650	1.650
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	4.660	4.690	5.870	6.430
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.500	0.500	0.630	0.690
	03137001	焊剂	kg	2.57	7.730	7.780	9.740	10.700
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.060	0.050	0.050	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.100	0.100	0.100	0.100
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.900	8.010	7.210	6.410
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.970	2.670	2.400	2.140
17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.230	1.190	1.110	1.130	
99450760	其他材料费	元	1.00	19.78	18.85	20.05	18.71	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.010	0.010
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	-	-	0.010
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.010	0.010	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.030	-	0.020	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	0.020	-	-
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	0.020	0.020
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.140	0.140	0.120	0.120
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.620	0.610	0.580	0.530
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	-	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.010
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	0.010	-
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	0.020	-	-	-

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-185	C3-1-186	C3-1-187	C3-1-188
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢(碳钢)筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					60	80	100	150
机具	990403050	平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	-	0.010	-	-
	990403065	平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	-	-	0.010	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.020	0.020	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.080	0.080	0.080	0.070
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.100	0.090	0.080	-
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	-	-	0.070
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.080	0.080	0.090	0.140
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.190	0.190	0.160	0.180
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.050	0.040	0.040	0.040
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.070	3.010	2.950	2.890
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.210	0.210	0.260	0.230
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.310	0.300	0.290	0.290
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.550	0.540	0.530	0.520
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.050	0.040	0.040	0.040
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.680	0.630	0.590	0.540

(3) 低合金钢(碳钢)浮阀塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-189	C3-1-190	C3-1-191	C3-1-192
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢(碳钢)浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	15
基价(元)					15835.70	13743.94	11350.82	10388.70
其中	人工费(元)				6179.78	5848.78	4357.07	3962.63
	材料费(元)				1284.22	1041.51	967.26	901.96
	机具费(元)				4224.54	3233.47	3067.18	2820.40
	管理费(元)				4147.16	3620.18	2959.31	2703.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6179.78	5848.78	4357.07	3962.63
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.150	0.150
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	19.950	18.380	17.820	17.280
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.110	0.100	0.100	0.090
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	19.020	17.670	16.440	15.300
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	13.780	11.530	10.670	9.360
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.960	5.840	5.780	5.660
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.050	0.020	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	2.780	2.290	1.800	1.660
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	40.570	36.260	34.940	28.930
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	15.050	10.370	5.230	5.230
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	-	-	3.360	3.360
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	-	-	0.360	0.360
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	5.580	5.580
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.170	0.170	0.160	0.160
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	28.270	15.380	14.230	12.620
	14390100	乙炔气	kg	13.30	9.430	5.030	4.650	4.110
	99450760	其他材料费	元	1.00	33.46	27.59	28.77	27.18
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.400	0.020	0.020
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.180	0.040	0.030
990304016		汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.090	-
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.070
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.270	0.230	0.220	0.210
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.360	1.310	1.200	1.100
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.390	0.180	0.040	0.030
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020	0.020
990403015		平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	0.040	-
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.030
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.230	0.110	0.050	0.040
990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.040	0.020	0.010	0.010	

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-189	C3-1-190	C3-1-191	C3-1-192	
子目名称				整体设备制作				
				低合金钢(碳钢)浮阀塔				
				设备重量(t以内)				
				2	5	10	15	
机具	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.120	0.100	0.090	0.090
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	1.030	1.000	0.960	0.930
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.010	1.010	1.020	1.060
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	-	0.170	0.130	0.120
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.050	0.060	0.060	0.060
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.330	0.370	0.410	0.460
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.050	0.020	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.120	0.110	0.090	0.090
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.770	0.490	0.360	0.330
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.030	0.020	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	13.590	10.000	10.090	9.050
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	0.160	0.170
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.360	1.000	1.010	0.910
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.360	1.000	1.010	0.910
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.770	0.490	0.360	0.330
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.250	1.150	1.070	0.990

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-193	C3-1-194	C3-1-195	C3-1-196
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢(碳钢)浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					9388.89	9268.80	8758.16	8618.06
其中	人工费(元)				3544.50	3445.43	3380.89	3316.19
	材料费(元)				774.77	753.83	739.67	705.61
	机具费(元)				2614.60	2642.78	2352.34	2341.22
	管理费(元)				2455.02	2426.76	2285.26	2255.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3544.50	3445.43	3380.89	3316.19
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.120	-	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.090	-	0.050
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.080	-
	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	-	-	0.100
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	16.760	16.250	15.760	15.340
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.080	0.070	0.070	0.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	14.250	13.260	12.330	11.460
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	8.260	7.980	7.960	7.590
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.430	5.210	4.950	4.750
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.610	1.560	1.450	1.340
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	26.940	25.090	23.360	21.760
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.800	1.540	1.540	1.450
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	4.540	4.590	4.610	4.630
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.470	0.480	0.480	0.490
	03137001	焊剂	kg	2.57	7.520	7.600	7.630	7.690
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.130	0.130	0.130	0.120
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	10.220	10.360	10.120	10.170
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.410	3.340	3.370	3.390
17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	-	1.320	1.270	
99450760	其他材料费	元	1.00	24.83	24.32	24.09	23.16	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.030	0.020	0.020	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.010	0.010	0.020
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.050	-	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.040	-	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.030	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.180	0.160	0.150	0.140
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.000	0.920	0.900	0.890
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.020	0.530	0.010	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020	0.020
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.030	-	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-193	C3-1-194	C3-1-195	C3-1-196	
子目名称				整体设备制作				
				低合金钢(碳钢)浮阀塔				
				设备重量(t以内)				
				20	30	40	50	
机具	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.020	-
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	-	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.040	0.030	0.030	0.030
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.080	0.070	0.070	0.070
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.910	0.880	0.850	0.820
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.840	0.820	0.820	0.820
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.110	0.110	0.100	0.100
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.060	0.070	0.070	0.070
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.510	0.570	0.640	0.710
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.090	0.090	0.090	0.080
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.330	0.310	0.290	0.290
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	8.730	7.390	7.350	7.140
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.180	0.200	0.200	0.210
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.870	0.740	0.740	0.710
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.870	0.740	0.740	0.710
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.330	0.310	0.290	0.290
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.920	0.860	0.800	0.740

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-197	C3-1-198	C3-1-199	C3-1-200
子目名称					整体设备制作			
					低合金钢(碳钢)浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					60	80	100	150
基价(元)					8454.15	8042.46	8080.33	7041.66
其中	人工费(元)				3290.21	3141.67	3117.89	2538.64
	材料费(元)				689.36	672.52	631.15	608.63
	机具费(元)				2261.62	2127.84	2208.28	2060.98
	管理费(元)				2212.96	2100.43	2123.01	1833.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3290.21	3141.67	3117.89	2538.64
材料	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	-	0.060	-
	01050181	钢丝绳 φ26	m	22.83	0.100	-	-	-
	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	-	0.080	-	-
	01050211	钢丝绳 φ32	m	35.94	-	-	0.080	0.050
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	14.870	14.420	13.990	11.840
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.050	0.050	0.020
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	10.680	9.930	9.210	6.210
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	7.490	6.690	6.400	5.280
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.280	3.980	3.700	3.330
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.260	1.170	0.580	0.410
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.270	18.870	16.940	15.810
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.450	1.450	1.650	1.650
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	4.660	4.690	5.870	6.450
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.500	0.500	0.630	0.690
	03137001	焊剂	kg	2.57	7.730	7.780	9.740	10.700
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.120	0.120	0.100	0.100
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	10.250	10.400	10.510	10.630
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.420	3.470	3.500	3.540
17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.230	1.220	1.220	1.130	
99450760	其他材料费	元	1.00	22.78	22.40	22.35	22.39	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020	0.010
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	-	-	0.010
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.010	0.010	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.030	-	0.020	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	0.020	-	-
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	0.020	0.020
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.140	0.130	0.120	0.120
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.890	0.880	0.820	0.750
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	-	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020	0.020
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	0.010	-
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	0.020	-	-	-

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-197	C3-1-198	C3-1-199	C3-1-200	
子目名称				整体设备制作				
				低合金钢(碳钢)浮阀塔				
				设备重量(t以内)				
				60	80	100	150	
机具	990403050	平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	-	0.010	-	-
	990403065	平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	-	-	0.010	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.020	0.020	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.070	0.060	0.060	0.050
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.800	0.770	0.750	0.710
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.810	0.770	0.720	0.650
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.100	0.090	0.080	-
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	-	-	0.070
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.080	0.080	0.090	0.140
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.800	0.750	0.770	0.790
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.080	0.060	0.060	0.050
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.280	0.270	0.260	0.250
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.430	5.790	5.210	4.590
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.220	0.230	0.260	0.230
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.640	0.580	0.520	0.460
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.640	0.580	0.520	0.460
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.280	0.270	0.260	0.250
991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.690	0.640	0.600	0.560	

(4) 不锈钢填料塔

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、分配盘、栅板、喷淋管、吊柱制作、塔体固定件的制作组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-201	C3-1-202	C3-1-203	C3-1-204
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢填料塔			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	15
基价(元)					20776.05	17649.92	13844.70	11439.77
其中	人工费(元)				6868.11	6104.33	5513.30	4850.95
	材料费(元)				2080.05	1974.38	1514.74	1012.53
	机具费(元)				6499.54	5103.69	3302.63	2604.53
	管理费(元)				5328.35	4467.52	3514.03	2971.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6868.11	6104.33	5513.30	4850.95
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.220	0.200
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	35.860	27.480	20.830	15.370
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.190	0.170	0.090	0.050
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.140	0.130	0.120	0.120
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	39.000	34.000	26.000	23.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	23.220	21.440	15.370	14.330
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.220	5.050	4.850	4.660
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.130	0.090	0.050	0.040
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.950	1.890	1.350	1.010
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	29.000	26.880	17.210	9.170
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	31.700	28.280	25.040	6.620
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	-	-	0.320	0.570
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	-	-	-	7.390
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	0.480	11.930
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.190	0.250	0.140	0.100
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.620	0.580	0.320	0.230
	14310490	硝酸	kg	2.50	4.690	4.590	4.500	4.410
	14350240	飞溅净	kg	5.01	9.480	7.670	5.670	5.110
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	8.290	6.720	4.970	4.370
	14390070	氧气	m ³	5.16	12.680	9.860	8.870	7.540
14390100	乙炔气	kg	13.30	4.230	3.290	2.960	2.510	
99450760	其他材料费	元	1.00	29.89	28.57	22.10	20.22	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.460	0.030	0.020	0.040
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.230	0.060	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.130	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.090
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.400	0.360	0.340	0.310
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.180	1.360	0.740	0.730
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.430	0.230	0.060	0.030
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.040	0.040	0.020	0.010
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	0.060	-

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-201	C3-1-202	C3-1-203	C3-1-204	
子目名称				整体设备制作				
				不锈钢填料塔				
				设备重量(t以内)				
				2	5	10	15	
机具	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.050
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.170	0.110	0.070	0.060
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.040	0.020	0.010	0.010
	990718030	普通车床 工件直径×长 度630×1400(mm)	台班	86.28	0.020	0.010	0.010	0.010
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.130	0.100	0.090	0.090
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.260	0.250	0.210	0.200
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.080	0.070	0.040	0.020
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.600	0.510	0.340	0.290
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.340	0.220	0.210	0.180
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.080	0.080	0.090	0.110
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	4.170	3.710	2.160	2.130
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.440	0.410	0.260	0.260
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.090	0.080	0.080	0.070
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.110	0.100	0.060	0.030
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.760	0.480	0.220	0.210
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.090	0.060	0.030	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	17.480	14.630	8.210	4.030
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	0.130	0.270
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.750	1.460	1.060	0.400
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	4.170	3.710	2.150	2.010
991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.600	1.410	1.080	0.700	
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.490	1.470	1.320	1.190	

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、分配盘、栅板、喷淋管、吊柱制作、塔体固定件的制作组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-205	C3-1-206	C3-1-207	C3-1-208
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢填料塔			
					设备重量(t以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					11032.16	11426.71	9233.38	8026.96
其中	人工费(元)				4592.01	4132.88	3719.66	2975.33
	材料费(元)				984.46	918.34	872.53	850.29
	机具费(元)				2592.10	3380.61	2258.35	2155.99
	管理费(元)				2863.59	2994.88	2382.84	2045.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4592.01	4132.88	3719.66	2975.33
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	0.100	0.050	0.030
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.160	-	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.120	-	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.100	-
	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	-	-	0.120
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	14.740	14.110	12.570	12.420
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.050	0.030	0.020	0.020
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.120	0.100	0.090	0.080
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	22.000	20.000	12.570	14.190
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	13.290	11.680	11.450	10.910
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.530	4.440	4.350	4.260
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.030	0.020	0.020	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.850	0.800	0.690	0.650
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.110	8.190	7.700	5.490
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	6.490	6.360	6.240	6.050
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.650	0.670	0.690	0.710
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	7.540	7.620	7.690	7.850
	03137001	焊剂	kg	2.57	12.290	12.430	12.580	12.840
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.100	0.080	0.070	0.070
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.240	0.240	0.190	0.180
	14310490	硝酸	kg	2.50	4.320	4.230	4.150	4.070
	14350240	飞溅净	kg	5.01	4.660	4.210	3.940	3.910
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	3.760	3.690	3.580	3.470
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.380	5.160	4.890	4.350
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.130	1.720	1.630	1.450
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	1.030	1.010	1.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.06	19.25	18.69	18.54
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.020	0.020	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.030	-	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.030	0.020
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	0.750	-	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.080	-	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.050	-	-

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-205	C3-1-206	C3-1-207	C3-1-208	
子目名称				整体设备制作				
				不锈钢填料塔				
				设备重量(t以内)				
				20	30	40	50	
机具	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.040	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.310	0.280	0.250	0.230
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.720	0.710	0.700	0.670
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.030	-	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.050	0.030	0.030	0.020
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	0.010	0.010
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	0.020	-	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.040	-	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.030	-	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.020	-
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	-	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.050	0.040	0.030	0.030
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990718030	普通车床 工件直径×长度 630×1400(mm)	台班	86.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.080	0.070	0.060	0.060
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.190	0.180	0.160	0.160
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.020	0.020	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.250	0.210	0.210	0.180
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.180	0.180	0.160	0.140
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.120	0.120	0.130	0.130
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.090	2.010	1.710	1.680
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.250	0.230	0.220	0.210
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.070	0.050	0.030	0.020
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.030	0.030	0.030	0.030
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.180	0.150	0.130	0.120
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.020	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.040	3.770	3.560	3.510
990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.500	0.510	0.490	0.450	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-205	C3-1-206	C3-1-207	C3-1-208
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢填料塔			
					设备重量(t以内)			
					20	30	40	50
机具	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.400	0.380	0.360	0.350
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.880	1.590	1.550	1.500
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.370	0.600	0.340	0.330
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.110	1.000	0.950	0.900

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、分配盘、栅板、喷淋管、吊柱制作、塔体固定件的制作组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-209	C3-1-210	C3-1-211	C3-1-212
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢填料塔			
					设备重量(t以内)			
基价(元)					60	80	100	150
其中	人工费(元)				2663.03	2590.09	2519.65	2450.62
	材料费(元)				840.23	800.98	780.41	774.45
	机具费(元)				2194.45	2082.55	2168.49	2721.48
	管理费(元)				1936.19	1862.51	1868.69	2061.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2663.03	2590.09	2519.65	2450.62
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	0.050	-	-	-
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	-	0.040	0.030	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	-	0.030
	01050181	钢丝绳 φ26	m	22.83	0.120	-	-	-
	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	-	0.100	-	-
	01050201	钢丝绳 φ30	m	27.89	-	-	0.110	-
	01050211	钢丝绳 φ32	m	35.94	-	-	-	0.060
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	11.770	9.760	9.940	8.700
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.010	0.010	0.010	0.010
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.080	0.080	0.070	0.070
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	13.440	12.600	12.150	10.290
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	10.920	10.810	10.700	10.270
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.250	4.280	4.110	4.380
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.570	0.480	0.460	0.340
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.310	5.150	4.900	4.700
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	5.870	5.690	5.570	5.440
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.730	0.750	0.780	0.800
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	8.010	8.170	8.340	8.690
	03137001	焊剂	kg	2.57	13.160	13.390	13.670	14.230
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.070	0.060	0.050	0.050
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.220	0.220	0.220	0.220
	14310490	硝酸	kg	2.50	3.980	3.910	3.830	3.770
	14350240	飞溅净	kg	5.01	3.880	3.750	3.570	3.500
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	3.400	3.280	3.120	3.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.910	3.010	2.720	2.600
14390100	乙炔气	kg	13.30	1.300	1.000	0.910	0.870	
17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.140	1.140	2.120	2.180	
99450760	其他材料费	元	1.00	18.55	18.14	18.02	18.23	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.020	0.020	0.710
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.020	-	-	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.020	0.020	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	-	0.010
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.040	-	-	-

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-209	C3-1-210	C3-1-211	C3-1-212	
子目名称				整体设备制作				
				不锈钢填料塔				
				设备重量(t以内)				
				60	80	100	150	
机具	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	0.030	-	-
	990304076	汽车式起重机 提升质量125(t)	台班	10268.21	-	-	0.030	-
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	-	0.020
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.240	0.240	0.230	0.220
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.650	0.640	0.620	0.600
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.040	0.030	0.030	0.030
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.010	-	-	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	0.010	0.010	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	-	0.010
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	0.020	-	-	-
	990403050	平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	-	0.010	-	-
	990403060	平板拖车组 装载质量150(t)	台班	5512.08	-	-	0.010	-
	990403065	平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	-	-	-	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.030	0.030	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990718030	普通车床 工件直径×长度 630×1400(mm)	台班	86.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.050	0.050	0.040	0.030
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.150	0.140	0.140	0.130
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.170	0.150	0.140	0.130
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.130	0.130	0.120	0.030
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	-	-	0.080
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.140	0.140	0.150	0.150
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.730	1.560	1.490	1.390
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.210	0.210	0.200	0.200
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.020	0.020	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.020	0.020	0.020	0.020
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.120	0.120	0.100	0.080

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-209	C3-1-210	C3-1-211	C3-1-212
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢填料塔			
					设备重量(t以内)			
					60	80	100	150
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.070	2.750	2.750	2.620
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.450	0.440	0.420	0.390
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.310	0.280	0.270	0.260
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.440	1.380	1.330	1.240
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.330	0.320	0.300	0.290
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.860	0.830	0.790	0.740

(5) 不锈钢筛板塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-213	C3-1-214	C3-1-215	C3-1-216
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	15
基价(元)					21334.33	17433.01	15448.79	14247.00
其中	人工费(元)				7659.13	6915.96	6224.23	5601.48
	材料费(元)				2205.44	1906.23	1756.63	1748.40
	机具费(元)				6018.04	4185.70	3565.67	3335.03
	管理费(元)				5451.72	4425.12	3902.26	3562.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	7659.13	6915.96	6224.23	5601.48
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.180	0.160
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	35.380	25.390	24.370	24.190
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.120	0.080	0.080	0.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	52.020	20.310	19.470	17.610
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	17.490	14.060	13.680	13.130
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.880	2.840	2.660	2.550
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	-	0.020	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	3.050	1.570	1.430	1.380
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	25.040	16.150	8.220	7.480
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	28.970	28.270	27.140	25.240
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	-	-	0.360	0.360
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	-	-	-	3.610
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	0.540	5.960
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.300	0.270	0.260	0.250
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	10.110	9.710	8.350	7.180
	14310490	硝酸	kg	2.50	5.630	3.350	3.010	2.680
	14350240	飞溅净	kg	5.01	6.860	5.730	4.590	4.220
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	5.980	5.000	4.020	3.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	14.990	13.370	10.690	8.550
14390100	乙炔气	kg	13.30	5.000	4.460	3.560	2.850	
99450760	其他材料费	元	1.00	31.87	27.80	25.92	28.72	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.570	0.020	0.020	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.190	0.050	0.030
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.100	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.070
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.430	0.280	0.270	0.250
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.310	1.250	1.220	1.080
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.550	0.190	0.050	0.030
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.030	0.030	0.040	0.030
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	0.050	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.040

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-213	C3-1-214	C3-1-215	C3-1-216
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	15
机具	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.090	0.060	0.050	0.030
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.020	0.010	0.010
	990703010	钢筋弯曲机 直径40(mm)	台班	30.06	-	0.430	0.290	0.230
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.470	0.680	0.750	0.990
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.100	-	-	-
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.660	1.240	1.190	0.890
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.280	0.170	0.160	0.140
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.050	0.070	0.070	0.070
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	4.130	3.150	2.690	2.680
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.210	0.170	0.180	0.100
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	-	0.020	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.180	0.140	0.140	0.120
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.700	-	-	-
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	-	0.020	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	14.510	11.600	7.730	7.680
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	0.190	0.240
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.450	1.160	0.770	0.770
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	4.130	2.690	2.680	2.680
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.410	1.160	0.930	0.920
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.100	1.100	1.090	1.070

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-217	C3-1-218	C3-1-219	C3-1-220
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					12488.23	11601.48	10997.24	10057.50
其中	人工费(元)				4762.47	4285.60	4114.56	3497.55
	材料费(元)				1681.01	1606.12	1547.50	1482.37
	机具费(元)				2964.70	2861.09	2642.01	2633.68
	管理费(元)				3080.05	2848.67	2693.17	2443.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4762.47	4285.60	4114.56	3497.55
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.130	-	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.100	-	0.060
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.080	-
	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	-	-	0.110
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	23.100	22.760	21.850	19.980
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.060	0.050	0.050
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	16.830	16.170	15.000	15.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	12.600	12.100	11.620	11.150
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.450	2.350	2.260	2.160
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.320	1.270	1.220	1.170
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.690	6.060	6.030	5.920
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	24.050	23.080	21.920	21.490
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.470	0.480	0.480	0.490
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	4.390	4.470	4.580	4.620
	03137001	焊剂	kg	2.57	7.300	7.420	7.590	7.680
	03210255	心形环	个	0.98	-	-	-	2.740
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.240	0.230	0.230	0.220
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	6.180	5.310	4.560	3.920
	14310490	硝酸	kg	2.50	2.370	1.790	1.390	1.390
	14350240	飞溅净	kg	5.01	3.740	3.440	3.130	3.120
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	3.610	3.530	2.750	-
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.840	5.470	4.370	3.490
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.280	1.820	1.460	1.160
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	-	1.320	1.270
99450760	其他材料费	元	1.00	28.46	27.44	26.75	26.06	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.020	0.020	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.010	0.010	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.060	-	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.040	-	0.030
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.030	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.220	0.220	0.200	0.200
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.060	1.020	0.980	0.960

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-217	C3-1-218	C3-1-219	C3-1-220	
子目名称				整体设备制作				
				不锈钢筛板塔				
				设备重量(t以内)				
				20	30	40	50	
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.020	0.010	0.010	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.030	0.030	0.020	0.020
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.030	-	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-	0.010
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.020	-
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	-	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.020	0.020	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990703010	钢筋弯曲机 直径40(mm)	台班	30.06	0.210	0.600	-	-
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.930	1.170	1.100	1.110
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	-	-	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.810	0.710	0.620	0.520
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.140	0.130	0.120	0.120
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.080	0.080	0.090	0.090
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.490	2.460	1.870	1.870
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.090	0.090	0.090	0.090
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.120	0.100	0.090	0.090
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	-	-	0.150	0.120
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	5.730	5.440	5.230	5.220
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.230	0.230	0.230	0.230
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.570	0.540	0.520	0.520
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.490	2.460	1.870	1.860
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.880	0.870	0.840	0.630
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.050	1.030	1.010	0.990

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-221	C3-1-222	C3-1-223	C3-1-224
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢筛板塔			
					设备重量(t以内)			
基价(元)					60	80	100	150
其中	人工费(元)				3346.51	3173.39	3118.92	3038.99
	材料费(元)				1435.55	1377.46	1294.57	1121.97
	机具费(元)				2418.02	2212.60	2167.43	2964.57
	管理费(元)				2297.74	2146.85	2107.14	2393.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3346.51	3173.39	3118.92	3038.99
材料	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	-	0.060	-
	01050181	钢丝绳 φ26	m	22.83	0.110	-	-	-
	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	-	0.090	-	-
	01050211	钢丝绳 φ32	m	35.94	-	-	0.090	0.060
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	18.700	17.950	17.230	15.120
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.050	0.050	0.050	0.040
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	14.000	13.000	13.000	12.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	10.700	10.280	9.870	9.170
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.070	1.990	1.910	1.830
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.130	1.080	1.040	0.990
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.780	5.530	5.430	4.880
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	21.050	20.210	19.400	17.460
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.500	0.500	0.630	0.690
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	4.800	4.900	5.030	5.070
	03137001	焊剂	kg	2.57	7.690	8.100	8.480	8.870
	03210255	心形环	个	0.98	2.630	2.160	2.160	1.450
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.210	0.200	0.170	0.120
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	3.370	2.890	2.480	2.130
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.330	1.210	1.100	0.990
	14350240	飞溅净	kg	5.01	3.000	2.730	2.470	1.650
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.790	2.230	1.790	1.340
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.930	0.740	0.600	0.450
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.230	1.190	1.110	1.130
	99450760	其他材料费	元	1.00	25.46	24.75	23.65	21.16
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020	1.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	-	0.010
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.030	-	0.020	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	0.030	0.030	-
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	-	0.020
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.190	0.190	0.170	0.160
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.940	0.830	0.800	0.670
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	-	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020	0.020

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-221	C3-1-222	C3-1-223	C3-1-224	
子目名称				整体设备制作				
				不锈钢筛板塔				
				设备重量(t以内)				
				60	80	100	150	
机具	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	0.010	-
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	0.020	-	-	-
	990403050	平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	-	0.010	-	-
	990403060	平板拖车组 装载质量150(t)	台班	5512.08	-	-	0.010	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.020	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	1.130	1.140	1.150	1.010
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.490	0.440	0.430	0.370
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.110	0.110	0.090	-
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	-	-	0.070
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.090	0.100	0.100	0.140
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.860	1.650	1.560	1.540
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.080	0.070	0.060	0.040
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.080	0.070	0.070	0.050
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.120	0.120	0.120	0.110
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.060	3.160	2.460	1.910
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.240	0.250	0.250	0.280
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.410	0.320	0.250	0.190
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.860	1.650	1.580	1.540
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.600	0.480	0.460	0.420
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.980	0.980	0.980	0.970

(6) 不锈钢浮阀塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-225	C3-1-226	C3-1-227	C3-1-228
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	15
基价(元)					26333.23	21209.32	19106.18	17456.70
其中	人工费(元)				9443.85	7603.40	6497.73	5783.42
	材料费(元)				2689.64	2214.79	1997.56	1938.52
	机具费(元)				7461.33	5977.70	5734.94	5312.09
	管理费(元)				6738.41	5413.43	4875.95	4422.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	9443.85	7603.40	6497.73	5783.42
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.180	0.160
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	40.870	23.260	22.330	22.910
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.120	0.100	0.080	0.070
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	52.000	35.000	20.000	18.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	14.360	12.010	11.530	10.950
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	6.430	6.050	5.930	5.810
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	-	0.020	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	3.780	2.400	2.300	2.210
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	25.040	17.680	17.170	5.370
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	40.250	33.140	27.960	27.490
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	-	-	0.360	0.360
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	-	-	-	3.610
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	0.540	5.960
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.410	0.390	0.380	0.340
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.430	0.390	0.360	0.350
	14310490	硝酸	kg	2.50	3.380	3.250	3.120	3.060
	14350240	飞溅净	kg	5.01	4.130	3.530	2.360	2.040
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	6.880	6.610	6.480	6.350
	14390070	氧气	m ³	5.16	13.120	8.730	7.460	6.940
14390100	乙炔气	kg	13.30	4.370	2.910	2.490	2.310	
99450760	其他材料费	元	1.00	39.44	32.68	29.60	31.69	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.560	0.020	0.020	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.190	0.050	0.030
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.100	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.070
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.430	0.280	0.270	0.270
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	3.740	3.570	3.490	3.070
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.550	0.190	0.050	0.030
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.030	0.020
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	0.050	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.040

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-225	C3-1-226	C3-1-227	C3-1-228
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	15
机具	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.090	0.080	0.050	0.030
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.020	0.010	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.210	0.180	0.160	0.140
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	3.840	3.570	3.430	3.290
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.670	1.320	1.280	1.250
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.280	0.330	0.310	0.280
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.350	0.300	0.270	0.240
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	3.500	2.580	2.490	2.410
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.560	0.170	0.110	0.100
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	-	0.020	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.170	0.120	0.110	0.110
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.870	0.720	0.720	0.670
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	-	0.020	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	14.140	12.420	11.640	11.180
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	0.190	0.240
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.410	1.240	1.160	1.120
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	3.500	2.490	2.370	2.250
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.410	1.240	1.160	1.120
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.320	1.850	1.390	1.250

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-229	C3-1-230	C3-1-231	C3-1-232
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
基价(元)					20	30	40	50
其中	人工费(元)				4939.71	4734.66	4520.69	4326.24
	材料费(元)				1842.83	1795.63	1754.01	1709.35
	机具费(元)				5060.57	4812.68	4629.85	4348.50
	管理费(元)				3986.11	3805.57	3647.41	3457.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4939.71	4734.66	4520.69	4326.24
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.130	-	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.100	-	0.060
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.090	-
	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	-	-	0.110
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	18.760	18.450	17.530	16.600
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.070	0.070	0.070	0.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	17.000	13.000	13.000	12.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	10.180	9.170	8.520	7.930
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.580	5.350	4.980	4.880
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	2.190	2.100	2.060	1.680
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.110	3.430	3.270	2.660
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	27.310	27.100	26.740	26.540
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.470	0.480	0.480	0.490
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	4.390	4.470	4.580	4.620
	03137001	焊剂	kg	2.57	7.300	7.420	7.590	7.680
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.290	0.280	0.270	0.260
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.330	0.310	0.290	0.280
	14310490	硝酸	kg	2.50	3.030	3.000	2.970	2.850
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.960	1.880	1.750	1.680
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	6.220	5.970	5.730	5.500
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.460	6.000	5.580	5.190
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.150	2.000	1.860	1.730
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	1.540	1.480	1.420
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.97	30.45	29.96	29.35
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.020	0.020	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.010	0.010	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.060	-	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.040	-	0.030
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.030	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.270	0.270	0.250	0.230
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	3.020	2.900	2.780	2.730
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.030	0.010	0.010	-

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-229	C3-1-230	C3-1-231	C3-1-232
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					20	30	40	50
机具	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020	0.020
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.030	-	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-	0.010
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.020	-
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	-	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.020	0.020	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.140	0.130	0.120	0.120
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	3.160	3.030	2.770	2.510
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.210	1.120	1.040	1.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.220	0.180	0.140	0.120
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.220	0.190	0.180	0.170
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.350	2.320	2.300	2.170
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.100	0.090	0.090	0.090
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.110	0.100	0.100	0.100
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.650	0.640	0.590	0.530
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	10.210	9.570	9.170	7.430
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.230	0.230	0.230	0.230
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.020	0.960	0.920	0.740
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.160	2.070	2.030	1.950
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.020	0.960	0.920	0.740
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.160	1.080	1.040	1.030	

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-233	C3-1-234	C3-1-235	C3-1-236
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
基价(元)					60	80	100	150
其中	人工费(元)				4277.14	4178.22	4056.70	3445.43
	材料费(元)				1633.89	1497.05	1374.37	1256.70
	机具费(元)				4163.24	3754.60	3671.89	3263.28
	管理费(元)				3364.34	3162.02	3080.62	2674.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4277.14	4178.22	4056.70	3445.43
材料	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	-	0.060	-
	01050181	钢丝绳 φ26	m	22.83	0.110	-	-	-
	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	-	0.090	-	-
	01050211	钢丝绳 φ32	m	35.94	-	-	0.090	0.060
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	16.080	15.570	15.240	12.610
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.060	0.030	0.020
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	12.000	11.000	10.000	7.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	7.610	7.310	6.940	6.730
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.680	4.450	4.140	3.720
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.560	1.280	1.200	0.900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.320	2.280	2.230	2.140
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	24.930	23.310	21.170	20.740
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.500	0.500	0.630	0.690
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	4.800	4.900	5.030	5.070
	03137001	焊剂	kg	2.57	7.690	8.100	8.480	8.870
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.250	0.210	0.180	0.140
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.270	0.220	0.210	0.200
	14310490	硝酸	kg	2.50	2.730	2.270	2.120	1.620
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.610	1.550	1.440	1.300
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	5.390	4.470	4.180	3.190
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.830	4.490	4.170	3.680
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.610	1.500	1.390	1.230
17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.360	1.310	1.310	1.290	
99450760	其他材料费	元	1.00	28.28	26.36	24.64	23.05	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	-	0.010
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.030	-	0.020	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	0.030	0.030	-
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	-	0.020
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.190	0.190	0.170	0.160
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.680	2.370	2.290	1.880
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	-	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020	0.020

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-233	C3-1-234	C3-1-235	C3-1-236
子目名称					整体设备制作			
					不锈钢浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					60	80	100	150
机具	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	0.010	-
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	0.020	-	-	-
	990403050	平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	-	0.010	-	-
	990403065	平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	-	-	0.010	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.010	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.120	0.120	0.120	0.120
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	2.370	2.360	2.230	1.760
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.990	0.840	0.690	0.540
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.110	0.110	0.090	0.010
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	-	-	0.070
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.160	0.150	0.140	0.140
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.150	2.100	1.890	1.780
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.080	0.060	0.050	0.040
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.090	0.070	0.060	0.050
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.490	0.440	0.400	0.320
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	7.230	5.560	5.340	4.640
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.240	0.250	0.250	0.280
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.720	0.560	0.530	0.460
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.870	1.800	1.780	1.710
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.720	0.530	0.560	0.460
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.030	1.020	1.010	0.950

2 分段设备制作

(1) 低合金钢(碳钢)填料塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座制作、组对、焊接、分配盘、栅板、喷淋管、吊柱制作、塔体固定件的制作组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-237	C3-1-238	C3-1-239	C3-1-240
子目名称					分段设备制作			
子目名称					低合金钢(碳钢)填料塔			
子目名称					设备重量(t以内)			
子目名称					30	50	80	100
基价(元)					5592.25	5289.57	5085.60	5176.10
其中	人工费(元)				2001.56	1949.60	1832.72	1773.25
	材料费(元)				962.20	856.57	711.20	705.21
	机具费(元)				1308.93	1220.00	1294.98	1423.44
	管理费(元)				1319.56	1263.40	1246.70	1274.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2001.56	1949.60	1832.72	1773.25
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	0.030	-	-
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.090	-	0.030	0.030
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	0.100	-	-	-
	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	0.110	-	-
	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	-	-	0.090	-
	01050201	钢丝绳 φ30	m	27.89	-	-	-	0.100
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	11.990	11.800	8.960	8.890
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.110	0.100	0.090	0.030
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	16.560	12.780	11.160	10.650
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	7.020	6.510	6.320	6.170
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.620	6.160	6.100	6.090
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.610	0.510	0.420	0.360
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.820	7.630	7.470	7.330
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	3.550	2.810	2.800	2.760
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.670	0.710	0.750	0.780
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	6.680	6.840	7.050	7.350
	03137001	焊剂	kg	2.57	11.020	11.330	11.700	10.190
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.190	0.150	0.070	0.070
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	12.170	10.110	9.920	9.590
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.060	3.370	3.310	3.200
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.010	1.010	1.460	1.460
99450760	其他材料费	元	1.00	54.28	58.93	59.65	56.35	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020	0.020
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	0.020	-	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.040	-	0.020	0.010
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.050	-	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.030	-	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	0.025	-
	990304076	汽车式起重机 提升质量125(t)	台班	10268.21	-	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.200	0.170	0.170	0.150

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-237	C3-1-238	C3-1-239	C3-1-240
子目名称					分段设备制作			
					低合金钢(碳钢)填料塔			
					设备重量(t以内)			
					30	50	80	100
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.400	0.390	0.360	0.360
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020	0.020
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	0.010	-	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.020	-	0.010	0.010
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.020	-	-	-
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	0.020	-	-
	990403050	平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	-	-	0.010	-
	990403060	平板拖车组 装载质量150(t)	台班	5512.08	-	-	-	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.050	0.040	0.030	0.030
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990718030	普通车床 工件直径×长 度630×1400(mm)	台班	86.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.060	0.040	0.040	0.040
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.240	0.240	0.230	0.140
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.230	0.140	0.140	0.130
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.140	0.120	0.050	0.050
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	-	0.050	0.050
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.090	0.100	0.110	0.110
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.220	0.280	0.250	0.250
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.040	0.020	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.010	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.100	0.100	0.080	0.070
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.650	2.500	2.420	2.310
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.270	0.260	0.320	0.330
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.270	0.250	0.250	0.230
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.260	0.250	0.280	0.280
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.100	0.100	0.080	0.070
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.730	0.720	0.770	0.750

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座制作、组对、焊接、分配盘、栅板、喷淋管、吊柱制作、塔体固定件的制作组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-241	C3-1-242	C3-1-243	C3-1-244
子目名称					分段设备制作			
					低合金钢(碳钢)填料塔			
					设备重量(t以内)			
					150	200	250	300
基价(元)					4927.09	4682.03	4497.86	4364.00
其中	人工费(元)				1731.14	1689.92	1622.14	1557.14
	材料费(元)				672.36	653.73	609.17	605.73
	机具费(元)				1311.00	1190.32	1158.27	1130.02
	管理费(元)				1212.59	1148.06	1108.28	1071.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1731.14	1689.92	1622.14	1557.14
材料	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	0.020	-	-	-
	01050181	钢丝绳 φ26	m	22.83	-	0.030	0.030	0.020
	01050211	钢丝绳 φ32	m	35.94	0.050	0.050	0.040	0.030
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	7.730	7.730	7.250	7.240
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.030	0.030	0.030	0.030
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	8.430	8.070	7.740	7.410
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	5.980	5.740	5.510	5.290
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.180	4.010	3.850	3.700
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.220	0.200	0.190	0.190
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.030	6.750	6.550	6.420
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	2.480	2.410	2.360	2.310
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.800	0.810	0.830	0.830
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	7.650	7.890	7.970	8.130
	03137001	焊剂	kg	2.57	12.690	13.050	13.190	13.450
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.060	0.050	0.030	0.030
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	9.070	8.710	8.360	8.020
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.020	2.900	2.790	2.670
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.820	1.890	1.950	1.940
99450760	其他材料费	元	1.00	59.82	59.66	56.31	55.96	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.010	0.010	0.010
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.010	-	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.010	0.010	0.010
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	0.020	0.010	0.010	0.010
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.150	0.150	0.140	0.140
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.360	0.350	0.350	0.340
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.010	0.030	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.010	0.010	0.010
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	-	0.010	0.010	0.010
	990403065	平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.020	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
990718030	普通车床 工件直径×长度 630×1400(mm)	台班	86.28	0.010	0.010	0.010	0.010	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-241	C3-1-242	C3-1-243	C3-1-244
子目名称					分段设备制作			
					低合金钢(碳钢)填料塔			
					设备重量(t以内)			
					150	200	250	300
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.030	0.020	0.020	0.020
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.130	0.130	0.120	0.110
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.130	0.120	0.120	0.120
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.050	0.050	0.040	0.040
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.050	0.040	0.040	0.040
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.110	0.110	0.100	0.100
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.250	0.240	0.240	0.230
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.010	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.060	0.060	0.040	0.050
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.260	2.170	2.080	2.000
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.310	0.300	0.290	0.270
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.230	0.220	0.210	0.270
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.260	0.250	0.240	0.220
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.060	0.060	0.040	0.050
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.630	0.620	0.590	0.570

(2) 低合金钢(碳钢)筛板塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-245	C3-1-246	C3-1-247	C3-1-248
子目名称					分段设备制作			
					低合金钢(碳钢)筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					30	50	80	100
基价(元)					5703.65	5404.65	5231.18	5175.85
其中	人工费(元)				2208.90	1987.94	1924.28	1880.78
	材料费(元)				746.70	717.68	639.17	649.77
	机具费(元)				1335.32	1363.25	1359.01	1355.37
	管理费(元)				1412.73	1335.78	1308.72	1289.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2208.90	1987.94	1924.28	1880.78
材料	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	0.090	0.050	-	-
	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	0.100	-	0.060
	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	-	-	0.080	-
	01050211	钢丝绳 φ32	m	35.94	-	-	-	0.080
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	16.020	17.410	15.690	15.930
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.060	0.050	0.050
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	12.900	11.040	8.610	9.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	10.300	9.290	8.390	7.970
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.040	0.940	0.850	0.800
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.460	0.420	0.370	0.360
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	19.160	18.530	19.310	15.610
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.540	1.540	1.580	1.650
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.470	0.490	0.500	0.630
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	4.400	4.470	4.520	5.690
	03137001	焊剂	kg	2.57	7.710	7.440	7.520	9.480
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.120	0.110	0.080	0.080
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	10.310	9.250	7.500	6.750
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.440	3.080	2.500	2.250
17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	1.270	1.190	1.140	
99450760	其他材料费	元	1.00	27.38	26.64	24.59	26.96	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.010	0.010
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	-	0.010	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.040	0.020	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.030	-	0.020
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	0.020	-
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	-	0.010
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.150	0.140	0.140	0.120
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.640	0.620	0.620	0.560
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	-	0.010	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020	0.020
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.020	0.010	-	-

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-245	C3-1-246	C3-1-247	C3-1-248	
子目名称				分段设备制作				
				低合金钢(碳钢)筛板塔				
				设备重量(t以内)				
				30	50	80	100	
机具	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	0.010	-	0.010
	990403050	平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	-	-	0.010	-
	990403065	平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	-	-	-	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.030	0.020	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.100	0.090	0.080	0.080
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.110	0.100	0.090	0.080
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.070	0.070	0.080	0.090
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.220	0.200	0.860	0.170
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.090	0.080	0.080	0.080
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.060	0.050	0.040	0.040
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.170	3.110	2.920	2.860
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.200	0.210	0.210	0.250
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.320	0.310	0.290	0.290
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.580	0.560	0.540	0.530
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.060	0.050	0.040	0.040
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.540	0.530	0.520	0.500

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-249	C3-1-250	C3-1-251	C3-1-252
子目名称					分段设备制作			
					低合金钢(碳钢)筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					150	200	250	300
基价(元)					5005.81	4886.11	4773.44	4720.31
其中	人工费(元)				1764.70	1693.16	1659.82	1626.27
	材料费(元)				614.33	601.18	590.37	581.27
	机具费(元)				1375.21	1370.57	1331.08	1333.15
	管理费(元)				1251.57	1221.20	1192.17	1179.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1764.70	1693.16	1659.82	1626.27
材料	01050181	钢丝绳 φ26	m	22.83	-	0.030	0.030	0.020
	01050211	钢丝绳 φ32	m	35.94	0.060	0.050	0.040	0.030
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	13.530	11.490	9.760	8.280
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.020	0.020	0.020	0.020
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.420	4.560	4.350	3.930
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	7.150	6.420	5.760	5.170
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.760	0.680	0.610	0.550
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.320	0.290	0.250	0.230
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	14.690	14.390	13.820	13.130
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.650	1.640	1.630	1.630
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.690	0.710	0.740	0.780
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	6.650	6.920	7.210	7.510
	03137001	焊剂	kg	2.57	11.000	11.460	11.930	12.430
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.060	0.060	0.060	0.060
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.000	5.340	4.750	4.220
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.000	1.780	1.580	1.410
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.130	1.110	1.080	1.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	27.60	27.79	28.05	28.39
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.010	0.010
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	-	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.010	0.010	0.010
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	0.020	0.010	0.010	0.010
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.120	0.120	0.110	0.110
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.530	0.510	0.500	0.490
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.010	0.010	0.010
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	-	0.010	0.010	0.020
	990403065	平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.020	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-249	C3-1-250	C3-1-251	C3-1-252
子目名称					分段设备制作			
					低合金钢(碳钢)筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					150	200	250	300
机具	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.070	0.070	0.070	0.070
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.070	-	-	-
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.070	0.070	0.060
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.140	0.150	0.150	0.160
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.180	0.170	0.160	0.160
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	-
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.060	0.060	0.060	0.060
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.050	0.050	0.040	0.030
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.800	2.720	2.630	2.620
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.250	0.260	0.260	0.270
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.280	0.270	0.260	0.260
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.520	0.500	0.470	0.460
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.050	0.050	0.040	0.030
991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.480	0.460	0.430	0.400	

(3) 低合金钢(碳钢)浮阀塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-253	C3-1-254	C3-1-255	C3-1-256
子目名称					分段设备制作			
					低合金钢(碳钢)浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					30	50	80	100
基价(元)					8378.78	8286.88	7768.48	7640.46
其中	人工费(元)				3204.23	3083.45	2922.33	2899.89
	材料费(元)				833.32	817.97	787.15	773.71
	机具费(元)				2190.78	2256.83	2069.33	2009.84
	管理费(元)				2150.45	2128.63	1989.67	1957.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3204.23	3083.45	2922.33	2899.89
材料	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	0.090	0.060	-	-
	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	0.110	-	0.060
	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	-	-	0.080	-
	01050211	钢丝绳 φ32	m	35.94	-	-	-	0.080
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	16.250	15.340	14.420	14.310
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.070	0.060	0.050	0.050
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	12.900	11.940	8.610	9.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	7.980	7.720	6.610	6.330
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.660	7.820	8.350	8.380
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.150	1.450	1.160	0.580
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	25.090	21.760	18.870	16.940
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.420	1.440	1.450	1.650
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.480	0.490	0.500	0.630
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	4.400	4.470	4.520	5.690
	03137001	焊剂	kg	2.57	7.310	7.440	7.520	9.480
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.130	0.120	0.120	0.100
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	10.360	10.360	10.380	10.510
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.450	3.450	3.460	3.500
17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	1.320	1.270	1.220	
99450760	其他材料费	元	1.00	29.22	28.83	28.05	29.53	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	-	0.010	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.040	0.030	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.030	0.020	0.020
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	0.020	-
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	-	0.020
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.150	0.140	0.130	0.120
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.920	0.890	0.880	0.820
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	-	0.010	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020	0.020
990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.020	0.010	-	-	

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-253	C3-1-254	C3-1-255	C3-1-256	
子目名称				分段设备制作				
				低合金钢(碳钢)浮阀塔				
				设备重量(t以内)				
				30	50	80	100	
机具	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	0.020	-	0.010
	990403050	平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	-	-	0.010	-
	990403065	平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	-	-	-	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.030	0.020	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.070	0.070	0.060	0.060
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.880	0.820	0.770	0.750
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.840	0.820	0.770	0.720
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.110	0.110	0.090	0.080
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.060	0.070	0.080	0.090
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.570	0.710	0.750	0.770
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.110	0.080	0.060	0.060
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.310	0.290	0.270	0.260
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	7.380	7.130	5.620	4.280
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.200	0.210	0.230	0.230
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.240	0.460	0.380	0.410
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.170	0.190	0.170	0.160
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.310	0.290	0.270	0.260
991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.860	0.740	0.640	0.600	

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-257	C3-1-258	C3-1-259	C3-1-260
子目名称					分段设备制作			
					低合金钢(碳钢)浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					150	200	250	300
基价(元)					6677.03	6221.21	6003.51	5791.30
其中	人工费(元)				2361.77	2007.30	1926.48	1849.42
	材料费(元)				791.83	769.72	749.35	729.79
	机具费(元)				1846.15	1890.52	1830.25	1769.56
	管理费(元)				1677.28	1553.67	1497.43	1442.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2361.77	2007.30	1926.48	1849.42
材料	01050181	钢丝绳 φ26	m	22.83	-	0.030	0.030	0.020
	01050211	钢丝绳 φ32	m	35.94	0.060	0.050	0.040	0.030
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	12.650	12.140	11.660	11.190
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.020	0.020	0.020	0.020
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.420	6.150	5.910	5.670
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	5.230	5.030	4.820	4.630
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	8.490	8.150	7.820	7.510
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.430	0.420	0.400	0.380
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	15.810	15.500	15.340	15.190
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.790	1.720	1.650	1.580
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.690	0.710	0.740	0.780
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	6.650	6.920	7.210	7.510
	03137001	焊剂	kg	2.57	11.000	11.460	11.930	12.430
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.100	0.090	0.080	0.070
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	11.540	11.010	10.570	10.150
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.850	3.670	3.520	3.380
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.130	1.090	1.040	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	31.57	31.46	31.41	31.40
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.050	0.010	0.010
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	-	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.010	0.010	0.010
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	0.020	0.010	0.010	0.010
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.120	0.110	0.110	0.100
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.750	0.700	0.670	0.640
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.010	0.010	0.010
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	-	0.010	0.010	0.010
	990403065	平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.020	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.050	0.050	0.050	0.050

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-257	C3-1-258	C3-1-259	C3-1-260
子目名称					分段设备制作			
					低合金钢(碳钢)浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					150	200	250	300
机具	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.710	0.680	0.630	0.600
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.650	0.630	0.600	0.580
	990732045	剪板机 厚度×宽度32×4000(mm)	台班	591.48	-	0.010	0.010	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.080	0.010	-	-
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.070	0.080	0.070
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.150	0.160	0.170	0.170
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.790	0.820	0.850	0.890
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.050	0.050	0.040	0.040
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.250	0.240	0.230	0.220
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.770	3.610	3.470	3.330
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.230	0.240	0.250	0.260
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.360	0.420	0.410	0.410
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.190	0.380	0.390	0.370
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.250	0.240	0.230	0.220
991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.570	0.550	0.530	0.510	

(4) 不锈钢填料塔

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、分配盘、栅板、喷淋管、吊柱制作、塔体固定件的制作组装、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-261	C3-1-262	C3-1-263	C3-1-264
子目名称					分段设备制作			
					不锈钢填料塔			
					设备重量(t以内)			
					30	50	80	100
基价(元)					8858.51	7940.07	7462.93	7130.78
其中	人工费(元)				3324.65	2971.21	2644.56	2580.59
	材料费(元)				913.32	887.13	802.00	780.03
	机具费(元)				2356.16	2071.65	2118.01	1960.20
	管理费(元)				2264.38	2010.08	1898.36	1809.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3324.65	2971.21	2644.56	2580.59
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	0.200	0.040	-	-
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	-	-	0.040	0.030
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.070	-	-
	01050181	钢丝绳 φ26	m	22.83	-	-	0.100	0.100
	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	-	-	-	0.090
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	13.820	12.410	9.960	9.800
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.100	0.080	0.080	0.070
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	19.350	15.840	13.590	11.890
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	11.520	11.320	10.760	10.590
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.440	4.260	4.280	4.110
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.020	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.780	0.650	0.480	0.460
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.190	5.490	5.150	4.900
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	6.360	6.050	5.690	5.570
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.670	0.710	0.750	0.780
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	7.620	7.850	8.170	8.340
	03137001	焊剂	kg	2.57	12.430	12.840	13.390	13.670
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.080	0.090	0.060	0.050
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.230	0.230	0.210	0.200
	14310490	硝酸	kg	2.50	4.230	4.070	3.910	3.830
	14350240	飞溅净	kg	5.01	4.150	3.900	3.720	3.540
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	3.640	3.420	3.260	3.100
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.160	4.350	3.010	2.720
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.720	1.450	1.000	0.910
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.030	1.010	1.140	2.120
99450760	其他材料费	元	1.00	19.18	19.08	18.15	18.01	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020	0.020
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	0.020	-	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.090	-	-	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.020	0.020

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-261	C3-1-262	C3-1-263	C3-1-264	
子目名称				分段设备制作				
				不锈钢填料塔				
				设备重量(t以内)				
				30	50	80	100	
机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.030	0.030	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.030	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.270	0.220	0.240	0.220
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.580	0.670	0.640	0.620
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.030	0.030	0.030	0.030
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	0.010	-	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.040	-	-	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	-	0.010	0.010
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-	-
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	-	-	0.010	-
	990403050	平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	-	-	-	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.040	0.030	0.030	0.030
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990718030	普通车床 工件直径×长 度630×1400(mm)	台班	86.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.070	0.060	0.050	0.040
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.180	0.160	0.140	0.640
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.020	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.210	0.180	0.150	0.140
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.170	0.150	0.080	0.060
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.120	0.130	0.140	0.140
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.010	1.680	1.950	1.490
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.230	0.230	0.210	0.200
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.050	0.030	0.020	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.030	0.030	0.020	0.020
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.150	0.130	0.130	0.100
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.770	3.510	2.750	2.750

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-261	C3-1-262	C3-1-263	C3-1-264
子目名称					分段设备制作			
					不锈钢填料塔			
					设备重量(t以内)			
					30	50	80	100
机具	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.500	0.370	0.270	0.270
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.380	0.350	0.280	0.270
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.580	1.500	1.380	1.320
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.600	0.330	0.320	0.300
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.970	0.900	0.830	0.790

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、分配盘、栅板、喷淋管、吊柱制作、塔体固定件的制作组装、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-265	C3-1-266	C3-1-267	C3-1-268
子目名称					分段设备制作			
					不锈钢填料塔			
					设备重量(t以内)			
					150	200	250	300
基价(元)					6439.96	6377.80	6157.03	5925.46
其中	人工费(元)				2285.96	2217.14	2128.08	2043.36
	材料费(元)				747.48	743.47	721.25	699.40
	机具费(元)				1784.17	1811.41	1758.51	1693.28
	管理费(元)				1622.35	1605.78	1549.19	1489.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2285.96	2217.14	2128.08	2043.36
材料	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	0.020	-	-	-
	01050181	钢丝绳 φ26	m	22.83	-	0.040	0.030	0.030
	01050201	钢丝绳 φ30	m	27.89	0.050	-	-	-
	01050211	钢丝绳 φ32	m	35.94	-	0.050	0.040	0.040
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.340	8.000	7.680	7.380
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.070	0.060	0.060	0.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	8.430	8.070	7.740	7.410
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	9.570	9.180	8.820	8.460
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.380	4.250	4.160	4.120
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.340	0.330	0.310	0.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.700	4.100	3.930	3.450
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	5.440	5.220	4.930	4.540
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.800	0.870	0.910	1.020
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	8.690	8.510	8.340	8.260
	03137001	焊剂	kg	2.57	14.230	14.080	13.870	13.920
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.040	0.050	0.050	0.050
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.210	0.210	0.200	0.190
	14310490	硝酸	kg	2.50	3.770	3.620	3.470	3.330
	14350240	飞溅净	kg	5.01	3.310	3.180	3.050	2.930
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	2.900	2.780	2.670	2.560
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.600	2.500	2.400	2.300
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.870	0.830	0.800	0.770
17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	2.120	2.030	1.900	1.870	
99450760	其他材料费	元	1.00	17.85	17.70	17.25	16.92	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.010	0.010	0.010
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.010	-	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.010	0.010	0.010
	990304076	汽车式起重机 提升质量125(t)	台班	10268.21	0.010	-	-	-
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	0.010	0.010	0.010
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.180	0.180	0.170	0.150
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.600	0.580	0.570	0.560
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	0.010	0.010	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.010	0.010	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-265	C3-1-266	C3-1-267	C3-1-268
子目名称					分段设备制作			
					不锈钢填料塔			
					设备重量(t以内)			
					150	200	250	300
机具	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	0.010	-	-	-
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	-	0.010	0.010	0.010
	990403060	平板拖车组 装载质量150(t)	台班	5512.08	0.010	-	-	-
	990403065	平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	-	0.010	0.010	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.020	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990718030	普通车床 工件直径×长 度630×1400(mm)	台班	86.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.030	0.020	0.020	0.020
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.130	0.120	0.120	0.110
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.130	0.120	0.120	0.110
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.060	0.010	-	-
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.060	0.060	0.060
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.140	0.130	0.130	0.120
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.390	1.330	1.280	1.230
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.200	0.190	0.180	0.180
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.020	0.020	0.020	0.020
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.070	0.066	0.060	0.060
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.620	2.520	2.420	2.320
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.260	0.250	0.240	0.230
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.260	0.250	0.240	0.230
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.220	1.170	1.120	1.090
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.300	0.290	0.280	0.260
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.740	0.710	0.680	0.650

(5) 不锈钢筛板塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-269	C3-1-270	C3-1-271	C3-1-272
子目名称					分段设备制作			
					不锈钢筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					30	50	80	100
基价(元)					10311.69	9150.62	8423.92	8164.21
其中	人工费(元)				3191.86	2972.83	2644.56	2599.95
	材料费(元)				1573.06	1465.26	1352.80	1278.19
	机具费(元)				3056.26	2522.21	2411.30	2323.56
	管理费(元)				2490.51	2190.32	2015.26	1962.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3191.86	2972.83	2644.56	2599.95
材料	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.110	0.110	-
	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	-	-	0.120
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	23.000	19.070	15.490	15.940
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.050	0.050	0.050
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	16.170	12.180	9.360	9.720
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	12.100	11.150	10.280	9.870
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.350	2.160	1.990	1.910
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.270	1.170	1.080	1.040
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.060	5.920	5.530	5.430
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	23.080	21.490	20.210	19.400
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.480	0.490	0.500	0.630
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	4.300	4.470	4.650	4.870
	03137001	焊剂	kg	2.57	7.160	7.450	7.720	8.240
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.230	0.220	0.200	0.170
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.220	0.180	0.140	0.140
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.760	1.370	1.080	1.070
	14350240	飞溅净	kg	5.01	3.430	3.110	2.720	2.470
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	3.470	2.800	2.130	2.110
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.470	3.490	2.230	1.790
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.820	1.160	0.740	0.600
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	1.320	1.230	1.190
99450760	其他材料费	元	1.00	26.85	25.53	24.05	23.17	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.010	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	-	0.010	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.020	0.050	-	0.010
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.030	-
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	-	0.010
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.210	0.180	0.180	0.160
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.020	0.960	0.830	0.800
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	-	0.010	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.030	0.020	0.020	0.560

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-269	C3-1-270	C3-1-271	C3-1-272
子目名称					分段设备制作			
					不锈钢筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					30	50	80	100
机具	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.020	0.030	-	-
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	-	0.020
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	-	-	0.150	-
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.020	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	1.170	1.160	1.140	1.150
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.710	0.520	0.440	0.430
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.130	0.110	0.100	0.090
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.080	0.090	0.100	0.100
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.640	1.770	1.550	1.510
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.090	0.090	0.070	0.060
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.100	0.100	0.070	0.070
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.180	0.120	0.120	0.110
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.750	5.450	3.160	2.300
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.210	0.210	0.220	0.230
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.680	0.550	0.320	0.230
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.460	1.860	1.650	1.580
991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.870	0.630	0.480	0.460	
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.030	0.960	0.980	0.980	

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-273	C3-1-274	C3-1-275	C3-1-276
子目名称					分段设备制作			
					不锈钢筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					150	200	250	300
基价(元)					7253.26	7574.32	7337.51	7105.67
其中	人工费(元)				2522.15	2446.50	2372.52	2301.20
	材料费(元)				1100.45	1046.70	1010.87	950.37
	机具费(元)				1877.11	2220.76	2151.03	2099.84
	管理费(元)				1753.55	1860.36	1803.09	1754.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2522.15	2446.50	2372.52	2301.20
材料	01050181	钢丝绳 φ26	m	22.83	-	0.040	0.030	0.030
	01050211	钢丝绳 φ32	m	35.94	-	0.050	0.040	0.040
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	13.200	12.680	12.170	11.680
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.040	0.040	0.040	0.030
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.840	6.600	6.600	6.450
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	9.170	8.800	8.450	8.110
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.830	1.760	1.690	1.620
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.990	0.780	0.690	0.660
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.340	5.230	5.080	5.030
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	17.460	15.720	14.620	13.160
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.690	0.720	0.740	0.780
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	4.890	5.100	5.310	5.530
	03137001	焊剂	kg	2.57	8.370	8.720	9.080	9.460
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.120	0.120	0.120	0.110
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.100	0.080	0.070	0.070
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.790	0.650	0.550	0.520
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.630	1.460	1.310	1.320
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	1.570	1.500	1.440	1.390
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.340	1.300	1.200	1.090
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.450	0.430	0.400	0.360
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.110	1.110	1.070	1.020
99450760	其他材料费	元	1.00	20.56	19.89	19.52	18.77	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.010	0.010
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	-	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.010	0.010	0.010
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	0.010	0.010	0.010	0.010
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.160	0.160	0.150	0.140
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.660	0.650	0.640	0.630
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.010	0.010	0.010
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	-	0.130	0.120	0.110
	990403065	平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	0.010	0.010	0.010	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-273	C3-1-274	C3-1-275	C3-1-276
子目名称					分段设备制作			
					不锈钢筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					150	200	250	300
机具	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.010	0.010
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	1.120	1.070	1.030	0.990
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.370	0.360	0.340	0.330
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.070	0.010	-	-
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.070	0.070	0.070
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.140	0.140	0.150	0.160
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.510	1.450	1.390	1.360
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.040	0.040	0.040	0.030
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.060	0.060	0.050	0.050
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.130	0.110	0.110	0.110
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.090	2.020	1.990	1.970
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.250	0.250	0.250	0.260
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.210	0.200	0.200	0.200
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.540	1.300	1.240	1.190
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.420	0.410	0.400	0.390
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.970	0.950	0.910	0.870

(6) 不锈钢浮阀塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-277	C3-1-278	C3-1-279	C3-1-280
子目名称					分段设备制作			
					不锈钢浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					30	50	80	100
基价(元)					15153.50	13462.28	12280.37	11693.50
其中	人工费(元)				4964.22	4196.84	4053.31	4032.92
	材料费(元)				1794.88	1706.12	1488.55	1367.83
	机具费(元)				4587.20	4208.82	3662.85	3349.94
	管理费(元)				3807.20	3350.50	3075.66	2942.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4964.22	4196.84	4053.31	4032.92
材料	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.140	0.110	-
	01050161	钢丝绳 φ24	m	19.61	-	-	-	0.120
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	18.450	16.600	15.410	15.120
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.070	0.060	0.060	0.030
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	13.320	12.510	10.950	9.720
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	9.170	7.930	7.310	6.940
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.350	4.880	4.450	4.140
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.080
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	2.080	1.790	1.270	1.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.400	2.610	2.280	2.230
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	27.310	26.540	23.310	21.170
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.480	0.490	0.500	0.630
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	4.300	4.470	4.650	4.870
	03137001	焊剂	kg	2.57	7.160	7.450	7.720	8.240
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.280	0.260	0.210	0.180
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.310	0.280	0.270	0.270
	14310490	硝酸	kg	2.50	3.000	2.850	2.250	2.110
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.880	1.680	1.550	1.440
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	5.970	5.500	4.440	4.160
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.000	5.190	4.490	4.180
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.000	1.730	1.500	1.390
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.440	1.450	1.500	1.310
99450760	其他材料费	元	1.00	30.30	29.19	26.02	24.42	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020	0.020
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	-	0.010	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.020	0.060	-	0.010
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.030	-
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	-	0.010
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.250	0.240	0.180	0.160
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.610	2.500	2.130	2.060
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	-	0.010	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.030	0.020	0.020

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-277	C3-1-278	C3-1-279	C3-1-280
子目名称					分段设备制作			
					不锈钢浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					30	50	80	100
机具	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.020	0.030	-	-
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	-	0.020
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	-	-	0.010	-
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.020	0.010
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.130	0.120	0.120	0.120
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	3.030	2.510	2.360	2.230
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.120	1.010	0.840	0.690
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.180	0.140	0.100	0.090
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.190	0.170	0.150	0.140
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.260	2.640	2.660	1.770
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.090	0.090	0.080	0.060
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.100	0.090	0.070	0.060
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.640	0.530	0.410	0.410
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	9.550	6.570	5.330	5.540
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.210	0.210	0.220	0.230
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.960	0.660	0.530	0.550
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.070	1.950	1.800	1.770
991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.960	0.740	0.560	0.530	
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.080	1.030	1.020	1.010	

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、椭圆封头、锥体、裙座、降液板、受液盘、支持板、塔器各部件制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、塔盘制作、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-281	C3-1-282	C3-1-283	C3-1-284
子目名称					分段设备制作			
					不锈钢浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					150	200	250	300
基价(元)					10114.97	9759.96	9274.58	8802.65
其中	人工费(元)				3307.79	3076.09	2860.29	2661.41
	材料费(元)				1257.30	1221.41	1179.12	1146.78
	机具费(元)				3025.45	3028.98	2927.97	2812.54
	管理费(元)				2524.43	2433.48	2307.20	2181.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3307.79	3076.09	2860.29	2661.41
材料	01050181	钢丝绳 φ26	m	22.83	-	0.040	0.030	0.030
	01050211	钢丝绳 φ32	m	35.94	-	0.050	0.040	0.040
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	13.470	12.940	12.420	11.920
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.020	0.020	0.020	0.020
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.840	6.540	6.300	6.030
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	6.730	6.530	6.400	6.270
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.720	3.570	3.500	3.470
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.960	0.920	0.890	0.850
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.140	1.930	1.850	1.780
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	20.740	19.640	18.850	18.100
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.690	0.720	0.740	0.780
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	4.890	5.100	5.310	5.530
	03137001	焊剂	kg	2.57	8.370	8.720	9.080	9.460
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.140	0.140	0.130	0.130
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.220	0.210	0.200	0.190
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.740	1.670	1.600	1.540
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.300	1.240	1.190	1.150
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	3.420	3.290	3.150	3.030
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.010	3.550	3.390	2.190
14390100	乙炔气	kg	13.30	1.340	1.180	1.130	0.730	
17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	1.290	1.230	1.180	1.140	
99450760	其他材料费	元	1.00	22.84	22.48	22.02	21.77	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.010	0.010	0.010
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	-	-	0.010
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.010	0.010	0.010
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	0.010	0.010	0.010	0.010
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.150	0.140	0.140	0.130
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.690	1.620	1.560	1.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.010	0.010	0.010
	990403045	平板拖车组 装载质量80(t)	台班	2327.33	-	0.010	0.010	0.010
	990403065	平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	0.010	0.010	0.010	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-281	C3-1-282	C3-1-283	C3-1-284
子目名称					分段设备制作			
					不锈钢浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					150	200	250	300
机具	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.020	0.020
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.120	0.110	0.110	0.100
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	1.910	1.830	1.760	1.690
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.590	0.560	0.540	0.520
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.080	-	-	-
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.080	0.080	0.070
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.140	0.140	0.130	0.120
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.890	1.790	1.720	1.650
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.040	0.040	0.040	0.030
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.060	0.050	0.050	0.050
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.340	0.330	0.310	0.300
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.600	4.420	4.240	3.940
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.250	0.250	0.250	0.260
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.460	0.440	0.420	0.390
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.710	1.640	1.570	1.510
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.460	0.440	0.420	0.410
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.000	0.960	0.920	0.880

3 分片设备制作

(1) 低合金钢(碳钢)填料塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧成型、分瓣封头（锥体）压制、分配盘、喷淋管、栅板、吊柱、固定件的制作、半成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-285	C3-1-286	C3-1-287	C3-1-288
子目名称					分片设备制作			
					低合金钢(碳钢)填料塔			
					设备重量(t以内)			
					100	150	200	250
基价(元)					3992.99	3706.46	3510.86	3192.73
其中	人工费(元)				1596.01	1557.14	1504.44	1319.85
	材料费(元)				469.26	395.37	344.58	317.60
	机具费(元)				923.46	810.29	759.45	735.87
	管理费(元)				1004.26	943.66	902.39	819.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1596.01	1557.14	1504.44	1319.85
材料	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	0.080	0.070	0.070	0.070
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2.510	1.680	1.330	1.010
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.120	0.080	0.060	0.050
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	7.740	7.730	7.490	7.410
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.020	0.010	0.010	0.010
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.980	1.560	1.300	1.270
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.080	0.060	0.050	0.040
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	17.520	15.310	13.010	12.940
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.840	5.100	4.340	4.310
	99450760	其他材料费	元	1.00	74.81	62.36	55.11	47.84
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.010	0.010
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.010	-	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.020	-	-	-
990304076		汽车式起重机 提升质量125(t)	台班	10268.21	-	0.010	-	-
990304080		汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	0.010	0.010
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.220	0.220	0.210	0.210
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010	0.010
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.010
990403050		平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	0.010	-	-	-
990403060		平板拖车组 装载质量150(t)	台班	5512.08	-	0.010	-	-
990403065		平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	-	-	0.010	0.010
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.060	0.040	0.030	0.030
990509020		电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	-
990718030		普通车床 工件直径×长度 630×1400(mm)	台班	86.28	0.010	0.010	0.010	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-285	C3-1-286	C3-1-287	C3-1-288
子目名称					分片设备制作			
					低合金钢(碳钢)填料塔			
					设备重量(t以内)			
					100	150	200	250
机具	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.120	0.080	0.070	0.060
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.440	0.340	0.310	0.270
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.580	0.470	0.420	0.350
	990732045	剪板机 厚度×宽度32×4000(mm)	台班	591.48	0.080	0.060	0.060	0.050
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.060	0.040	0.040	0.040
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.300	0.290	0.280	0.280
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.320	0.310	0.290	0.280
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.020	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.030	0.020	0.020	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.150	0.110	0.080	0.080
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.100	0.880	0.720	0.710
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.110	0.090	0.070	0.070
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.150	0.110	0.080	0.080

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧成型、分瓣封头（锥体）压制、分配盘、喷淋管、
栅板、吊柱、固定件的制作、半成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-289	C3-1-290	C3-1-291
子目名称					分片设备制作		
					低合金钢(碳钢)填料塔		
					设备重量(t以内)		
					300	400	500
基价(元)					3057.63	2939.50	2709.35
其中	人工费(元)				1246.03	1233.29	1143.35
	材料费(元)				315.91	280.68	241.70
	机具费(元)				714.30	667.77	621.02
	管理费(元)				781.39	757.76	703.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1246.03	1233.29	1143.35
材料	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	0.070	0.070	0.060
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.150	0.590	0.470
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.040	0.030	0.020
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	7.340	7.100	6.760
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.010	0.010	0.010
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.240	0.980	0.800
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.040	0.030	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	12.870	11.690	9.950
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.290	3.900	3.320
	99450760	其他材料费	元	1.00	47.00	45.30	44.20
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.020	0.020	0.020
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.200	0.190	0.190
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010
990403050		平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	0.010	0.010	0.010
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.020	0.020
990718030		普通车床 工件直径×长度 630×1400(mm)	台班	86.28	0.010	0.010	0.010
990726010		台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.050	0.040	0.030
990728010		摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.260	0.180	0.040
990728030		摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.350	0.350	0.280
990732045		剪板机 厚度×宽度32×4000(mm)	台班	591.48	0.050	0.030	0.030

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-289	C3-1-290	C3-1-291
子目名称					分片设备制作		
					低合金钢(碳钢)填料塔		
					设备重量(t以内)		
					300	400	500
机具	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.040	0.040	0.030
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.280	0.270	0.260
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.270	0.260	0.250
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.070	0.060	0.050
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.710	0.570	0.490
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.070	0.060	0.050
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.070	0.060	0.050

(2) 低合金钢(碳钢)筛板塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧成型、分瓣封头(锥体)压制、降液板、受液盘、支持板、塔盘及塔器各部件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-292	C3-1-293	C3-1-294	C3-1-295
子目名称					分片设备制作			
					低合金钢(碳钢)筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					100	150	200	250
基价(元)					5014.89	4637.57	4104.19	3998.33
其中	人工费(元)				1598.36	1588.50	1566.49	1494.58
	材料费(元)				585.28	489.19	456.10	430.89
	机具费(元)				1568.81	1377.59	1041.90	1056.14
	管理费(元)				1262.44	1182.29	1039.70	1016.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1598.36	1588.50	1566.49	1494.58
材料	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	0.080	0.070	0.070	0.070
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.750	2.940	0.690	0.600
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.470	0.380	0.140	0.130
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	8.750	8.490	8.320	8.110
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.650	0.540	0.520	0.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.230	1.800	1.340	0.880
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.160	0.130	0.130	0.120
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	19.070	15.670	13.650	13.390
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.360	5.220	4.550	4.460
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.48	11.97	11.25	10.55
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.010
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.010	-	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.020	-	-	-
990304076		汽车式起重机 提升质量125(t)	台班	10268.21	-	0.010	-	-
990304080		汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	0.010	0.010
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.350	0.320	0.310	0.300
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010	0.010
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.010
990403050		平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	0.010	-	-	0.010
990403060		平板拖车组 装载质量150(t)	台班	5512.08	-	0.010	-	-
990403065		平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	0.070	0.060	0.030	0.030
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.060	0.040	0.030	0.030
990509020		电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	-
990728010		摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	1.750	1.580	1.520	1.460
990728030		摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-292	C3-1-293	C3-1-294	C3-1-295
子目名称					分片设备制作			
					低合金钢(碳钢)筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					100	150	200	250
机具	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.580	0.440	0.440	0.430
	990732045	剪板机 厚度×宽度32×4000(mm)	台班	591.48	0.290	0.280	0.260	0.250
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.060	0.040	0.040	0.040
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.130	0.130	0.120	0.110
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.430	0.390	0.370	0.350
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	-
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.090	0.090	0.090	0.070
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.280	0.210	0.190	0.190
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.710	0.580	0.310	0.310
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.070	0.060	0.030	0.030
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.280	0.210	0.190	0.190

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧成型、分瓣封头(锥体)压制、降液板、受液盘、支持板、塔盘及塔器各部件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-296	C3-1-297	C3-1-298	
子目名称					分片设备制作			
					低合金钢(碳钢)筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					300	400	500	
基价(元)					3948.77	3601.32	3629.65	
其中	人工费(元)				1463.23	1356.43	1302.84	
	材料费(元)				425.27	393.86	365.21	
	机具费(元)				1056.08	936.91	1031.24	
	管理费(元)				1004.19	914.12	930.36	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1463.23	1356.43	1302.84	
材料	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	0.070	0.070	0.060	
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.550	0.420	0.430	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.120	0.090	0.080	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	7.790	7.620	6.920	
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.480	0.460	0.450	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.810	0.630	0.460	
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.120	0.110	0.100	
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	
	14390070	氧气	m ³	5.16	13.140	12.060	11.580	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.380	4.020	3.860	
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.44	9.63	8.90	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.010
		990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.020	0.020	0.020	
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.290	0.280	0.270	
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010	
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.190	
990403050		平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	0.010	0.010	0.010	
990403065		平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	0.030	0.020	0.020	
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.020	0.020	
990728010		摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	1.360	1.310	1.280	
990728030		摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.430	0.420	0.400	
990732045	剪板机 厚度×宽度32×4000(mm)	台班	591.48	0.250	0.230	0.230		

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-296	C3-1-297	C3-1-298
子目名称					分片设备制作		
					低合金钢(碳钢)筛板塔		
					设备重量(t以内)		
					300	400	500
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.040	0.030	0.030
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.100	0.100	0.100
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.330	0.310	0.270
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.070	0.050	0.050
机具	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.180	0.170	0.150
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.280	0.220	0.170
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.030	0.020	0.020
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.180	0.170	0.150

(3) 低合金钢(碳钢)浮阀塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧成型、分瓣封头(锥体)压制、降液板、受液盘、支持板、塔盘及塔器各部件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-299	C3-1-300	C3-1-301	C3-1-302
子目名称					分片设备制作			
					低合金钢(碳钢)浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					100	150	200	250
基价(元)					6420.11	5528.16	4788.24	4646.59
其中	人工费(元)				2609.08	2251.74	1806.59	1733.65
	材料费(元)				638.66	506.78	486.21	483.03
	机具费(元)				1524.66	1338.55	1269.36	1243.30
	管理费(元)				1647.71	1431.09	1226.08	1186.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2609.08	2251.74	1806.59	1733.65
材料	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	0.080	0.070	0.070	0.070
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	9.150	6.810	6.490	6.380
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.890	2.540	2.190	2.180
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	10.810	10.040	9.910	9.640
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.760	0.600	0.580	0.580
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.730	5.860	5.760	5.730
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.150	0.110	0.110	0.110
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	18.170	14.930	13.300	13.220
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.060	4.980	4.430	4.410
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.66	12.18	11.76	11.71
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.010
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.010	-	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.020	-	-	-
990304076		汽车式起重机 提升质量125(t)	台班	10268.21	-	0.010	-	-
990304080		汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	0.010	0.010
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.490	0.450	0.420	0.400
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010	0.010
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.010
990403050		平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	0.010	-	-	-
990403060		平板拖车组 装载质量150(t)	台班	5512.08	-	0.010	-	-
990403065		平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	-	-	0.010	0.010
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.060	0.040	0.030	0.030
990509020		电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	-
990728010		摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.090	0.080	0.070	0.070
990728030		摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	1.190	0.900	0.880	0.860

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-299	C3-1-300	C3-1-301	C3-1-302
子目名称					分片设备制作			
					低合金钢(碳钢)浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					100	150	200	250
机具	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.610	0.540	0.460	0.460
	990732045	剪板机 厚度×宽度32×4000(mm)	台班	591.48	0.290	0.280	0.260	0.250
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.060	0.040	0.040	0.040
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.130	0.130	0.120	0.110
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.780	0.650	0.640	0.620
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	-
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.060	0.050	0.050	0.050
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.300	0.270	0.240	0.240
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.200	2.440	2.360	2.350
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.320	0.240	0.240	0.240
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.300	0.270	0.240	0.240

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧成型、分瓣封头(锥体)压制、降液板、受液盘、支持板、塔盘及塔器各部件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-303	C3-1-304	C3-1-305
子目名称					分片设备制作		
					低合金钢(碳钢)浮阀塔		
					设备重量(t以内)		
					300	400	500
基价(元)					4453.49	4054.84	3499.43
其中	人工费(元)				1664.83	1498.71	1348.18
	材料费(元)				475.94	420.63	398.16
	机具费(元)				1179.12	1099.75	869.23
	管理费(元)				1133.60	1035.75	883.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1664.83	1498.71	1348.18
材料	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	0.070	0.070	0.060
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.920	5.270	4.900
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.020	1.830	1.750
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	9.540	9.120	8.760
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.540	0.480	0.460
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.310	4.780	2.680
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.110	0.090	0.090
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	13.150	12.150	11.660
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.380	4.050	3.890
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.53	10.04	9.51
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.020	0.020	0.020
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.380	0.370	0.350
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010
990403050		平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	0.010	0.010	0.010
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.020	0.020
990728010		摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.070	0.060	0.060
990728030		摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.840	0.750	0.720
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.430	0.390	0.370
990732045		剪板机 厚度×宽度32×4000(mm)	台班	591.48	0.250	0.230	0.230
990734050		卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.040	0.040	0.030

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-303	C3-1-304	C3-1-305
子目名称					分片设备制作		
					低合金钢(碳钢)浮阀塔		
					设备重量(t以内)		
					300	400	500
机具	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.100	0.100	0.100
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.610	0.560	0.500
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.040	0.040	0.040
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.220	0.190	0.180
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.170	1.940	0.170
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.220	0.190	0.020
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.220	0.190	0.180

(4) 不锈钢填料塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧成型、分瓣封头(锥体)压制、分配盘、喷淋管、吊柱、固定件的制作、半成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-306	C3-1-307	C3-1-308	C3-1-309	
子目名称					分片设备制作				
					不锈钢填料塔				
					设备重量(t以内)				
					100	150	200	250	
基价(元)					5831.27	5205.43	4757.18	4604.27	
其中	人工费(元)				2221.42	2066.04	1920.74	1825.06	
	材料费(元)				397.13	327.13	279.18	264.19	
	机具费(元)				1663.99	1421.95	1281.03	1278.10	
	管理费(元)				1548.73	1390.31	1276.23	1236.92	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	2221.42	2066.04	1920.74	1825.06	
材料	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	0.090	0.080	0.080	0.070	
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2.940	1.850	1.770	1.240	
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.030	0.020	0.010	0.010	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.290	0.240	0.200	0.090	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	11.250	10.770	9.770	9.680	
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010	
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.020	0.010	0.010	0.010	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.680	1.440	1.240	1.170	
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	0.630	0.500	0.370	0.330	
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.120	0.090	0.070	0.070	
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010	
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.010	0.010	0.010	0.010	
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.060	0.050	0.040	0.020	
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.160	0.130	0.100	0.050	
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.120	0.100	0.070	0.030	
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.390	4.940	4.920	3.930	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.800	1.650	1.640	1.310	
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.03	4.02	3.35	3.18	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.010	0.010
		990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.010	-	-
990304016		汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.010	-	
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.020	-	-	-	
990304076		汽车式起重机 提升质量125(t)	台班	10268.21	-	0.010	-	-	
990304080		汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	0.010	0.010	
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.370	0.360	0.350	0.340	
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010	0.010	
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.010	
990403050		平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	0.010	-	-	-	
990403060		平板拖车组 装载质量150(t)	台班	5512.08	-	0.010	-	-	
990403065		平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	-	-	-	0.010	
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.060	0.040	0.040	0.020	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-306	C3-1-307	C3-1-308	C3-1-309
子目名称					分片设备制作			
					不锈钢填料塔			
					设备重量(t以内)			
					100	150	200	250
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990718030	普通车床 工件直径×长 度630×1400(mm)	台班	86.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990726010	台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.140	0.090	0.070	0.060
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.710	0.570	0.460	0.390
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.020	0.020	0.010	0.010
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.100	0.080	0.070	0.070
	990732045	剪板机 厚度×宽度32×4000(mm)	台班	591.48	0.100	0.080	0.060	0.050
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.060	0.040	0.040	0.040
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.160	0.150	0.150	0.140
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.420	2.000	1.900	1.810
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.090	0.090	0.040	0.040
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.020	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.020	0.020	0.020	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.200	0.130	0.120	0.100
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.520	1.220	1.040	1.040
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.150	0.120	0.100	0.100
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.430	2.000	1.900	1.810

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧成型、分瓣封头(锥体)压制、分配盘、喷淋管、吊柱、固定件的制作、半成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-310	C3-1-311	C3-1-312	
子目名称					分片设备制作			
					不锈钢填料塔			
					设备重量(t以内)			
					300	400	500	
基价(元)					4449.48	4177.64	3903.42	
其中	人工费(元)				1780.60	1709.28	1570.76	
	材料费(元)				234.19	219.91	212.88	
	机具费(元)				1233.33	1120.50	1067.98	
	管理费(元)				1201.36	1127.95	1051.80	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1780.60	1709.28	1570.76	
材料	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	0.070	0.070	0.070	
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.240	0.920	0.800	
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.010	0.010	0.010	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.080	0.060	0.050	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	9.300	8.920	8.570	
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.010	0.010	0.010	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.100	0.920	0.810	
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	0.330	0.260	0.220	
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.060	0.060	0.060	
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.010	0.010	0.010	
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.010	0.010	0.010	
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.050	0.030	0.030	
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.030	0.020	0.010	
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.950	2.210	1.990	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.980	0.740	0.660	
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.79	2.64	2.57	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.010
		990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.020	0.020	0.020	
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.330	0.320	0.310	
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010	
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	
990403050		平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	0.010	0.010	0.010	
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.010	
990718030		普通车床 工件直径×长度630×1400(mm)	台班	86.28	0.010	0.010	0.350	
990726010		台式钻床 钻孔直径16(mm)	台班	5.22	0.060	0.050	0.040	
990728010		摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.340	0.290	0.280	
990728030		摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.010	0.010	0.010	
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.060	0.040	0.030	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-310	C3-1-311	C3-1-312
子目名称					分片设备制作		
					不锈钢填料塔		
					设备重量(t以内)		
					300	400	500
机具	990732045	剪板机 厚度×宽度32×4000(mm)	台班	591.48	0.050	0.040	0.030
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.040	0.040	0.040
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.140	0.130	0.130
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.740	1.540	1.390
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.050	0.040	0.030
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.090	0.070	0.060
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.030	0.850	0.740
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.100	0.090	0.070
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.740	1.540	1.390

(5) 不锈钢筛板塔

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧成型、分瓣封头（锥体）压制、降液板、受液盘、支持板、塔盘及塔器各部件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-313	C3-1-314	C3-1-315	C3-1-316	
子目名称					分片设备制作				
					不锈钢筛板塔				
					设备重量(t以内)				
					100	150	200	250	
基价(元)					6918.25	6347.55	5849.45	5729.27	
其中	人工费(元)				2337.04	2263.21	2086.19	2060.88	
	材料费(元)				889.16	741.96	710.46	663.59	
	机具费(元)				1973.77	1744.79	1588.19	1561.08	
	管理费(元)				1718.28	1597.59	1464.61	1443.72	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	2337.04	2263.21	2086.19	2060.88	
材料	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	0.090	0.080	0.080	0.070	
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.940	3.040	2.730	0.650	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.980	0.800	0.800	0.300	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	12.910	12.060	11.030	10.470	
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010	
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.090	0.080	0.080	0.070	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.650	0.560	0.460	0.330	
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	1.770	1.430	1.350	0.690	
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.340	0.280	0.270	0.270	
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010	
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.310	0.230	0.220	0.210	
	14310490	硝酸	kg	2.50	2.350	1.810	1.740	1.670	
	14350240	飞溅净	kg	5.01	5.620	4.110	3.960	3.800	
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	4.890	3.570	3.430	3.290	
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.160	4.730	4.630	3.540	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.720	1.580	1.540	1.180	
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.33	10.20	9.79	9.18	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.010	0.010
		990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.010	-	-
990304016		汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.010	-	
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.020	-	-	-	
990304076		汽车式起重机 提升质量125(t)	台班	10268.21	-	0.010	-	-	
990304080		汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	0.010	0.010	
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.480	0.400	0.390	0.380	
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010	0.010	
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.080	0.010	0.010	
990403050		平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	0.010	-	-	-	
990403060		平板拖车组 装载质量150(t)	台班	5512.08	-	0.010	-	-	
990403065		平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	-	-	-	0.010	
990503020		电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.060	0.040	0.040	0.020	
990509020		电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-313	C3-1-314	C3-1-315	C3-1-316
子目名称					分片设备制作			
					不锈钢筛板塔			
					设备重量(t以内)			
					100	150	200	250
机具	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	2.840	2.150	2.060	2.030
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.050	0.040	0.040	0.040
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.450	0.350	0.340	0.310
	990732045	剪板机 厚度×宽度32×4000(mm)	台班	591.48	0.340	0.320	0.330	0.310
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.060	0.040	0.040	0.040
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.160	0.150	0.150	0.140
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.450	2.110	2.030	1.950
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.090	0.080	0.050	0.040
	990755010	中频煨弯机 功率160(kw)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.100	0.080	0.070	0.070
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.330	0.240	0.210	0.210
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.920	0.730	0.620	0.440
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.090	0.070	0.060	0.040
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.450	2.110	2.030	1.950
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.090	0.070	0.060	0.040

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧成型、分瓣封头（锥体）压制、降液板、受液盘、支持板、塔盘及塔器各部件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-317	C3-1-318	C3-1-319
子目名称					分片设备制作		
					不锈钢筛板塔		
					设备重量(t以内)		
					300	400	500
基价(元)					5572.47	5036.57	4776.22
其中	人工费(元)				2035.94	1831.10	1772.36
	材料费(元)				650.61	579.48	522.03
	机具费(元)				1483.19	1355.72	1269.39
	管理费(元)				1402.73	1270.27	1212.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2035.94	1831.10	1772.36
材料	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	0.070	0.070	0.070
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.590	0.460	0.360
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.280	0.250	0.180
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	10.050	9.050	9.620
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.070	0.070	0.070
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.280	0.250	0.190
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	0.660	0.570	0.520
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.270	0.240	0.210
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.200	0.190	0.190
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.600	1.540	1.480
	14350240	飞溅净	kg	5.01	3.650	3.500	3.360
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	3.160	3.030	2.910
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.840	2.130	1.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.950	0.710	0.530
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.04	8.05	7.18
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.010
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.020	0.020	0.020
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.360	0.350	0.340
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010
	990403050	平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	0.010	0.010	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	2.020	1.940	1.790
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.040	0.030	0.030
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.290	0.260	0.250
	990732045	剪板机 厚度×宽度32×4000(mm)	台班	591.48	0.290	0.260	0.260

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-317	C3-1-318	C3-1-319
子目名称					分片设备制作		
					不锈钢筛板塔		
					设备重量(t以内)		
					300	400	500
机具	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.040	0.040	0.040
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.140	0.130	0.130
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.850	1.620	1.430
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.040	0.040	0.030
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.070	0.060	0.050
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.200	0.180	0.170
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.400	0.340	0.270
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.040	0.030	0.030
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.850	1.620	1.430
991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.040	0.030	0.030	

(6) 不锈钢浮阀塔

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧成型、分瓣封头（锥体）压制、降液板、受液盘、支持板、塔盘及塔器各部件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-320	C3-1-321	C3-1-322	C3-1-323
子目名称					分片设备制作			
					不锈钢浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					100	150	200	250
基价(元)					10358.86	8427.14	7870.53	7486.90
其中	人工费(元)				3764.42	3083.45	2860.87	2660.37
	材料费(元)				1081.30	857.29	818.22	777.46
	机具费(元)				2869.04	2329.00	2181.54	2136.89
	管理费(元)				2644.10	2157.40	2009.90	1912.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3764.42	3083.45	2860.87	2660.37
材料	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	0.090	0.080	0.080	0.070
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	10.200	7.340	6.940	6.940
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	6.130	4.500	4.460	4.530
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	15.550	13.860	13.410	12.960
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.850	0.620	0.620	0.630
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.650	0.560	0.460	0.330
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	6.970	5.980	4.990	4.910
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.310	0.230	0.230	0.220
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.320	0.240	0.230	0.230
	14310490	硝酸	kg	2.50	2.550	1.870	1.860	1.800
	14350240	飞溅净	kg	5.01	5.730	4.210	4.180	4.050
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	5.020	3.690	3.660	3.550
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.190	5.830	5.470	3.830
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.060	1.940	1.820	1.280
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.03	11.79	11.23	10.72
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.010	0.010
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	0.010	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.010	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.020	-	-	-
	990304076	汽车式起重机 提升质量125(t)	台班	10268.21	-	0.010	-	-
	990304080	汽车式起重机 提升质量150(t)	台班	10627.37	-	-	0.010	0.010
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.360	1.130	1.020	0.920
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.010
	990403050	平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	0.010	-	-	-
	990403060	平板拖车组 装载质量150(t)	台班	5512.08	-	0.010	-	-
990403065	平板拖车组 装载质量200(t)	台班	6899.30	-	-	-	0.010	
990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.060	0.040	0.040	0.020	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-320	C3-1-321	C3-1-322	C3-1-323
子目名称					分片设备制作			
					不锈钢浮阀塔			
					设备重量(t以内)			
					100	150	200	250
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.160	0.120	0.110	0.120
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	2.390	1.750	1.720	1.680
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.570	0.420	0.410	0.410
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.060	0.040	0.040	0.040
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.160	0.150	0.150	0.140
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.560	2.170	2.090	2.000
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.090	0.080	0.050	0.040
	990755010	中频煨弯机 功率160(kW)	台班	106.02	0.010	0.010	0.010	0.010
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.060	0.050	0.040	0.040
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.420	0.280	0.270	0.260
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.320	3.190	3.150	3.130
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.430	0.320	0.320	0.310
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.560	2.170	2.090	2.000
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.430	0.320	0.320	0.310

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧成型、分瓣封头（锥体）压制、降液板、受液盘、支持板、塔盘及塔器各部件制作、半成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-324	C3-1-325	C3-1-326
子目名称					分片设备制作		
					不锈钢浮阀塔		
					设备重量(t以内)		
					300	400	500
基价(元)					7022.57	6436.19	5777.85
其中	人工费(元)				2474.68	2301.20	2163.56
	材料费(元)				756.07	671.10	592.23
	机具费(元)				2005.87	1820.84	1544.16
	管理费(元)				1785.95	1643.05	1477.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2474.68	2301.20	2163.56
材料	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	0.070	0.070	0.070
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	6.400	5.720	1.440
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	4.190	3.790	1.790
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	12.450	11.950	11.470
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.010	0.010	0.010
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.580	0.530	0.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.280	0.250	0.190
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	4.830	4.350	2.790
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.220	0.190	0.190
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.220	0.200	0.190
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.740	1.580	1.520
	14350240	飞溅净	kg	5.01	3.920	3.560	3.420
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	3.430	3.120	2.990
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.870	2.300	2.070
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.960	0.770	0.690
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.48	9.25	8.13
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.010
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.020	0.020	0.020
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.830	0.750	0.680
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010
	990403050	平板拖车组 装载质量100(t)	台班	3791.73	0.010	0.010	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.010
	990728010	摇臂钻床 钻孔直径25(mm)	台班	12.21	0.110	0.100	0.100
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	1.630	1.460	1.410
990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.390	0.350	0.340	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-324	C3-1-325	C3-1-326
子目名称					分片设备制作		
					不锈钢浮阀塔		
					设备重量(t以内)		
					300	400	500
机具	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.040	0.040	0.040
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.140	0.140	0.130
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.900	1.670	1.610
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.040	0.040	0.030
	990756020	钢材电动煨弯机 弯曲直径500~1800(mm)	台班	110.44	0.040	0.040	0.030
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.250	0.220	0.200
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.890	2.590	1.090
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.290	0.260	0.110
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.900	1.670	1.610
991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.290	0.260	0.110	

C.3.1.3 换热器制作

1 固定管板式换热器

(1) 低合金钢(碳钢)固定管板式焊接

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-327	C3-1-328	C3-1-329	C3-1-330
子目名称					固定管板式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)固定管板式焊接			
					设备重量(t以内)			
基价(元)					1	2	4	6
其中	人工费(元)				5522.28	3900.44	3394.05	3340.46
	材料费(元)				1110.85	827.55	673.24	554.25
	机具费(元)				6852.30	4898.85	3870.61	3212.63
	管理费(元)				4932.51	3507.40	2895.70	2612.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5522.28	3900.44	3394.05	3340.46
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	9.620	7.190	6.280	4.550
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	-	-	0.020
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.080	0.070	0.070	0.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	16.260	14.310	10.440	7.950
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	7.030	6.420	5.220	5.140
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.720	2.470	2.270	2.100
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	6.590	3.890	3.780	3.710
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.870	0.730	0.440	0.300
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	26.220	21.850	18.210	17.760
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	26.120	23.210	15.690	7.810
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	-	-	-	1.930
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	3.480	3.380	3.280	3.190
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	-	2.890
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.030	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.200	0.110	0.090	0.070
	13030240	厚漆	kg	10.26	1.020	0.570	0.240	-
	14390060	氩气	m ³	12.08	9.730	9.450	9.170	8.910
	14390070	氧气	m ³	5.16	28.640	13.610	11.360	9.650
	14390100	乙炔气	kg	13.30	9.550	4.540	3.790	3.220
	34010090	钍钨极棒	g	0.35	19.460	18.890	18.340	17.810
99450760	其他材料费	元	1.00	28.44	21.83	17.47	15.82	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.770	0.390	0.140	0.090
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	-	0.130	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.080
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.450	0.250	0.190	0.140
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.630	1.650	1.030	0.850
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.750	0.350	0.220	0.050
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.080

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-327	C3-1-328	C3-1-329	C3-1-330
子目名称					固定管板式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)固定管板式焊接			
					设备重量(t以内)			
					1	2	4	6
机具	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.020	0.030	0.040	0.040
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.100	0.090	0.080	0.050
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	3.610	1.740	1.220	1.180
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	9.030	8.730	8.440	8.170
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	2.780	2.580	2.500	2.290
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.150	0.760	0.440	0.290
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.210	0.180	0.130	0.080
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.090	0.070	0.040	0.040
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	2.490	1.470	1.420	1.400
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.200	0.190	0.160	0.090
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.970	1.010	1.090	1.230
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	7.250	6.310	4.500	2.530
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	5.100	4.950	4.810	4.670
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	-	0.080
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.730	0.630	0.450	0.250
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.730	0.630	0.450	0.250
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.200	0.190	0.160	0.090
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.660	1.600	1.490	1.380

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-331	C3-1-332	C3-1-333	C3-1-334
子目名称					固定管板式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)固定管板式焊接			
					设备重量(t以内)			
					8	10	15	20
基价(元)					9187.07	8587.77	8199.50	7581.62
其中	人工费(元)				3202.61	3169.27	2987.03	2787.20
	材料费(元)				528.97	504.04	478.38	458.17
	机具费(元)				2987.94	2610.60	2533.58	2306.07
	管理费(元)				2467.55	2303.86	2200.51	2030.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3202.61	3169.27	2987.03	2787.20
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.130	0.140
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.590	3.520	3.040	2.920
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.020	0.020	0.010	0.010
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.050	0.050	0.040
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.720	5.820	5.130	4.170
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	4.920	4.680	4.490	4.360
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.980	1.870	1.780	1.710
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	3.370	3.240	2.980	2.870
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.280	0.230	0.220	0.180
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	17.420	17.110	16.800	16.510
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	7.660	7.140	6.990	6.590
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.600	1.370	1.200	1.170
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	3.090	3.000	2.910	2.820
	03137001	焊剂	kg	2.57	2.400	2.050	1.800	1.750
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.060	0.050	0.050	0.040
	14390060	氩气	m ³	12.08	8.650	8.390	8.140	7.900
	14390070	氧气	m ³	5.16	9.380	8.900	7.830	7.290
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.130	2.970	2.610	2.430
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	17.290	16.790	16.280	15.800
99450760	其他材料费	元	1.00	14.87	14.01	13.24	12.70	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.080	0.080	0.070	0.070
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.070	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.060	0.050	-	0.060
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.120	0.110	0.100	0.080
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.780	0.660	0.600	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.030	0.030	0.020
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.060	0.050	0.010	0.010
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.040	0.040	0.040	0.040
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	0.040	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.030
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.040	0.030	0.030	0.020
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	1.060	-	-	-

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-331	C3-1-332	C3-1-333	C3-1-334	
子目名称				固定管板式换热器制作				
				低合金钢(碳钢)固定管板式焊接				
				设备重量(t以内)				
				8	10	15	20	
机具	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	1.250	1.010	0.840
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	7.900	7.890	7.690	6.500
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	2.210	2.140	2.080	2.020
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.230	0.190	0.150	0.080
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.060	0.050	0.050	0.050
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.030	0.030	0.020	0.020
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.010	0.010
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.270	1.220	1.120	1.080
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.070	0.060	0.050	0.040
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.230	1.260	1.300	1.320
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.480	2.300	2.260	2.130
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.530	4.400	4.270	4.140
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.070	0.060	0.050	0.050
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.250	0.230	0.230	0.210
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.250	0.230	0.230	0.210
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.070	0.060	0.050	0.040
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.350	1.340	1.330	1.320

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-335	C3-1-336	C3-1-337
子目名称					固定管板式换热器制作		
					低合金钢(碳钢)固定管板式焊接		
					设备重量(t以内)		
					30	40	50
基价(元)					6933.20	6589.30	6394.60
其中	人工费(元)				2563.74	2414.47	2316.80
	材料费(元)				429.97	419.79	412.48
	机具费(元)				2086.07	1996.73	1960.42
	管理费(元)				1853.42	1758.31	1704.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2563.74	2414.47	2316.80
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.090	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.080	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.070
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.870	1.750	1.640
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.010	0.010	0.010
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.040	0.040	0.040
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	3.300	2.850	2.850
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	4.220	4.180	4.130
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.660	1.610	1.550
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	2.860	2.690	2.580
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.140	0.120	0.110
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	16.460	16.440	16.000
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	6.470	6.280	5.980
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.990	1.120	1.470
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	2.740	2.660	2.580
	03137001	焊剂	kg	2.57	1.490	1.670	2.200
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.030	0.030	0.020
	14390060	氩气	m ³	12.08	7.660	7.510	7.360
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.920	5.660	5.410
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.970	1.890	1.800
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	-	0.320
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	15.320	14.860	14.560
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.89	11.74	11.91
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.040
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.020	0.020	-
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.020
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.040	-	-
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.030	-
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.030
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.060	0.060	0.060
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.420	0.370	0.350
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	-
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-335	C3-1-336	C3-1-337	
子目名称				固定管板式换热器制作			
				低合金钢(碳钢)固定管板式焊接			
				设备重量(t以内)			
				30	40	50	
机具	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.050	0.050	0.050
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.020	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.020
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.580	0.430	0.370
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	5.020	3.980	3.710
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	1.960	1.960	1.910
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.030	0.020	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.040	0.020	0.010
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.010	0.020
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.020	0.020	0.030
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.070	0.060	0.070
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.070	1.010	0.970
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.040	0.040	0.040
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.400	1.400	1.360
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.090	2.050	1.920
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.020	3.900	3.780
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.040	0.050	0.060
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.210	0.210	0.190
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.210	0.210	0.190
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.040	0.040	0.040
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.300	1.300	1.300

(2) 低合金钢(碳钢)固定管板式胀接

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-338	C3-1-339	C3-1-340	C3-1-341
子目名称					固定管板式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)固定管板式胀接			
					设备重量(t以内)			
					1	2	4	6
基价(元)					19016.66	13071.03	10950.93	9944.01
其中	人工费(元)				5974.94	4168.94	3732.70	3724.24
	材料费(元)				1366.93	1091.54	1012.31	958.93
	机具费(元)				6644.63	4396.40	3373.42	2700.10
	管理费(元)				5030.16	3414.15	2832.50	2560.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5974.94	4168.94	3732.70	3724.24
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	9.620	7.190	6.280	4.550
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	6.860	6.080	7.650	8.670
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	-	-	0.020
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.080	0.070	0.070	0.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	16.260	14.310	10.440	7.950
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	5.460	4.630	2.960	2.580
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.920	1.480	1.230	1.120
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	6.590	3.890	3.780	3.710
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.870	0.730	0.440	0.300
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	47.510	43.990	40.730	38.060
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	26.060	23.210	15.680	7.780
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	-	-	-	1.930
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	-	2.890
	04090025	熟石灰	kg	0.29	95.240	84.500	106.220	120.420
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.030	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.200	0.110	0.090	0.070
	13030240	厚漆	kg	10.26	1.020	0.570	0.240	-
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	1.360	1.210	1.520	1.720
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.600	0.530	0.670	0.760
	14390070	氧气	m ³	5.16	50.120	23.818	19.880	16.888
14390100	乙炔气	kg	13.30	16.713	7.945	6.633	5.635	
99450760	其他材料费	元	1.00	29.75	157.76	197.20	243.22	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.770	0.390	0.140	0.090
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	-	0.130	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.080
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.450	0.250	0.190	0.140
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.630	1.650	1.030	0.850
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.750	0.350	0.220	0.050
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.080
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.020	0.030	0.040	0.040
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.100	0.090	0.080	0.050

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-338	C3-1-339	C3-1-340	C3-1-341	
子目名称				固定管板式换热器制作				
				低合金钢(碳钢)固定管板式胀接				
				设备重量(t以内)				
				1	2	4	6	
机具	990718055	普通车床 工件直径×长度1000×5000(mm)	台班	208.38	3.610	1.740	1.220	1.180
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	9.030	8.730	8.440	8.170
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	3.340	3.090	3.000	2.750
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.150	0.760	0.440	0.290
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	2.120	0.180	0.130	0.080
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.090	0.070	0.040	0.040
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	2.490	1.470	1.420	1.400
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.200	0.190	0.160	0.090
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.970	1.010	1.090	1.230
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.710	5.730	3.780	1.720
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.940	-	-	-
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	-	0.080
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.670	0.570	0.380	0.170
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.670	0.570	0.420	0.170
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.200	0.190	0.160	0.090
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.720	1.660	1.550	1.430	

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-342	C3-1-343	C3-1-344	C3-1-345
子目名称					固定管板式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)固定管板式胀接			
					设备重量(t以内)			
					8	10	15	20
基价(元)					9431.10	9149.02	8697.08	8067.37
其中	人工费(元)				3585.57	3574.82	3378.23	3196.87
	材料费(元)				938.72	946.46	904.29	911.84
	机具费(元)				2486.49	2290.02	2193.62	1919.34
	管理费(元)				2420.32	2337.72	2220.94	2039.32
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3585.57	3574.82	3378.23	3196.87
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.130	0.140
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.520	3.590	3.040	2.920
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	8.660	9.180	8.860	9.270
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.020	0.020	0.010	0.010
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.050	0.050	0.040
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.720	5.820	5.130	4.170
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.370	1.970	1.880	1.450
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.020	0.930	0.890	0.860
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	3.370	3.240	2.980	2.870
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.280	0.230	0.220	0.180
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	35.910	33.880	32.890	32.480
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	7.650	7.130	6.990	6.510
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.600	1.400	1.200	1.170
	03137001	焊剂	kg	2.57	2.400	2.050	1.800	1.750
	04090025	熟石灰	kg	0.29	120.300	127.510	123.010	128.710
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.060	0.050	0.050	0.040
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	1.720	1.820	1.760	1.840
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.760	0.800	0.770	0.810
14390070	氧气	m ³	5.16	37.520	35.600	31.320	29.160	
14390100	乙炔气	kg	13.30	12.520	11.880	10.440	9.720	
99450760	其他材料费	元	1.00	44.26	72.35	91.39	120.61	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.080	0.080	0.070	0.070
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.070	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.060	0.050	-	0.060
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.120	0.110	0.100	0.080
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.780	0.660	0.600	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.030	0.030	0.020
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.060	0.050	0.010	0.010
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.040	0.040	0.040	0.040
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	0.040	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.030
990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.040	0.030	0.030	0.020	

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-342	C3-1-343	C3-1-344	C3-1-345	
子目名称				固定管板式换热器制作				
				低合金钢(碳钢)固定管板式胀接				
				设备重量(t以内)				
				8	10	15	20	
	990718055	普通车床 工件直径×长度1000×5000(mm)	台班	208.38	1.060	0.850	0.690	0.480
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	1.250	1.010	0.840
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	7.900	7.890	7.690	6.500
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	2.650	2.570	2.500	2.420
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.230	0.190	0.150	0.080
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.060	0.050	0.050	0.050
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.030	0.030	0.020	0.020
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.010	0.010
机具	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.270	1.220	1.120	1.080
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.070	0.060	0.050	0.040
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.230	1.260	1.300	1.320
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.670	1.440	1.420	1.170
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.070	0.060	0.050	0.050
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.170	0.140	0.140	0.120
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.170	0.140	0.140	0.120
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.070	0.060	0.050	0.040
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.400	1.390	1.380	1.360

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-346	C3-1-347	C3-1-348
子目名称					固定管板式换热器制作		
					低合金钢(碳钢)固定管板式胀接		
					设备重量(t以内)		
					30	40	50
基价(元)					7468.98	7050.82	6849.38
其中	人工费(元)				3000.65	2850.43	2740.97
	材料费(元)				927.60	918.34	897.08
	机具费(元)				1676.44	1534.30	1514.93
	管理费(元)				1864.29	1747.75	1696.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3000.65	2850.43	2740.97
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.090	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.080	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.070
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.870	1.750	1.640
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	9.880	9.870	9.600
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.010	0.010	0.010
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.040	0.040	0.040
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	3.300	2.850	2.850
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.450	1.300	1.300
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.830	0.810	0.780
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	2.860	2.690	2.580
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.140	0.120	0.110
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	32.260	31.320	30.480
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	6.460	6.270	5.980
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.990	1.120	1.470
	03137001	焊剂	kg	2.57	1.490	1.670	2.200
	04090025	熟石灰	kg	0.29	137.170	137.020	133.350
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.030	0.030	0.020
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	1.960	1.960	1.910
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.860	0.860	0.840
	14390070	氧气	m ³	5.16	35.520	33.960	32.460
	14390100	乙炔气	kg	13.30	11.820	11.340	10.800
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	-	0.320
	99450760	其他材料费	元	1.00	67.07	78.58	82.12
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.040	0.040
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.020	0.020	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.020
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.040	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.030	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.060	0.060	0.060
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.420	0.370	0.350
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-346	C3-1-347	C3-1-348	
子目名称				固定管板式换热器制作			
				低合金钢(碳钢)固定管板式胀接			
				设备重量(t以内)			
				30	40	50	
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.050	0.050	0.050
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.020	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.020
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	0.300	-	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.580	0.430	0.370
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	5.020	3.980	3.710
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	2.350	2.350	2.290
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.030	0.020	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.040	0.020	0.010
机具	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.010	0.020
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.020	0.020	0.030
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.070	0.060	0.070
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.070	1.010	0.970
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.040	0.040	0.040
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.400	1.400	1.360
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.160	1.120	1.020
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.040	0.050	0.060
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.120	0.110	0.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.120	0.110	0.100
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.040	0.040	0.040
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.350	1.350	1.350

(3) 低合金钢(碳钢)固定管板式焊接加胀接

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-349	C3-1-350	C3-1-351	C3-1-352
子目名称					固定管板式换热器制作			
子目名称					低合金钢(碳钢)固定管板式焊接加胀接			
子目名称					设备重量(t以内)			
子目名称					1	2	4	6
基价(元)					18880.64	13283.88	11012.12	9920.70
其中	人工费(元)				5891.62	4047.36	3579.52	3550.46
	材料费(元)				1113.30	828.51	675.72	558.18
	机具费(元)				6812.04	4858.24	3811.01	3143.75
	管理费(元)				5063.68	3549.77	2945.87	2668.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5891.62	4047.36	3579.52	3550.46
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	9.620	7.190	6.280	4.550
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	-	-	0.020
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.080	0.070	0.070	0.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	16.260	14.310	10.440	7.950
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	7.030	6.420	5.220	5.140
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.920	1.480	1.230	1.120
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	6.590	3.890	3.780	3.710
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.870	0.730	0.440	0.300
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	26.220	21.850	18.210	17.760
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	26.060	23.210	15.680	7.780
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	-	-	-	1.930
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	3.480	3.380	3.280	3.190
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	-	2.890
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.030	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.200	0.110	0.090	0.070
	13030240	厚漆	kg	10.26	1.020	0.570	0.240	-
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	1.360	1.210	1.520	1.720
	14390060	氩气	m ³	12.08	9.730	9.450	9.170	8.910
	14390070	氧气	m ³	5.16	28.640	13.610	11.360	9.650
	14390100	乙炔气	kg	13.30	9.550	4.540	3.790	3.220
34010090	钨钨极棒	g	0.35	19.460	18.890	18.340	17.810	
99450760	其他材料费	元	1.00	28.45	21.84	17.50	15.86	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.770	0.390	0.140	0.090
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	-	0.130	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.080
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.450	0.250	0.190	0.140
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.630	1.650	1.030	0.850
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.750	0.350	0.220	0.050
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.080
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.020	0.030	0.040	0.040
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.100	0.100	0.080	0.050

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-349	C3-1-350	C3-1-351	C3-1-352
子目名称					固定管板式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)固定管板式焊接加胀接			
					设备重量(t以内)			
					1	2	4	6
机具	990718055	普通车床 工件直径×长度1000×5000(mm)	台班	208.38	3.610	1.740	1.220	1.180
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	9.030	8.730	8.440	8.170
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	2.780	2.580	2.500	2.290
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.150	0.760	0.440	0.290
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.210	0.180	0.130	0.080
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.090	0.070	0.040	0.040
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	2.490	1.470	1.420	1.400
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.200	0.190	0.160	0.090
	990783270	电动胀管机	台班	15.98	1.570	1.630	1.750	1.980
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.970	1.010	1.090	1.230
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.710	5.730	3.780	1.720
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	5.100	4.950	4.810	4.670
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	-	0.080
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.670	0.570	0.380	0.170
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.670	0.570	0.380	0.170
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.200	0.190	0.160	0.090
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.780	1.720	1.600	1.480

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-353	C3-1-354	C3-1-355	C3-1-356
子目名称					固定管板式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)固定管板式焊接加胀接			
					设备重量(t以内)			
					8	10	15	20
基价(元)					9387.08	8780.16	8387.31	7712.88
其中	人工费(元)				3411.57	3390.96	3200.99	3011.39
	材料费(元)				533.06	509.41	483.17	463.54
	机具费(元)				2919.06	2522.63	2450.48	2171.89
	管理费(元)				2523.39	2357.16	2252.67	2066.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3411.57	3390.96	3200.99	3011.39
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.130	0.140
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.520	3.590	2.920	3.040
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.020	0.020	0.010	0.010
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.050	0.050	0.040
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.720	5.820	5.130	4.170
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	4.920	4.680	4.490	4.360
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.020	0.930	0.890	0.860
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	3.370	3.240	2.980	2.870
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.280	0.230	0.220	0.180
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	17.420	17.110	16.800	16.510
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	7.650	7.130	6.990	6.510
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.600	1.370	1.200	1.170
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	3.090	3.000	2.910	2.820
	03137001	焊剂	kg	2.57	2.400	2.050	1.800	1.750
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.060	0.050	0.050	0.040
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	1.720	1.820	1.760	1.840
	14390060	氩气	m ³	12.08	8.650	8.390	8.140	7.900
	14390070	氧气	m ³	5.16	9.380	8.900	7.830	7.290
14390100	乙炔气	kg	13.30	3.130	2.970	2.610	2.430	
34010090	钨钨极棒	g	0.35	17.290	16.790	16.280	15.800	
99450760	其他材料费	元	1.00	14.92	14.08	13.30	12.76	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.080	0.080	0.070	0.070
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.070	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.060	0.050	-	0.060
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.120	0.110	0.100	0.080
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.780	0.660	0.600	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.030	0.030	0.020
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.060	0.050	0.010	0.010
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.040	0.040	0.040	0.040
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	0.040	-
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.040	0.030	0.030	0.020

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-353	C3-1-354	C3-1-355	C3-1-356
子目名称					固定管板式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)固定管板式焊接加胀接			
					设备重量(t以内)			
					8	10	15	20
机具	990718055	普通车床 工件直径×长度1000×5000(mm)	台班	208.38	1.060	-	-	-
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	7.900	7.890	7.690	6.500
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	2.210	2.140	2.080	2.020
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.230	0.190	0.150	0.080
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.060	0.050	0.050	0.050
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.030	0.030	0.020	0.020
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.010	0.010
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.270	1.220	1.120	1.080
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.070	0.060	0.050	0.040
	990783270	电动胀管机	台班	15.98	1.980	2.020	2.100	2.120
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.230	1.260	1.300	1.320
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.670	1.440	1.420	1.170
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.530	4.400	4.270	4.140
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.070	0.060	0.050	0.050
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.170	0.140	0.140	0.120
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.170	0.140	0.140	0.120
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.070	0.060	0.050	0.040
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.450	1.440	1.420	1.410

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-357	C3-1-358	C3-1-359
子目名称					固定管板式换热器制作		
					低合金钢(碳钢)固定管板式焊接加胀接		
					设备重量(t以内)		
					30	40	50
基价(元)					7159.97	6809.28	6592.89
其中	人工费(元)				2803.17	2652.80	2549.76
	材料费(元)				436.76	426.39	419.88
	机具费(元)				2003.93	1910.97	1863.95
	管理费(元)				1916.11	1819.12	1759.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2803.17	2652.80	2549.76
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.090	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.080	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.070
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.870	1.640	1.750
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.010	0.010	0.010
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.040	0.040	0.040
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	3.300	2.850	2.850
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	4.220	4.180	4.130
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.830	0.810	0.780
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	2.860	2.690	2.580
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.140	0.120	0.110
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	16.460	16.440	16.000
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	6.460	6.270	5.980
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.990	1.120	1.470
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	2.740	2.660	2.580
	03137001	焊剂	kg	2.57	1.490	1.670	2.200
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.030	0.030	0.020
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	1.960	1.960	1.910
	14390060	氩气	m ³	12.08	7.660	7.510	7.360
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.920	5.660	5.410
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.970	1.890	1.800
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	-	0.320
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	15.320	14.860	14.560
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.98	11.82	12.01
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.040	0.040
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.020	0.020	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.020
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.040	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.030	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.060	0.060	0.060
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.420	0.370	0.350
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-357	C3-1-358	C3-1-359	
子目名称				固定管板式换热器制作			
				低合金钢(碳钢)固定管板式焊接加胀接			
				设备重量(t以内)			
				30	40	50	
机具	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.050	0.050	0.050
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.020	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.010
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.020
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	0.430	0.370
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	5.020	3.980	3.710
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	1.960	1.960	1.910
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.030	0.020	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.040	0.020	0.010
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.010	0.020
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.020	0.020	0.020
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.070	0.060	0.060
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.070	1.010	0.910
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.040	0.040	0.040
	990783270	电动胀管机	台班	15.98	2.260	2.260	2.260
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.400	1.400	1.360
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.160	1.120	1.020
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.020	3.900	3.780
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.050	0.040	0.020
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.120	0.110	0.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.120	0.110	0.100
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.040	0.040	0.040
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.400	1.400	1.400	

(4) 低合金钢(碳钢)壳体不锈钢固定管板式焊接

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-360	C3-1-361	C3-1-362	C3-1-363
子目名称					固定管板式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)壳体不锈钢固定管板式焊接			
					设备重量(t以内)			
					1	2	4	6
基价(元)					23645.58	17506.67	15728.99	13591.76
其中	人工费(元)				6591.95	4861.85	4791.11	4422.65
	材料费(元)				1814.67	1430.61	1244.99	1114.82
	机具费(元)				9017.17	6632.55	5564.96	4498.37
	管理费(元)				6221.79	4581.66	4127.93	3555.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6591.95	4861.85	4791.11	4422.65
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	7.930	7.750	7.610	5.190
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.070	0.070	0.060	0.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	21.240	15.420	12.630	9.060
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	9.290	9.480	9.390	8.890
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.620	0.570	0.530	0.500
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	7.170	6.410	4.880	4.550
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.900	0.780	0.540	0.350
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	25.160	23.080	21.370	19.970
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.520	1.880	1.500	1.280
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	16.540	10.730	8.160	7.910
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	12.360	10.840	7.790	-
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	-	-	-	2.110
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	-	-	-	0.070
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	4.470	4.140	3.870	3.650
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	-	3.270
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.180	0.180	0.180	0.180
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.030	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.150	0.100	0.060	0.050
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.210	0.760	0.500	0.420
	14350240	飞溅净	kg	5.01	2.920	1.850	1.260	1.070
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	2.390	1.500	0.980	0.830
	14390060	氩气	m ³	12.08	12.520	11.600	10.840	10.220
	14390070	氧气	m ³	5.16	17.220	7.480	6.970	6.670
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.740	2.490	2.320	2.220
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	26.250	24.080	22.300	20.840
	99450760	其他材料费	元	1.00	52.37	41.99	36.41	34.52
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.820	0.420	0.160	0.110
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	-	0.150	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.090
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.330	0.290	0.250	0.170
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	3.550	2.310	1.620	1.250
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.790	0.380	0.260	0.060
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.090
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.020	0.030	0.040	0.050

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-360	C3-1-361	C3-1-362	C3-1-363	
子目名称				固定管板式换热器制作				
				低合金钢(碳钢)壳体不锈钢固定管板式焊接				
				设备重量(t以内)				
				1	2	4	6	
机具	990718055	普通车床 工件直径×长度1000×5000(mm)	台班	208.38	4.550	2.240	1.780	1.580
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	13.090	12.120	11.330	10.680
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	3.540	3.430	3.370	3.270
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.220	0.830	0.540	0.330
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.210	0.190	0.160	0.090
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.090	0.080	0.050	0.040
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.510	0.700	0.700	0.490
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	3.040	2.780	2.250	2.160
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.310	0.280	0.240	0.150
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.340	1.210	1.710	1.830
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	9.180	8.150	6.480	3.520
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	7.700	7.130	6.660	6.290
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	-	0.090
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.920	0.820	0.650	0.350
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.510	0.700	0.700	0.490
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.920	0.820	0.650	0.350
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	3.110	2.830	2.570	2.320

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-364	C3-1-365	C3-1-366	C3-1-367
子目名称					固定管板式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)壳体不锈钢固定管板式焊接			
					设备重量(t以内)			
					8	10	15	20
基价(元)					12793.22	12047.16	11200.36	10653.90
其中	人工费(元)				4223.56	4221.94	3983.46	3822.13
	材料费(元)				1063.74	1028.38	709.72	678.01
	机具费(元)				4163.03	3656.49	3517.35	3310.64
	管理费(元)				3342.89	3140.35	2989.83	2843.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4223.56	4221.94	3983.46	3822.13
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.140	0.160
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.580	3.980	3.660	3.340
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.060	0.050	0.050
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	7.590	6.630	5.820	4.740
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	8.520	8.380	8.180	8.120
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.480	0.470	0.460	0.440
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	4.120	4.000	3.700	3.660
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.320	0.260	0.250	0.200
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	18.840	19.100	18.390	17.980
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.050	0.940	0.910	0.890
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	7.470	7.110	6.840	6.570
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.740	1.490	1.290	1.250
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	0.060	0.060	0.050	0.050
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	3.480	3.340	3.220	3.120
	03137001	焊剂	kg	2.57	2.690	2.310	2.020	1.960
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.180	0.180	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.040	0.030	0.040	0.030
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.340	0.280	0.260	0.230
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.880	0.740	0.710	0.640
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.670	0.640	0.540	0.460
	14390060	氩气	m ³	12.08	9.740	9.360	9.020	8.740
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.350	6.070	5.120	4.100
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.120	2.020	1.710	1.370
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	19.660	18.720	18.020	17.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	32.70	31.44	21.78	20.90
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.090	0.090	0.090	0.080
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.080	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.070	0.060	-	0.070
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.150	0.140	0.140	0.130
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.150	0.990	0.910	0.800
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.040	0.030	0.020
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.070	0.060	0.010	0.010
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.050	0.050	0.050	0.050
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	0.040	-

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-364	C3-1-365	C3-1-366	C3-1-367	
子目名称				固定管板式换热器制作				
				低合金钢(碳钢)壳体不锈钢固定管板式焊接				
				设备重量(t以内)				
				8	10	15	20	
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.040
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	1.430	-	-	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	1.650	1.350	1.170
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	10.180	9.780	9.200	8.030
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	3.200	3.110	2.990	2.900
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.260	0.210	0.170	0.090
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.070	0.060	0.060	0.050
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.030	0.030	0.030	0.030
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.410	0.400	0.390	0.370
机具	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.990	1.980	1.840	1.810
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.120	0.110	0.090	0.080
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.810	1.930	1.850	1.950
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.440	3.200	3.190	3.170
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	5.990	5.760	5.540	5.430
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.080	0.070	0.060	0.060
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.340	0.320	0.320	0.320
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.410	0.400	0.390	0.420
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.340	0.320	0.320	0.320
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.130	2.120	1.990	1.930

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-368	C3-1-369	C3-1-370
子目名称					固定管板式换热器制作		
					低合金钢(碳钢)壳体不锈钢固定管板式焊接		
					设备重量(t以内)		
					30	40	50
基价(元)					10651.83	9431.22	9027.71
其中	人工费(元)				3604.04	3426.07	3279.89
	材料费(元)				645.27	621.01	609.09
	机具费(元)				3550.66	2873.24	2739.43
	管理费(元)				2851.86	2510.90	2399.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3604.04	3426.07	3279.89
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.100	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.090	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.080
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2.140	2.010	1.890
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.050	0.050	0.040
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	3.780	3.270	3.240
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	7.950	7.710	7.410
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.420	0.410	0.390
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	3.640	3.450	3.300
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.160	0.140	0.130
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	17.260	16.390	15.570
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.860	0.770	0.710
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	6.380	6.200	5.960
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.090	1.220	1.550
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	0.040	0.050	0.110
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	2.990	2.870	2.820
	03137001	焊剂	kg	2.57	1.690	1.900	2.490
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.020	0.020	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.190	0.170	0.150
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.530	0.480	0.420
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.370	0.330	0.290
	14390060	氩气	m ³	12.08	8.370	8.040	7.810
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.580	3.060	3.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.190	1.020	1.000
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	-	0.360
	34010090	钨钼极棒	g	0.35	17.130	16.440	15.620
99450760	其他材料费	元	1.00	19.83	19.28	19.36	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.050	0.050
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.030	0.030	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.020
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.450	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.040	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.130	0.120	0.120

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-368	C3-1-369	C3-1-370
子目名称					固定管板式换热器制作		
					低合金钢(碳钢)壳体不锈钢固定管板式焊接		
					设备重量(t以内)		
					30	40	50
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.690	0.620	0.580
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.020	0.010	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.050	0.050	0.050
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.020	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.020
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.990	0.680	0.580
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	6.460	5.390	5.040
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	2.790	2.650	2.490
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.030	0.020	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.040	0.040	0.010
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.020	0.020
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.020	0.020	0.030
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.360	0.350	0.320
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.050	0.040	0.050
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.770	1.720	1.650
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.060	0.060	0.050
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	2.100	2.090	2.030
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.050	3.030	2.840
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	5.210	4.950	4.700
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.050	0.050	0.070
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.310	0.300	0.280
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.400	0.350	0.340
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.310	0.300	0.280
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.850	1.760	1.650

(5) 不锈钢换热器固定管板式焊接

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-371	C3-1-372	C3-1-373	C3-1-374
子目名称					固定管板式换热器制作			
					不锈钢换热器固定管板式焊接			
					设备重量(t以内)			
					1	2	4	6
基价(元)					31708.81	23599.26	20450.75	17549.02
其中	人工费(元)				8164.18	6228.35	5948.96	5511.38
	材料费(元)				1584.73	1383.93	1118.02	935.24
	机具费(元)				13374.56	9655.63	7873.95	6367.48
	管理费(元)				8585.34	6331.35	5509.82	4734.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	8164.18	6228.35	5948.96	5511.38
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	8.930	8.510	8.190	5.460
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.080	0.070	0.070	0.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	18.660	16.950	13.620	8.490
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	12.460	11.330	10.760	9.240
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.640	0.610	0.590	0.530
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	7.650	6.450	5.250	4.790
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.930	0.860	0.580	0.360
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	26.600	24.630	23.020	21.720
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	1.060	0.760	0.700
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	27.250	24.040	17.620	13.720
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	4.650	4.310	4.030	3.800
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.030	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.230	0.210	0.140	0.090
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.810	1.650	1.110	0.700
	14350240	飞溅净	kg	5.01	4.240	3.860	2.650	1.690
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	3.570	3.250	2.190	1.380
	14390060	氩气	m ³	12.08	13.040	12.070	11.280	10.640
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.990	1.580	1.130	0.900
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.000	0.530	0.380	0.300
34010090	钨钨极棒	g	0.35	26.070	24.140	22.560	21.280	
99450760	其他材料费	元	1.00	23.82	20.97	16.89	14.13	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.870	0.460	0.170	0.110
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	-	-	0.180	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.090
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.330	0.310	0.290	0.190
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	6.760	4.510	3.020	2.300
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.840	0.410	0.290	0.060
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.090
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.020	0.040	0.050	0.050
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	6.090	3.100	2.390	2.120

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-371	C3-1-372	C3-1-373	C3-1-374	
子目名称				固定管板式换热器制作				
				不锈钢换热器固定管板式焊接				
				设备重量(t以内)				
				1	2	4	6	
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	19.590	18.140	16.950	15.990
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	4.330	4.010	3.750	3.540
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	2.680	1.660	1.060	0.680
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.210	0.200	0.170	0.100
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.120	0.100	0.070	0.050
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	4.610	2.320	2.190	1.770
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	3.240	2.830	2.430	2.270
机具	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.330	0.290	0.260	0.160
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.430	1.640	1.850	1.930
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	10.500	9.550	7.380	5.230
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	8.020	7.420	6.940	6.540
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.050	0.960	0.740	0.520
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	4.610	2.320	2.190	1.770
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.050	0.960	0.740	0.520
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	7.110	6.460	5.510	3.950

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-375	C3-1-376	C3-1-377	C3-1-378
子目名称					固定管板式换热器制作			
					不锈钢换热器固定管板式焊接			
					设备重量(t以内)			
基价(元)					8	10	15	20
其中	人工费(元)				5209.33	5156.33	4781.25	4384.67
	材料费(元)				844.09	773.69	744.91	665.37
	机具费(元)				5763.16	5027.92	4635.14	4099.19
	管理费(元)				4373.64	4059.44	3753.38	3381.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5209.33	5156.33	4781.25	4384.67
材料	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.150	0.160
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.160	4.140	3.340	2.850
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.060	0.050	0.050
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	7.080	6.090	5.370	4.890
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	8.830	8.640	8.420	8.640
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.510	0.490	0.400	0.380
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	4.300	4.170	3.830	3.710
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.330	0.270	0.260	0.210
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	20.680	19.890	19.060	18.490
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.630	0.560	0.550	0.530
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	11.770	10.100	9.860	5.990
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	-	-	-	1.110
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	3.620	3.480	3.330	3.480
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	-	1.670
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.080	0.060	0.060	0.050
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.630	0.510	0.490	0.400
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.540	1.270	1.220	1.020
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	1.250	1.010	0.960	0.800
	14390060	氩气	m ³	12.08	10.140	9.750	9.320	9.740
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.840	0.810	0.780	0.740
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.280	0.270	0.260	0.250
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	20.270	19.490	18.680	19.520
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.74	11.65	11.23	10.83
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.090	0.090
990304016		汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.090	-
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.070	0.060	-	0.070
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.170	0.150	0.130	0.140
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.030	1.830	1.540	1.230
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.050	0.040	0.040	0.030
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.070	0.060	0.010	0.010
990403005		平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.050	0.050	0.050	0.050
990403015		平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	0.040	-

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-375	C3-1-376	C3-1-377	C3-1-378	
子目名称				固定管板式换热器制作				
				不锈钢换热器固定管板式焊接				
				设备重量(t以内)				
				8	10	15	20	
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.040
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	1.880	-	-	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	2.200	1.780	1.470
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	15.230	14.640	13.700	11.540
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	3.370	3.240	3.100	3.040
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.560	0.440	0.310	0.170
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.080	0.070	0.060	0.050
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.040	0.030	0.030	0.030
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.460	1.420	1.190	1.000
机具	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	2.080	2.060	1.910	1.880
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.120	0.110	0.090	0.080
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.890	1.910	1.920	2.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.850	4.370	4.210	3.320
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	6.230	5.990	5.740	6.010
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	-	0.050
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.490	0.440	0.420	0.330
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.460	1.420	1.190	1.000
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.490	0.440	0.420	0.330
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	3.470	3.250	2.960	2.200

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-379	C3-1-380	C3-1-381
子目名称					固定管板式换热器制作		
					不锈钢换热器固定管板式焊接		
					设备重量(t以内)		
基价(元)					30	40	50
其中	人工费(元)				3995.24	3723.21	3532.72
	材料费(元)				663.17	654.40	648.63
	机具费(元)				3652.52	3369.86	3203.27
	管理费(元)				3048.39	2827.30	2684.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3995.24	3723.21	3532.72
材料	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.100	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.090	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.080
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2.200	1.930	2.040
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.040	0.040	0.040
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	3.870	3.360	3.300
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	8.600	8.520	8.410
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.360	0.340	0.320
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	3.620	3.520	3.370
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.160	0.130	0.130
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	17.750	16.860	15.850
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.500	0.460	0.460
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	5.870	5.750	5.580
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	0.930	0.990	1.390
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	3.730	3.710	3.590
	03137001	焊剂	kg	2.57	1.400	1.480	2.090
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.040	0.030	0.030
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.300	0.270	0.250
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.800	0.710	0.660
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.600	0.520	0.490
	14390060	氩气	m ³	12.08	10.440	10.390	10.050
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.640	0.660	0.520
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.210	0.220	0.170
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	-	0.370
	34010090	钍钨极棒	g	0.35	20.880	20.790	20.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.68	10.59	10.83
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.050	0.050
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.030	0.030	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.020
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.050	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.040	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.090	0.090	0.090

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-379	C3-1-380	C3-1-381	
子目名称				固定管板式换热器制作			
				不锈钢换热器固定管板式焊接			
				设备重量(t以内)			
				30	40	50	
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.000	0.780	0.720
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.020	0.010	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.020
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.060	0.060	0.050
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.020	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.020
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	1.070	0.810	0.680
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	8.950	7.050	6.530
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	2.950	2.830	2.690
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.060	0.030	0.030
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.040	0.040	0.030
机具	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.020	0.010
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.030	0.030	0.030
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.820	0.730	0.630
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.850	1.790	1.700
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.060	0.060	0.050
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	2.150	2.140	2.070
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.120	3.020	2.920
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	6.420	6.390	6.180
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.050	0.050	0.070
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.310	0.300	0.290
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.820	0.620	0.630
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.310	0.300	0.290
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.160	2.090	2.010

2 浮头式换热器

(1) 低合金钢(碳钢)浮头式焊接

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-382	C3-1-383	C3-1-384	C3-1-385
子目名称					浮头式换热器制作			
基价(元)					低合金钢(碳钢)浮头式焊接			
设备重量(t以内)					1	2	4	6
基价(元)					25127.16	17899.34	14586.07	11650.12
其中	人工费(元)				6562.43	5466.04	4656.71	3900.44
	材料费(元)				1840.73	1337.92	1072.98	818.52
	机具费(元)				10087.39	6375.39	5005.16	3844.16
	管理费(元)				6636.61	4719.99	3851.22	3087.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6562.43	5466.04	4656.71	3900.44
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	2.360	1.570	1.440	1.330
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	19.320	10.730	9.860	6.650
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.170	0.140	0.130	0.120
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	36.900	30.750	22.890	16.110
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	11.180	9.840	7.980	6.840
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.250	2.060	1.910	1.780
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	7.610	4.930	4.160	3.760
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.020	0.880	0.660	0.420
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	19.390	17.790	16.470	15.390
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	41.960	36.530	26.990	16.050
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	-	-	-	2.200
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	3.250	3.160	3.080	2.950
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	-	3.300
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.030	0.020	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	3.500	1.590	1.120	1.290
	13030240	厚漆	kg	10.26	17.500	8.030	3.700	-
	14030010	柴油	kg	5.65	36.660	18.830	16.900	15.950
	14390060	氩气	m ³	12.08	9.100	8.950	8.610	8.240
	14390070	氧气	m ³	5.16	29.200	19.470	17.620	12.330
	14390100	乙炔气	kg	13.30	9.730	6.490	5.870	4.110
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	20.480	18.790	17.400	16.570
	99450760	其他材料费	元	1.00	45.83	34.18	27.03	22.27
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.960	0.420	0.320	0.100
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.030	0.010	0.010	0.010
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.090
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	1.230	0.530	0.390	0.260
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	4.300	2.500	1.650	1.150
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.960	0.390	0.280	0.060
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.090
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.020	0.030	0.040	0.040

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-382	C3-1-383	C3-1-384	C3-1-385
子目名称					浮头式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)浮头式焊接			
					设备重量(t以内)			
					1	2	4	6
机具	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.210	0.120	0.100	0.070
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	4.720	2.460	1.980	1.470
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	9.840	9.110	8.590	8.180
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	2.410	2.340	2.230	2.120
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.570	1.060	0.700	0.360
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.290	0.260	0.200	0.120
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.110	0.090	0.060	0.050
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	2.880	1.860	1.570	1.430
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.040	0.020	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.410	0.240	0.210	0.140
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.860	0.940	1.030	1.110
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	13.680	9.960	7.340	4.500
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.780	4.490	4.260	4.180
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	-	0.090
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.370	1.000	0.730	0.450
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.370	1.000	0.730	0.450
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.410	0.240	0.210	0.140
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.900	1.740	1.620	1.590

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-386	C3-1-387	C3-1-388	C3-1-389
子目名称					浮头式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)浮头式焊接			
					设备重量(t以内)			
基价(元)					8	10	15	20
其中	人工费(元)				3733.28	3617.66	3448.67	3316.77
	材料费(元)				754.37	718.98	682.33	638.08
	机具费(元)				3558.06	3065.17	2883.09	2693.78
	管理费(元)				2906.33	2663.78	2523.84	2395.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3733.28	3617.66	3448.67	3316.77
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.250	1.180	1.120	0.980
	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	-	1.530
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.250	4.930	4.110	3.940
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	-	0.240	0.190
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.110	0.080	0.070	0.070
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	13.000	11.640	10.230	8.460
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	6.270	5.750	5.620	5.280
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.680	1.600	1.540	1.500
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	3.470	3.320	3.080	2.680
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.380	0.300	0.290	0.240
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	14.520	13.830	13.250	12.590
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	14.040	13.620	12.470	11.480
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.770	1.490	1.290	1.250
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	2.850	2.710	2.600	2.470
	03137001	焊剂	kg	2.57	2.660	2.240	1.940	1.870
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	1.060	0.870	0.830	0.680
	14030010	柴油	kg	5.65	15.190	14.600	14.180	13.250
	14390060	氩气	m ³	12.08	7.970	7.590	7.270	6.910
	14390070	氧气	m ³	5.16	12.100	11.690	11.570	9.680
14390100	乙炔气	kg	13.30	4.030	3.900	3.860	3.230	
34010090	钨钨极棒	g	0.35	15.930	15.170	14.540	13.810	
99450760	其他材料费	元	1.00	20.12	18.97	17.80	16.69	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.090	0.090	0.040	0.050
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.040	0.030
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.070	-	-	0.068
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.050	0.040	-
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.210	0.210	0.190	0.180
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.100	0.940	0.910	0.740
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.060	0.050	0.040	0.030
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.070	0.010	0.010	0.010
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.050	0.040	-
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.040	0.040	0.040	0.040

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-386	C3-1-387	C3-1-388	C3-1-389	
子目名称				浮头式换热器制作				
				低合金钢(碳钢)浮头式焊接				
				设备重量(t以内)				
				8	10	15	20	
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.034
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.070	0.040	0.040	0.040
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	1.300	-	-	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	1.690	1.440	1.000
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	8.020	7.790	7.290	6.530
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	2.020	1.960	1.880	1.810
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.280	0.220	0.170	0.150
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.090	0.080	0.070	0.070
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.040	0.040	0.030	0.030
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.030	0.040
机具	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.300	1.250	1.160	1.010
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.130	0.080	0.070	0.070
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.130	1.180	1.200	1.220
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.160	3.830	3.690	3.430
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.060	3.980	3.810	3.660
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.080	0.060	0.060	0.050
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.420	0.380	0.370	0.340
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.420	0.380	0.370	0.340
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.130	0.080	0.070	0.070
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.420	1.370	1.350	1.330

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-390	C3-1-391	C3-1-392
子目名称					浮头式换热器制作		
					低合金钢(碳钢)浮头式焊接		
					设备重量(t以内)		
					30	40	50
基价(元)					8269.89	7898.75	7597.07
其中	人工费(元)				3118.92	2914.09	2768.57
	材料费(元)				584.81	563.38	540.67
	机具费(元)				2375.92	2330.70	2276.76
	管理费(元)				2190.24	2090.58	2011.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3118.92	2914.09	2768.57
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	0.970	0.950	0.890
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.090	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.080	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.080
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2.560	2.450	2.240
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.120	0.100	0.090
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.070	0.060	0.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.150	5.250	5.340
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	4.880	4.670	4.430
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.470	1.450	1.380
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	2.670	2.490	2.380
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.180	0.150	0.150
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	12.080	11.480	10.790
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	10.500	10.180	9.670
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.030	1.340	1.820
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	2.350	2.250	2.100
	03137001	焊剂	kg	2.57	1.550	2.010	2.720
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.490	0.410	0.380
	14030010	柴油	kg	5.65	13.080	12.430	11.810
	14390060	氩气	m ³	12.08	6.560	6.230	5.800
	14390070	氧气	m ³	5.16	9.260	8.760	8.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.090	2.920	2.670
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	0.080	0.420
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	13.120	12.330	11.590
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.09	14.88	14.84
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.040	0.040
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.020	0.020	0.010
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.040	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.030	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.110	0.100	0.100
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.560	0.500	0.490
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-390	C3-1-391	C3-1-392	
子目名称				浮头式换热器制作			
				低合金钢(碳钢)浮头式焊接			
				设备重量(t以内)			
				30	40	50	
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.010
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.040	0.040	0.040
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.020	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.030	0.030
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.810	0.710	0.670
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	6.420	6.220	6.010
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	1.760	1.700	1.620
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.040	0.040	0.030
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.050	0.020	0.010
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.030	0.040
机具	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.030	0.040	0.040
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.080	0.080	0.090
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.000	0.960	0.940
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.050	0.050	0.050
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.260	1.280	1.220
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.160	3.090	2.910
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	3.480	3.300	3.100
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.040	0.060	0.070
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.320	0.310	0.290
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.320	0.310	0.290
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.050	0.050	0.050
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.280	1.230	1.170

(2) 低合金钢(碳钢)浮头式胀接

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-393	C3-1-394	C3-1-395	C3-1-396
子目名称					浮头式换热器制作			
子目名称					低合金钢(碳钢)浮头式胀接			
子目名称					设备重量(t以内)			
子目名称					1	2	4	6
基价(元)					26412.41	19003.03	15854.24	12974.41
其中	人工费(元)				7187.11	5989.96	5300.59	4604.01
	材料费(元)				2284.51	1746.89	1495.91	1236.60
	机具费(元)				10064.36	6348.19	4965.62	3788.53
	管理费(元)				6876.43	4917.99	4092.12	3345.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	7187.11	5989.96	5300.59	4604.01
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	2.360	1.570	1.440	1.330
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	19.330	10.730	9.860	6.650
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	6.030	5.910	7.270	7.950
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	-	-	0.440
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.170	0.140	0.130	0.120
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	36.900	30.750	22.890	16.110
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	9.410	8.090	5.840	4.500
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.250	2.060	1.910	1.780
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	7.620	4.930	4.160	3.780
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.020	0.880	0.660	0.420
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	35.230	32.620	30.490	28.760
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	41.870	36.530	26.980	16.040
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	-	-	-	2.200
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	-	3.300
	04090025	熟石灰	kg	0.29	83.760	82.070	100.930	110.350
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.030	0.020	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	3.500	1.590	1.290	1.120
	13030240	厚漆	kg	10.26	17.520	8.030	3.700	-
	14030010	柴油	kg	5.65	36.660	18.830	16.900	15.950
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	2.640	2.450	2.290	2.160
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.980	0.900	0.840	0.790
	14390070	氧气	m ³	5.16	58.400	38.940	35.240	24.660
	14390100	乙炔气	kg	13.30	19.460	12.980	11.740	8.220
	99450760	其他材料费	元	1.00	163.75	212.44	196.72	220.18
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.960	0.420	0.320
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.030	0.010	0.010	0.010
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.090
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	1.230	0.530	0.390	0.260
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	4.300	2.500	1.650	1.150
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.960	0.390	0.280	0.060
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.090

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-393	C3-1-394	C3-1-395	C3-1-396
子目名称					浮头式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)浮头式胀接			
					设备重量(t以内)			
					1	2	4	6
机具	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.020	0.030	0.040	0.040
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.210	0.120	0.100	0.070
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	4.730	2.460	1.980	1.470
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	9.840	9.110	8.590	8.180
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	5.370	5.120	4.920	4.730
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.570	1.060	0.700	0.360
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.290	0.260	0.200	0.120
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.110	0.090	0.060	0.050
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	2.880	1.860	1.570	1.430
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.040	0.020	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.410	0.240	0.210	0.140
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.860	0.940	1.030	1.110
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	13.080	9.370	6.600	3.690
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	-	0.090
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.310	0.940	0.660	0.370
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.310	0.940	0.660	0.370
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.410	0.240	0.210	0.140
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.970	1.810	1.670	1.650

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-397	C3-1-398	C3-1-399	C3-1-400
子目名称					浮头式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)浮头式胀接			
					设备重量(t以内)			
基价(元)					8	10	15	20
其中	人工费(元)				4426.78	4352.22	4153.12	4051.70
	材料费(元)				1157.48	1122.87	1069.98	1030.76
	机具费(元)				3522.85	3000.15	2811.19	2634.97
	管理费(元)				3168.72	2930.65	2775.97	2665.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4426.78	4352.22	4153.12	4051.70
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.250	1.180	1.120	0.980
	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	-	1.530
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.250	4.930	4.110	3.940
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	7.840	8.300	7.950	8.300
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.370	0.290	0.240	0.190
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.110	0.080	0.080	0.070
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	13.440	11.640	10.230	8.460
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	3.960	3.300	3.270	2.830
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.680	1.600	1.540	1.500
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	3.470	3.320	3.080	2.680
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.380	0.300	0.290	0.240
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	27.390	26.340	25.240	24.480
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	14.040	13.510	12.450	11.370
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.770	1.490	1.290	1.250
	03137001	焊剂	kg	2.57	2.660	2.240	1.940	1.870
	04090025	熟石灰	kg	0.29	108.830	115.230	110.400	115.270
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	1.060	0.870	0.830	0.680
	14030010	柴油	kg	5.65	15.190	14.600	14.180	13.250
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	2.050	1.980	1.890	1.840
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.750	0.720	0.690	0.670
	14390070	氧气	m ³	5.16	36.300	35.070	34.710	29.040
14390100	乙炔气	kg	13.30	12.090	11.700	11.580	9.690	
99450760	其他材料费	元	1.00	86.46	78.90	68.13	95.24	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.090	0.090	0.040	0.050
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.040	0.030
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.070	-	-	0.068
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.050	0.040	-
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.210	0.210	0.190	0.180
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.100	0.940	0.910	0.740
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.060	0.050	0.040	0.030
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.070	0.010	0.010	0.010
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.050	0.040	-
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.040	0.040	0.040	0.040

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-397	C3-1-398	C3-1-399	C3-1-400	
子目名称				浮头式换热器制作				
				低合金钢(碳钢)浮头式胀接				
				设备重量(t以内)				
				8	10	15	20	
机具	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.034
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.070	0.040	0.040	0.040
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	1.300	-	-	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	1.690	1.440	1.000
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	8.020	7.790	7.290	6.530
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	4.660	4.520	4.340	4.130
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.280	0.220	0.170	0.150
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.090	0.080	0.070	0.070
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.040	0.040	0.030	0.030
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.030	0.040
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.300	1.250	1.160	1.010
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.130	0.080	0.070	0.070
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.130	1.180	1.200	1.220
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.370	2.850	2.680	2.590
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.080	0.060	0.060	0.050
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.340	0.290	0.270	0.260
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.340	0.290	0.270	0.260
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.130	0.080	0.070	0.070
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.480	1.420	1.400	1.380

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-401	C3-1-402	C3-1-403
子目名称					浮头式换热器制作		
					低合金钢(碳钢)浮头式胀接		
					设备重量(t以内)		
基价(元)					30	40	50
其中	人工费(元)				3735.94	3673.74	3489.88
	材料费(元)				985.79	948.18	929.16
	机具费(元)				2288.37	2226.86	2159.50
	管理费(元)				2401.29	2351.98	2251.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3735.94	3673.74	3489.88
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	0.970	0.950	0.890
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.090	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.080	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.080
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2.560	2.450	2.240
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	8.860	8.580	9.010
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.120	0.100	0.090
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.070	0.060	0.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.150	5.250	5.340
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.270	2.130	2.030
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.470	1.450	1.380
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	2.670	2.490	2.380
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.180	0.150	0.150
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	23.500	22.090	20.980
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	10.380	10.070	9.580
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.030	1.340	1.820
	03137001	焊剂	kg	2.57	1.550	2.010	2.720
	04090025	熟石灰	kg	0.29	123.110	119.140	125.070
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.490	0.410	0.380
	14030010	柴油	kg	5.65	13.080	12.430	11.810
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	1.760	1.680	1.570
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.640	0.600	0.570
	14390070	氧气	m ³	5.16	27.780	26.280	24.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	9.270	8.760	8.010
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	0.080	0.420
99450760	其他材料费	元	1.00	91.32	88.12	88.33	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.040	0.040
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.020	0.020	0.010
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.040	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.030	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.110	0.100	0.100
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.560	0.500	0.490

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-401	C3-1-402	C3-1-403	
子目名称				浮头式换热器制作			
				低合金钢(碳钢)浮头式胀接			
				设备重量(t以内)			
				30	40	50	
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.010
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.040	0.040	0.040
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.020	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.030	0.030
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.810	0.710	0.670
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	6.420	6.220	6.010
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	3.880	3.610	3.320
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.040	0.040	0.030
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.050	0.020	0.010
机具	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.030	0.040
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.030	0.040	0.040
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.080	0.080	0.090
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.000	0.960	0.940
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.050	0.050	0.050
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.260	1.280	1.280
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.250	2.220	2.030
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.040	0.060	0.070
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.230	0.220	0.200
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.230	0.220	0.200
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.050	0.050	0.050
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.330	1.280	1.280

(3) 低合金钢(碳钢)浮头式焊接加胀接

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-404	C3-1-405	C3-1-406	C3-1-407
子目名称					浮头式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)浮头式焊接加胀接			
					设备重量(t以内)			
					1	2	4	6
基价(元)					24143.03	17968.89	14554.49	11783.06
其中	人工费(元)				6756.46	5630.70	4858.31	4121.40
	材料费(元)				1754.08	1353.06	1093.58	833.04
	机具费(元)				9251.66	6249.63	4766.25	3707.87
	管理费(元)				6380.83	4735.50	3836.35	3120.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6756.46	5630.70	4858.31	4121.40
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	2.360	1.570	1.440	1.330
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	19.330	10.730	9.860	6.650
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	-	-	0.440
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.170	0.140	0.130	0.120
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	36.900	30.750	22.890	16.110
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	11.190	9.840	7.980	6.840
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.250	2.060	1.910	1.780
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	7.620	4.930	4.160	3.780
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.020	0.880	0.660	0.420
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	18.500	17.130	16.010	15.100
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	41.870	36.530	26.980	16.040
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	-	-	-	2.200
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	3.260	3.160	3.080	2.950
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	-	3.300
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.030	0.020	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	2.080	1.590	1.290	1.120
	13030240	厚漆	kg	10.26	17.520	8.030	3.700	-
	14030010	柴油	kg	5.65	22.590	18.830	17.560	16.410
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	2.600	2.490	2.310	2.160
	14390060	氩气	m ³	12.08	9.100	8.950	8.610	8.240
	14390070	氧气	m ³	5.16	29.200	19.470	17.620	12.330
	14390100	乙炔气	kg	13.30	9.730	6.490	5.870	4.110
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	18.210	17.920	17.400	16.570
99450760	其他材料费	元	1.00	44.22	34.37	27.35	22.41	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.960	0.420	0.320	0.100
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.030	0.010	0.010	0.010
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.090
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.640	0.530	0.390	0.260
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	4.300	2.500	1.650	1.150
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.960	0.390	0.280	0.060
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.090
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.020	0.030	0.040	0.040
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.210	0.100	0.120	0.070

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-404	C3-1-405	C3-1-406	C3-1-407
子目名称					浮头式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)浮头式焊接加胀接			
					设备重量(t以内)			
					1	2	4	6
机具	990718055	普通车床 工件直径×长度1000×5000(mm)	台班	208.38	4.730	2.460	1.980	1.470
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	1.590	1.460	1.390	1.320
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	2.040	1.930	1.830	1.760
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.570	1.060	0.700	0.360
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.290	0.260	0.200	0.120
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.110	0.090	0.060	0.050
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	2.880	1.860	1.570	1.430
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.020	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.410	0.240	0.210	0.140
	990783270	电动胀管机	台班	15.98	1.660	1.620	2.000	2.150
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.860	0.840	1.030	1.130
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	15.560	12.960	8.870	6.750
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.780	4.610	4.470	4.260
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	-	0.090
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.560	1.300	0.890	0.680
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.560	1.300	0.890	0.680
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.410	0.240	0.210	0.140
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.150	1.790	1.700	1.610

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-408	C3-1-409	C3-1-410	C3-1-411
子目名称					浮头式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)浮头式焊接加胀接			
					设备重量(t以内)			
					8	10	15	20
基价(元)					11000.20	10080.65	9535.40	9151.10
其中	人工费(元)				3915.68	3848.48	3669.62	3547.01
	材料费(元)				770.15	731.54	694.30	649.30
	机具费(元)				3398.81	2836.14	2651.77	2531.78
	管理费(元)				2915.56	2664.49	2519.71	2423.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3915.68	3848.48	3669.62	3547.01
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.250	1.180	1.120	0.980
	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	-	1.530
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.250	4.930	4.110	3.940
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.370	0.290	0.240	0.190
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.110	0.080	0.080	0.070
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	13.440	11.640	10.230	8.460
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	6.270	5.750	5.620	5.280
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.680	1.600	1.540	1.500
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	3.470	3.320	3.080	2.680
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.380	0.300	0.290	0.240
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	14.380	13.830	13.250	12.720
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	14.040	13.510	12.450	11.370
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.770	1.490	1.290	1.250
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	2.850	2.710	2.600	2.470
	03137001	焊剂	kg	2.57	2.660	2.240	1.940	1.870
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	1.060	0.870	0.830	0.680
	14030010	柴油	kg	5.65	15.480	14.750	14.180	13.250
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	2.050	1.980	1.890	1.940
	14390060	氩气	m ³	12.08	7.970	7.590	7.270	6.910
	14390070	氧气	m ³	5.16	12.100	11.690	11.570	9.680
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.030	3.900	3.860	3.230
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	15.930	15.170	14.540	13.810
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.34	19.12	17.96	16.81
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.090	0.090	0.040
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.040	0.030
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.070	-	-	0.068
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.050	0.040	-
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.210	0.210	0.190	0.180
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.100	0.940	0.910	0.740
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.060	0.050	0.040	0.030
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.070	0.010	0.010	0.010
990401045		载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.050	0.040	-
990403005		平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.040	0.040	0.040	0.040

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-408	C3-1-409	C3-1-410	C3-1-411
子目名称					浮头式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)浮头式焊接加胀接			
					设备重量(t以内)			
					8	10	15	20
机具	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.034
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.070	0.040	0.040	0.040
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	1.300	-	-	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	1.690	1.440	1.000
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	1.260	1.210	1.160	1.120
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	1.700	1.650	1.580	1.510
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.280	0.220	0.170	0.150
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.090	0.080	0.070	0.070
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.040	0.040	0.030	0.030
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.030	0.040
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.250	1.200	1.160	1.010
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.130	0.080	0.070	0.070
	990783270	电动胀管机	台班	15.98	2.180	2.280	2.180	2.280
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.110	1.180	1.130	1.180
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.150	5.220	4.850	4.800
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.100	3.980	3.810	3.620
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.080	0.060	0.060	0.050
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.620	0.520	0.490	0.480
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.620	0.520	0.490	0.480
991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.130	0.080	0.070	0.070	
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.530	1.470	1.450	1.430	

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-412	C3-1-413	C3-1-414	
子目名称					浮头式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)浮头式焊接加胀接			
					设备重量(t以内)			
					30	40	50	
基价(元)					8142.33	7952.83	7745.69	
其中	人工费(元)				3196.87	3152.26	3026.63	
	材料费(元)				594.48	573.08	550.01	
	机具费(元)				2199.85	2124.27	2118.29	
	管理费(元)				2151.13	2103.22	2050.76	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3196.87	3152.26	3026.63	
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	0.970	1.140	1.210	
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.090	-	-	
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.080	-	
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.080	
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2.560	2.450	2.240	
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.120	0.100	0.090	
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.070	0.060	0.060	
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.150	5.250	5.340	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	4.880	4.670	4.430	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.470	1.450	1.450	
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	2.670	2.490	2.380	
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.180	0.150	0.150	
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	12.080	11.360	10.560	
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	10.380	10.070	9.580	
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.030	1.340	1.820	
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	2.350	2.250	2.100	
	03137001	焊剂	kg	2.57	1.550	2.010	2.720	
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.490	0.410	0.380	
	14030010	柴油	kg	5.65	13.080	12.430	11.680	
	14030040	汽油 综合	kg	6.38	1.740	1.640	1.530	
	14390060	氩气	m ³	12.08	6.560	6.230	5.800	
	14390070	氧气	m ³	5.16	9.260	8.760	8.000	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.090	2.920	2.670	
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	0.080	0.420	
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	13.120	12.330	11.590	
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.20	14.99	14.95	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.050	0.050
		990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.020	0.010	0.010	
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.040	-	-	
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.030	-	
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.030	
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.110	0.100	0.100	
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.560	0.500	0.490	

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-412	C3-1-413	C3-1-414	
子目名称				浮头式换热器制作			
				低合金钢(碳钢)浮头式焊接加胀接			
				设备重量(t以内)			
				30	40	50	
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.010
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.040	0.040	0.040
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.020	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.030	0.030
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.810	0.710	0.670
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	1.060	1.000	0.940
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	1.430	1.350	1.260
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.040	0.040	0.030
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.050	0.020	0.010
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.030	0.040
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.030	0.040	0.040
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.080	0.080	0.090
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	0.960	0.960	0.940
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.050	0.050	0.050
	990783270	电动胀管机	台班	15.98	2.430	2.350	2.470
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.260	1.220	1.280
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.330	4.050	4.030
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	3.480	3.300	3.100
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.040	0.060	0.070
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.430	0.410	0.400
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.430	0.410	0.400
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.050	0.050	0.050
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.420	1.420	1.410

(4) 低合金钢(碳钢)壳体不锈钢浮头式焊接

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-415	C3-1-416	C3-1-417	C3-1-418
子目名称					浮头式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)壳体不锈钢浮头式焊接			
					设备重量(t以内)			
					1	2	4	6
基价(元)					31044.71	22516.09	18747.25	15362.27
其中	人工费(元)				8049.44	6707.73	5841.43	4980.71
	材料费(元)				2287.41	1580.36	1364.47	1115.26
	机具费(元)				12512.05	8261.33	6587.27	5205.91
	管理费(元)				8195.81	5966.67	4954.08	4060.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	8049.44	6707.73	5841.43	4980.71
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	3.040	1.620	1.580	1.420
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	20.280	11.690	10.980	7.480
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	-	-	0.250
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.090	0.080	0.080	0.080
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	40.200	33.510	24.060	18.120
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	15.490	12.850	10.960	10.610
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.210	1.120	1.070	1.030
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	8.190	5.580	4.890	4.530
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.070	0.960	0.730	0.470
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	25.600	22.080	20.450	19.110
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	14.430	9.610	8.040	7.510
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	38.550	28.800	22.920	12.390
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	-	-	-	2.370
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	-	-	-	0.080
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	4.050	3.720	3.480	3.280
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	-	3.680
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.030	0.020	0.020	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	1.430	0.680	0.780	0.740
	13030240	厚漆	kg	10.26	7.170	3.500	1.710	-
	14030010	柴油	kg	5.65	38.460	20.530	19.760	18.140
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.130	0.070	0.050	0.040
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.050	0.560	0.370	0.290
	14350240	飞溅净	kg	5.01	2.510	1.370	0.930	0.760
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	2.070	1.100	0.730	0.570
	14390060	氩气	m ³	12.08	11.340	10.420	9.740	9.190
	14390070	氧气	m ³	5.16	25.610	12.400	11.690	8.180
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.540	4.130	3.900	2.730
34010090	钨钨极棒	g	0.35	22.510	20.840	19.480	18.380	
99450760	其他材料费	元	1.00	61.23	43.47	37.29	32.78	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.020	0.450	0.350	0.110
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010	0.010
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.100
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	1.410	0.630	0.480	0.320
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	5.480	3.320	2.210	1.550

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-415	C3-1-416	C3-1-417	C3-1-418
子目名称					浮头式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)壳体不锈钢浮头式焊接			
					设备重量(t以内)			
					1	2	4	6
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.000	0.420	0.310	0.070
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.100
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.020	0.030	0.040	0.040
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.150	0.120	0.080	0.040
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	6.120	3.110	2.550	1.910
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	12.910	11.850	10.970	10.350
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	3.500	3.400	3.240	3.050
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.650	1.170	0.790	0.400
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.310	0.280	0.230	0.130
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.110	0.100	0.070	0.060
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.070	0.960	0.840	0.730
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	3.380	2.390	2.210	2.110
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.030	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.320	0.290	0.250	0.180
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.170	1.190	1.500	1.650
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	13.360	11.130	8.080	5.530
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	6.920	6.410	5.990	5.650
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	-	0.100
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.340	1.110	0.810	0.550
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.070	0.960	0.840	0.730
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.340	1.110	0.810	0.550
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.320	0.290	0.250	0.180
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	3.570	3.310	2.900	2.680

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-419	C3-1-420	C3-1-421	C3-1-422	
子目名称					浮头式换热器制作				
					低合金钢(碳钢)壳体不锈钢浮头式焊接				
					设备重量(t以内)				
基价(元)					8	10	15	20	
其中	人工费(元)				4719.79	4680.49	4477.12	4099.54	
	材料费(元)				1031.81	967.02	910.99	863.56	
	机具费(元)				4826.40	4225.12	3962.01	3651.13	
	管理费(元)				3805.11	3549.77	3363.84	3089.42	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	4719.79	4680.49	4477.12	4099.54	
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.370	1.300	1.250	1.110	
	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	-	0.170	
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.890	5.570	4.590	4.440	
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.210	0.170	0.140	0.110	
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.060	0.060	0.060	
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	15.090	13.110	11.430	9.540	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	9.940	9.440	8.990	8.830	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.990	0.940	0.840	0.800	
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	4.210	4.000	3.720	3.320	
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.430	0.340	0.330	0.270	
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	18.030	17.170	16.270	15.780	
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	7.020	6.630	6.250	5.950	
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	10.670	9.400	9.160	8.980	
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.910	1.610	1.360	1.320	
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	0.070	0.060	0.060	0.060	
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	3.120	3.000	2.850	2.730	
	03137001	焊剂	kg	2.57	2.960	2.500	2.140	2.080	
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020	
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010	
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.600	0.500	0.470	0.400	
	14030010	柴油	kg	5.65	17.280	16.460	15.820	14.930	
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.030	0.030	0.030	0.020	
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.270	0.230	0.200	0.190	
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.710	0.620	0.550	0.540	
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.530	0.450	0.390	0.380	
	14390060	氩气	m ³	12.08	8.740	8.410	7.970	7.570	
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.050	7.600	6.710	5.760	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.680	2.530	2.240	1.920	
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	17.500	16.830	15.940	15.140	
	99450760	其他材料费	元	1.00	29.96	27.86	26.15	24.88	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.100	0.050	0.050
		990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.050	0.040
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.080	-	-	0.080	
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.060	0.050	-	
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.260	0.260	0.230	0.230	
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.510	1.380	1.290	1.020	

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-419	C3-1-420	C3-1-421	C3-1-422	
子目名称				浮头式换热器制作				
				低合金钢(碳钢)壳体不锈钢浮头式焊接				
				设备重量(t以内)				
				8	10	15	20	
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.070	0.050	0.050	0.040
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.080	0.010	0.010	0.010
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.060	0.050	-
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.040	0.050	0.040	0.050
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.040
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.040	0.030	0.030	0.030
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	1.720	-	-	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	2.300	1.980	1.380
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	9.860	9.480	8.790	7.460
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	2.910	2.800	2.650	2.520
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.310	0.240	0.190	0.110
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.100	0.090	0.080	0.080
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.050	0.040	0.040	0.040
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.680	0.640	0.610	0.490
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.020	0.030
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	2.010	1.910	1.800	1.720
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.140	0.120	0.100	0.100
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.630	1.730	1.640	1.730
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	5.190	4.680	4.620	4.440
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	5.380	5.170	4.900	4.750
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.080	0.070	0.060	0.060
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.520	0.470	0.460	0.440
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.680	0.640	0.610	0.490
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.520	0.470	0.460	0.440
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.140	0.120	0.100	0.100
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.440	2.380	2.340	2.290

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-423	C3-1-424	C3-1-425
子目名称					浮头式换热器制作		
					低合金钢(碳钢)壳体不锈钢浮头式焊接		
					设备重量(t以内)		
基价(元)					30	40	50
其中	人工费(元)				4012.98	3916.26	3719.66
	材料费(元)				811.76	781.26	756.07
	机具费(元)				3315.23	3137.70	3118.33
	管理费(元)				2921.02	2811.71	2725.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4012.98	3916.26	3719.66
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.100	1.300	1.390
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.110	-	-
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.090	-
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.090
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2.910	2.800	2.540
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.070	0.060	0.050
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.050	0.050	0.050
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.990	5.970	6.090
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	8.560	8.180	7.950
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.750	0.700	0.660
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	3.360	3.240	3.140
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.200	0.170	0.170
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	15.150	14.390	13.530
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	5.670	5.450	5.240
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	8.530	8.110	7.620
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.120	1.450	1.930
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	0.040	0.050	0.120
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	2.570	2.470	2.320
	03137001	焊剂	kg	2.57	1.740	2.270	3.070
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.280	0.240	0.220
	14030010	柴油	kg	5.65	14.880	14.140	13.290
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.020	0.020	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.150	0.140	0.130
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.450	0.400	0.390
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.300	0.270	0.250
	14390060	氩气	m ³	12.08	7.120	6.690	6.360
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.000	4.750	4.510
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.670	1.580	1.500
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	0.090	0.480
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	14.240	13.380	12.450
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.22	22.74	22.62
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.050	0.050
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-423	C3-1-424	C3-1-425	
子目名称				浮头式换热器制作			
				低合金钢(碳钢)壳体不锈钢浮头式焊接			
				设备重量(t以内)			
				30	40	50	
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.020	0.010	0.010
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.050	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.040	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.040
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.190	0.140	0.130
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.870	0.770	0.750
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.050	0.050	0.050
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.020	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.020
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	1.180	1.030	0.930
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	7.240	6.950	6.600
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	2.410	2.290	2.200
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.050	0.040	0.040
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.060	0.030	0.010
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.020	0.050
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.030	0.030	0.030
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.450	0.410	0.380
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.070	0.070	0.080
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.680	1.670	1.620
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.070	0.070	0.070
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.870	1.800	1.900
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.110	3.930	3.830
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.520	4.290	4.110

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-423	C3-1-424	C3-1-425
子目名称					浮头式换热器制作		
					低合金钢(碳钢)壳体不锈钢浮头式焊接		
					设备重量(t以内)		
					30	40	50
机具	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.050	0.060	0.070
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.410	0.390	0.380
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.450	0.410	0.380
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.410	0.390	0.380
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.070	0.070	0.070
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	2.240	2.230	2.120

(5) 不锈钢换热器浮头式焊接

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-426	C3-1-427	C3-1-428	C3-1-429
子目名称					浮头式换热器制作			
					不锈钢换热器浮头式焊接			
					设备重量(t以内)			
					1	2	4	6
基价(元)					41496.39	31123.93	24321.54	19553.52
其中	人工费(元)				10610.67	8842.80	7255.19	6234.40
	材料费(元)				2438.07	1859.78	1425.11	1220.13
	机具费(元)				17316.06	12081.09	9115.77	6873.99
	管理费(元)				11131.59	8340.26	6525.47	5225.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	10610.67	8842.80	7255.19	6234.40
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	2.160	1.800	1.670	1.550
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	15.550	12.960	11.460	7.940
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.120	0.110	0.110	0.100
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	44.580	37.140	25.080	15.780
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	19.120	15.930	12.690	10.940
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.630	1.360	1.210	1.170
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	8.970	6.180	5.100	4.820
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	1.170	1.060	0.760	0.500
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	24.290	22.290	21.030	20.030
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.410	1.170	0.850	0.750
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	47.450	33.710	22.610	18.980
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	4.010	3.720	3.540	3.370
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.040	0.020	0.020	0.010
	14030010	柴油	kg	5.65	27.300	22.750	21.740	19.630
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.280	0.260	0.180	0.120
	14310490	硝酸	kg	2.50	2.180	2.040	1.440	0.970
	14350240	飞溅净	kg	5.01	5.650	4.710	3.350	2.290
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	4.300	4.020	2.840	1.910
	14390060	氩气	m ³	12.08	11.230	10.420	9.910	9.440
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.100	1.750	1.270	1.020
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.700	0.580	0.420	0.340
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	24.720	22.680	21.000	19.630
99450760	其他材料费	元	1.00	35.34	26.85	20.29	17.41	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.150	0.500	0.370	0.120
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.020	0.010	0.010	0.010
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.110
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.980	0.650	0.560	0.370
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	9.940	6.630	4.300	2.860
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.100	0.470	0.320	0.080
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.040	0.010	0.010	0.110
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.020	0.040	0.040	0.050

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-426	C3-1-427	C3-1-428	C3-1-429	
子目名称				浮头式换热器制作				
				不锈钢换热器浮头式焊接				
				设备重量(t以内)				
				1	2	4	6	
机具	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	7.290	4.400	3.380	2.570
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	17.530	16.090	14.890	14.190
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	3.810	2.380	1.530	0.800
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.300	0.300	0.250	0.140
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.220	0.130	0.090	0.070
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	5.660	3.770	3.310	2.280
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	3.910	3.560	3.290	3.140
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	3.710	2.650	2.300	2.240
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.020	0.020	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.480	0.320	0.290	0.220
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.280	1.320	1.560	1.750
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	15.560	12.960	8.870	6.750
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	7.670	6.970	6.460	6.030
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	1.560	1.300	0.890	0.680
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	5.660	3.770	3.310	2.280
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.560	1.300	0.890	0.680
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	14.780	12.310	8.790	6.760

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-430	C3-1-431	C3-1-432	C3-1-433
子目名称					浮头式换热器制作			
					不锈钢换热器浮头式焊接			
					设备重量(t以内)			
					8	10	15	20
基价(元)					17831.43	16165.93	15777.53	14719.03
其中	人工费(元)				5877.64	5617.39	5383.91	5123.57
	材料费(元)				1086.41	1014.51	949.97	940.54
	机具费(元)				6095.06	5215.89	5217.80	4728.06
	管理费(元)				4772.32	4318.14	4225.85	3926.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5877.64	5617.39	5383.91	5123.57
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.450	1.370	1.300	1.150
	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	-	1.790
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	6.210	5.830	4.780	4.210
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.100	0.070	0.060	0.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	13.020	8.850	9.750	9.900
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	10.200	8.970	9.040	9.800
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.100	1.050	0.910	0.890
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	4.220	4.410	3.870	3.440
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.450	0.360	0.340	0.280
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	18.890	17.990	16.940	16.430
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.720	0.650	0.620	0.580
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	16.030	14.660	13.580	12.290
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	-	-	-	1.180
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	3.240	3.150	2.960	2.870
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	-	1.780
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010
	14030010	柴油	kg	5.65	18.340	17.310	16.480	15.490
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.110	0.090	0.080	0.070
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.860	0.690	0.650	0.540
	14350240	飞溅净	kg	5.01	2.060	1.660	1.570	1.330
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	1.700	1.350	1.280	1.070
	14390060	氩气	m ³	12.08	9.070	8.810	8.300	8.040
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.930	0.900	0.860	0.810
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.310	0.300	0.290	0.270
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	18.520	17.630	16.610	17.440
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.44	14.42	13.47	14.23
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.110	0.100	0.050	0.050
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.050	0.040
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.080	-	-	0.080
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.060	0.050	-
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.300	0.300	0.270	0.270
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.600	2.310	2.200	1.730
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.070	0.050	0.050	0.040
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.080	0.010	0.010	0.010

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-430	C3-1-431	C3-1-432	C3-1-433
子目名称					浮头式换热器制作			
					不锈钢换热器浮头式焊接			
					设备重量(t以内)			
					8	10	15	20
机具	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.060	0.050	-
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.050	0.050	0.050	0.050
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.040
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	1.980	-	-	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	2.960	2.480	1.720
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	13.640	13.240	12.850	10.650
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	-	-	2.760	2.680
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.650	0.500	0.410	0.370
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.110	0.100	0.080	0.080
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.060	0.050	0.040	0.040
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.890	1.870	1.690	1.390
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	3.020	2.930	-	-
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	2.100	2.010	1.880	1.770
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.220	0.150	0.130	0.110
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.720	1.820	1.710	1.800
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	-	-	4.850	4.800
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.150	5.220	-	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	5.690	5.420	5.110	4.950
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	-	0.060
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.620	0.550	0.490	0.480
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.890	1.870	1.690	1.390
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.620	0.520	0.490	0.480
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	5.770	4.790	4.540	4.530

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-434	C3-1-435	C3-1-436	
子目名称					浮头式换热器制作			
					不锈钢换热器浮头式焊接			
					设备重量(t以内)			
基价(元)					30	40	50	
其中	人工费(元)				4635.15	4392.55	4128.76	
	材料费(元)				820.87	794.57	777.25	
	机具费(元)				4212.16	3852.03	3796.61	
	管理费(元)				3526.54	3286.29	3159.05	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4635.15	4392.55	4128.76	
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.130	1.090	1.030	
	01050111	钢丝绳 φ17.5	m	9.92	0.110	-	-	
	01050131	钢丝绳 φ19.5	m	14.87	-	0.090	-	
	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	-	-	0.090	
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.000	2.600	2.870	
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.050	0.040	0.040	
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	7.200	6.120	6.210	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	9.050	8.830	9.390	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.850	0.800	0.760	
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	3.450	3.210	3.310	
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.210	0.180	0.170	
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	15.610	14.520	13.940	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.570	0.560	0.530	
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	9.980	9.680	9.100	
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	0.970	1.270	1.740	
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	2.730	2.570	2.390	
	03137001	焊剂	kg	2.57	1.450	1.900	2.610	
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	
	14030010	柴油	kg	5.65	15.300	14.530	13.520	
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.050	0.040	0.040	
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.400	0.340	0.330	
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.000	0.860	0.850	
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.780	0.660	0.660	
	14390060	氩气	m ³	12.08	7.640	7.190	6.690	
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.680	0.670	0.570	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.230	0.220	0.190	
	17010170	碳钢管 D76	kg	2.74	-	0.100	0.490	
	34010090	钼钨极棒	g	0.35	18.630	17.900	18.900	
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.30	12.18	12.33	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.050	0.050
		990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.020	0.020	0.020	
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.050	-	-	
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.040	-	
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.040	

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-434	C3-1-435	C3-1-436	
子目名称				浮头式换热器制作			
				不锈钢换热器浮头式焊接			
				设备重量(t以内)			
				30	40	50	
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.220	0.160	0.160
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.420	1.140	1.090
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.010	0.010	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.020	0.020	0.020
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.050	0.050	0.050
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.030	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.020	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.020
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	1.470	1.310	1.190
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	10.230	9.720	9.130
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	2.570	2.410	2.320
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.100	0.080	0.070
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.060	0.060	0.020
机具	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.010	0.040
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.040	0.050	0.060
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.230	1.120	1.030
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.730	1.720	1.660
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.100	0.080	0.080
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.920	1.840	1.950
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.330	4.050	4.030
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.750	4.520	4.250
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.050	0.060	0.080
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.430	0.410	0.400
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.230	1.120	1.030
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.430	0.410	0.400
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	4.180	3.930	3.860

3 U形管式换热器

(1) 低合金钢(碳钢)U形管式

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、管箱消除应力热处理、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-437	C3-1-438	C3-1-439	C3-1-440	
子目名称					U形管式换热器制作				
基价(元)					2	4	6	8	
低合金钢(碳钢)U形管式					设备重量(t以内)				
人工费(元)					14796.26	11796.77	10845.29	9530.28	
材料费(元)					5019.42	4369.07	4299.00	4121.98	
机具费(元)					868.04	717.12	620.46	541.56	
管理费(元)					4939.27	3552.89	3011.76	2304.96	
管理费(元)					3969.53	3157.69	2914.07	2561.78	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	5019.42	4369.07	4299.00	4121.98	
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.200	1.140	1.110	1.050	
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.700	4.910	4.620	3.780	
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.050	0.040	0.030	0.020	
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.080	0.070	0.070	0.060	
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	14.550	13.230	11.500	9.150	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	6.510	5.920	5.480	3.710	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.710	0.600	0.560	0.520	
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	4.060	4.040	3.830	3.110	
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.670	0.610	0.570	0.290	
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	8.980	8.160	7.700	7.330	
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	19.600	17.820	10.010	8.300	
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	-	-	2.710	2.560	
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	1.720	1.580	1.460	1.370	
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	4.070	3.840	
	04030015	中砂	m ³	78.68	0.150	0.140	0.130	0.120	
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020	
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.010	0.010	0.010	
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.120	0.090	0.080	0.070	
	14030010	柴油	kg	5.65	15.250	14.430	14.100	11.910	
	14390060	氩气	m ³	12.08	4.810	4.410	4.090	3.820	
	14390070	氧气	m ³	5.16	21.870	12.540	11.650	10.910	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.290	4.180	3.880	3.640	
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	9.270	8.580	8.020	7.570	
	99450760	其他材料费	元	1.00	21.08	17.78	17.45	15.34	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.240	0.100	0.080
		990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010	0.010
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.090	0.070	
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.350	0.200	0.160	0.150	
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.810	1.260	1.110	0.850	
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.480	0.200	0.060	0.050	
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.090	0.070	
990403005		平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.020	0.030	0.040	0.040	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-437	C3-1-438	C3-1-439	C3-1-440
子目名称					U形管式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)U形管式			
					设备重量(t以内)			
					2	4	6	8
机具	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.130	0.060	0.050	0.040
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	2.350	1.280	1.220	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	-	-	1.150
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	6.600	6.320	6.030	5.990
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	1.300	1.090	1.010	0.950
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.940	0.480	0.330	0.230
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.170	0.130	0.100	0.080
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.060	0.050	0.050	0.050
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	-	0.020
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.540	1.440	1.210	1.170
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010	0.010
	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	0.570	0.490	0.450	0.430
	990763125	油压机 压力80(t)	台班	410.09	0.260	0.130	0.100	0.080
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.650	0.650	0.660	0.680
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	5.220	4.740	2.800	2.250
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.550	2.310	2.140	2.000
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	0.110	0.110
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.520	0.470	0.280	0.230
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.520	0.470	0.280	0.230
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.260	0.130	0.100	0.080
991215390	电动滚台机	台班	68.77	4.510	4.100	3.340	1.530	

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、管箱消除应力热处理、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-441	C3-1-442	C3-1-443
子目名称					U形管式换热器制作		
					低合金钢(碳钢)U形管式		
					设备重量(t以内)		
					10	15	20
基价(元)					9193.86	8511.05	8024.18
其中	人工费(元)				4078.26	3844.35	3587.19
	材料费(元)				520.43	488.03	458.23
	机具费(元)				2123.25	1892.11	1822.47
	管理费(元)				2471.92	2286.56	2156.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4078.26	3844.35	3587.19
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	0.980	0.940	0.900
	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.140
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.500	3.350	2.970
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.020	0.020	0.020
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.060	0.050
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	8.070	6.210	5.640
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	3.430	3.230	3.070
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.490	0.340	0.290
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	3.200	2.630	2.520
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.260	0.200	0.180
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	7.050	6.840	6.500
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	7.900	7.600	7.020
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	2.230	2.090	1.890
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	1.290	1.260	1.210
	03137001	焊剂	kg	2.57	3.350	3.140	2.830
	04030015	中砂	m ³	78.68	0.110	0.110	0.100
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.020	0.020	0.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.060	0.050	0.050
	14030010	柴油	kg	5.65	11.350	11.010	10.460
	14390060	氩气	m ³	12.08	3.600	3.490	3.360
	14390070	氧气	m ³	5.16	10.850	9.970	9.010
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.620	3.320	3.000
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	7.210	6.990	6.850
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.53	13.61	12.71
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.070	0.070
990304008		汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.060	-	0.060
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.030	-
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.140	0.140	0.130
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.780	0.570	0.510
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.030	0.030
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.060	0.010	0.010
990401045		载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.030	-
990403005		平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.040	0.040	0.040

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-441	C3-1-442	C3-1-443	
子目名称				U形管式换热器制作			
				低合金钢(碳钢)U形管式			
				设备重量(t以内)			
				10	15	20	
机具	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	0.030
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.030	0.020
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.980	0.680	0.580
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	5.690	5.400	5.080
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	0.890	0.850	0.820
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.190	0.060	0.050
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.070	0.060	0.050
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	0.010	0.010
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.040	0.040	0.040
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.020	0.090	0.080
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.170	0.990	0.950
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010
	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	0.410	0.400	0.400
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.070	0.050	0.040
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.720	0.720	0.710
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.060	1.980	1.850
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.890	1.830	1.740
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.100	0.090	0.080
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.210	0.200	0.190
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.210	0.200	0.190
991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.070	0.050	0.040	
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.380	1.320	1.200	

(2) 低合金钢(碳钢)壳体不锈钢U形管式

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、管箱消除应力热处理、成品倒运堆放等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-444	C3-1-445	C3-1-446	C3-1-447
子目名称					U形管式换热器制作			
					低合金钢(碳钢)壳体不锈钢U形管式			
					设备重量(t以内)			
					2	4	6	8
基价(元)					16986.62	14807.41	13111.28	11460.62
其中	人工费(元)				5348.43	5270.49	4864.93	4645.81
	材料费(元)				1048.56	913.64	768.86	680.60
	机具费(元)				6047.30	4663.56	3959.91	3061.91
	管理费(元)				4542.33	3959.72	3517.58	3072.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5348.43	5270.49	4864.93	4645.81
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.400	1.280	1.250	1.050
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	7.020	6.380	5.160	4.530
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.030	0.020	0.020	0.010
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.080	0.070	0.070	0.060
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	16.260	14.790	12.930	10.200
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	8.940	8.440	8.040	6.790
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.730	0.600	0.470	0.450
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	4.550	4.380	3.870	3.770
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.730	0.660	0.630	0.330
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	11.290	10.450	9.770	9.220
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	5.620	5.440	5.130	3.780
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	16.420	14.930	4.790	4.730
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	-	-	2.940	2.770
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	-	-	0.070	0.070
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.820	1.690	1.580	1.490
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	4.520	4.270
	04030015	中砂	m ³	78.68	0.160	0.150	0.140	0.130
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.030	0.030	0.030	0.030
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.080	0.070	0.050	0.040
	14030010	柴油	kg	5.65	17.440	16.150	15.770	13.310
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.050	0.040	0.020	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.350	0.340	0.190	0.170
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.930	0.830	0.490	0.440
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.700	0.680	0.380	0.340
	14390060	氩气	m ³	12.08	5.110	4.730	4.420	4.170
	14390070	氧气	m ³	5.16	14.310	7.630	7.020	6.750
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.770	2.550	2.340	2.250
34010090	钨钨极棒	g	0.35	10.500	9.550	8.840	8.340	
99450760	其他材料费	元	1.00	27.63	24.54	23.02	20.52	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.520	0.270	0.110	0.090
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010	0.010
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.100	0.070
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.400	0.240	0.190	0.170
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.250	1.770	1.570	1.210

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-444	C3-1-445	C3-1-446	C3-1-447	
子目名称				U形管式换热器制作				
				低合金钢(碳钢)壳体不锈钢U形管式				
				设备重量(t以内)				
				2	4	6	8	
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.500	0.230	0.070	0.050
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010	0.070
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.020	0.040	0.040	0.040
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.070	0.030	0.030	0.020
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	2.700	1.650	1.540	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	-	-	1.230
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	7.960	7.650	7.290	7.010
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	1.900	1.760	1.650	1.550
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.980	0.540	0.370	0.260
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.160	0.150	0.110	0.100
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.070	0.060	0.060	0.050
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.910	0.550	0.520	0.490
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	2.500	2.270	2.100	1.940
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010	0.010
	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	0.280	0.600	0.580	0.590
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.330	0.170	0.140	0.110
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.460	0.990	0.950	0.960
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.090	5.530	3.560	2.780
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	3.230	2.990	2.740	2.560
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	0.130	0.120
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.610	0.550	0.360	0.280
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.910	0.690	0.550	0.500
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.610	0.550	0.360	0.280
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.330	0.170	0.140	0.110
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	4.850	4.590	3.740	1.710

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、管箱消除应力热处理、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-448	C3-1-449	C3-1-450
子目名称					U形管式换热器制作		
					低合金钢(碳钢)壳体不锈钢U形管式		
					设备重量(t以内)		
					10	15	20
基价(元)					11229.81	10324.50	9900.51
其中	人工费(元)				4644.19	4381.44	4204.20
	材料费(元)				638.55	620.64	590.20
	机具费(元)				2928.57	2556.83	2452.68
	管理费(元)				3018.50	2765.59	2653.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4644.19	4381.44	4204.20
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.010	0.980	0.930
	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.160
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.230	3.960	3.330
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.010	0.010	0.010
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.060	0.050
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	9.060	7.020	6.330
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	5.550	5.130	4.920
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.440	0.420	0.360
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	3.750	3.280	3.130
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.330	0.230	0.200
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	8.780	8.700	8.550
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	3.570	3.400	3.110
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	4.180	4.100	3.810
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	2.430	2.250	2.010
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	0.060	0.100	0.090
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.420	1.380	1.290
	03137001	焊剂	kg	2.57	3.740	3.520	3.150
	04030015	中砂	m ³	78.68	0.120	0.120	0.110
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.030	0.030	0.030
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.030	0.030	0.020
	14030010	柴油	kg	5.65	12.730	14.990	15.920
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.020	0.020	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.160	0.120	0.110
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.410	0.330	0.310
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.320	0.240	0.220
	14390060	氩气	m ³	12.08	3.970	3.850	3.610
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.200	5.650	5.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.070	1.880	1.670
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	7.940	7.700	7.320
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.10	18.32	17.17
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.080	0.080	0.080
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.060	-	0.070
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.040	-
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.170	0.170	0.160

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-448	C3-1-449	C3-1-450	
子目名称				U形管式换热器制作			
				低合金钢(碳钢)壳体不锈钢U形管式			
				设备重量(t以内)			
				10	15	20	
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	1.180	0.900	0.810
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.040	0.030
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.060	-	0.010
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.040	-
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.050	0.050	0.050
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	0.040
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.010	0.010
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	1.070	0.910	0.760
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	6.800	5.440	5.270
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	1.480	1.420	1.380
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.250	0.070	0.060
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.080	0.070	0.070
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.040	0.050	0.040
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.460	0.350	0.300
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	0.090	0.080
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.850	1.670	1.600
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010
	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	0.640	0.650	0.630
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.090	0.080	0.070
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.060	1.060	1.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.670	2.500	2.340
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.440	2.370	2.250
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.110	0.100	0.090
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.270	0.250	0.230
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.460	0.350	0.300
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.270	0.250	0.230
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.090	0.080	0.070
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.550	1.490	1.350

(3) 不锈钢U形管式

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、管箱消除应力热处理、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-451	C3-1-452	C3-1-453	C3-1-454
子目名称					U形管式换热器制作			
					不锈钢U形管式			
					设备重量(t以内)			
					2	4	6	8
基价(元)					24080.05	19649.24	17809.82	14728.00
其中	人工费(元)				6813.49	6543.07	6062.08	5730.51
	材料费(元)				1218.66	1318.47	1047.89	735.89
	机具费(元)				9532.42	6563.44	5922.71	4273.86
	管理费(元)				6515.48	5224.26	4777.14	3987.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6813.49	6543.07	6062.08	5730.51
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.390	1.380	1.330	1.110
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	7.580	6.890	5.510	4.460
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.080	0.080	0.070	0.070
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	17.580	15.960	12.270	10.770
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	10.070	9.150	8.470	6.520
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.930	0.660	0.610	0.570
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	4.820	4.180	4.070	3.960
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.800	0.730	0.670	0.350
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	12.090	10.990	10.180	9.600
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.410	0.770	0.720	0.680
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	20.760	19.590	18.650	7.510
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	-	-	-	2.460
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.920	1.770	1.660	1.560
	03137001	焊剂	kg	2.57	-	-	-	3.700
	04030015	中砂	m ³	78.68	0.180	0.160	0.150	0.140
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.030	0.030	0.030	0.030
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.160	0.010	0.010
	14030010	柴油	kg	5.65	17.550	17.430	16.830	14.050
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.160	0.150	0.100	0.080
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.300	1.180	0.820	0.660
	14350240	飞溅净	kg	5.01	3.000	2.730	1.910	1.550
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	2.560	2.330	1.620	1.310
	14390060	氩气	m ³	12.08	5.380	4.960	4.640	4.380
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.100	0.950	0.760	0.770
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.700	0.320	0.250	0.260
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	11.250	10.230	9.470	8.850
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.26	17.88	14.93	12.10
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.570	0.280	0.120	0.100
	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010	0.010
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	0.110	0.070
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.470	0.290	0.230	0.200
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	5.100	3.280	2.770	2.100
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.560	0.230	0.080	0.050
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.110	0.070

续上表

计量单位: t

定额编号				C3-1-451	C3-1-452	C3-1-453	C3-1-454	
子目名称				U形管式换热器制作				
				不锈钢U形管式				
				设备重量(t以内)				
				2	4	6	8	
机具	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.020	0.050	0.050	0.050
	990403010	平板拖车组 装载质量10(t)	台班	1037.39	-	-	-	0.010
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	3.990	2.260	2.110	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	-	-	2.080
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	12.150	11.040	10.920	10.710
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	1.820	1.670	1.540	1.450
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	2.270	1.060	0.740	0.530
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.180	0.170	0.120	0.110
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.090	0.080	0.070	0.060
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	3.820	2.060	1.840	1.680
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	2.610	2.380	2.240	2.090
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010	0.010
	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	0.310	0.650	0.620	0.620
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.440	0.220	0.160	0.130
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.500	0.760	1.010	1.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	7.200	6.540	5.850	3.030
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	3.460	3.140	3.880	2.700
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	-	-	-	0.120
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.720	0.650	0.590	0.300
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	3.820	2.060	1.840	1.680
991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.720	0.650	0.590	0.300	
991215390	电动滚台机	台班	68.77	5.340	4.950	3.990	1.810	

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头卷弧、找圆、封头制作、组对、焊接、焊缝酸洗钝化处理、管板、折流板、支撑板、防冲板、拉杆、定距管、换热管束的制作、装配、管箱消除应力热处理、成品倒运堆放等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-455	C3-1-456	C3-1-457	
子目名称					U形管式换热器制作			
					不锈钢U形管式			
					设备重量(t以内)			
基价(元)					10	15	20	
其中	人工费(元)				5671.76	5259.37	4822.83	
	材料费(元)				679.48	653.06	628.75	
	机具费(元)				4023.79	3225.76	3038.99	
	管理费(元)				3864.64	3382.17	3133.72	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5671.76	5259.37	4822.83	
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	1.060	1.160	1.230	
	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	-	-	0.170	
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.950	3.540	2.970	
	02230001	石墨粉	kg	1.36	0.060	0.060	0.060	
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	9.510	7.290	6.570	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	6.120	5.570	5.310	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.530	0.470	0.400	
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	3.620	3.420	3.250	
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.300	0.240	0.210	
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	9.150	9.020	8.890	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.600	0.580	0.550	
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	6.750	6.700	6.660	
	03136071	不锈钢焊丝	kg	25.32	2.150	1.980	1.770	
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.490	1.460	1.390	
	03137001	焊剂	kg	2.57	3.220	2.980	2.660	
	04030015	中砂	m ³	78.68	0.130	0.130	0.130	
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.030	0.030	0.030	
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	
	14030010	柴油	kg	5.65	13.390	12.980	12.330	
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.070	0.060	0.050	
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.580	0.450	0.410	
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.360	1.060	0.970	
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	1.150	0.890	0.800	
	14390060	氩气	m ³	12.08	4.180	4.090	3.880	
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.770	0.690	0.620	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.260	0.230	0.210	
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	8.350	8.100	7.690	
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.05	10.57	10.08	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.090	0.090	0.080
		990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.010	0.010	0.010
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.060	-	0.080	
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.040	-	
990309030		门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.200	0.200	0.190	
990310075		电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.040	1.350	1.180	
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.040	0.030	
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.060	0.010	0.010	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-1-455	C3-1-456	C3-1-457
子目名称					U形管式换热器制作		
					不锈钢U形管式		
					设备重量(t以内)		
					10	15	20
机具	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.040	-
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.050	0.050	0.050
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	0.040
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	1.960	1.170	0.980
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	10.170	6.940	6.990
	990729010	坐标镗床 工作台800×1200(mm)	台班	188.03	1.390	1.350	1.280
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.450	0.130	0.110
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.080	0.080	0.070
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.060	0.050	0.050
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.530	1.200	1.020
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	1.940	1.740	1.660
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.010	0.010	0.010
	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	0.670	0.670	0.650
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.120	0.100	0.090
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.110	1.110	1.080
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.790	2.660	2.470
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.570	2.490	2.340
	990915030	自动埋弧焊机 电流1500(A)	台班	299.09	0.110	0.100	0.090
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.280	0.270	0.250
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.530	1.200	1.020
991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.280	0.270	0.250	
991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.620	1.550	1.400	

4 螺旋盘管制作

工作内容： 下料、切割、对管、焊接、灌砂、机械煨弯、倒砂、成品倒运等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-458	C3-1-459	C3-1-460	C3-1-461
子目名称					螺旋盘管制作			
基价(元)					盘管直径(mm以内)			
其中					Φ25×2	Φ32×2	Φ38×3	Φ48×3
人工费(元)					19047.04	10191.87	7479.39	6395.51
材料费(元)					2366.97	2393.06	2107.49	2348.15
机具费(元)					14112.20	7686.38	4986.40	4280.78
管理费(元)					13217.27	7126.27	4968.86	4255.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	19047.04	10191.87	7479.39	6395.51
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.870	0.840	0.700	0.680
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	5.960	3.680	2.380	2.170
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	38.530	28.200	20.900	19.260
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.090	0.090	0.060	0.060
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.960	0.930	0.780	0.770
	04030015	中砂	m ³	78.68	0.280	0.390	0.380	0.440
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.050	0.020	0.010	0.010
	14390060	氩气	m ³	12.08	2.660	2.590	2.170	2.140
	14390070	氧气	m ³	5.16	120.988	66.206	38.010	31.822
	14390100	乙炔气	kg	13.30	40.334	22.064	12.670	10.612
	15010060	石棉编绳 φ3	kg	31.00	27.520	38.530	37.710	44.010
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	5.280	5.180	4.340	4.290
	99450760	其他材料费	元	1.00	81.32	376.43	436.66	541.56
机具	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.220	0.220	0.220	0.220
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	19.590	10.390	6.390	5.620
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.200	0.200	0.200
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	2.200	1.510	0.940	0.860
	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	36.420	19.340	13.250	9.990
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	4.590	1.750	0.820	0.640
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.160	1.000	0.490	0.380
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.380	1.370	1.140	1.120
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.230	0.110	0.050	0.040

工作内容： 下料、切割、对管、焊接、灌砂、机械煨弯、倒砂、成品倒运等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-462	C3-1-463	C3-1-464	C3-1-465
子目名称					螺旋盘管制作			
					盘管直径(mm以内)			
基价(元)					11943.29	12943.54	9649.22	8261.70
其中	人工费(元)				4632.50	4829.09	3463.17	2849.39
	材料费(元)				1057.95	1607.90	1335.69	1339.75
	机具费(元)				3150.53	3275.90	2481.01	2099.81
	管理费(元)				3102.31	3230.65	2369.35	1972.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4632.50	4829.09	3463.17	2849.39
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.600	0.650	0.650	0.590
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	2.260	2.480	2.710	2.030
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	18.210	15.880	17.370	14.990
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.060	0.070	0.050	0.050
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.770	0.830	0.820	0.960
	04030015	中砂	m ³	78.68	0.520	0.880	0.730	0.750
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390060	氩气	m ³	12.08	2.140	2.310	2.290	2.680
	14390070	氧气	m ³	5.16	81.950	145.890	114.700	116.480
	14390100	乙炔气	kg	13.30	27.300	48.600	38.200	38.870
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	4.280	4.610	4.580	5.360
	99450760	其他材料费	元	1.00	128.88	33.49	68.26	58.18
机具	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.200	0.200	0.200	0.200
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	3.960	4.160	2.960	2.420
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.200	0.200	0.200
	990747020	管子切断机 管径150(mm)	台班	39.91	0.640	0.600	0.650	0.490
	990758040	电动弯管机 WC27-108	台班	90.28	7.530	7.760	5.770	4.610
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.350	0.310	0.170	0.130
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.230	0.220	0.150	0.120
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.970	1.040	1.040	1.110
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.020	0.020	0.020	0.010

C.3.1.4 静止设备附件制作

1 鞍座、支座制作

(1) 鞍式支座

工作内容：放样号料、切割、调直、卷弧、钻孔、剖豁、拼接、滚圆、找圆、组对、焊接等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-466	C3-1-467	C3-1-468	C3-1-469
子目名称					鞍座、支座制作			
					鞍座每件重量(kg以内)			
					50	100	300	500
基价(元)					15790.86	11255.94	7865.79	6719.22
其中	人工费(元)				4892.54	3971.76	3279.89	2876.99
	材料费(元)				637.72	555.06	463.86	418.85
	机具费(元)				5941.96	3679.38	2012.50	1627.78
	管理费(元)				4318.64	3049.74	2109.54	1795.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4892.54	3971.76	3279.89	2876.99
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	9.000	4.500	1.320	1.080
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	17.580	13.880	10.040	7.560
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.000	2.500	1.370	1.120
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	50.260	46.580	43.160	39.990
	14390070	氧气	m ³	5.16	20.880	18.770	14.550	13.270
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.960	6.260	4.850	4.420
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.65	12.92	10.97	9.94
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.030	0.020	0.020	0.020
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	6.250	3.290	1.300	1.030
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.030	0.020	0.020	0.020
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	2.000	1.000	0.290	0.210
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.000	0.500	0.210	0.160
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.180	0.100	0.080	0.060
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	22.730	16.910	11.550	9.400
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	2.250	1.680	1.150	0.940
991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.150	0.130	0.070	0.060	

工作内容： 放样号料、切割、调直、卷弧、钻孔、剖豁、拼接、滚圆、找圆、组对、焊接等。

计量单位： t

定额编号					C3-1-470	C3-1-471	C3-1-472
子目名称					鞍座、支座制作		
					鞍座每件重量(kg以内)		
					600	800	800以上
基价(元)					5286.89	4705.76	4347.40
其中	人工费(元)				2358.02	2094.74	1898.30
	材料费(元)				349.05	312.54	296.85
	机具费(元)				1172.54	1046.42	997.85
	管理费(元)				1407.28	1252.06	1154.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2358.02	2094.74	1898.30
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	0.600	0.480	0.420
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	5.180	4.880	4.670
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.780	0.700	0.630
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	33.720	29.590	28.430
	14390070	氧气	m ³	5.16	11.450	10.540	9.820
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.820	3.510	3.270
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.29	7.40	7.04
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.010
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.710	0.590	0.540
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.010	0.010	0.010
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.130	0.110	0.090
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.110	0.080	0.080
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.050	0.040	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	7.020	6.480	6.290
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.700	0.650	0.630
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.030	0.030	0.020

(2) 支座

工作内容：放样号料、切割、调直、卷弧、钻孔、剖豁、拼接、滚圆、找圆、组对、焊接等。

计量单位：t

定额编号					C3-1-473	C3-1-474
子目名称					支座制作	
					支座每件重量(kg以内)	
					20	80
基价(元)					13315.76	12602.97
其中	人工费(元)				4859.93	4522.61
	材料费(元)				911.20	574.42
	机具费(元)				4009.34	4077.81
	管理费(元)				3535.29	3428.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	4859.93	4522.61
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	27.390	11.670
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.220	4.080
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	107.000	69.860
	14390070	氧气	m ³	5.16	11.840	6.560
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.940	2.170
	99450760	其他材料费	元	1.00	22.49	14.11
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.060	0.020
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	2.610	4.250
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.110	0.040
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.670	0.490
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.330	0.250
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.060	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	22.830	16.820
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	2.330	1.690

2 设备接管制作安装

(1) 碳钢(低合金钢)

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
 计量单位：个

定额编号					C3-1-475	C3-1-476	C3-1-477	C3-1-478
子目名称					设备接管制作安装			
					碳钢(低合金钢)			
					设计压力PN≤1.6MPa			
					DN25	DN50	DN80	DN100
基价(元)					85.85	106.88	132.78	358.01
其中	人工费(元)				39.60	48.58	59.54	156.99
	材料费(元)				3.38	5.61	11.38	43.17
	机具费(元)				19.37	23.83	27.26	68.12
	管理费(元)				23.50	28.86	34.60	89.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	39.60	48.58	59.54	156.99
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	-	-	-	1.150
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.020	0.040	0.670	0.240
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.060	0.110	0.170	0.910
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.070	0.130	0.240	2.060
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.200	0.350	0.560	1.940
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.070	0.120	0.190	0.650
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.93
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.010	0.010	0.010	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	-	-	-	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.060	0.090	0.110	0.420
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.010	0.010	0.010	0.040
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.110	0.130	0.150	0.240

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
计量单位：个

定额编号					C3-1-479	C3-1-480	C3-1-481	C3-1-482
子目名称					设备接管制作安装			
					碳钢(低合金钢)			
					设计压力PN≤1.6MPa			
					DN125	DN150	DN200	DN250
基价(元)					386.53	434.17	564.42	694.10
其中	人工费(元)				167.16	185.48	236.56	290.36
	材料费(元)				49.45	57.70	79.86	100.99
	机具费(元)				73.85	83.70	109.90	133.71
	管理费(元)				96.07	107.29	138.10	169.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	167.16	185.48	236.56	290.36
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.350	1.620	2.190	2.630
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.240	0.300	0.410	0.550
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.070	1.280	1.750	2.120
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.260	2.450	3.520	4.720
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.270	2.720	3.730	4.640
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.760	0.910	1.240	1.550
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.06	1.23	1.71	2.17
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.020	0.020	0.020	0.020
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.420	0.490	0.700	0.880
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.040	0.050	0.070	0.090
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.250	0.280	0.330	0.390

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
计量单位：个

定额编号					C3-1-483	C3-1-484	C3-1-485
子目名称					设备接管制作安装		
					碳钢(低合金钢)		
					设计压力PN≤1.6MPa		
					DN300	DN350	DN400
基价(元)					796.76	883.07	1023.32
其中	人工费(元)				328.12	362.72	402.32
	材料费(元)				118.98	140.25	157.47
	机具费(元)				156.49	168.40	216.77
	管理费(元)				193.17	211.70	246.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	328.12	362.72	402.32
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.060	3.490	3.910
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.650	0.830	0.930
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.490	2.860	3.210
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.560	6.830	7.600
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.490	6.370	7.190
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.830	2.120	2.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.56	3.03	3.40
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.030	0.030	0.090
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.020	1.110	1.240
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.100	0.110	0.120
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.430	0.460	0.520

工作内容： 放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
 计量单位： 个

定额编号					C3-1-486	C3-1-487	C3-1-488
子目名称					设备接管制作安装		
					碳钢(低合金钢)		
					设计压力PN≤1.6MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					1168.32	1302.96	1682.63
其中	人工费(元)				458.40	512.35	696.21
	材料费(元)				177.09	195.43	236.25
	机具费(元)				250.33	279.54	337.95
	管理费(元)				282.50	315.64	412.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	458.40	512.35	696.21
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.380	4.840	5.690
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.050	1.160	1.460
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.600	3.980	4.700
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.550	9.430	11.720
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.100	8.930	10.710
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.700	2.980	3.570
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.82	4.22	5.11
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.110	0.120	0.150
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.410	1.580	1.890
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.140	0.160	0.190
		991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.590	0.670

工作内容： 放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
计量单位： 个

定额编号					C3-1-489	C3-1-490	C3-1-491	C3-1-492
子目名称					设备接管制作安装			
					碳钢(低合金钢)			
					设计压力PN≤4MPa			
					DN25	DN50	DN80	DN100
基价(元)					110.92	139.08	191.43	468.43
其中	人工费(元)				51.08	62.19	84.94	193.14
	材料费(元)				5.19	8.70	15.46	61.49
	机具费(元)				24.52	31.03	40.88	97.82
	管理费(元)				30.13	37.16	50.15	115.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	51.08	62.19	84.94	193.14
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	-	-	-	1.150
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.020	0.040	0.080	0.240
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.130	0.240	0.370	1.110
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.100	0.240	0.670	3.930
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.320	0.520	0.840	2.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.110	0.170	0.280	0.830
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	1.36
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.010	0.010	0.010	0.020
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	-	-	-	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.090	0.140	0.210	0.630
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.010	0.010	0.020	0.060
		991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.140	0.160	0.190

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
 计量单位：个

定额编号					C3-1-493	C3-1-494	C3-1-495	C3-1-496
子目名称					设备接管制作安装			
					碳钢(低合金钢)			
					设计压力PN≤4MPa			
					DN125	DN150	DN200	DN250
基价(元)					541.13	582.96	778.85	927.61
其中	人工费(元)				216.62	239.06	297.13	351.60
	材料费(元)				74.28	88.68	129.46	148.25
	机具费(元)				117.18	114.35	167.18	205.64
	管理费(元)				133.05	140.87	185.08	222.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	216.62	239.06	297.13	351.60
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.350	1.620	4.800	2.630
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.290	0.350	0.470	0.590
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.310	1.570	2.120	2.580
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.930	5.870	7.900	9.720
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.930	3.500	4.800	5.980
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.980	1.170	1.600	1.990
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.65	1.97	2.91	3.29
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.020	0.020	0.020	0.030
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.760	0.700	1.150	1.410
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.080	0.090	0.120	0.140
		991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.320	0.360	0.430

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
 计量单位：个

定额编号					C3-1-497	C3-1-498	C3-1-499
子目名称					设备接管制作安装		
					碳钢(低合金钢)		
					设计压力PN≤4MPa		
					DN300	DN350	DN400
基价(元)					1053.76	1170.63	1351.99
其中	人工费(元)				395.48	436.54	486.73
	材料费(元)				174.95	198.83	223.91
	机具费(元)				232.87	258.30	319.85
	管理费(元)				250.46	276.96	321.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	395.48	436.54	486.73
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.060	3.490	3.910
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.720	0.790	0.910
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.030	3.480	3.900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	11.460	12.720	14.320
	14390070	氧气	m ³	5.16	7.070	8.210	9.260
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.360	2.740	3.090
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.88	4.40	4.96
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.030	0.040	0.110
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.630	1.790	1.980
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.160	0.180	0.200
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.560	0.600	0.680

工作内容： 放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
 计量单位： 个

定额编号					C3-1-500	C3-1-501	C3-1-502
子目名称					设备接管制作安装		
					碳钢(低合金钢)		
					设计压力PN≤4MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					1555.63	1739.52	2085.91
其中	人工费(元)				553.93	619.52	740.30
	材料费(元)				256.20	278.53	335.75
	机具费(元)				375.16	425.09	511.07
	管理费(元)				370.34	416.38	498.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	553.93	619.52	740.30
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.480	4.840	5.690
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.030	1.140	1.450
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.400	4.840	5.720
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	16.150	17.850	21.810
	14390070	氧气	m ³	5.16	10.430	11.510	13.790
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.480	3.840	4.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.69	6.17	7.45
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.140	0.160	0.190
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.300	2.590	3.130
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.230	0.260	0.310
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.760	0.880	1.060

(2) 不锈钢

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
计量单位：个

定额编号					C3-1-503	C3-1-504	C3-1-505	C3-1-506
子目名称					设备接管制作安装			
					不锈钢			
					设计压力PN≤1.6MPa			
					DN25	DN50	DN80	DN100
基价(元)					151.70	199.42	260.71	600.38
其中	人工费(元)				72.94	88.18	110.92	227.58
	材料费(元)				3.91	6.69	11.23	72.40
	机具费(元)				32.73	49.62	67.46	149.93
	管理费(元)				42.12	54.93	71.10	150.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	72.94	88.18	110.92	227.58
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	-	-	-	1.150
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.040	0.060	0.100	0.620
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.080	0.140	0.220	1.190
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	0.070	0.130	0.240	1.780
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.010	0.010	0.010	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.020	0.040	0.060	0.140
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.050	0.090	0.140	0.310
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.040	0.080	0.120	0.270
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	1.04
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	-	-	0.020
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	-	-	-	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.040	0.070	0.100	0.170
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.080	0.130	0.160	0.530
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.010	0.010	0.020	0.050
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.040	0.070	0.100	0.170
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	-	-	0.010	0.010
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.160	0.190	0.220	0.350

工作内容： 放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
 计量单位： 个

定额编号					C3-1-507	C3-1-508	C3-1-509	C3-1-510
子目名称					设备接管制作安装			
					不锈钢			
					设计压力PN≤1.6MPa			
					DN125	DN150	DN200	DN250
基价(元)					718.77	796.85	1051.52	1293.31
其中	人工费(元)				243.40	272.04	347.48	417.34
	材料费(元)				78.76	87.14	124.57	165.98
	机具费(元)				214.21	235.40	315.29	388.70
	管理费(元)				182.40	202.27	264.18	321.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	243.40	272.04	347.48	417.34
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.350	1.620	2.190	2.630
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.390	0.480	0.650	0.870
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.400	1.670	2.270	2.760
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	1.930	2.070	3.020	4.140
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.020	0.030	0.030	0.040
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.160	0.200	0.270	0.330
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.370	0.440	0.600	0.750
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.320	0.390	0.530	0.650
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.13	1.24	1.78	2.39
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.020	0.020	0.030	0.030
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010	0.010	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.350	0.400	0.530	0.660
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.570	0.600	0.860	1.090
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.050	0.060	0.090	0.110
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.350	0.400	0.510	0.660
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.010	0.010	0.010	0.010
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.380	0.400	0.480	0.560

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
计量单位：个

定额编号					C3-1-511	C3-1-512	C3-1-513
子目名称					设备接管制作安装		
					不锈钢		
					设计压力PN≤1.6MPa		
					DN300	DN350	DN400
基价(元)					1470.53	1655.12	1904.87
其中	人工费(元)				471.71	521.18	577.41
	材料费(元)				195.64	239.78	267.58
	机具费(元)				439.84	490.79	593.25
	管理费(元)				363.34	403.37	466.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	471.71	521.18	577.41
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.060	3.490	3.910
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.020	1.290	1.440
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.230	3.710	4.170
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	4.890	6.100	6.800
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.050	0.060	0.060
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.390	0.450	0.500
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.880	1.010	1.130
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.770	0.890	0.990
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.82	3.47	3.87
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.030	0.040	0.130
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.750	0.850	0.960
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.260	1.360	1.510
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.130	0.140	0.150
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.750	0.850	0.960
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.010	0.010	0.010
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.610	0.650	0.730

工作内容： 放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
计量单位： 个

定额编号					C3-1-514	C3-1-515	C3-1-516
子目名称					设备接管制作安装		
					不锈钢		
					设计压力PN≤1.6MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					2176.37	2437.89	3054.01
其中	人工费(元)				659.85	737.80	963.61
	材料费(元)				301.00	329.09	406.31
	机具费(元)				681.04	769.99	929.50
	管理费(元)				534.48	601.01	754.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	659.85	737.80	963.61
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.370	4.840	5.690
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.630	1.800	2.170
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.690	5.170	6.110
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	7.650	8.340	10.430
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.070	0.080	0.090
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.560	0.620	0.740
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.270	1.400	1.660
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	1.120	1.230	1.450
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.35	4.76	5.89
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.160	0.180	0.230
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010	0.020
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.090	1.230	1.480
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.730	1.960	2.320
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.170	0.200	0.230
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.090	1.230	1.480
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.010	0.010	0.010
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.830	0.950	1.150

工作内容： 放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
 计量单位： 个

定额编号					C3-1-517	C3-1-518	C3-1-519	C3-1-520
子目名称					设备接管制作安装			
					不锈钢			
					设计压力PN≤4MPa			
					DN25	DN50	DN80	DN100
基价(元)					186.27	234.38	305.14	728.40
其中	人工费(元)				84.05	101.43	124.02	245.02
	材料费(元)				5.28	10.11	18.43	66.81
	机具费(元)				45.36	58.92	80.98	228.02
	管理费(元)				51.58	63.92	81.71	188.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	84.05	101.43	124.02	245.02
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	-	-	-	1.150
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.040	0.080	0.130	0.340
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.170	0.320	0.480	1.490
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	0.060	0.130	0.280	1.110
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.030	0.060	0.090	0.400
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.010	0.010	0.010	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.020	0.040	0.100	0.120
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.050	0.090	0.220	0.270
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.040	0.080	0.190	0.230
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.99
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	-	-	0.020
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	-	-	-	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.060	0.080	0.110	0.380
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.120	0.170	0.240	0.540
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.010	0.020	0.020	0.050
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.060	0.080	0.110	0.380
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	-	-	0.010	0.010
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.190	0.210	0.250	0.330

工作内容： 放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
 计量单位： 个

定额编号					C3-1-521	C3-1-522	C3-1-523	C3-1-524
子目名称					设备接管制作安装			
					不锈钢			
					设计压力PN≤4MPa			
					DN125	DN150	DN200	DN250
基价(元)					821.33	930.44	1162.99	1392.14
其中	人工费(元)				270.42	296.40	363.60	427.41
	材料费(元)				80.66	96.18	129.41	157.54
	机具费(元)				259.16	300.09	375.41	455.33
	管理费(元)				211.09	237.77	294.57	351.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	270.42	296.40	363.60	427.41
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.350	1.620	2.190	2.630
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.410	0.490	0.670	0.820
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.700	2.030	2.760	3.360
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	1.380	1.650	2.200	2.660
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.470	0.560	0.760	0.940
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.020	0.020	0.030	0.040
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.140	0.170	0.230	0.280
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.330	0.380	0.520	0.640
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.290	0.330	0.450	0.560
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.21	1.44	1.93	2.35
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.020	0.030	0.030	0.030
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.010	0.010	0.010	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.430	0.500	0.650	0.810
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.620	0.710	0.900	1.090
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.060	0.070	0.090	0.110
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.430	0.500	0.650	0.810
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.010	0.010	0.010	0.010
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.420	0.470	0.560	0.670

工作内容：放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
计量单位：个

定额编号					C3-1-525	C3-1-526	C3-1-527
子目名称					设备接管制作安装		
					不锈钢		
					设计压力PN≤4MPa		
					DN300	DN350	DN400
基价(元)					1598.86	1794.15	2091.82
其中	人工费(元)				481.88	536.41	604.43
	材料费(元)				190.80	218.99	250.75
	机具费(元)				524.88	589.83	711.93
	管理费(元)				401.30	448.92	524.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	481.88	536.41	604.43
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.060	3.490	3.910
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.000	1.150	1.320
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.940	4.520	5.070
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	3.320	3.770	4.390
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.100	1.300	1.460
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.040	0.050	0.050
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.330	0.380	0.430
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.750	0.860	0.970
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.660	0.750	0.850
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.86	3.28	3.76
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.040	0.050	0.150
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.010	0.010	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.930	1.050	1.180
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.300	1.450	1.660
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.130	0.150	0.170
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.910	1.050	1.180
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.010	0.010	0.010
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.730	0.780	0.880

工作内容： 放样号料、切割、调直、弯曲、套栓、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
 计量单位： 个

定额编号					C3-1-528	C3-1-529	C3-1-530
子目名称					设备接管制作安装		
					不锈钢		
					设计压力PN≤4MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					2377.89	2672.99	3211.14
其中	人工费(元)				683.18	763.78	901.63
	材料费(元)				283.45	314.45	395.67
	机具费(元)				814.34	922.58	1111.43
	管理费(元)				596.92	672.18	802.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	683.18	763.78	901.63
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.370	4.840	5.690
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.490	1.640	1.710
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.710	6.300	7.440
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	4.930	5.440	7.260
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.690	1.910	2.260
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.060	0.070	0.080
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.480	0.530	0.630
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.090	1.200	1.420
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.950	1.050	1.240
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.26	4.74	5.98
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.180	0.210	0.250
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.010	0.010	0.020
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.350	1.520	1.830
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.890	2.150	2.520
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.190	0.210	0.250
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.350	1.520	1.830
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.010	0.010	0.010
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.990	1.140	1.380

3 设备人孔制作安装

(1) 平吊人孔制作安装(碳钢、低合金钢)

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头滚圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
 计量单位：个

定额编号					C3-1-531	C3-1-532	C3-1-533
子目名称					平吊人孔制作安装(碳钢、低合金钢)		
					设计压力PN≤0.6MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					1056.62	1138.17	1328.62
其中	人工费(元)				427.41	454.28	528.84
	材料费(元)				137.89	149.52	179.65
	机具费(元)				229.48	252.60	292.67
	管理费(元)				261.84	281.77	327.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	427.41	454.28	528.84
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.950	5.050	5.840
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.160	1.270	1.580
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.860	2.020	2.410
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.240	0.270	0.310
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.060	7.760	9.650
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.590	6.070	7.190
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.860	2.030	2.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.13	3.39	4.08
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.090	0.100	0.110
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.380	1.530	1.800
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.140	0.150	0.180
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.450	0.480	0.560

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头滚圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓
等。
计量单位： 个

定额编号					C3-1-534	C3-1-535	C3-1-536
子目名称					平吊人孔制作安装(碳钢、低合金钢)		
					设计压力PN≤1.6MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					1422.97	1569.99	1838.43
其中	人工费(元)				554.82	600.16	701.07
	材料费(元)				219.59	240.89	285.57
	机具费(元)				305.60	350.15	409.22
	管理费(元)				342.96	378.79	442.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	554.82	600.16	701.07
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.680	5.140	5.450
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.330	1.470	1.800
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.610	3.980	4.700
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.240	0.270	0.310
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	13.130	14.490	17.550
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.890	9.660	11.450
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.960	3.220	3.820
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.91	5.40	6.39
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.110	0.130	0.150
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.900	2.130	2.530
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.190	0.210	0.250
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.590	0.730	0.810

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头滚圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。
 计量单位： 个

定额编号					C3-1-537	C3-1-538	C3-1-539
子目名称					平吊人孔制作安装(碳钢、低合金钢)		
					设计压力PN≤4MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					2230.75	2436.71	2870.93
其中	人工费(元)				780.05	842.09	987.97
	材料费(元)				452.13	496.96	586.35
	机具费(元)				491.66	544.83	645.51
	管理费(元)				506.91	552.83	651.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	780.05	842.09	987.97
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.770	5.230	6.160
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.010	2.210	2.580
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.510	4.970	5.870
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.240	0.270	0.310
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.980	2.280	2.700
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	17.730	19.590	23.030
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.140	0.160	0.190
	14390060	氩气	m ³	12.08	0.390	0.440	0.520
	14390070	氧气	m ³	5.16	14.240	15.420	18.320
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.750	5.140	6.110
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	0.790	0.870	1.050
99450760	其他材料费	元	1.00	11.67	12.85	15.15	
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.170	0.180	0.210
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.000	3.350	3.970
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.220	0.240	0.290
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.300	0.330	0.400
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.760	0.880	1.060

(2) 平吊人孔制作安装(不锈钢)

工作内容: 放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位: 个

定额编号					C3-1-540	C3-1-541	C3-1-542
子目名称					平吊人孔制作安装(不锈钢)		
					设计压力PN≤0.6MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					1997.50	2196.38	2572.23
其中	人工费(元)				685.83	753.92	868.08
	材料费(元)				241.60	263.11	324.38
	机具费(元)				569.64	628.37	739.13
	管理费(元)				500.43	550.98	640.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	685.83	753.92	868.08
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.190	3.270	3.760
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.790	1.970	2.430
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.590	3.830	4.530
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	5.810	6.390	8.060
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.060	0.070	0.080
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.470	0.510	0.600
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.050	1.160	1.350
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.920	1.010	1.180
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.010	1.010	1.010
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.340	0.340	0.340
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.44	3.76	4.66
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.120	0.130	0.150
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.550	0.610	0.720
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.540	1.700	2.010
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.150	0.170	0.200
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.560	0.620	0.730
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.820	0.900	1.060

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。 计量单位： 个

定额编号					C3-1-543	C3-1-544	C3-1-545
子目名称					平吊人孔制作安装(不锈钢)		
					设计压力PN≤1.6MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					3181.18	3416.93	4015.10
其中	人工费(元)				949.62	1026.69	1198.85
	材料费(元)				478.23	522.89	630.06
	机具费(元)				982.99	1042.55	1221.46
	管理费(元)				770.34	824.80	964.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	949.62	1026.69	1198.85
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.230	3.270	3.820
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.300	2.530	3.090
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.570	5.960	7.050
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	13.120	14.430	17.510
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.060	0.070	0.080
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.470	0.510	0.600
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.050	1.160	1.350
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.920	1.010	1.180
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.010	1.010	1.010
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.340	0.340	0.340
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.04	7.71	9.31
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.140	0.150	0.180
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.130	1.150	1.350
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.570	2.840	3.340
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.260	0.290	0.340
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	1.130	1.160	1.360
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.790	0.970	1.080

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。 计量单位： 个

定额编号					C3-1-546	C3-1-547	C3-1-548
子目名称					平吊人孔制作安装(不锈钢)		
					设计压力PN≤4MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					3868.98	4361.82	5473.75
其中	人工费(元)				979.73	1156.96	1394.41
	材料费(元)				592.73	652.21	987.78
	机具费(元)				1362.79	1495.42	1813.06
	管理费(元)				933.73	1057.23	1278.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	979.73	1156.96	1394.41
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.770	5.230	6.160
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.420	2.660	3.600
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.960	5.570	6.460
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	16.850	18.510	29.030
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.140	0.160	0.190
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.060	0.070	0.080
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.470	0.510	0.600
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.050	1.160	1.350
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.920	1.010	1.180
	14390060	氩气	m ³	12.08	0.390	0.430	0.520
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	0.780	0.870	1.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.92	9.81	15.02
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.170	0.180	0.210
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.010	0.010	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.640	1.780	2.110
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.170	3.550	4.630
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.240	0.270	0.300
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.320	0.360	0.470
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	1.640	1.780	2.110
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.980	1.150	1.350

(3) 垂吊人孔制作安装(碳钢、低合金钢)

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

定额编号					C3-1-549	C3-1-550	C3-1-551
子目名称					垂吊人孔制作安装(碳钢、低合金钢)		
基价(元)					设计压力PN≤0.6MPa		
其中					DN450	DN500	DN600
人工费(元)					418.80	454.28	528.84
材料费(元)					137.89	149.52	179.65
机具费(元)					229.48	252.60	292.67
管理费(元)					258.40	281.77	327.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	418.80	454.28	528.84
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.950	5.050	5.840
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.160	1.270	1.580
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.860	2.020	2.410
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.240	0.270	0.310
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.060	7.760	9.650
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.590	6.070	7.190
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.860	2.030	2.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.13	3.39	4.08
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.090	0.100	0.110
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.380	1.530	1.800
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.140	0.150	0.180
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.450	0.480	0.560

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。 计量单位： 个

定额编号					C3-1-552	C3-1-553	C3-1-554
子目名称					垂吊人孔制作安装(碳钢、低合金钢)		
					设计压力PN≤1.6MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					1425.43	1569.99	1841.22
其中	人工费(元)				555.55	600.16	701.95
	材料费(元)				219.59	240.89	287.13
	机具费(元)				306.63	350.15	409.22
	管理费(元)				343.66	378.79	442.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	555.55	600.16	701.95
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.680	5.140	5.890
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.330	1.470	1.800
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.610	3.980	4.700
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.240	0.270	0.310
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	13.130	14.490	17.550
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.890	9.660	11.450
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.960	3.220	3.820
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.91	5.40	6.44
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.110	0.130	0.150
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.910	2.130	2.530
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.190	0.210	0.250
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.590	0.730	0.810

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。 计量单位： 个

定额编号					C3-1-555	C3-1-556	C3-1-557
子目名称					垂吊人孔制作安装(碳钢、低合金钢)		
					设计压力PN≤4MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					2241.57	2448.29	3021.34
其中	人工费(元)				784.75	847.25	1050.16
	材料费(元)				453.98	499.07	612.27
	机具费(元)				493.38	546.45	672.33
	管理费(元)				509.46	555.52	686.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	784.75	847.25	1050.16
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.820	5.280	6.780
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.010	2.210	2.580
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.550	5.020	6.460
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.240	0.270	0.310
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.300	2.970
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	17.730	19.590	23.030
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.140	0.160	0.190
	14390060	氩气	m ³	12.08	0.390	0.440	0.520
	14390070	氧气	m ³	5.16	14.380	15.570	20.160
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.790	5.190	6.720
	34010090	钍钨极棒	g	0.35	0.790	0.870	1.050
99450760	其他材料费	元	1.00	11.71	12.89	15.66	
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.170	0.180	0.230
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.010	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.010	3.360	4.060
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.220	0.240	0.290
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.300	0.340	0.410
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.770	0.880	1.160

(4) 垂吊人孔制作安装(不锈钢)

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位： 个

定额编号					C3-1-558	C3-1-559	C3-1-560
子目名称					垂吊人孔制作安装(不锈钢)		
					设计压力PN≤0.6MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					2001.97	2209.89	2577.70
其中	人工费(元)				688.34	762.89	871.31
	材料费(元)				241.60	263.11	324.38
	机具费(元)				570.33	629.06	739.82
	管理费(元)				501.70	554.83	642.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	688.34	762.89	871.31
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.190	3.270	3.760
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.790	1.970	2.430
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.590	3.830	4.530
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	5.810	6.390	8.060
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.060	0.070	0.080
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.470	0.510	0.600
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.050	1.160	1.350
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.920	1.010	1.180
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.010	1.010	1.010
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.340	0.340	0.340
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.44	3.76	4.66
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.120	0.130	0.150
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.550	0.610	0.720
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.540	1.700	2.010
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.150	0.170	0.200
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.560	0.620	0.730
		991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.830	0.910

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。 计量单位： 个

定额编号					C3-1-561	C3-1-562	C3-1-563
子目名称					垂吊人孔制作安装(不锈钢)		
					设计压力PN≤1.6MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					3182.42	3437.02	4016.22
其中	人工费(元)				950.51	1034.35	1199.65
	材料费(元)				478.23	523.71	630.06
	机具费(元)				982.99	1048.67	1221.46
	管理费(元)				770.69	830.29	965.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	950.51	1034.35	1199.65
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.230	3.300	3.820
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.300	2.530	3.090
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.570	6.020	7.050
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	13.120	14.440	17.510
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.060	0.070	0.080
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.470	0.510	0.600
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.050	1.160	1.350
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.920	1.010	1.180
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.010	1.010	1.010
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.340	0.340	0.340
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.04	7.72	9.31
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.140	0.150	0.180
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.130	1.160	1.350
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.570	2.850	3.340
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.260	0.290	0.340
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	1.130	1.170	1.360
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.790	0.970	1.080

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。 计量单位： 个

定额编号					C3-1-564	C3-1-565	C3-1-566
子目名称					垂吊人孔制作安装(不锈钢)		
					设计压力PN≤4MPa		
					DN450	DN500	DN600
基价(元)					3903.20	4400.23	5383.56
其中	人工费(元)				988.86	1168.75	1412.88
	材料费(元)				594.15	652.64	781.88
	机具费(元)				1377.11	1510.78	1877.33
	管理费(元)				943.08	1068.06	1311.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	988.86	1168.75	1412.88
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	4.820	5.280	6.780
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.420	2.660	3.120
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.010	5.520	7.100
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	16.880	18.530	22.060
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.140	0.160	0.190
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.060	0.070	0.080
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.470	0.510	0.600
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.050	1.160	1.350
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.920	1.010	1.180
	14390060	氩气	m ³	12.08	0.390	0.430	0.520
	34010090	钍钨极棒	g	0.35	0.780	0.870	1.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.94	9.82	11.73
	机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.170	0.180
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
990734025		卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.010	0.010	0.010
990743010		等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.660	1.800	2.320
990904040		直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.180	3.570	4.010
990912010		氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.240	0.270	0.300
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.320	0.360	0.410
991003050		电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	1.670	1.810	2.340
991215390		电动滚台机	台班	68.77	0.990	1.160	1.490

4 设备手孔制作安装

(1) 碳钢(低合金钢)

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

定额编号					C3-1-567	C3-1-568	C3-1-569	C3-1-570
子目名称					设备手孔制作安装			
基价(元)					碳钢(低合金钢)			
其中					设计压力PN≤0.6MPa		设计压力PN≤1.6MPa	
人工费(元)					DN150	DN250	DN150	DN250
材料费(元)								
机具费(元)								
管理费(元)								
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	158.46	235.98	199.10	294.48
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.620	2.170	1.620	2.630
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.310	0.570	0.370	0.660
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.130	1.990	1.280	2.120
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.080	0.130	0.080	0.130
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.810	3.720	3.990	7.310
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.920	3.120	2.380	3.900
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.640	1.040	0.790	1.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.00	1.74	1.47	2.54
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.040	0.080	0.510	0.100
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.380	0.790	0.590	1.130
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.040	0.080	0.060	0.110
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.150	0.310	0.220	0.420

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位： 个

定额编号					C3-1-571	C3-1-572
子目名称					设备手孔制作安装	
					碳钢(低合金钢)	
					设计压力PN≤4MPa	
					DN150	DN250
基价(元)					777.53	1153.30
其中	人工费(元)				298.02	413.79
	材料费(元)				147.70	231.35
	机具费(元)				152.31	245.40
	管理费(元)				179.50	262.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	298.02	413.79
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.620	2.630
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.600	0.990
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.630	2.350
	03131141	碟形钢丝砂轮片 φ100	片	16.87	0.080	0.130
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.640	1.050
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	5.620	9.320
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.060	0.080
	14390060	氩气	m ³	12.08	0.170	0.220
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.710	6.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.570	2.270
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	0.360	0.450
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.79	6.02
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.020	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.030	1.700
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.100	0.120
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.110	0.170
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.280	0.550

(2) 不锈钢

工作内容：放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

定额编号					C3-1-573	C3-1-574	C3-1-575	C3-1-576
子目名称					设备手孔制作安装			
					不锈钢			
					设计压力PN≤0.6MPa		设计压力PN≤1.6MPa	
					DN150	DN250	DN150	DN250
基价(元)					828.80	1332.33	1166.57	1940.36
其中	人工费(元)				263.58	351.60	318.99	476.87
	材料费(元)				58.40	116.40	120.65	213.38
	机具费(元)				287.26	517.79	428.84	757.92
	管理费(元)				219.56	346.54	298.09	492.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	263.58	351.60	318.99	476.87
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.240	1.660	1.240	1.660
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.480	0.880	0.620	1.110
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.030	1.590	1.610	1.940
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	1.350	2.950	3.260	6.050
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.020	0.030	0.020	0.030
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.150	0.250	0.150	0.250
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.340	0.560	0.340	0.560
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.300	0.490	0.300	0.490
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.83	1.69	1.77	3.19
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.040	0.070	0.050	0.090
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.410	0.710	0.590	1.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.410	0.890	0.770	1.480
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.040	0.090	0.080	0.150
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.410	0.710	0.590	1.010
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.200	0.350	0.280	0.540

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头滚圆、找圆、加强圈制作、组对、焊接、设备开孔、紧固螺栓等。

计量单位：个

定额编号					C3-1-577	C3-1-578
子目名称					设备手孔制作安装	
					不锈钢	
					设计压力PN≤4MPa	
					DN150	DN250
基价(元)					1283.25	2092.51
其中	人工费(元)				398.19	575.22
	材料费(元)				184.82	305.89
	机具费(元)				387.19	702.22
	管理费(元)				313.05	509.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	398.19	575.22
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.620	2.120
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.660	1.180
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.790	2.740
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	5.180	8.680
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.050	0.080
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.020	0.030
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.150	0.250
	14350240	飞溅净	kg	5.01	0.340	0.560
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	0.300	0.490
	14390060	氩气	m ³	12.08	0.130	0.220
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	0.260	0.440
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.77	4.60
	机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.050
990743010		等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.430	0.800
990904040		直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.010	1.700
990912010		氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.080	0.140
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.100	0.170
991003050		电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.430	0.800
991215390		电动滚台机	台班	68.77	0.360	0.650

5 设备法兰制作

(1) 甲型法兰

工作内容： 放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、焊接、车削、划线、钻孔等。

计量单位：个

定额编号					C3-1-579	C3-1-580	C3-1-581	C3-1-582
子目名称					甲型法兰制作			
					公称压力(MPa以内)0.6MPa			
					公称直径(mm以内)			
基价(元)					1000	1200	1400	1600
其中					2003.57	2635.06	3254.11	3642.31
人工费(元)					487.62	638.87	762.89	852.99
材料费(元)					77.25	105.15	127.45	136.25
机具费(元)					889.70	1170.02	1472.67	1653.85
管理费(元)					549.00	721.02	891.10	999.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	487.62	638.87	762.89	852.99
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.920	1.110	1.380	1.470
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.200	5.600	6.500	7.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.270	9.960	12.370	13.170
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.73	2.25	2.76	2.94
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.100	0.100	0.130	0.130
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	1.040	1.210	1.380	1.560
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.270	0.320	0.360	0.390
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.210	3.000	3.790	4.310
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.920	1.110	1.370	1.460
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.090	0.110	0.140	0.150
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.210	3.000	3.790	4.310

工作内容： 放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、焊接、车削、划线、钻孔等。

计量单位： 个

定额编号					C3-1-583	C3-1-584	C3-1-585	C3-1-586
子目名称					甲型法兰制作			
					公称压力(MPa以内)1.0MPa			
					公称直径(mm以内)			
					300	350	400	500
基价(元)					312.27	343.33	460.88	658.09
其中	人工费(元)				110.92	126.16	142.64	193.14
	材料费(元)				36.38	46.12	86.00	119.93
	机具费(元)				86.34	86.34	125.40	191.64
	管理费(元)				78.63	84.71	106.84	153.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	110.92	126.16	142.64	193.14
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	-	-	0.270	0.400
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.470	0.510	1.150	1.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	-	-	2.460	3.500
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.380	4.350	6.300	8.950
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.130	1.450	2.100	2.980
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.70	0.90	1.76	2.48
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.050	0.050	0.050	0.070
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	0.270	0.270	0.310	0.500
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.080	0.080	0.100	0.160
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	-	-	0.270	0.390
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	-	-	0.030	0.040

工作内容： 放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、焊接、车削、划线、钻孔等。

计量单位： 个

定额编号					C3-1-587	C3-1-588	C3-1-589	C3-1-590
子目名称					甲型法兰制作			
					公称压力(MPa以内)1.0MPa			
					公称直径(mm以内)			
					600	700	800	900
基价(元)					824.18	1359.87	1573.52	1733.65
其中	人工费(元)				251.79	293.90	342.47	424.18
	材料费(元)				163.72	48.75	58.30	68.84
	机具费(元)				220.44	643.55	740.91	766.16
	管理费(元)				188.23	373.67	431.84	474.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	251.79	293.90	342.47	424.18
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.450	0.620	0.730	0.830
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.500	1.700	2.100	2.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.540	5.550	6.570	7.420
	14390070	氧气	m ³	5.16	12.600	-	-	-
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.200	-	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.38	1.12	1.33	1.55
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.070	0.070	0.070	0.100
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	0.600	0.710	0.820	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	-	-	0.920
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.180	0.200	0.220	0.240
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	1.180	1.370	1.870
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.450	0.620	0.730	0.820
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.060	0.070	0.080
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m ³ /min)	台班	56.30	-	1.180	1.370	1.870

(2) 乙型法兰

工作内容：放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、焊接、车削、划线、钻孔等。

计量单位：个

定额编号					C3-1-591	C3-1-592	C3-1-593	C3-1-594
子目名称					乙型法兰制作			
					公称压力(MPa以内)1.6MPa			
					公称直径(mm以内)			
基价(元)					300	350	400	500
其中	人工费(元)				127.78	145.30	164.51	222.58
	材料费(元)				41.87	55.46	98.99	138.00
	机具费(元)				89.84	89.84	146.19	216.27
	管理费(元)				86.74	93.73	123.84	174.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	127.78	145.30	164.51	222.58
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	-	-	0.310	0.460
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.540	0.590	1.320	1.490
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	-	-	2.830	4.040
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.890	5.430	7.250	10.290
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.300	1.680	2.420	3.430
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.81	1.06	2.03	2.85
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.050	0.050	0.060	0.070
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	0.310	0.310	0.360	0.580
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	-	-	0.120	0.180
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	-	-	0.310	0.450
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	-	-	0.030	0.050

工作内容： 放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、焊接、车削、划线、钻孔等。

计量单位：个

定额编号					C3-1-595	C3-1-596	C3-1-597
子目名称					乙型法兰制作		
					公称压力(MPa以内)1.6MPa		
					公称直径(mm以内)		
					600	700	800
基价(元)					940.67	1558.13	1796.93
其中	人工费(元)				289.78	338.35	394.44
	材料费(元)				188.25	56.07	66.28
	机具费(元)				248.20	735.62	842.98
	管理费(元)				214.44	428.09	493.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	289.78	338.35	394.44
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.520	0.710	0.840
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.720	1.960	2.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.220	6.380	7.560
	14390070	氧气	m ³	5.16	14.490	-	-
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.830	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.89	1.29	1.53
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.070	0.070	0.070
	990718055	普通车床 工件直径×长 度1000×5000(mm)	台班	208.38	0.690	0.820	0.940
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.210	0.220	0.230
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	1.360	1.570
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.520	0.710	0.840
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.070	0.080
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m ³ /min)	台班	56.30	-	1.360	1.570

工作内容： 放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、焊接、车削、划线、钻孔等。

计量单位： 个

定额编号					C3-1-598	C3-1-599	C3-1-600	C3-1-601
子目名称					乙型法兰制作			
					公称压力(MPa以内)2.5MPa			
					公称直径(mm以内)			
					300	350	400	500
基价(元)					447.28	602.06	863.07	1483.84
其中	人工费(元)				152.72	170.24	199.10	299.64
	材料费(元)				78.60	101.85	165.91	99.91
	机具费(元)				110.89	187.41	299.37	689.87
	管理费(元)				105.07	142.56	198.69	394.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	152.72	170.24	199.10	299.64
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.530	0.610	1.230	1.460
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.000	1.200	1.500	1.810
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.710	5.510	11.060	13.120
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.120	5.850	8.360	-
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.370	1.920	2.790	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.71	2.20	3.69	2.44
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.080	0.080	0.080	0.130
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	0.030	0.350	0.550	0.680
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.130	0.130	0.180	0.300
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	-	-	-	0.020
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	-	0.940
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.520	0.610	1.230	1.460
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.060	0.120	0.150
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m ³ /min)	台班	56.30	-	-	-	0.940

工作内容： 放样号料、切割、坡口、打磨、拼板、焊接、车削、划线、钻孔等。

计量单位：个

定额编号					C3-1-602	C3-1-603	C3-1-604
子目名称					乙型法兰制作		
					公称压力(MPa以内) 2.5MPa		
					公称直径(mm以内)		
					600	700	800
基价(元)					1835.72	2205.05	2642.13
其中	人工费(元)				365.95	440.81	534.00
	材料费(元)				125.99	148.24	171.91
	机具费(元)				856.51	1029.81	1232.21
	管理费(元)				487.27	586.19	704.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	365.95	440.81	534.00
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.850	2.190	2.520
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.210	2.500	2.990
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	16.620	19.660	22.710
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.08	3.64	4.21
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.130	0.130	0.130
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	0.790	0.910	1.040
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.320	0.350	0.400
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.020	0.030	0.030
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.250	1.590	2.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.850	2.180	2.520
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.190	0.220	0.250
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.250	1.590	2.010

6 地脚螺栓制作

工作内容： 放样号料、切割、煨制、车丝、焊接、除锈、涂油、保护等。

计量单位：10个

定额编号					C3-1-605	C3-1-606	C3-1-607	C3-1-608
子目名称					地脚螺栓制作			
基价(元)					直径(mm以内)			
					20	24	30	36
其中	人工费(元)				449.98	491.82	602.73	684.73
	材料费(元)				229.93	248.56	296.40	339.24
	机具费(元)				2.58	4.57	8.05	12.83
	管理费(元)				89.96	99.82	128.79	141.17
管理费(元)				127.51	138.87	169.49	191.49	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	229.93	248.56	296.40	339.24
材料	01010011	圆钢	kg	-	[27.200]	[49.700]	[88.800]	[143.800]
	14090060	钠基酯	kg	5.97	0.040	0.050	0.070	0.080
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.34	4.27	7.63	12.35
机具	990307010	电动单梁起重机 提升质量5(t)	台班	318.18	0.120	0.120	0.170	0.170
	990718020	普通车床 工件直径×长度 400×2000(mm)	台班	69.26	0.280	0.330	0.390	0.470
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.220	0.280	0.330	0.390
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.180	0.190	0.220	0.260
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	0.230	0.230	0.340	0.340

工作内容： 放样号料、切割、煨制、车丝、焊接、除锈、涂油、保护等。

计量单位：10个

定额编号					C3-1-609	C3-1-610	C3-1-611	C3-1-612
子目名称					地脚螺栓制作			
					直径(mm以内)			
					42	48	56	64
基价(元)					1078.58	1197.95	1409.39	1701.86
其中	人工费(元)				455.01	518.09	604.43	653.07
	材料费(元)				22.52	33.25	50.30	77.01
	机具费(元)				300.07	314.67	367.32	508.70
	管理费(元)				300.98	331.94	387.34	463.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	455.01	518.09	604.43	653.07
材料	01010011	圆钢	kg	-	[217.400]	[312.600]	[502.600]	[755.500]
	01290008	钢板	kg	-	[30.800]	[62.800]	[62.800]	[113.000]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.070	0.080	0.090	0.160
	14090060	钠基酯	kg	5.97	0.090	0.010	0.120	0.140
	99450760	其他材料费	元	1.00	21.56	32.71	49.04	75.21
机具	990307010	电动单梁起重机 提升质量5(t)	台班	318.18	0.340	0.340	0.440	0.830
	990718020	普通车床 工件直径×长度 400×2000(mm)	台班	69.26	0.560	0.640	0.750	0.860
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.440	0.500	0.570	0.650
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.330	0.400	0.500	0.590
	990732045	剪板机 厚度×宽度32×4000(mm)	台班	591.48	0.130	0.130	0.130	0.130
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	0.390	0.450	0.600	0.600
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.130	0.130	0.130	0.130
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容： 放样号料、切割、煨制、车丝、焊接、除锈、涂油、保护等。

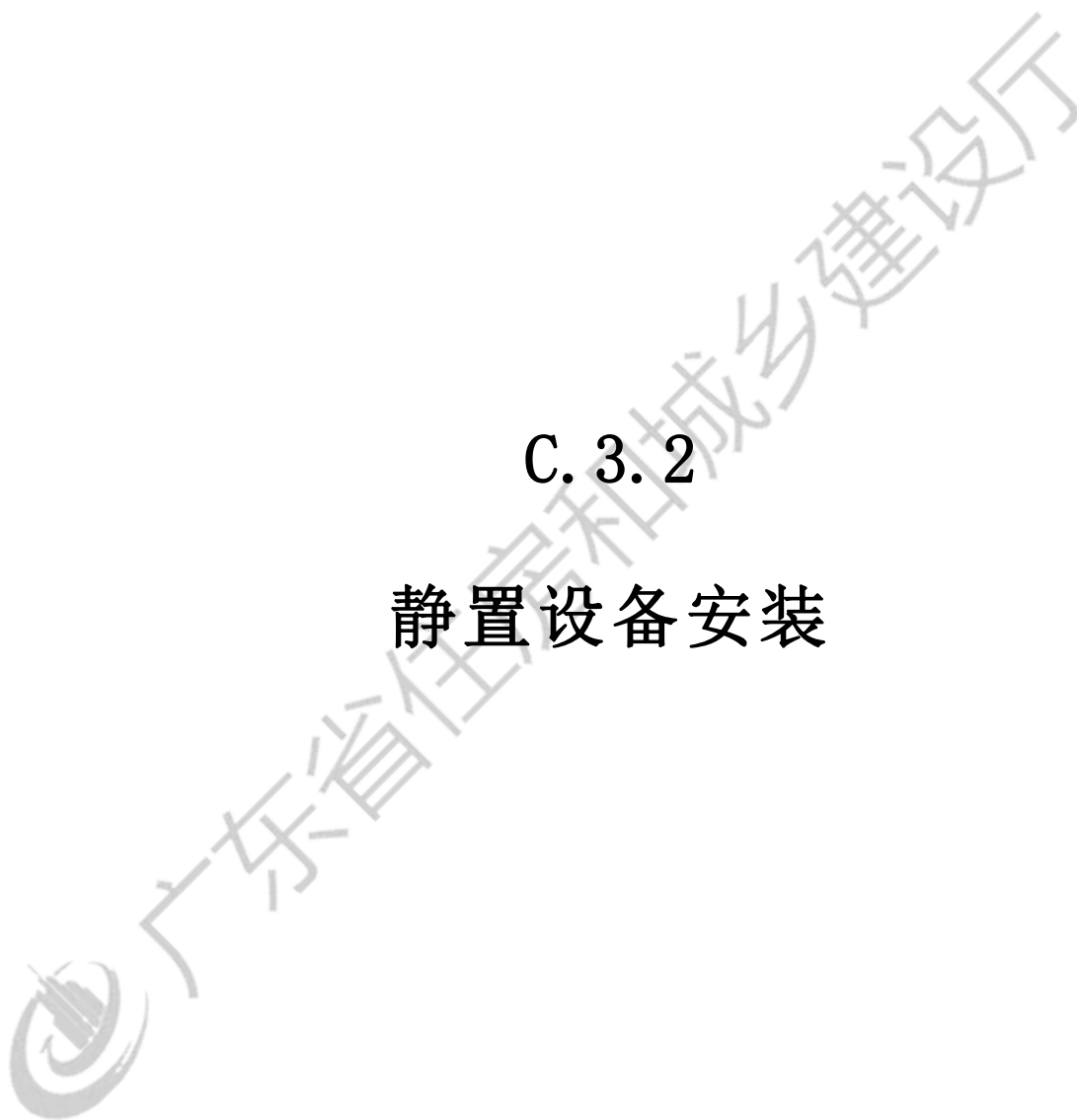
计量单位：10个

定额编号					C3-1-613	C3-1-614	C3-1-615
子目名称					地脚螺栓制作		
					直径(mm以内)		
					72	80	90
基价(元)					2670.18	3168.90	3419.70
其中	人工费(元)				1145.85	1313.01	1396.03
	材料费(元)				110.12	169.23	227.59
	机具费(元)				684.59	831.75	886.33
	管理费(元)				729.62	854.91	909.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1145.85	1313.01	1396.03
材料	01010011	圆钢	kg	-	[798.500]	[1104.900]	[1548.100]
	01290008	钢板	kg	-	[431.800]	[653.800]	[855.100]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.180	2.250	2.560
	14090060	钠基酯	kg	5.97	0.160	0.180	0.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	108.08	154.63	211.01
机具	990307010	电动单梁起重机 提升质量5(t)	台班	318.18	1.210	1.220	1.290
	990718020	普通车床 工件直径×长度 400×2000(mm)	台班	69.26	0.970	1.080	1.220
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.720	-	-
	990718055	普通车床 工件直径×长度 1000×5000(mm)	台班	208.38	-	0.800	0.890
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.680	0.770	0.890
	990732045	剪板机 厚度×宽度32×4000(mm)	台班	591.48	0.150	-	-
	990732050	剪板机 厚度×宽度40×3100(mm)	台班	659.94	-	0.200	0.200
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	0.740	0.740	0.810
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.340	0.340	0.340
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.030	0.030	0.030



C. 3. 2

静置设备安装





说 明

一、本章定额适用于材质为碳钢、合金钢、不锈钢等静置设备安装工程；包括容器、反应器、热交换器、塔器以及电解槽、除雾器、除尘器、等设备安装。

二、根据设备到货状态及现场施工的工作内容，定额项目划分如下：

1. 容器组装；
2. 整体容器安装；
3. 塔器组装；
4. 整体塔器安装；
5. 热交换器类设备安装；
6. 空气冷却器安装；
7. 反应器安装；
8. 电解槽安装；
9. 电除雾器安装；
10. 电除尘器安装。

三、本章定额包括范围如下：

1. 容器类：各种形状的空体、内带夹套立式、卧式容器，内有冷却、加热及其他装置的容器、带搅拌装置的容器以及独立搅拌装置设备；

2. 反应器类：各种形状的内有复杂装置，进行聚合、分离、蒸发、结晶等内有复杂装置起化学反应的设备；

3. 热交换器类：各种结构的换热器、冷凝器、蒸发器、加热器和冷却器；

4. 塔器类：包括各种结构、类型的板式塔、填料塔及其他结构与塔体组合整体设备；

5. 立式隔膜电解槽、电除雾器及电除尘器。

四、本章定额不包括以下工作内容：

1. 设备安装基础标高10m以内，设备重量60t以上；基础标高10-20m，设备重量50t以上(反应器、立式容器、塔器40t以上)；基础标高20m以上，设备重量30t以上(立式容器和塔器20t以上)吊装就位的金属抱杆安装拆除、水平位移及其台次使用费；

2. 设备的水压、气密试验；

3. 无损探伤检验；
4. 预热、后热及整体热处理；
5. 吊耳的制作安装；
6. 各类胎具及加固件的制作、安装与拆除；
7. 设备的除锈、刷油、防腐、衬里、保温、保冷及砌筑工程；
8. 组装平台的铺设与拆除；
9. 设备的冲洗、钝化与脱脂；
10. 设备本体法兰外的管道安装；
11. 安装在设备外表面的平台、梯子、栏杆的制作安装；
12. 电解槽隔膜的吸附处理；
13. 电除雾器玻璃钢接缝的处理；
14. 管式除雾器壳体的衬铅、木栅板的制作；
15. F. R. P壳体的接缝玻璃钢积层的施工及内部衬铅；
16. 电机抽芯检查、减速器的解体检查。

五、有关定额项目的说明：

1. 分片、分段设备组装

(1) 不适用于散装供货螺栓组对的设备组装；

(2) 项目中不包括组装成整体后的就位吊装，该部分工作内容应执行一次整体安装定额。

(3) 分段设备组装的有关调整系数如下：

① 分段容器按两段一道口取定，每增加一道口，定额子目乘以系数1.35；

② 分段塔器按三段两道口取定，若分两段到货一道口时，定额子目乘以系数0.75，三段以上每增加一段，定额子目乘以系数1.35；

(4) 不同材质的分段、分片设备组装按下列系数调整：

调整基数	材质	人工费	材料费	机具费
碳钢	合金钢	1.15	1.02	1.12
	低温钢	1.20	1.12	1.20
不锈钢	铝	1.70	1.52	3.00
	铝合金	1.95	1.55	3.30

注：复合板设备，按复合层材质，取定调整系数。

2. 整体设备安装

(1) 立式容器与卧式容器应分别采用相应的定额项目。

(2) 热交换器安装不包括抽芯检验，如需抽芯检验时，应另套热交换器抽芯检查的相应项目。

(3) 容器抽芯检查时，其人工、机具乘以系数1.30。

(4) 容器若为壳体与内芯分别安装时，其人工、机具乘以系数1.50。

(5) 热交换器抽芯检查所用垫片，定额中是按耐油石棉橡胶垫取定，如采用金属缠绕式垫片，可按实调整。

(6) 塔盘安装是综合测算取定的，不论采用立式安装或卧式安装，除另有规定外，定额不得调整。

(7) 设备填充材料与定额内容不同时，可按实另行计算。

(8) 整体设备吊装的重量包括本体、附件、吊耳、绝缘、内衬及随主体吊装的管线、平台、梯子和吊装加固件的全部重量。但不包括立式安装的塔盘和填充物的重量。

(9) 定额按立式和卧式设备的重量综合取定其形体尺寸。以设计正负零为基准，至设备底座安装标高点为吊装高度范围，分别套用定额项目，不得计取超高费。如实际施工采用的吊装方法和吊装机具与定额取定不同时，一般不得调整定额。因施工技术或运输条件限制，必须改变运输和吊装方法，需租赁外单位施工机械时，依据经业主(或代理)认可的施工方案，按实计算费用，但不得重计定额规定的运输和吊装方法的费用。

(10) 设备在基础上安装需二次灌浆时，执行第一册《机械设备安装工程》相应项目。

六、分片分段组装定额不适用于散装供货螺栓组对的设备组装。

七、分段容器是按两段一道口取定，分段塔器是按三段两道口取定，如实际到货状态与定额不同时，应按定额规定调整。

八、不同材质的分片、分段设备组装，应按定额有关规定调整。

九、整体设备安装的基础标高是指以设计正负零为基准，至设备底座安装标高点的吊装高度范围。



工程量计算规则

一、分片、分段设备安装，根据设备名称、不同材质、焊接形式、设备直径等条件，按设备金属质量以“t”计算。

二、设备金属质量包括设备本体以及随设备供货的内部固定件、设备开口件、加强板、裙座、支座等全部金属件的质量。但不包括设备填充、内衬、塔盘和内部可拆件、外部梯子、平台、栏杆以及采用立装法施工的内件质量。

三、整体设备安装应根据设备类型、基础标高、设备质量范围分别按设计图示数量以“台”计算。

四、整体设备安装的设备质量范围是指整体设备的本体、附件、吊耳、绝缘、内衬以及随设备一次吊装的管线、梯子、平台、栏杆和吊装加固件等的全部质量，但不包括立式安装的塔盘和填充物的质量。

五、热交换器安装项目内不包括抽芯检验，如需要抽芯检验时，可按设备质量执行热交换器地面抽芯检查定额，按设备质量以“t”计算。

六、塔盘安装，按塔盘形式和设备直径按设计图示数量以“层”计算。

七、塔内固定件安装，按设备直径按设计图示数量以“层”计算。

八、塔内衬合金板，区别不同的构造部位，按合金板的质量以“t”计算。

九、设备填充，区别填充物的种类、材质、排列形式和规格，按设计图示尺寸以“t”计算。

十、空气冷却器管束（翅片）安装，按设计图示数量以片计算；构架安装，按设计图示尺寸以“t”计算；风机安装，按设计图示数量以“台”计算。

十一、反应器安装分别按设计图示数量以“台”计算。

十二、电解槽安装，根据设备构造形式，分别按设计图示数量以“台”计算。设备质量按以下规定计算：

1. 钢框架底座、玻璃钢盖电解槽安装，包括底座、阴极箱、阳极板。上盖、底部绝缘瓷瓶等全部构件的质量。

2. 混凝土槽底、盖电解槽安装，包括壳体、阴极箱、阳极石墨、槽向导板(电解铜)

等全部金属、非金属件的质量。

十三、电除雾器、电除尘器安装，按设计图示数量以“台”计算。

十四、玻璃钢电除雾器的设备质量包括：

1. 玻璃钢整体结构包括壳体、集酸极板、出入口罩、料斗、导料叶片、整流板、绝缘子室及内件的质量，不包括内部件衬铅板的质量。

2. 金属结构包括柱、支架、支撑、操作平台、梯子、栏杆以及连接各部的加强板、螺栓等金属总质量。

十五、碳钢管式电除雾器的设备质量包括设备壳体、沉淀板、上下分布板、电晕、电极内框架、顶盖、绝缘箱及其内部金属件的总质量，不包括壳体衬铅和内衬砖的质量。

十六、电除尘器的设备质量包括：

1. 壳体包括：外壳、支座、梯子、平台、栏杆、端板、中尾泛进出口喇叭、保温箱以及附件和外部蒸汽加热管的总质量。

2. 阴阳极及排灰装置包括：内部各种结构支梁、吊架、阴极板、阳极板、螺旋输送装置等的总质量。

C.3.2.1 容器组装

1 容器分片组装

(1) 碳钢椭圆双封头容器分片组装

工作内容： 分片分段组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-1	C3-2-2	C3-2-3
子目名称					碳钢椭圆双封头容器分片组装		
基价(元)					3500以内	4000以内	4500以内
其中					3603.26	3502.83	3372.14
人工费(元)					1477.25	1434.41	1362.62
材料费(元)					269.64	262.55	250.88
机具费(元)					906.29	882.39	869.08
管理费(元)					950.08	923.48	889.56
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1477.25	1434.41	1362.62
材料	02230040	碳精棒 $\phi 8\sim 12$	根	1.27	8.300	8.000	7.600
	03131061	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	4.27	1.790	1.740	1.650
	03131081	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	6.84	4.160	4.040	3.840
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	22.760	22.100	21.000
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.170	5.020	4.770
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.720	1.670	1.590
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.08	9.81	9.36
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.340	0.330	0.310
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.050	0.050	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.050
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.040	0.040	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.130	4.020	3.820
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.410	0.400	0.380
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.170	0.160	0.160

工作内容： 分片分段组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-4	C3-2-5	C3-2-6
子目名称					碳钢椭圆双封头容器分片组装		
					碳钢电弧焊		
					设备直径(mm)		
					5000以内	6000以内	6000以外
基价(元)					3142.82	2744.74	2444.12
其中	人工费(元)				1262.61	1104.32	975.14
	材料费(元)				234.34	208.63	187.33
	机具费(元)				816.95	709.00	638.47
	管理费(元)				828.92	722.79	643.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1262.61	1104.32	975.14
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	7.000	6.200	5.400
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.530	1.340	1.180
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.560	3.110	2.750
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	19.450	17.020	15.030
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.420	3.870	3.410
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.470	1.290	1.140
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.73	7.76	6.95
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.290	0.250	0.220
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.050	0.040	0.040
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.040	0.040	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.540	3.090	2.730
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.350	0.310	0.270
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.150	0.140	0.130

(2) 不锈钢椭圆双封头容器分片组装

工作内容：分片分段组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装。

计量单位：t

定额编号					C3-2-7	C3-2-8	C3-2-9	C3-2-10
子目名称					不锈钢椭圆双封头容器分片组装			
					不锈钢电弧焊			
					设备直径(mm)			
基价(元)					3500以内	4000以内	4500以内	5000以内
其中								
人工费(元)					1955.47	1898.07	1803.10	1670.62
材料费(元)					792.32	770.18	733.02	681.10
机具费(元)					1033.78	1005.52	982.80	922.21
管理费(元)					1191.51	1157.37	1110.46	1033.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1955.47	1898.07	1803.10	1670.62
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.140	2.080	1.980	1.830
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.000	4.850	4.610	4.270
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	22.460	21.810	20.720	19.190
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.380	1.340	1.270	1.180
	34010090	钍钨极棒	g	0.35	37.000	36.000	34.000	32.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	38.71	37.62	35.78	33.21
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.340	0.330	0.310	0.290
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.050	0.050	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.050	0.050
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.040	0.040	0.040	0.040
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.140	0.130	0.120	0.110
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	5.340	5.190	4.930	4.570
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.530	0.520	0.490	0.460

工作内容： 分片分段组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-11	C3-2-12	C3-2-13	C3-2-14
子目名称					不锈钢椭圆双封头容器分片组装			
					不锈钢电弧焊		不锈钢氩电联焊	
					设备直径(mm)			
					6000以内	6000以外	3500以内	4000以内
基价(元)					3763.28	3341.79	5483.21	5343.55
其中	人工费(元)				1461.75	1290.68	2057.89	1998.09
	材料费(元)				599.30	532.67	999.00	978.03
	机具费(元)				800.50	717.84	1148.33	1123.26
	管理费(元)				901.73	800.60	1277.99	1244.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1461.75	1290.68	2057.89	1998.09
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.600	1.410	2.140	2.080
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.730	3.300	5.000	4.850
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	16.790	14.830	22.170	21.740
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	-	-	2.190	2.140
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.030	0.910	1.380	1.340
	14390060	氩气	m ³	12.08	-	-	6.140	5.980
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	28.000	25.000	191.000	185.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	29.17	25.87	49.20	48.17
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.250	0.220	0.340	0.330
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.050	0.050
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.040	0.040	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.040	0.040	0.040	0.040
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.100	0.090	0.140	0.130
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.000	3.530	5.320	5.170
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	-	-	1.100	1.130
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.400	0.350	0.530	0.520

工作内容： 分片分段组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-15	C3-2-16	C3-2-17	C3-2-18
子目名称					不锈钢椭圆双封头容器分片组装			
					不锈钢氩电联焊			
					设备直径(mm)			
					4500以内	5000以内	6000以内	6000以外
基价(元)					5081.82	4758.36	4209.78	3738.11
其中	人工费(元)				1874.09	1758.58	1576.47	1392.37
	材料费(元)				930.40	865.11	759.22	674.04
	机具费(元)				1094.18	1025.10	890.68	798.44
	管理费(元)				1183.15	1109.57	983.41	873.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1874.09	1758.58	1576.47	1392.37
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.980	1.830	1.600	1.410
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.610	4.270	3.730	3.300
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	20.650	19.170	16.740	14.780
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	2.030	1.880	1.650	1.460
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.270	1.180	1.030	0.910
	14390060	氩气	m ³	12.08	5.680	5.260	4.600	4.070
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	176.000	163.000	142.000	126.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	45.80	42.55	37.28	33.05
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.310	0.290	0.250	0.220
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.050	0.050	0.040	0.040
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.040	0.040	0.040	0.040
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.120	0.110	0.100	0.090
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.910	4.550	3.980	3.520
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.070	0.990	0.870	0.770
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.490	0.460	0.400	0.350

2 容器分段组对

(1) 碳钢容器分段组对

工作内容： 分段组对、点焊、清根、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-19	C3-2-20	C3-2-21	C3-2-22	C3-2-23
子目名称					碳钢容器分段组对				
基价(元)					碳钢电弧焊				
其中					设备直径(mm以内)				
人工费(元)					1800	2400	2800	3200	3800
材料费(元)					1337.34	1117.69	1007.38	921.86	858.23
机具费(元)					529.54	441.36	406.49	375.49	352.61
管理费(元)					55.28	48.44	45.63	43.23	41.27
分类					387.14	323.15	281.16	252.73	231.52
编码	名称	单位	单价(元)	消耗量					
名称	单位	单价(元)	消耗量						
人工	00010010	人工费	元	-	529.54	441.36	406.49	375.49	352.61
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	1.390	1.160	1.070	1.000	0.920
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.150	0.960	0.880	0.820	0.760
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.820	1.520	1.410	1.290	1.220
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.040	1.700	1.560	1.450	1.340
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.680	0.570	0.520	0.480	0.450
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.85	1.62	1.52	1.44	1.38
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.180	0.140	0.100	0.070	0.050
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.060	0.060	0.060	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	-	0.060	0.060
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.040	0.030	0.030	0.020	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.550	0.460	0.430	0.390	0.370
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.050	0.040	0.040	0.040

(2) 不锈钢容器分段组对

工作内容：分段组对、点焊、清根、组合件安装。

计量单位：t

定额编号					C3-2-24	C3-2-25	C3-2-26	C3-2-27	C3-2-28
子目名称					不锈钢容器分段组对				
					不锈钢电弧焊				
					设备直径(mm以内)				
					1800	2400	2800	3200	3800
基价(元)					1664.93	1402.58	1271.85	1171.09	1081.53
其中	人工费(元)				725.32	604.84	557.03	514.04	477.91
	材料费(元)				83.79	83.74	80.66	77.73	72.70
	机具费(元)				405.20	338.13	294.67	267.71	243.41
	管理费(元)				450.62	375.87	339.49	311.61	287.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	725.32	604.84	557.03	514.04	477.91
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	1.570	1.310	1.210	1.110	1.030
	02270040	细白布 宽0.9m	m	4.94	-	1.500	1.380	1.320	1.190
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.610	1.320	1.220	1.130	1.040
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	1.800	1.700	1.650	1.590	1.470
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.140	0.120	0.080	0.060	0.050
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.67	1.54	1.45	1.39	1.30
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.180	0.140	0.100	0.070	0.050
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.060	0.060	0.060	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	-	0.060	0.060
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.040	0.030	0.030	0.020	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.720	0.600	0.550	0.530	0.480
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.070	0.060	0.060	0.050	0.050

工作内容： 分段组对、点焊、清根、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-29	C3-2-30	C3-2-31	C3-2-32	C3-2-33
子目名称					不锈钢容器分段组对				
					不锈钢氩电联焊				
					设备直径(mm以内)				
					1800	2400	2800	3200	3800
基价(元)					1814.74	1516.79	1382.71	1261.87	1165.52
其中	人工费(元)				793.02	661.28	615.15	561.85	522.73
	材料费(元)				113.61	96.69	90.25	85.25	79.07
	机具费(元)				423.29	354.09	308.96	279.44	254.08
	管理费(元)				484.82	404.73	368.35	335.33	309.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	793.02	661.28	615.15	561.85	522.73
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.610	1.320	1.220	1.130	1.040
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	1.760	1.460	1.340	1.280	1.140
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.370	0.310	0.290	0.260	0.250
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.140	0.120	0.080	0.060	0.050
	14390060	氩气	m ³	12.08	1.030	0.860	0.800	0.730	0.690
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	17.300	14.400	13.400	12.200	11.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.20	4.40	4.09	3.85	3.55
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.180	0.140	0.100	0.070	0.050
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.060	0.060	0.060	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	-	0.060	0.060
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.040	0.030	0.030	0.020	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.700	0.580	0.540	0.510	0.460
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.190	0.170	0.150	0.130	0.120
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.070	0.060	0.050	0.050	0.050

C.3.2.2 整体容器安装

1 卧式容器类设备安装

(1) 一般中低压碳钢、不锈钢容器安装

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-34	C3-2-35	C3-2-36	C3-2-37
子目名称					一般中低压碳钢、不锈钢容器安装			
					基础标高10m以下			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	15
基价(元)					2457.76	4336.53	5908.37	8392.58
其中	人工费(元)				917.02	1803.10	2408.82	3131.42
	材料费(元)				230.51	378.61	637.85	987.04
	机具费(元)				675.47	1026.81	1359.60	2163.55
	管理费(元)				634.76	1128.01	1502.10	2110.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	917.02	1803.10	2408.82	3131.42
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	1.000	1.000	2.000	3.000
	03131081	尼龙砂轮片 Φ150	片	6.84	0.400	0.500	1.000	1.130
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.710	2.150	2.770	3.090
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.600	13.650	25.930	43.220
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	13.020	21.000	39.900	66.500
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.060	0.110	0.150	0.210
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.180	0.250	0.300	0.400
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.080	0.100	0.200	0.230
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.330	0.470	1.570	2.390
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.110	0.160	0.520	0.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.62	12.32	21.75	34.58
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.250	0.430	0.360	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.460	0.370
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	-	0.650
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.340	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360	-
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	-	-	0.370
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.560	0.820	1.060	1.220
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.080	0.110	0.120

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-38	C3-2-39	C3-2-40	C3-2-41
子目名称					一般中低压碳钢、不锈钢容器安装			
					基础标高10m以下			
					设备重量(t以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					10458.13	15766.29	22077.53	25865.46
其中	人工费(元)				3975.76	5606.11	7634.10	9126.48
	材料费(元)				1230.71	1525.28	2067.27	2952.93
	机具费(元)				2621.85	4576.22	6673.25	7256.00
	管理费(元)				2629.81	4058.68	5702.91	6530.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3975.76	5606.11	7634.10	9126.48
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	4.000	5.000	5.720	6.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.300	1.500	1.600	1.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.420	6.790	7.660	8.410
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	46.080	60.000	83.600	102.380
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	71.050	90.500	125.400	157.500
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.080	0.080	0.090	0.090
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.240	0.290	0.420	0.680
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.500	0.600	0.800	0.900
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.300	0.350	0.400	0.440
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.180	4.040	4.400	4.950
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.060	1.350	1.470	1.650
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	-	-	44.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	41.99	52.37	71.06	95.00
	机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.400	0.480	-
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.750	-	-	0.880
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.900	0.520	-
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.960	1.040
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.430	-	-	-
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.480	0.520	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	-	2.800
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	-	1.100
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.360	3.120	3.500	3.800
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.140	0.310	0.350	0.380

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-42	C3-2-43	C3-2-44
子目名称					一般中低压碳钢、不锈钢容器安装		
					基础标高10m以下		
					设备重量(t以内)		
					60	80	100
基价(元)					30483.51	40395.51	46692.87
其中	人工费(元)				10656.08	12949.23	15027.80
	材料费(元)				3590.17	4184.98	4785.85
	机具费(元)				8572.68	12941.33	14935.75
	管理费(元)				7664.58	10319.97	11943.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	10656.08	12949.23	15027.80
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	7.000	8.000	10.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.980	2.320	2.900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.280	10.110	13.600
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	113.750	127.400	138.450
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	175.000	196.000	213.500
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.110	0.130	0.140
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.920	1.100	1.300
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.000	1.120	1.400
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.480	0.560	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.040	5.520	6.900
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.680	1.840	2.300
	35090030	滚杠	kg	5.03	63.160	82.100	100.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	111.64	128.26	144.30
机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.940	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	1.040	1.120
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.860	0.960	1.110
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	3.300	3.800	4.150
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	1.350	4.870	5.250
	990503050	电动单筒慢速卷扬机 牵引力100(kN)	台班	380.81	-	-	1.100
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.140	5.120	6.800
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.410	0.510	0.680

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-45	C3-2-46	C3-2-47	C3-2-48
子目名称					一般中低压碳钢、不锈钢容器安装			
					10m<基础标高≤20m			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	15
基价(元)					2919.31	5008.33	7038.25	9198.15
其中	人工费(元)				1050.44	2057.89	2687.59	3510.57
	材料费(元)				230.51	378.61	637.85	987.04
	机具费(元)				872.05	1252.37	1888.70	2360.38
	管理费(元)				766.31	1319.46	1824.11	2340.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1050.44	2057.89	2687.59	3510.57
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	1.000	1.000	2.000	3.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.400	0.500	1.000	1.130
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.710	2.150	2.770	3.090
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.600	13.650	25.930	43.220
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	13.020	21.000	39.900	66.500
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.060	0.110	0.150	0.210
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.180	0.250	0.300	0.400
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.080	0.100	0.200	0.230
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.330	0.470	1.570	2.390
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.110	0.160	0.520	0.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.62	12.32	21.75	34.58
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	-	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.400	0.340	-	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.430	0.360	0.370
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.540	0.700
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.340	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360	-
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	-	-	0.370
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.080	0.150	0.250	0.360
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.560	0.820	1.060	1.220
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.080	0.110	0.120

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-49	C3-2-50	C3-2-51	C3-2-52
子目名称					一般中低压碳钢、不锈钢容器安装			
					10m<基础标高≤20m			
					设备重量(t以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					13257.70	17755.23	24185.53	31066.11
其中	人工费(元)				4939.80	6983.13	8939.39	10632.10
	材料费(元)				1230.71	1525.28	2067.27	2952.93
	机具费(元)				3659.51	4621.29	6875.18	9468.84
	管理费(元)				3427.68	4625.53	6303.69	8012.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4939.80	6983.13	8939.39	10632.10
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	4.000	5.000	5.720	6.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.300	1.500	1.600	1.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.420	6.790	7.660	8.410
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	46.080	60.000	83.600	102.380
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	71.050	90.500	125.400	157.500
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.080	0.080	0.090	0.090
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.240	0.290	0.420	0.680
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.500	0.600	0.800	0.900
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.300	0.350	0.400	0.440
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.180	4.040	4.400	4.950
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.060	1.350	1.470	1.650
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	-	-	44.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	41.99	52.37	71.06	95.00
	机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.400	-	-
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.440	-	0.920
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.750	0.800	0.520	-
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.960	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	-	1.040
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.430	-	-	-
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.480	0.520	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.450	0.560	0.700	3.100
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	-	1.250
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.360	3.120	3.500	3.800
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.140	0.310	0.350	0.380

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-53	C3-2-54	C3-2-55
子目名称					一般中低压碳钢、不锈钢容器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					60	80	100
基价(元)					26230.77	34132.09	39697.30
其中	人工费(元)				12430.95	14198.23	16470.11
	材料费(元)				3590.17	4184.98	4785.85
	机具费(元)				3757.09	7213.98	8491.60
	管理费(元)				6452.56	8534.90	9949.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	12430.95	14198.23	16470.11
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	7.000	8.000	10.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.980	2.320	2.900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.280	10.110	13.600
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	113.750	127.400	138.450
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	175.000	196.000	213.500
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.110	0.130	0.140
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.920	1.100	1.300
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.000	1.120	1.400
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.480	0.560	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.040	5.520	6.900
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.680	1.840	2.300
	35090030	滚杠	kg	5.03	63.160	82.100	100.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	111.64	128.26	144.30
机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.980	-	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	1.040	1.160
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	3.650	5.230	5.900
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	1.500	6.020	6.450
	990503050	电动单筒慢速卷扬机 牵引力100(kN)	台班	380.81	-	-	1.100
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.140	5.120	6.800
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.410	0.510	0.680

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-56	C3-2-57	C3-2-58
子目名称					一般中低压碳钢、不锈钢容器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					3312.98	5900.70	8727.28
其中	人工费(元)				1143.65	2236.71	2882.49
	材料费(元)				230.51	378.61	637.85
	机具费(元)				1060.32	1711.59	2901.46
	管理费(元)				878.50	1573.79	2305.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1143.65	2236.71	2882.49
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	1.000	1.000	2.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ 150	片	6.84	0.400	0.500	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.710	2.150	2.770
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.600	13.650	25.930
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	13.020	21.000	39.900
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.060	0.110	0.150
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.180	0.250	0.300
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.080	0.100	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.330	0.470	1.570
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.110	0.160	0.520
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.62	12.32	21.75
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	0.360	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.500	-	0.380
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.540	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.640
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.340	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.070	0.130	0.340
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.560	0.820	1.060
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.080	0.110

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-59	C3-2-60	C3-2-61
子目名称					一般中低压碳钢、不锈钢容器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					15	20	30
基价(元)					12030.33	15342.56	22641.61
其中	人工费(元)				3775.37	5517.94	7809.41
	材料费(元)				987.04	1230.71	1522.33
	机具费(元)				4120.59	4572.04	7290.89
	管理费(元)				3147.33	4021.87	6018.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3775.37	5517.94	7809.41
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	3.000	4.000	5.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ 150	片	6.84	1.130	1.300	1.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.090	3.420	6.790
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	43.220	46.080	60.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	66.500	71.050	90.050
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	-	0.080	0.080
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.210	0.240	0.290
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.400	0.500	0.600
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.230	0.300	0.350
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.390	3.180	4.040
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.800	1.060	1.350
	99450760	其他材料费	元	1.00	34.58	41.99	52.22
	机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.400	0.420
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.520
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.760	0.800	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	0.840
990401045		载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.370	-	-
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	0.430	-
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	0.480
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.460	0.580	0.740
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.220	1.360	3.120
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.120	0.140	0.310

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-62	C3-2-63	C3-2-64
子目名称					一般中低压碳钢、不锈钢容器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					40	50	60
基价(元)					20268.92	25411.86	29719.99
其中	人工费(元)				9722.83	11535.29	13495.94
	材料费(元)				2067.27	2952.93	3590.17
	机具费(元)				3291.36	4522.86	5186.90
	管理费(元)				5187.46	6400.78	7446.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	9722.83	11535.29	13495.94
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	5.720	6.000	7.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.600	1.800	1.980
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.660	8.410	9.280
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	83.600	102.380	113.750
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	125.400	157.500	175.000
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.090	0.090	0.110
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.420	0.680	0.920
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.800	0.900	1.000
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.400	0.440	0.480
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.400	4.950	5.040
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.470	1.650	1.680
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	44.160	63.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	71.06	95.00	111.64
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.080	0.100
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	1.060	1.240
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.560	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.520	-	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.960	4.100	4.600
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	2.800	3.200
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.500	3.800	4.140
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.350	0.380	0.410

(2) 碳钢、不锈钢内有冷却、加热及其他装置容器安装

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-65	C3-2-66	C3-2-67	C3-2-68
子目名称					碳钢、不锈钢内有冷却、加热及其他装置容器安装			
					基础标高10m以下			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	15
基价(元)					2554.80	4615.05	6237.41	8937.00
其中	人工费(元)				986.40	1971.70	2631.94	3387.89
	材料费(元)				230.51	378.61	637.85	987.04
	机具费(元)				675.47	1057.36	1371.75	2296.34
	管理费(元)				662.42	1207.38	1595.87	2265.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	986.40	1971.70	2631.94	3387.89
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	1.000	1.000	2.000	3.000
	03131081	尼龙砂轮片 Φ150	片	6.84	0.400	0.500	1.000	1.130
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.710	2.150	2.770	3.090
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.600	13.650	25.930	43.220
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	13.020	21.000	39.900	66.500
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.060	0.110	0.150	0.210
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.180	0.250	0.300	0.400
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.080	0.100	0.200	0.230
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.330	0.470	1.570	2.390
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.110	0.160	0.520	0.800
99450760	其他材料费	元	1.00	7.62	12.32	21.75	34.58	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.320	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.250	0.440	0.370	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.460	0.400
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	-	0.700
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.340	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360	-
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	-	-	0.370
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.560	0.820	1.060	1.220
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.090	0.120	0.130

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-69	C3-2-70	C3-2-71	C3-2-72
子目名称					碳钢、不锈钢内有冷却、加热及其他装置容器安装			
					基础标高10m以下			
					设备重量(t以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					11102.29	16609.92	22850.52	26647.45
其中	人工费(元)				4340.73	6119.99	8343.18	9961.54
	材料费(元)				1230.71	1525.28	2067.27	2952.93
	机具费(元)				2717.46	4665.54	6516.86	6980.06
	管理费(元)				2813.39	4299.11	5923.21	6752.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4340.73	6119.99	8343.18	9961.54
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	4.000	5.000	5.720	6.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.300	1.500	1.600	1.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.420	6.790	7.660	8.410
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	46.080	60.000	83.600	102.380
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	71.050	90.500	125.400	157.500
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.080	0.080	0.090	0.090
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.240	0.290	0.420	0.680
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.500	0.600	0.800	0.900
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.300	0.350	0.400	0.440
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.180	4.040	4.400	4.950
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.060	1.350	1.470	1.650
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	-	-	44.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	41.99	52.37	71.06	95.00
	机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.430	0.500	-
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.780	-	-	0.880
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.920	0.520	-
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.920	0.950
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.430	-	-	-
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.480	0.520	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	-	2.950
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	-	1.200
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.360	3.120	3.500	3.800
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.150	0.340	0.370	0.400

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-73	C3-2-74	C3-2-75
子目名称					碳钢、不锈钢内有冷却、加热及其他装置容器安装		
					基础标高10m以下		
					设备重量(t以内)		
					60	80	100
基价(元)					31950.79	40751.86	47198.40
其中	人工费(元)				11628.65	14062.98	16317.75
	材料费(元)				3590.17	4184.98	4785.85
	机具费(元)				8649.21	12082.37	14007.25
	管理费(元)				8082.76	10421.53	12087.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	11628.65	14062.98	16317.75
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	7.000	8.000	10.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.980	2.320	2.900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.280	10.110	13.600
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	113.750	127.400	138.450
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	175.000	196.000	213.500
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.110	0.130	0.140
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.920	1.100	1.300
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.000	1.120	1.400
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.480	0.560	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.040	5.520	6.900
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.680	1.840	2.300
	35090030	滚杠	kg	5.03	63.160	82.100	100.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	111.64	128.26	144.30
机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.940	-	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	1.040	1.120
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.860	0.960	1.110
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	3.500	3.950	4.300
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	1.400	4.870	5.250
	990503050	电动单筒慢速卷扬机 牵引力100(kN)	台班	380.81	-	-	1.100
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.140	5.120	6.800
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.440	0.540	0.710

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-76	C3-2-77	C3-2-78	C3-2-79
子目名称					碳钢、不锈钢内有冷却、加热及其他装置容器安装			
					10m<基础标高≤20m			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	15
基价(元)					3035.12	5662.12	7565.63	9757.23
其中	人工费(元)				1124.06	2171.57	2984.33	3780.86
	材料费(元)				230.51	378.61	637.85	987.04
	机具费(元)				881.24	1606.14	1969.04	2489.83
	管理费(元)				799.31	1505.80	1974.41	2499.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1124.06	2171.57	2984.33	3780.86
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	1.000	1.000	2.000	3.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.400	0.500	1.000	1.130
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.710	2.150	2.770	3.090
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.600	13.650	25.930	43.220
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	13.020	21.000	39.900	66.500
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.060	0.110	0.150	0.210
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.180	0.250	0.300	0.400
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.080	0.100	0.200	0.230
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.330	0.470	1.570	2.390
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.110	0.160	0.520	0.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.62	12.32	21.75	34.58
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.260	0.360	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.400	0.360	-	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.430	0.360	0.400
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.560	0.720
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.300	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.380	-
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	-	-	0.400
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.080	0.220	0.350	0.440
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.560	0.820	1.060	1.220
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.090	0.120	0.130

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-80	C3-2-81	C3-2-82	C3-2-83
子目名称					碳钢、不锈钢内有冷却、加热及其他装置容器安装			
					10m<基础标高≤20m			
					设备重量(t以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					13996.85	18719.45	25457.37	32551.04
其中	人工费(元)				5318.79	7525.45	9687.74	11512.41
	材料费(元)				1230.71	1525.28	2067.27	2952.93
	机具费(元)				3809.01	4768.40	7036.20	9650.26
	管理费(元)				3638.34	4900.32	6666.16	8435.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5318.79	7525.45	9687.74	11512.41
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	4.000	5.000	5.720	6.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.300	1.500	1.600	1.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.420	6.790	7.660	8.410
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	46.080	60.000	83.600	102.380
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	71.050	90.500	125.400	157.500
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.080	0.080	0.090	0.090
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.240	0.290	0.420	0.680
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.500	0.600	0.800	0.900
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.300	0.350	0.400	0.440
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.180	4.040	4.400	4.950
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.060	1.350	1.470	1.650
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	-	-	44.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	41.99	52.37	71.06	95.00
	机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.400	-	-
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.440	-	0.920
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.780	0.820	0.520	-
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.980	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	-	1.060
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.440	-	-	-
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.500	0.540	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.600	0.720	0.850	3.200
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	-	1.350
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.360	3.120	3.500	3.800
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.150	0.340	0.370	0.400

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-84	C3-2-85	C3-2-86
子目名称					碳钢、不锈钢内有冷却、加热及其他装置容器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					60	80	100
基价(元)					27799.85	35932.87	41791.26
其中	人工费(元)				13456.61	15371.71	17830.90
	材料费(元)				3590.17	4184.98	4785.85
	机具费(元)				3853.33	7328.06	8627.99
	管理费(元)				6899.74	9048.12	10546.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	13456.61	15371.71	17830.90
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	7.000	8.000	10.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.980	2.320	2.900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.280	10.110	13.600
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	113.750	127.400	138.450
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	175.000	196.000	213.500
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.110	0.130	0.140
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.920	1.100	1.300
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.000	1.120	1.400
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.480	0.560	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.040	5.520	6.900
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.680	1.840	2.300
	35090030	滚杠	kg	5.03	63.160	82.100	100.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	111.64	128.26	144.30
机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.980	-	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	1.040	1.160
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	3.800	5.430	6.110
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	1.650	6.180	6.600
	990503050	电动单筒慢速卷扬机 牵引力100(kN)	台班	380.81	-	-	1.160
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.140	5.120	6.800
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.440	0.540	0.710

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-87	C3-2-88	C3-2-89
子目名称					碳钢、不锈钢内有冷却、加热及其他装置容器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					3463.10	6001.63	9279.84
其中	人工费(元)				1220.56	2312.31	3230.86
	材料费(元)				230.51	378.61	637.85
	机具费(元)				1090.74	1708.15	2948.17
	管理费(元)				921.29	1602.56	2462.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1220.56	2312.31	3230.86
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	1.000	1.000	2.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ 150	片	6.84	0.400	0.500	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.710	2.150	2.770
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.600	13.650	25.930
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	13.020	21.000	39.900
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.060	0.110	0.150
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.180	0.250	0.300
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.080	0.100	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.330	0.470	1.570
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.110	0.160	0.520
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.62	12.32	21.75
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.260	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	0.380	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.500	-	0.400
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.520	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.640
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.240	0.360	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.390
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.070	0.130	0.340
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.560	0.820	1.060
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.080	0.110

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-90	C3-2-91	C3-2-92
子目名称					碳钢、不锈钢内有冷却、加热及其他装置容器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					15	20	30
基价(元)					12526.97	15977.45	23608.18
其中	人工费(元)				4055.39	5905.57	8368.85
	材料费(元)				987.04	1230.71	1522.33
	机具费(元)				4195.67	4638.36	7422.55
	管理费(元)				3288.87	4202.81	6294.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4055.39	5905.57	8368.85
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	3.000	4.000	5.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ 150	片	6.84	1.130	1.300	1.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.090	3.420	6.790
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	43.220	46.080	60.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	66.500	71.050	90.050
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	-	0.080	0.080
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.210	0.240	0.290
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.400	0.500	0.600
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.230	0.300	0.350
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.390	3.180	4.040
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.800	1.060	1.350
	99450760	其他材料费	元	1.00	34.58	41.99	52.22
	机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.420	0.450
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.540
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.760	0.800	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	0.840
990401045		载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.420	-	-
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	0.450	-
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	0.530
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.460	0.580	0.740
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.220	1.360	3.120
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.120	0.140	0.310

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-93	C3-2-94	C3-2-95
子目名称					碳钢、不锈钢内有冷却、加热及其他装置容器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					40	50	60
基价(元)					21539.43	26794.39	31331.29
其中	人工费(元)				10494.28	12442.94	14553.18
	材料费(元)				2067.27	2952.93	3590.17
	机具费(元)				3428.33	4603.72	5281.74
	管理费(元)				5549.55	6794.80	7906.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	10494.28	12442.94	14553.18
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	5.720	6.000	7.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.600	1.800	1.980
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.660	8.410	9.280
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	83.600	102.380	113.750
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	125.400	157.500	175.000
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.090	0.090	0.110
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.420	0.680	0.920
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.800	0.900	1.000
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.400	0.440	0.480
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.400	4.950	5.040
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.470	1.650	1.680
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	44.160	63.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	71.06	95.00	111.64
机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	1.100	1.280
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.580	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.560	-	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.960	4.200	4.800
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	2.950	3.350
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.500	3.800	4.140
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.350	0.380	0.470

(3) 碳钢、不锈钢带搅拌装置卧式容器安装

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-96	C3-2-97	C3-2-98
子目名称					碳钢、不锈钢带搅拌装置卧式容器安装		
					基础标高10m以下		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					3349.60	5950.79	9479.10
其中	人工费(元)				1543.85	2974.17	4851.62
	材料费(元)				242.15	421.07	697.03
	机具费(元)				677.98	979.59	1427.56
	管理费(元)				885.62	1575.96	2502.89
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1543.85	2974.17	4851.62
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	1.000	3.500	7.290
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.500	1.250	1.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.430	2.000	3.800
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.600	13.650	25.930
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	13.020	21.000	39.900
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.060	0.110	0.150
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.180	0.250	0.300
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.080	0.120	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.630	2.870	3.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.540	0.960	1.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.84	13.33	23.33
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.250	0.380	0.400
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.420
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.340	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.590	0.940	1.890
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.090	0.190

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-99	C3-2-100	C3-2-101
子目名称					碳钢、不锈钢带搅拌装置卧式容器安装		
					基础标高10m以下		
					设备重量(t以内)		
					15	20	30
基价(元)					12082.69	14549.89	21906.40
其中	人工费(元)				5527.45	6590.68	9607.32
	材料费(元)				1060.53	1317.00	1613.65
	机具费(元)				2353.40	2870.84	4902.01
	管理费(元)				3141.31	3771.37	5783.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	5527.45	6590.68	9607.32
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	9.840	10.120	11.680
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.000	2.400	2.750
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.100	7.000	8.500
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	43.220	46.080	60.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	66.500	71.050	90.500
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	-	0.080	0.080
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.210	0.240	0.290
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.400	0.500	0.600
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.250	0.320	0.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.050	5.400	7.110
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.350	1.800	2.370
	99450760	其他材料费	元	1.00	36.61	44.27	54.68
	机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.440	0.460
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.650	0.760	0.480
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.900
990401045		载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.370	-	-
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	0.430	-
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	0.480
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.320	3.060	3.800
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.230	0.310	0.380

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-102	C3-2-103	C3-2-104
子目名称					碳钢、不锈钢带搅拌装置卧式容器安装		
					基础标高10m以下		
					设备重量(t以内)		
					40	50	60
基价(元)					27590.52	33515.07	40931.88
其中	人工费(元)				11824.59	14363.90	17321.69
	材料费(元)				2178.70	3092.54	3764.49
	机具费(元)				6344.88	7388.23	9253.02
	管理费(元)				7242.35	8670.40	10592.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	11824.59	14363.90	17321.69
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	12.040	13.550	15.060
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.500	4.750	5.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.770	12.860	15.580
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	83.600	102.380	113.750
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	125.400	157.500	175.000
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.090	0.090	0.110
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.420	0.680	0.920
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.700	0.800	0.900
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.500	0.600	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.560	9.450	11.340
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.850	3.150	3.780
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	44.160	63.160
99450760	其他材料费	元	1.00	73.86	98.53	116.02	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.030	0.030
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.640	0.880	0.980
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.960	1.040	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	0.860
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.520	-	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	3.930	4.200
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	1.400	1.650
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.680	0.190	7.020

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-105	C3-2-106	C3-2-107
子目名称					碳钢、不锈钢带搅拌装置卧式容器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					3883.23	6850.21	10876.14
其中	人工费(元)				1712.45	3229.02	5264.91
	材料费(元)				242.15	421.07	697.50
	机具费(元)				890.93	1367.82	2012.83
	管理费(元)				1037.70	1832.30	2900.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1712.45	3229.02	5264.91
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	1.000	3.500	7.290
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.500	1.250	1.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.430	2.000	3.800
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.600	13.650	25.930
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	13.020	21.000	39.900
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.060	0.110	0.150
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.180	0.250	0.370
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.080	0.120	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.630	2.870	3.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.540	0.960	1.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.84	13.33	23.35
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.400	0.340	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.480	0.360
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.540
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.220	0.360	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.370
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.100	0.250	0.400
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.590	0.940	1.890
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.090	0.190

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-108	C3-2-109	C3-2-110
子目名称					碳钢、不锈钢带搅拌装置卧式容器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					15	20	30
基价(元)					13303.70	17840.50	25810.35
其中	人工费(元)				6037.89	7697.56	11204.62
	材料费(元)				1060.53	1319.95	1613.65
	机具费(元)				2715.99	4114.64	6096.04
	管理费(元)				3489.29	4708.35	6896.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	6037.89	7697.56	11204.62
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	9.840	10.120	11.680
	03131081	尼龙砂轮片 φ 150	片	6.84	2.000	2.400	2.750
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.100	7.000	8.500
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	43.220	46.080	60.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	66.500	71.500	90.500
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	-	0.080	0.080
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.210	0.240	0.290
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.400	0.500	0.600
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.250	0.320	0.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.050	5.400	7.110
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.350	1.800	2.370
	99450760	其他材料费	元	1.00	36.61	44.42	54.68
	机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.440	0.460
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.760	-	0.480
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.800	-
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.940
990401045		载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.390	-	-
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	0.440	-
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	0.500
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.480	0.650	0.750
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.320	3.060	3.800
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.230	0.310	0.380

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-111	C3-2-112	C3-2-113
子目名称					碳钢、不锈钢带搅拌装置卧式容器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					40	50	60
基价(元)					31740.96	39272.16	48049.05
其中	人工费(元)				13359.96	16156.99	19463.72
	材料费(元)				2178.70	3092.54	3764.49
	机具费(元)				7777.08	9711.46	12199.77
	管理费(元)				8425.22	10311.17	12621.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	13359.96	16156.99	19463.72
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	12.040	13.550	15.060
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.500	4.750	5.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.770	12.860	15.580
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	83.600	102.380	113.750
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	125.400	157.500	175.000
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.090	0.090	0.110
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.420	0.680	0.920
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.700	0.800	0.900
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.500	0.600	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.560	9.450	11.340
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.850	3.150	3.780
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	44.160	63.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	73.86	98.53	116.02
	机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.900
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.640	-	-
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	1.040	-	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	1.080	1.120
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.540	-	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.960	4.100	4.600
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	5.330
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.680	5.850	7.020
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.470	0.590	0.700

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-114	C3-2-115	C3-2-116
子目名称					碳钢、不锈钢带搅拌装置卧式容器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					4257.96	7746.87	12777.42
其中	人工费(元)				1830.43	3407.63	5553.91
	材料费(元)				242.15	421.07	697.03
	机具费(元)				1040.88	1830.32	3083.58
	管理费(元)				1144.50	2087.85	3442.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1830.43	3407.63	5553.91
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	1.000	3.500	7.290
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.500	1.250	1.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.430	2.000	3.800
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.600	13.650	25.930
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	13.020	21.000	39.900
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.060	0.110	0.150
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.180	0.250	0.300
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.080	0.120	0.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.630	2.870	3.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.540	0.960	1.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.84	13.33	23.33
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.260	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.520	0.380	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.400
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.580	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.660
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.240	0.360	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.390
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.070	0.130	0.340
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.590	0.940	1.890
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.090	0.190

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-117	C3-2-118	C3-2-119
子目名称					碳钢、不锈钢带搅拌装置卧式容器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					15	20	30
基价(元)					16176.06	19894.74	29224.97
其中	人工费(元)				6395.62	8361.25	12162.43
	材料费(元)				1060.53	1317.00	1610.69
	机具费(元)				4412.00	4921.85	7581.80
	管理费(元)				4307.91	5294.64	7870.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	6395.62	8361.25	12162.43
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	9.840	10.120	11.680
	03131081	尼龙砂轮片 φ 150	片	6.84	2.000	2.400	2.750
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.100	7.000	8.500
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	43.220	46.080	60.000
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	66.500	71.050	90.050
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	-	0.080	0.080
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.210	0.240	0.290
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.400	0.500	0.600
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.250	0.320	0.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.050	5.400	7.110
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.350	1.800	2.370
	99450760	其他材料费	元	1.00	36.61	44.27	54.53
	机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.450	0.480
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.540
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.780	0.820	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	0.860
990401045		载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.420	-	-
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	0.460	-
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	0.520
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.460	0.580	0.740
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.320	3.060	3.800
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.230	0.310	0.380

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-120	C3-2-121	C3-2-122
子目名称					碳钢、不锈钢带搅拌装置卧式容器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					40	50	60
基价(元)					27094.92	33978.02	40573.53
其中	人工费(元)				14281.22	17232.93	20748.63
	材料费(元)				2178.70	3092.54	3764.49
	机具费(元)				3533.90	4850.21	5569.86
	管理费(元)				7101.10	8802.34	10490.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	14281.22	17232.93	20748.63
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	12.040	13.550	15.060
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.500	4.750	5.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.770	12.860	15.580
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	83.600	102.380	113.750
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	125.400	157.500	175.000
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.090	0.090	0.110
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.420	0.680	0.920
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.700	0.800	0.900
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.500	0.600	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.560	9.450	11.340
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.850	3.150	3.780
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	44.160	63.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	73.86	98.53	116.02
机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	1.100	1.280
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.580	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.560	-	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.960	4.300	4.800
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	3.050	3.450
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.680	5.850	7.020
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.470	0.590	0.700

(4) 独立搅拌装置安装

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-123	C3-2-124	C3-2-125	C3-2-126	C3-2-127
子目名称					独立搅拌装置安装 基础标高10m以下 设备重量(t以内)				
基价(元)					2	3	5	10	15
其中	人工费(元)				2112.71	3295.78	4393.30	6020.13	7745.37
	材料费(元)				152.80	202.02	251.86	326.21	390.64
	机具费(元)				620.16	760.64	989.88	1345.02	1865.98
	管理费(元)				1089.33	1616.89	2145.74	2935.74	3831.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	2112.71	3295.78	4393.30	6020.13	7745.37
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	2.000	3.000	3.450	4.000	6.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.330	1.850	2.720	4.750	6.090
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	5.500	6.480	7.450	8.250	8.930
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	8.160	9.720	11.200	12.330	13.400
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.030	0.040	0.060	0.070
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.220	2.000	3.010	4.000	4.800
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.410	0.540	0.630	0.750	0.900
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.470	0.680	1.110	2.070	3.110
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.160	0.230	0.370	0.690	1.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.57	7.20	8.79	10.87	12.83
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.280	0.320	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.250	0.280	0.340	0.360	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	-	0.360	0.370
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	-	-	0.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.200	-	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.300	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	-	0.360	-
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	-	-	-	0.370
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.540	0.820	1.260	2.360	3.090
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.080	0.130	0.240	0.310

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-128	C3-2-129	C3-2-130	C3-2-131	C3-2-132
子目名称					独立搅拌装置安装				
					10m<基础标高≤20m				
					设备重量(t以内)				
					2	3	5	10	15
基价(元)					4746.09	6803.83	8778.18	11948.04	15921.62
其中	人工费(元)				2312.31	3562.47	4725.95	6498.05	8378.27
	材料费(元)				152.80	202.02	251.86	326.21	390.64
	机具费(元)				971.89	1157.83	1370.38	1811.57	2726.39
	管理费(元)				1309.09	1881.51	2429.99	3312.21	4426.32
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	2312.31	3562.47	4725.95	6498.05	8378.27
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	2.000	3.000	3.450	4.000	6.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.330	1.850	2.720	4.750	6.090
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	5.500	6.480	7.450	8.250	8.930
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	8.160	9.720	11.200	12.330	13.400
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.030	0.040	0.060	0.070
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.220	2.000	3.010	4.000	4.800
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.410	0.540	0.630	0.750	0.900
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.470	0.680	1.110	2.070	3.110
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.160	0.230	0.370	0.690	1.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.57	7.20	8.79	10.87	12.83
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.280	0.320	-	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	-	0.360	0.370
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.340	0.380	0.420	0.450	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	-	-	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.200	0.300	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	-	0.360	-
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	-	-	-	0.370
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.030	0.050	0.080	0.160	0.240
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.540	0.820	1.260	2.360	3.090
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.080	0.130	0.240	0.310

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-133	C3-2-134	C3-2-135	C3-2-136	C3-2-137
子目名称					独立搅拌装置安装				
					基础标高20m以上				
					设备重量(t以内)				
					2	3	5	10	15
基价(元)					5096.71	7220.93	10114.41	14275.76	17700.47
其中	人工费(元)				2451.44	3749.13	4958.44	6832.59	8821.62
	材料费(元)				152.80	202.02	251.86	326.21	390.64
	机具费(元)				1083.46	1269.40	2093.29	3141.35	3554.92
	管理费(元)				1409.01	2000.38	2810.82	3975.61	4933.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	2451.44	3749.13	4958.44	6832.59	8821.62
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	2.000	3.000	3.450	4.000	6.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.330	1.850	2.720	4.750	6.090
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	5.500	6.480	7.450	8.250	8.930
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	8.160	9.720	11.200	12.330	13.400
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.030	0.040	0.060	0.070
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.220	2.000	3.010	4.000	4.800
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.410	0.540	0.630	0.750	0.900
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.470	0.680	1.110	2.070	3.110
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.160	0.230	0.370	0.690	1.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.57	7.20	8.79	10.87	12.83
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.280	0.320	-	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	-	0.360	0.370
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.400	0.440	-	-	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.480	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.550	0.600
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.200	-	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.300	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	-	0.360	-
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	-	-	-	0.370
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.030	0.050	0.080	0.160	0.240
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.540	0.820	1.260	2.360	3.090
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.080	0.130	0.240	0.310

2 立式容器类设备安装

(1) 碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-138	C3-2-139	C3-2-140	C3-2-141
子目名称					碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装			
基础标高10m以下					设备重量(t以内)			
基价(元)					2	5	10	20
其中	人工费(元)				1776.86	3661.69	4823.40	6568.37
	材料费(元)				376.42	663.87	898.85	1332.10
	机具费(元)				597.48	830.66	1574.48	4836.68
	管理费(元)				946.42	1790.65	2550.20	4546.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1776.86	3661.69	4823.40	6568.37
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.400	0.600	0.800	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.210	1.830	2.660	4.280
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	9.310	16.240	18.860	33.100
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	13.900	24.360	27.670	48.430
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.050	0.080	0.120	0.150
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.070	0.130	0.200	0.310
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.300	0.500	0.600	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.670	1.500	1.900	2.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.220	0.500	0.630	0.870
99450760	其他材料费	元	1.00	12.15	21.30	27.81	41.76	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.200	0.300	0.400
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.300	0.340	0.250	0.450
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.360	0.550
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.480
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.100	0.200	0.300	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	-	0.430
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.500	0.730	1.080	1.730
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.070	0.110	0.170

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-142	C3-2-143	C3-2-144	C3-2-145
子目名称					碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装			
					基础标高10m以下			
					设备重量(t以内)			
					40	60	80	100
基价(元)					29517.44	41736.74	54243.12	62835.47
其中	人工费(元)				11707.09	15596.67	18573.25	19981.42
	材料费(元)				1920.19	3287.19	5469.40	7370.77
	机具费(元)				8024.96	11894.79	16299.99	19675.88
	管理费(元)				7865.20	10958.09	13900.48	15807.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	11707.09	15596.67	18573.25	19981.42
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	20.000	22.000	24.000	28.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	-	-	-	7.100
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.600	1.800	2.400	2.600
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.120	9.330	12.530	13.630
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	49.920	86.280	194.880	269.170
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	73.210	126.540	285.860	394.780
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.190	0.250	0.280	0.320
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.470	0.830	1.030	1.490
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.800	0.900	1.200	2.600
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.520	6.510	7.480	8.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.840	2.170	2.490	2.730
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	44.160	100.040	110.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	59.85	99.39	177.96	241.94
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.520	0.600	0.730	0.850
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.850	-	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	1.200	0.850	0.850	0.910
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	1.250	1.350	1.450
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.520	-	-	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	5.590	6.800
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	0.970	6.750	12.770
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.870	3.750	5.020	5.450
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.290	0.370	0.500	0.550

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-146	C3-2-147	C3-2-148
子目名称					碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装		
					基础标高10m以下		
					设备重量(t以内)		
					150	200	300
基价(元)					57934.36	75763.49	86365.96
其中	人工费(元)				25322.79	31975.83	36263.92
	材料费(元)				8930.33	14110.92	17568.77
	机具费(元)				9715.13	12105.80	12926.12
	管理费(元)				13966.11	17570.94	19607.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	25322.79	31975.83	36263.92
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	33.000	44.000	46.000
	01170070	工字钢 40a	kg	3.86	-	178.640	214.170
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	7.900	8.500	9.500
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.000	4.000	5.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	15.550	17.100	20.500
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	329.620	549.360	672.400
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	483.440	805.730	986.200
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.380	0.450	0.690
	05030265	枕木	m ³	1329.20	1.810	2.400	3.120
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	3.600	4.800	5.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	9.000	27.180	31.250
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.000	9.060	10.420
	35090030	滚杠	kg	5.03	126.800	160.570	176.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	294.50	479.82	594.81
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.200	1.220
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.140	0.110	0.160
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.870	1.290	0.190
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	14.950	17.270	-
990503050		电动单筒慢速卷扬机 牵引力100(kN)	台班	380.81	5.100	7.300	15.040
990503060		电动单筒慢速卷扬机 牵引力200(kN)	台班	550.79	-	-	8.200
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	6.220	7.600	8.900
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.620	0.760	0.890

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-149	C3-2-150	C3-2-151
子目名称					碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装		
					基础标高10m以下		
					设备重量(t以内)		
					400	500	600
基价(元)					110513.32	128447.42	165474.32
其中	人工费(元)				47008.18	51290.78	65336.00
	材料费(元)				23668.54	31717.03	45631.87
	机具费(元)				15085.90	17871.52	20351.44
	管理费(元)				24750.70	27568.09	34155.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	47008.18	51290.78	65336.00
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	48.000	75.000	92.000
	01170070	工字钢 40a	kg	3.86	262.360	321.480	394.080
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	11.640	14.260	17.480
	03131081	尼龙砂轮片 Φ150	片	6.84	6.200	7.500	8.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	24.350	28.200	33.600
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	949.300	1325.040	2101.680
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	1393.360	1942.780	3082.460
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.910	1.250	1.480
	05030265	枕木	m ³	1329.20	3.990	4.790	5.700
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	7.600	9.500	11.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	39.580	46.900	57.020
	14390100	乙炔气	kg	13.30	13.190	15.630	19.010
	35090030	滚杠	kg	5.03	227.900	336.840	497.960
	99450760	其他材料费	元	1.00	812.78	1104.61	1639.71
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.600	2.370	3.500
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.160	0.200	0.240
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.220	0.230	0.260
	990503050	电动单筒慢速卷扬机 牵引力100(kN)	台班	380.81	16.560	18.400	19.940
	990503060	电动单筒慢速卷扬机 牵引力200(kN)	台班	550.79	10.280	12.440	13.600
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	11.500	12.800	14.000
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	1.150	1.280	1.400

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-152	C3-2-153	C3-2-154	C3-2-155
子目名称					碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装			
					10m<基础标高≤20m			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	20
基价(元)					5086.47	9066.43	11718.81	24493.50
其中	人工费(元)				1961.96	4158.61	5338.53	7973.04
	材料费(元)				376.42	663.87	898.85	1332.10
	机具费(元)				1405.73	1849.23	2397.75	8587.38
	管理费(元)				1342.36	2394.72	3083.68	6600.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1961.96	4158.61	5338.53	7973.04
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.400	0.600	0.800	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.210	1.830	2.660	4.280
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	9.310	16.240	18.860	33.100
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	13.900	24.360	27.670	48.430
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.050	0.080	0.120	0.150
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.070	0.130	0.200	0.310
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.300	0.500	0.600	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.670	1.500	1.900	2.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.220	0.500	0.630	0.870
99450760	其他材料费	元	1.00	12.15	21.30	27.81	41.76	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.200	0.300	0.400
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.300	0.340	0.350	0.700
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.430	0.540	0.720	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	1.600
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.100	0.200	0.300	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	-	0.430
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.030	0.050	0.080	0.120
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.500	0.730	1.080	1.730
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.070	0.110	0.170

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-156	C3-2-157	C3-2-158
子目名称					碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					40	60	80
基价(元)					31026.65	45014.46	55204.52
其中	人工费(元)				13555.74	18520.25	21523.59
	材料费(元)				1920.19	3287.19	5469.40
	机具费(元)				7255.40	11314.78	14037.06
	管理费(元)				8295.32	11892.24	14174.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	13555.74	18520.25	21523.59
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	20.000	22.000	24.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.600	1.800	2.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.120	9.330	12.530
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	49.920	86.280	194.880
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	73.210	126.540	285.860
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.190	0.250	0.280
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.470	0.830	1.030
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.800	0.900	1.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.520	6.510	7.480
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.840	2.170	2.490
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	44.160	100.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	59.85	99.39	177.96
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.600
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	1.040	-	-
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.640	0.800
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.610	0.780	0.910
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.520	-	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.160	5.520	8.140
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	5.100	6.100
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.870	3.750	5.020
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.290	0.380	0.500

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-159	C3-2-160	C3-2-161	C3-2-162
子目名称					碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装			
					基础标高20m以上			
					设备重量(t以内)			
					2	6	10	20
基价(元)					5602.27	9962.68	15215.03	22991.06
其中	人工费(元)				2194.82	4647.20	6561.35	9595.33
	材料费(元)				376.42	663.87	898.85	1332.10
	机具费(元)				1541.66	2001.46	3674.73	5890.84
	管理费(元)				1489.37	2650.15	4080.10	6172.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2194.82	4647.20	6561.35	9595.33
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.400	0.600	0.800	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.210	1.830	2.660	4.280
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	9.310	16.240	18.860	33.100
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	13.900	24.360	27.670	48.430
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.050	0.080	0.120	0.150
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.070	0.130	0.200	0.310
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.300	0.500	0.600	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.670	1.500	1.900	2.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.220	0.500	0.630	0.870
99450760	其他材料费	元	1.00	12.15	21.30	27.81	41.76	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.200	0.300	0.400
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.300	0.340	0.360	0.860
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.500	0.620	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.660	0.860
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.100	0.200	0.300	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	-	0.430
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.050	0.060	0.090	0.150
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.500	0.730	1.080	1.730
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.080	0.110	0.180

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-163	C3-2-164	C3-2-165
子目名称					碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					40	60	80
基价(元)					36293.58	46129.64	57205.08
其中	人工费(元)				16830.84	22608.90	27251.86
	材料费(元)				1920.19	3287.19	5469.40
	机具费(元)				7746.16	8023.48	9739.19
	管理费(元)				9796.39	12210.07	14744.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	16830.84	22608.90	27251.86
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	20.000	22.000	24.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.600	1.800	2.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.120	9.330	12.530
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	49.920	86.280	194.880
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	73.210	126.540	285.860
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.190	0.250	0.280
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.470	0.830	1.030
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.800	0.900	1.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.520	6.510	7.480
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.840	2.170	2.490
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	44.160	100.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	59.85	99.39	177.96
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.520	0.600
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	1.040	-	-
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.640	0.840
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.520	-	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	8.160	8.780	9.770
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	5.100	6.100	7.300
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.870	3.750	5.020
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.290	0.380	0.500

C.3.2.3 塔器组装

1 塔类设备分片组装

(1) 碳钢塔类设备分片组装

工作内容： 分片分段组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-166	C3-2-167	C3-2-168	C3-2-169
子目名称					碳钢塔类设备分片组装			
					碳钢电弧焊			
					设备直径(mm)			
					4000以内	4500以内	5000以内	6000以内
基价(元)					5524.04	5369.88	5183.29	5040.32
其中	人工费(元)				2007.51	1964.74	1932.22	1878.33
	材料费(元)				395.13	384.38	372.54	366.49
	机具费(元)				1659.67	1599.89	1507.47	1463.46
	管理费(元)				1461.73	1420.87	1371.06	1332.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2007.51	1964.74	1932.22	1878.33
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	11.660	11.320	11.090	10.740
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.490	2.420	2.370	2.300
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.780	5.610	5.500	5.330
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	36.570	35.500	34.050	33.730
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m ³	5.16	7.170	6.960	6.820	6.610
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.390	2.320	2.270	2.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.00	14.59	14.11	13.90
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.350	0.340	0.330	0.310
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.160	0.150	0.140	0.140
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.050	0.050	0.040	0.040
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.020	0.020	0.020	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.760	6.500	6.300	6.100
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.680	0.650	0.630	0.610
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.220	0.210	0.200	0.190
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.320	0.310	0.300	0.290

工作内容： 分片分段组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-170	C3-2-171	C3-2-172
子目名称					碳钢塔类设备分片组装		
					碳钢电弧焊		
					设备直径(mm)		
					8000以内	1000以内	1000以外
基价(元)					4591.63	4177.77	3852.89
其中	人工费(元)				1663.60	1528.35	1395.88
	材料费(元)				330.82	305.91	280.92
	机具费(元)				1382.88	1240.03	1158.08
	管理费(元)				1214.33	1103.48	1018.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1663.60	1528.35	1395.88
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	9.620	8.830	8.040
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.060	1.890	1.720
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.770	4.380	3.980
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	30.170	27.690	25.210
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.920	5.430	4.940
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.970	1.810	1.650
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.53	11.57	10.62
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.290	0.270	0.250
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.130	0.120	0.110
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.040	0.030	0.030
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.020	0.020	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	5.750	5.200	4.830
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.570	0.520	0.480
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.180	0.160	0.150
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.260	0.240	0.220

工作内容： 分片分段组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-173	C3-2-174	C3-2-175	C3-2-176
子目名称					碳钢塔类设备分片组装			
					碳钢氩电联焊			
					设备直径(mm)			
					4000以内	4500以内	5000以内	6000以内
基价(元)					5958.65	5782.37	5579.77	5385.42
其中	人工费(元)				2150.52	2087.94	2045.90	1957.72
	材料费(元)				568.62	553.65	533.70	523.90
	机具费(元)				1703.35	1650.60	1562.04	1518.27
	管理费(元)				1536.16	1490.18	1438.13	1385.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2150.52	2087.94	2045.90	1957.72
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.490	2.420	2.370	2.300
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.780	5.610	5.500	5.330
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	36.420	35.400	33.950	33.620
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	3.040	2.960	2.830	2.760
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020	0.020
	14390060	氩气	m ³	12.08	8.510	8.290	7.920	7.730
	14390070	氧气	m ³	5.16	7.170	6.960	6.820	6.610
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.390	2.320	2.270	2.200
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	149.000	145.000	138.000	135.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	21.95	21.37	20.56	20.20
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.350	0.340	0.330	0.310
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.160	0.150	0.140	0.140
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.050	0.050	0.040	0.040
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.020	0.020	0.020	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.310	6.120	5.990	5.810
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.380	1.350	1.290	1.250
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.630	0.610	0.600	0.580
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.320	0.310	0.300	0.290

工作内容： 分片分段组对、点焊、清根、焊接、开孔件、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-177	C3-2-178	C3-2-179
子目名称					碳钢塔类设备分片组装		
					碳钢氩电联焊		
					设备直径(mm)		
					8000以内	10000以内	10000以外
基价(元)					4918.25	4474.49	4121.80
其中	人工费(元)				1771.37	1617.32	1482.52
	材料费(元)				474.67	437.57	400.98
	机具费(元)				1405.79	1269.08	1177.87
	管理费(元)				1266.42	1150.52	1060.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1771.37	1617.32	1482.52
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.060	1.890	1.720
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.770	4.380	3.980
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	30.080	27.550	25.130
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	2.520	2.310	2.100
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020
	14390060	氩气	m ³	12.08	7.050	6.470	5.880
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.920	5.430	4.940
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.970	1.810	1.650
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	123.000	113.000	103.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.29	16.84	15.42
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.290	0.270	0.250
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.130	0.120	0.110
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.040	0.030	0.030
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.020	0.020	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	5.220	4.780	4.420
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.170	1.070	0.950
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.520	0.480	0.440
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.260	0.240	0.220

(2) 不锈钢塔类设备分片组装

工作内容：分片分段组对、点焊、清根、开孔件、组合件安装。

计量单位：t

定额编号					C3-2-180	C3-2-181	C3-2-182	C3-2-183
子目名称					不锈钢塔类设备分片组装			
					不锈钢电弧焊			
					设备直径(mm)			
基价(元)					4000以内	4500以内	5000以内	6000以内
其中	人工费(元)				2402.01	2330.96	2284.82	2213.46
	材料费(元)				1314.79	1274.11	1248.05	1210.16
	机具费(元)				2204.79	2139.26	2054.22	1979.11
	管理费(元)				1836.27	1781.83	1729.54	1671.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2402.01	2330.96	2284.82	2213.46
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	11.400	11.300	11.100	10.900
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	4.390	3.740	3.710	3.550
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	7.520	7.200	6.870	6.590
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	37.260	36.170	35.450	34.360
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.920	1.710	1.680	1.640
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	78.000	76.000	74.000	72.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	64.45	62.47	61.22	59.36
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.420	0.410	0.390	0.370
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.190	0.180	0.180	0.170
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.050	0.050	0.040	0.040
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.020	0.020	0.020	0.020
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.310	0.300	0.290	0.280
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	9.880	9.590	9.400	9.110
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.990	0.960	0.940	0.910
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.220	0.210	0.200	0.190
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.330	0.320	0.310	0.300

工作内容： 分片分段组对、点焊、清根、开孔件、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-184	C3-2-185	C3-2-186
子目名称					不锈钢塔类设备分片组装		
					不锈钢电弧焊		
					设备直径(mm)		
					8000以内	10000以内	10000以外
基价(元)					6417.34	5859.65	5377.79
其中	人工费(元)				1980.97	1818.59	1655.12
	材料费(元)				1089.31	1003.43	917.88
	机具费(元)				1828.58	1653.61	1533.72
	管理费(元)				1518.48	1384.02	1271.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1980.97	1818.59	1655.12
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	10.000	9.000	8.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	3.330	3.170	3.010
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	6.220	5.960	5.620
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	30.750	28.210	25.680
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.450	1.330	1.290
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	65.000	59.000	54.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	53.31	49.02	44.77
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.350	0.320	0.300
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.160	0.150	0.140
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.040	0.030	0.030
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.020	0.020	0.020
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.260	0.230	0.210
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	8.160	7.480	6.810
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.820	0.750	0.680
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	0.180	0.160	0.150
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.270	0.250	0.230

工作内容： 分片分段组对、点焊、清根、开孔件、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-187	C3-2-188	C3-2-189	C3-2-190
子目名称					不锈钢塔类设备分片组装			
					不锈钢氩电联焊			
					设备直径(mm)			
					4000以内	4500以内	5000以内	6000以内
基价(元)					8149.78	7907.88	7691.58	7442.34
其中	人工费(元)				2633.56	2556.64	2505.47	2429.14
	材料费(元)				1580.61	1531.90	1500.62	1454.83
	机具费(元)				2063.40	2002.19	1921.07	1851.93
	管理费(元)				1872.21	1817.15	1764.42	1706.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2633.56	2556.64	2505.47	2429.14
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	4.390	3.740	3.710	3.550
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	7.520	7.200	6.870	6.590
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	37.140	36.060	35.340	34.260
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	3.140	3.050	2.990	2.900
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.920	1.710	1.680	1.640
	14390060	氩气	m ³	12.08	8.800	8.540	8.370	8.110
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	232.000	225.000	220.000	213.000
99450760	其他材料费	元	1.00	78.08	75.70	74.17	71.92	
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.420	0.410	0.390	0.370
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.190	0.180	0.180	0.170
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.050	0.050	0.040	0.040
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.020	0.020	0.020	0.020
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.310	0.300	0.290	0.280
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	7.460	7.240	7.100	6.880
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.650	1.600	1.560	1.520
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.750	0.720	0.710	0.690
991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.330	0.320	0.310	0.300	

工作内容： 分片分段组对、点焊、清根、开孔件、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-191	C3-2-192	C3-2-193
子目名称					不锈钢塔类设备分片组装		
					不锈钢氩电联焊		
					设备直径(mm)		
					8000以内	10000以内	10000以外
基价(元)					6811.71	6159.38	5648.73
其中	人工费(元)				2224.14	1994.00	1815.09
	材料费(元)				1308.50	1204.75	1101.09
	机具费(元)				1710.66	1548.56	1436.48
	管理费(元)				1568.41	1412.07	1296.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2224.14	1994.00	1815.09
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	3.330	3.170	3.010
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	6.220	5.960	5.620
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	30.650	28.130	25.600
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	2.600	2.380	2.170
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	1.450	1.330	1.290
	14390060	氩气	m ³	12.08	7.260	6.660	6.060
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	193.000	176.000	160.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	64.56	59.35	54.17
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.350	0.320	0.300
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.160	0.150	0.140
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.040	0.030	0.030
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.020	0.020	0.020
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.260	0.230	0.210
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.150	5.650	5.140
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.360	1.250	1.140
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.620	0.570	0.510
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	0.270	0.250	0.230

2 塔类设备分段组对

(1) 碳钢塔类设备分段组对

工作内容： 分段组对、点焊、焊接、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-194	C3-2-195	C3-2-196	C3-2-197	C3-2-198
子目名称					碳钢塔类设备分段组对				
基价(元)					碳钢电弧焊				
其中					设备直径(mm以内)				
人工费(元)					1800	2400	2800	3200	3800
材料费(元)					1440.19	1161.93	1104.23	996.16	949.70
机具费(元)					491.74	409.78	377.17	348.15	323.14
管理费(元)					77.52	69.27	65.80	63.02	57.30
分类					482.57	371.47	365.31	319.05	314.93
编码					388.36	311.41	295.95	265.94	254.33
名称					消耗量				
单位					单价(元)				
人工	00010010	人工费	元	-	491.74	409.78	377.17	348.15	323.14
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	0.650	0.540	0.500	0.480	0.430
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.600	1.330	1.220	1.130	1.050
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.010	2.510	2.310	2.130	1.470
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.930	1.610	1.480	1.370	1.270
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.640	0.540	0.490	0.460	0.420
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.61	2.32	2.20	2.11	2.02
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.230	0.150	0.150	0.060	0.060
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.050	0.050	0.050	-	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	-	0.050	0.050
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.040	0.030	0.030	-	-
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	-	0.020	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.860	0.720	0.660	0.610	0.570
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.090	0.070	0.070	0.060	0.060

工作内容： 分段组对、点焊、焊接、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-199	C3-2-200	C3-2-201	C3-2-202	C3-2-203
子目名称					碳钢塔类设备分段组对				
					碳钢氩电联焊				
					设备直径(mm以内)				
					1800	2400	2800	3200	3800
基价(元)					1484.67	1197.19	1135.61	1067.95	1019.36
其中	人工费(元)				507.97	423.30	389.16	360.14	334.18
	材料费(元)				95.69	85.72	79.95	76.02	71.84
	机具费(元)				485.15	371.40	365.64	349.09	343.30
	管理费(元)				395.86	316.77	300.86	282.70	270.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	507.97	423.30	389.16	360.14	334.18
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.600	1.330	1.220	1.130	1.050
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.380	1.980	1.820	1.680	1.560
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	0.370	0.330	0.290	0.270	0.240
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	14390060	氩气	m ³	12.08	1.030	0.920	0.800	0.760	0.670
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.930	1.610	1.480	1.370	1.270
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.640	0.540	0.490	0.460	0.420
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	18.000	16.000	14.000	12.000	11.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.32	2.97	2.76	2.61	2.46
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.230	0.150	0.150	0.060	0.060
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.050	0.050	0.050	-	-
	990304044	汽车式起重机 提升质量60(t)	台班	3662.51	-	-	-	0.050	0.050
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.040	0.030	0.030	-	-
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	-	0.020	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.680	0.560	0.520	0.480	0.450
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.210	0.160	0.150	0.130	0.110
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.070	0.060	0.050	0.060	0.050

(2) 不锈钢塔类设备分段组对

工作内容：分段组对、点焊、焊接、组合件安装。

计量单位：t

定额编号					C3-2-204	C3-2-205	C3-2-206	C3-2-207	C3-2-208
子目名称					不锈钢塔类设备分段组对				
					不锈钢电弧焊				
					设备直径(mm以内)				
					1800	2400	2800	3200	3800
基价(元)					1759.47	1459.32	1392.75	1231.19	1136.17
其中	人工费(元)				574.78	480.69	447.28	409.05	379.73
	材料费(元)				147.48	136.82	127.85	120.31	113.67
	机具费(元)				577.79	464.90	457.12	385.23	351.36
	管理费(元)				459.42	376.91	360.50	316.60	291.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	574.78	480.69	447.28	409.05	379.73
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	1.100	0.900	0.700	0.700	0.600
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.600	1.330	1.220	1.130	1.050
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	3.420	3.150	2.900	2.680	2.490
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.120	0.100	0.060	0.050	0.050
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.65	6.16	5.73	5.36	5.04
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.280	0.190	0.190	0.100	0.070
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.060	0.060	0.060	-	-
	990304044	汽车式起重机 提升质量60(t)	台班	3662.51	-	-	-	0.040	0.040
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.050	0.040	0.040	-	-
	990403040	平板拖车组 装载质量60(t)	台班	2091.77	-	-	-	0.030	0.030
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.950	0.880	0.810	0.740	0.690
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.100	0.090	0.080	0.070	0.070

工作内容： 分段组对、点焊、焊接、组合件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-2-209	C3-2-210	C3-2-211	C3-2-212	C3-2-213
子目名称					不锈钢塔类设备分段组对				
					不锈钢氩电联焊				
					设备直径(mm以内)				
					1800	2400	2800	3200	3800
基价(元)					1768.45	1447.09	1312.51	1219.28	1116.66
其中	人工费(元)				640.65	537.29	498.75	455.92	423.30
	材料费(元)				173.29	149.08	135.70	129.36	121.27
	机具费(元)				499.89	390.79	342.67	323.37	288.40
	管理费(元)				454.62	369.93	335.39	310.63	283.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	640.65	537.29	498.75	455.92	423.30
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.600	1.330	1.220	1.130	1.050
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	3.200	2.600	2.320	2.210	2.050
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.380	0.340	0.300	0.280	0.250
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.120	0.100	0.060	0.050	0.040
	14390060	氩气	m ³	12.08	1.060	0.960	0.840	0.780	0.700
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	18.000	16.000	14.000	12.000	11.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.97	6.79	6.13	5.83	5.43
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.280	0.190	0.190	0.100	0.070
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.060	0.060	0.040	-	-
	990304044	汽车式起重机 提升质量60(t)	台班	3662.51	-	-	-	0.040	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.890	0.720	0.640	0.610	0.570
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.220	0.180	0.160	0.140	0.120
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.090	0.070	0.060	0.060	0.060

3 塔类固定件安装

工作内容： 施工准备、场内运输、安装找正。

计量单位：层

定额编号					C3-2-214	C3-2-215	C3-2-216
子目名称					塔类固定件安装		
基价(元)					设备直径(mm)		
其中					2000	2500	3000
其 中	人工费(元)				470.38	568.87	634.74
	材料费(元)				35.61	38.71	46.67
	机具费(元)				524.78	568.26	611.73
	管理费(元)				396.67	453.26	496.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	470.38	568.87	634.74
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.400	0.500	0.600
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.650	1.730	1.960
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.040	0.050	0.060
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.100	2.250	2.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.700	0.750	0.930
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.31	1.43	1.71
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.020	0.020	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.500	0.900	1.300
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.090	0.130

工作内容： 施工准备、场内运输、安装找正。

计量单位：层

定额编号					C3-2-217	C3-2-218	C3-2-219
子目名称					塔类固定件安装		
					设备直径(mm)		
					3500	4000	5000
基价(元)					1868.73	2132.58	2776.79
其中	人工费(元)				658.72	808.52	1131.81
	材料费(元)				54.06	62.79	73.21
	机具费(元)				638.77	671.38	801.25
	管理费(元)				517.18	589.89	770.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	658.72	808.52	1131.81
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.650	0.700	0.760
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.750	3.120	3.510
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.060	0.070	0.080
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.010	3.580	4.300
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.000	1.190	1.430
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.00	2.32	2.70
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500	0.600
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.030	0.030	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.500	1.800	2.100
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.150	0.180	0.210

工作内容： 施工准备、场内运输、安装找正。

计量单位：层

定额编号					C3-2-220	C3-2-221	C3-2-222
子目名称					塔类固定件安装		
					设备直径(mm)		
					6000	7000	8000
基价(元)					3455.66	4307.02	5397.44
其中	人工费(元)				1471.48	1912.84	2486.68
	材料费(元)				87.60	109.61	139.82
	机具费(元)				936.69	1088.31	1272.52
	管理费(元)				959.89	1196.26	1498.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1471.48	1912.84	2486.68
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.820	0.950	1.080
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.400	5.240	6.760
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.090	0.100	0.110
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.100	6.650	8.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.700	2.220	2.870
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.24	4.02	5.12
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.700	0.800	0.900
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.050	0.060
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.500	3.000	3.800
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.250	0.300	0.380

4 塔内衬合金板

工作内容： 施工准备、场内运输、安装找正。

计量单位： t

定额编号					C3-2-223	C3-2-224
子目名称					塔内衬合金板	
基价(元)					头盖	筒体
其中	人工费(元)				33558.55	20653.01
	材料费(元)				15208.24	9579.83
	机具费(元)				2226.56	1677.95
	管理费(元)				7194.16	3987.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	15208.24	9579.83
材料	01290345	合金钢板	kg	-	[1.120]	[1.080]
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	67.000	52.580
	14390020	氮气	m ³	4.57	26.910	6.720
	99450760	其他材料费	元	1.00	113.01	85.09
机具	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.700	0.500
	990732030	剪板机 厚度×宽度20×2000(mm)	台班	169.46	0.100	0.500
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.140	0.680
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	8.970	2.240
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	33.500	21.030
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	3.350	2.100
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m ³ /min)	台班	242.77	3.130	2.820

C. 3. 2. 4 整体塔器安装

1 筛板塔盘安装

工作内容：清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-225	C3-2-226	C3-2-227	C3-2-228
子目名称					筛板塔盘安装			
					设备直径(mm)			
基价(元)					1400以内	1800以内	2400以内	2800以内
其中	人工费(元)				376.22	433.61	537.29	623.48
	材料费(元)				47.69	52.15	73.33	85.55
	机具费(元)				70.22	113.98	130.30	156.52
	管理费(元)				177.95	218.27	266.10	310.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	376.22	433.61	537.29	623.48
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.160	1.440	1.660
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.160	0.190	0.200	0.210
	14030030	煤油	kg	4.29	0.260	0.300	0.450	0.510
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.260	0.300	0.360	0.410
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.230	0.250	0.300	0.330
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.900	1.050	1.260	1.450
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.300	0.350	0.420	0.480
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	1.960	2.000	3.500	4.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.21	2.40	3.36	3.90
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.020	0.020	0.020
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.010	0.020	0.020	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.100	0.110	0.160
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.500	0.580	0.710	0.830
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.100	0.150	0.200	0.240

工作内容：清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-229	C3-2-230	C3-2-231
子目名称					筛板塔盘安装		
					设备直径(mm)		
					3200以内	3800以内	4500以内
基价(元)					1275.44	1578.21	2040.97
其中	人工费(元)				671.29	839.16	1080.34
	材料费(元)				91.94	115.65	138.32
	机具费(元)				174.91	206.57	280.06
	管理费(元)				337.30	416.83	542.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	671.29	839.16	1080.34
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.780	2.190	2.800
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.220	0.280	0.300
	14030030	煤油	kg	4.29	0.520	0.590	0.700
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.420	0.490	0.580
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.370	0.440	0.520
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.590	1.980	2.540
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.530	0.660	0.850
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	4.500	5.880	6.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.21	5.28	6.29
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.030	0.050
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.020	0.030	0.050
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.200	0.220	0.260
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.890	1.000	1.380
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.280	0.320	0.340

工作内容： 清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-232	C3-2-233	C3-2-234	C3-2-235
子目名称					筛板塔盘安装			
					设备直径(mm)			
					5200以内	5800以内	6400以内	8000以内
基价(元)					2257.23	2607.11	2966.33	3349.07
其中	人工费(元)				1188.25	1370.37	1574.70	1786.87
	材料费(元)				150.88	162.71	185.17	203.84
	机具费(元)				317.79	377.38	413.83	461.97
	管理费(元)				600.31	696.65	792.63	896.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1188.25	1370.37	1574.70	1786.87
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.100	3.560	4.100	4.750
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.330	0.360	0.400	0.450
	14030030	煤油	kg	4.29	0.730	0.760	0.800	0.900
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.630	0.670	0.700	0.750
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.580	0.610	0.850	0.900
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.820	3.240	3.720	4.320
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.940	1.080	1.240	1.440
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	7.300	7.600	8.000	8.560
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.87	7.37	8.56	9.36
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.060	0.080	0.080	0.090
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.060	0.080	0.080	0.090
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.280	0.300	0.340	0.370
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.550	1.780	2.050	2.330
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.400	0.500	0.550	0.580

工作内容：清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-236	C3-2-237	C3-2-238
子目名称					筛板塔盘安装		
					设备直径(mm)		
					9200以内	10000以内	10000以外
基价(元)					3853.15	4395.98	5038.48
其中	人工费(元)				2081.72	2394.26	2753.67
	材料费(元)				220.91	238.92	262.91
	机具费(元)				515.34	578.04	660.87
	管理费(元)				1035.18	1184.76	1361.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2081.72	2394.26	2753.67
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.400	5.870	6.800
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.470	0.520	0.560
	14030030	煤油	kg	4.29	1.000	1.150	1.300
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.780	0.830	0.870
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.950	1.060	1.120
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.920	5.410	6.220
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.640	1.800	2.070
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	9.000	9.450	10.120
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.09	10.94	11.96
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.120	0.140
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.100	0.120	0.140
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.390	0.420	0.460
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.700	2.940	3.400
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.620	0.710	0.780

2 浮阀塔盘安装

工作内容：清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-239	C3-2-240	C3-2-241	C3-2-242
子目名称					浮阀塔盘安装			
基价(元)					设备直径(mm)			
其中					1400以内	1800以内	2400以内	2800以内
其 中	人工费(元)				485.66	558.55	694.54	798.79
	材料费(元)				48.55	63.04	84.15	98.20
	机具费(元)				96.08	131.40	148.25	169.67
	管理费(元)				231.88	275.02	335.93	386.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	485.66	558.55	694.54	798.79
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.160	1.410	1.680
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.170	0.190	0.240	0.270
	14030030	煤油	kg	4.29	0.260	0.350	0.440	0.480
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.220	0.270	0.340	0.370
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.200	0.240	0.300	0.330
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.900	1.050	1.350	1.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.300	0.350	0.450	0.500
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	2.200	3.200	4.550	5.500
99450760	其他材料费	元	1.00	2.22	2.88	3.83	4.46	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.020	0.020	0.020
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.010	0.020	0.020	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.120	0.160	0.170	0.200
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.500	0.580	0.710	0.840
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.110	0.160	0.220	0.260

工作内容：清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-243	C3-2-244	C3-2-245	C3-2-246
子目名称					浮阀塔盘安装			
					设备直径(mm)			
					3200以内	3800以内	4500以内	5200以内
基价(元)					1644.68	1927.11	2390.43	2746.83
其中	人工费(元)				911.68	1058.77	1300.26	1497.87
	材料费(元)				106.58	122.23	151.16	169.06
	机具费(元)				188.06	231.72	300.82	345.24
	管理费(元)				438.36	514.39	638.19	734.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	911.68	1058.77	1300.26	1497.87
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.800	2.240	2.650	3.180
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.300	0.360	0.420	0.530
	14030030	煤油	kg	4.29	0.500	0.580	0.640	0.730
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.400	0.470	0.540	0.630
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.350	0.430	0.500	0.570
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.650	2.040	2.420	2.910
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.550	0.380	0.810	0.970
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	6.000	6.900	8.400	8.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.83	5.54	6.85	7.64
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.030	0.050	0.060
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.020	0.030	0.050	0.060
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.240	0.270	0.330	0.360
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.900	1.120	1.380	1.590
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.300	0.340	0.360	0.430

工作内容：清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-247	C3-2-248	C3-2-249
子目名称					浮阀塔盘安装		
					设备直径(mm)		
					5800以内	6400以内	8000以内
基价(元)					3124.78	3599.05	4143.64
其中	人工费(元)				1712.45	1995.52	2297.39
	材料费(元)				183.41	201.59	223.64
	机具费(元)				390.63	433.67	505.41
	管理费(元)				838.29	968.27	1117.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1712.45	1995.52	2297.39
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.640	4.200	5.370
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.560	0.600	0.650
	14030030	煤油	kg	4.29	0.760	0.900	0.950
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.660	0.800	0.900
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.610	0.650	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.360	3.900	4.550
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.120	1.300	1.520
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	9.400	10.000	10.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.26	9.02	9.95
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.070	0.080	0.090
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.070	0.080	0.090
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.380	0.390	0.410
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.820	2.100	2.690
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.540	0.580	0.620

工作内容：清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-250	C3-2-251	C3-2-252
子目名称					浮阀塔盘安装		
					设备直径(mm)		
					9200以内	10000以内	10000以外
基价(元)					4762.50	5617.07	6036.29
其中	人工费(元)				2642.25	3038.21	3423.13
	材料费(元)				246.13	273.05	302.87
	机具费(元)				586.96	782.77	676.27
	管理费(元)				1287.16	1523.04	1634.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2642.25	3038.21	3423.13
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.540	7.190	8.010
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.700	0.950	1.100
	14030030	煤油	kg	4.29	1.000	1.200	1.400
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.920	1.000	1.200
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.780	0.860	0.940
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.190	5.710	6.280
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.730	1.900	2.090
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	11.000	12.100	13.360
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.95	12.14	13.44
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.140	0.180
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.100	0.140	0.180
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.600	0.830	0.100
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.780	3.600	4.010
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.730	0.800	0.910

3 泡罩塔盘安装

工作内容：清点、矫正、编号、装配、紧固、鼓泡试验。

计量单位：层

定额编号					C3-2-253	C3-2-254	C3-2-255	C3-2-256
子目名称					泡罩塔盘安装			
基价(元)					设备直径(mm)			
其中					1400以内	1800以内	2400以内	2800以内
其 中	人工费(元)				772.40	887.70	1097.52	1261.88
	材料费(元)				55.76	65.32	81.07	90.06
	机具费(元)				138.57	177.45	242.20	314.62
	管理费(元)				363.11	424.57	534.01	628.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	772.40	887.70	1097.52	1261.88
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.400	1.620	1.970	2.230
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.130	0.150	0.180	0.210
	14030030	煤油	kg	4.29	0.700	0.900	0.970	1.020
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.220	0.300	0.360	0.410
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.160	0.200	0.270	0.310
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.200	1.380	1.730	1.970
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.400	0.460	0.580	0.660
	15010140	石棉扭绳 φ4~5(烧失量2%)	kg	20.21	0.750	0.850	0.970	1.020
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	0.700	0.800	0.930	0.980
	34110010	水	m ³	4.58	0.020	0.030	0.540	0.740
99450760	其他材料费	元	1.00	2.41	2.83	3.48	3.86	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.020	0.040
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.010	0.010	0.020	0.040
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.140	0.200	0.250	0.270
	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m ³ /h)	台班	38.66	0.010	0.010	0.010	0.010
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.700	0.810	0.990	1.120
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.100	0.150	0.200	0.240
	991204020	鼓风机 能力18(m ³ /min)	台班	203.05	0.100	0.150	0.240	0.360

工作内容：清点、矫正、编号、装配、紧固、鼓泡试验。

计量单位：层

定额编号					C3-2-257	C3-2-258	C3-2-259	C3-2-260
子目名称					泡罩塔盘安装			
					设备直径(mm)			
					3200以内	3800以内	4500以内	5200以内
基价(元)					2491.86	3107.24	3818.78	4481.86
其中	人工费(元)				1348.80	1667.11	2030.61	2357.19
	材料费(元)				95.56	115.90	139.12	167.33
	机具费(元)				364.56	471.70	600.35	727.70
	管理费(元)				682.94	852.53	1048.70	1229.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1348.80	1667.11	2030.61	2357.19
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.500	3.030	3.520	4.280
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.220	0.280	0.350	0.430
	14030030	煤油	kg	4.29	1.050	1.210	1.800	2.050
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.420	0.480	0.560	0.660
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.320	0.380	0.450	0.530
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.100	2.630	3.200	3.690
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.700	0.880	1.070	1.230
	15010140	石棉扭绳 φ4~5(烧失量24%)	kg	20.21	1.050	1.250	1.400	1.800
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	1.000	1.150	1.360	1.500
	34110010	水	m ³	4.58	0.960	1.360	1.910	2.540
99450760	其他材料费	元	1.00	4.07	4.90	5.83	6.99	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.060	0.100	0.130
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.050	0.060	0.100	0.130
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.290	0.330	0.350	0.370
	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m ³ /h)	台班	38.66	0.010	0.010	0.020	0.020
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.230	1.520	1.760	2.140
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.280	0.320	0.340	0.400
991204020	鼓风机 能力18(m ³ /min)	台班	203.05	0.450	0.720	0.930	1.140	

工作内容： 清点、矫正、编号、装配、紧固、鼓泡试验。

计量单位：层

定额编号					C3-2-261	C3-2-262	C3-2-263
子目名称					泡罩塔盘安装		
					设备直径(mm)		
					5800以内	6400以内	8000以内
基价(元)					4811.64	5387.79	5899.60
其中	人工费(元)				2709.80	2980.67	3130.63
	材料费(元)				193.08	216.53	260.99
	机具费(元)				592.47	716.78	900.98
	管理费(元)				1316.29	1473.81	1607.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2709.80	2980.67	3130.63
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.960	5.410	6.020
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.460	0.500	0.560
	14030030	煤油	kg	4.29	2.100	2.220	2.400
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.720	0.800	0.920
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.600	0.640	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.230	4.650	5.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.410	1.550	1.710
	15010140	石棉扭绳 φ4~5(烧失量2%)	kg	20.21	2.200	2.500	3.200
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	1.600	2.000	2.670
	34110010	水	m ³	4.58	3.170	3.860	6.030
99450760	其他材料费	元	1.00	8.03	8.95	10.60	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.170	0.220	0.310
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.170	0.220	0.310
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.380	0.480	0.560
	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m ³ /h)	台班	38.66	0.030	0.040	0.070
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.460	2.700	3.010
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.540	0.580	0.620

工作内容：清点、矫正、编号、装配、紧固、鼓泡试验。

计量单位：层

定额编号					C3-2-264	C3-2-265	C3-2-266
子目名称					泡罩塔盘安装		
					设备直径(mm)		
					9200以内	10000以内	10000以外
基价(元)					6862.60	7798.98	8937.08
其中	人工费(元)				3609.79	3969.48	4565.83
	材料费(元)				301.99	357.40	415.02
	机具费(元)				1081.05	1351.26	1527.45
	管理费(元)				1869.77	2120.84	2428.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3609.79	3969.48	4565.83
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.560	7.120	7.680
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.600	0.730	0.860
	14030030	煤油	kg	4.29	2.500	2.800	3.210
	14070050	机油 综合	kg	6.96	1.000	1.120	1.240
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.750	0.930	1.020
	14390070	氧气	m ³	5.16	5.640	6.240	7.040
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.880	2.080	2.350
	15010140	石棉扭绳 φ4~5(烧失量2%)	kg	20.21	4.000	5.110	6.200
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	3.000	3.520	4.310
	34110010	水	m ³	4.58	7.970	9.420	11.130
99450760	其他材料费	元	1.00	12.11	14.43	16.69	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.380	0.520	0.610
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.380	0.520	0.610
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.730	0.860	0.910
	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m ³ /h)	台班	38.66	0.090	0.100	0.110
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.280	3.560	3.840
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.730	0.800	0.910

4 舌型塔盘安装

工作内容： 清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-267	C3-2-268	C3-2-269	C3-2-270
子目名称					舌型塔盘安装 设备直径(mm)			
基价(元)					1400以内	1800以内	2400以内	2800以内
其中	人工费(元)				429.52	494.66	611.64	703.02
	材料费(元)				32.96	54.25	69.91	83.32
	机具费(元)				91.38	102.69	136.55	162.45
	管理费(元)				207.63	238.10	298.23	344.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	429.52	494.66	611.64	703.02
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.900	1.040	1.300	1.590
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.140	0.200	0.200	0.200
	14030030	煤油	kg	4.29	0.250	1.790	0.450	0.520
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.210	0.300	0.370	0.420
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.120	0.200	0.300	0.320
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.900	1.050	1.290	1.480
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.300	0.350	0.430	0.490
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	1.000	1.800	3.190	4.070
99450760	其他材料费	元	1.00	1.44	2.40	3.20	3.79	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.020	0.020
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.010	0.010	0.020	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.120	0.130	0.150	0.190
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.450	0.520	0.650	0.800
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.100	0.150	0.200	0.240

工作内容：清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-271	C3-2-272	C3-2-273	C3-2-274
子目名称					舌型塔盘安装			
					设备直径(mm)			
					3200以内	3800以内	4500以内	5200以内
基价(元)					1420.29	1765.96	2106.09	2434.19
其中	人工费(元)				773.44	929.01	1132.39	1313.92
	材料费(元)				91.47	105.07	132.40	144.81
	机具费(元)				176.67	258.53	278.80	322.99
	管理费(元)				378.71	473.35	562.50	652.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	773.44	929.01	1132.39	1313.92
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.820	2.000	2.460	2.820
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.200	0.200	0.200	0.300
	14030030	煤油	kg	4.29	0.540	0.600	0.660	0.740
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.450	0.520	1.070	0.560
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.350	0.410	0.470	0.500
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.590	1.970	2.420	2.790
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.530	0.660	0.810	0.930
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	4.500	5.080	6.500	7.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.16	4.78	5.92	6.52
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.050	0.050	0.060
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.020	0.050	0.050	0.060
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.230	0.300	0.300	0.340
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.810	1.000	1.230	1.410
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.280	0.320	0.340	0.400

工作内容：清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-275	C3-2-276	C3-2-277
子目名称					舌型塔盘安装		
					设备直径(mm)		
					5800以内	6400以内	8000以内
基价(元)					2773.13	3171.90	3541.01
其中	人工费(元)				1506.35	1738.26	1938.13
	材料费(元)				158.14	172.36	186.17
	机具费(元)				363.37	406.41	460.58
	管理费(元)				745.27	854.87	956.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1506.35	1738.26	1938.13
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.240	3.720	4.020
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.300	0.400	0.450
	14030030	煤油	kg	4.29	0.760	0.800	0.900
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.670	0.700	0.750
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.570	0.600	0.650
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.210	3.690	3.980
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.070	1.230	1.330
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	7.600	8.000	8.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.13	7.72	8.34
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.070	0.080	0.090
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.070	0.080	0.090
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.350	0.370	0.460
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.620	1.860	2.010
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.500	0.550	0.580

工作内容：清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-278	C3-2-279	C3-2-280
子目名称					舌型塔盘安装		
					设备直径(mm)		
					9200以内	10000以内	10000以外
基价(元)					4205.36	4746.17	5472.26
其中	人工费(元)				2298.34	2528.57	2907.41
	材料费(元)				207.63	248.77	283.42
	机具费(元)				560.04	687.07	802.62
	管理费(元)				1139.35	1281.76	1478.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2298.34	2528.57	2907.41
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.920	5.650	6.430
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.500	0.600	0.700
	14030030	煤油	kg	4.29	1.000	1.120	1.240
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.800	0.900	1.100
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.700	0.820	1.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.860	5.740	6.840
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.620	1.910	2.280
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	9.000	11.200	12.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.23	11.06	12.63
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.120	0.140
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.100	0.120	0.140
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.620	0.840	1.020
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.460	2.830	3.210
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.620	0.710	0.780

5 浮动喷射式塔盘安装

工作内容： 清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-281	C3-2-282	C3-2-283	C3-2-284
子目名称					浮动喷射式塔盘安装 设备直径(mm以内)			
基价(元)					1400	1800	2800	3800
其中	人工费(元)				721.81	981.06	1184.74	1484.78
	材料费(元)				46.89	68.99	102.05	137.70
	机具费(元)				114.97	152.38	174.69	232.97
	管理费(元)				333.54	451.79	541.87	684.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	721.81	981.06	1184.74	1484.78
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.600	2.080	2.500	3.120
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.200	0.200	0.200	0.200
	14030030	煤油	kg	4.29	0.200	0.300	0.500	0.600
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.200	0.300	0.400	0.500
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.200	0.300	0.400	0.500
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.500	1.950	2.550	3.330
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.500	0.650	0.850	1.110
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	1.000	2.000	4.000	6.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.08	3.10	4.58	6.16
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.020	0.020	0.020
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.010	0.020	0.020	0.020
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.100	0.100	0.100	0.200
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.800	1.040	1.250	1.560
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.100	0.150	0.240	0.320

工作内容：清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-285	C3-2-286	C3-2-287	C3-2-288
子目名称					浮动喷射式塔盘安装			
					设备直径(mm以内)			
					4800	6400	8600	10000
基价(元)					3449.64	4125.09	5063.07	6252.31
其中	人工费(元)				2022.28	2426.57	2980.09	3673.68
	材料费(元)				169.04	194.58	228.28	303.01
	机具费(元)				323.35	383.75	476.79	580.07
	管理费(元)				934.97	1120.19	1377.91	1695.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2022.28	2426.57	2980.09	3673.68
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.220	5.060	5.820	6.120
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.200	0.300	0.400	0.500
	14030030	煤油	kg	4.29	0.700	0.800	1.000	1.200
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.600	0.700	0.800	0.900
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.600	0.600	0.700	0.800
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.320	5.190	6.480	-
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.440	1.730	2.160	3.070
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	7.000	8.000	9.000	10.000
	15550040	硅酸铝毡	kg	8.02	-	-	-	9.220
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.52	8.53	9.96	14.94
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.030	0.040	0.060	0.080
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.030	0.040	0.060	0.080
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.300	0.300	0.400	0.500
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.110	2.530	2.910	3.400
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.350	0.550	0.620	0.710

6 混合型塔盘安装

工作内容：清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-289	C3-2-290	C3-2-291	C3-2-292
子目名称					混合型塔盘安装			
基价(元)					设备直径(mm以内)			
					1400	1800	2800	3800
其中	人工费(元)				486.91	585.10	732.34	1061.48
	材料费(元)				39.13	51.54	79.45	111.92
	机具费(元)				92.83	159.44	190.51	260.59
	管理费(元)				231.08	296.77	367.85	526.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	486.91	585.10	732.34	1061.48
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.800	0.960	1.200	1.740
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.200	0.200	0.200	0.200
	14030030	煤油	kg	4.29	0.200	0.300	0.400	0.500
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.200	0.300	0.400	0.500
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.200	0.300	0.400	0.500
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.750	0.900	1.140	1.650
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.250	0.300	0.380	0.550
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	1.500	2.000	4.000	6.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.82	2.45	3.75	5.22
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.020	0.020	0.030
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.010	0.020	0.020	0.030
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.140	0.220	0.260	0.320
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.400	0.720	0.900	1.310
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.100	0.150	0.240	0.320

工作内容：清点、矫正、编号、装配、调整、连接紧固。

计量单位：层

定额编号					C3-2-293	C3-2-294	C3-2-295	C3-2-296
子目名称					混合型塔盘安装			
					设备直径(mm以内)			
					4800	6400	8600	10000
基价(元)					2401.68	3089.44	3995.09	4905.79
其中	人工费(元)				1326.49	1722.98	2254.77	2790.22
	材料费(元)				129.42	156.18	184.19	216.13
	机具费(元)				298.18	374.30	470.03	562.89
	管理费(元)				647.59	835.98	1086.10	1336.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1326.49	1722.98	2254.77	2790.22
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.180	3.020	4.040	5.040
	13030240	厚漆	kg	10.26	0.200	0.200	0.300	0.400
	14030030	煤油	kg	4.29	0.600	0.800	1.000	1.200
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.600	0.600	0.700	0.800
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.500	0.600	0.600	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.070	2.790	3.750	4.710
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.690	0.930	1.250	1.570
	15010370	石棉编织带 5~10×2	kg	8.99	7.000	8.000	9.000	10.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.93	7.13	8.23	9.62
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.030	0.040	0.060	0.080
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.030	0.040	0.060	0.080
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.350	0.480	0.640	0.700
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.640	1.810	2.020	2.520
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.350	0.550	0.620	0.710

7 设备填充

工作内容： 施工准备、场内运输、挑选冲洗填充。

计量单位： t

定额编号					C3-2-297	C3-2-298
子目名称					设备填充	
					瓷环乱堆	
					规格(mm)	
					Φ 15~50	Φ 80~150
基价(元)					1386.35	1027.33
其中	人工费(元)				771.45	540.80
	材料费(元)				29.15	29.15
	机具费(元)				198.95	172.90
	管理费(元)				386.80	284.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	771.45	540.80
材料	14370070	瓷环	t	-	[1.050]	[1.050]
	05030380	木材 锯材	m ³	1194.90	0.010	0.010
	34110010	水	m ³	4.58	3.500	3.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.17	1.17
机具	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.170	0.150
	990501040	电动单筒快速卷扬机 牵引力20(kN)	台班	299.96	0.350	0.300

工作内容： 施工准备、场内运输、挑选冲洗填充。

计量单位： t

定额编号					C3-2-299	C3-2-300	C3-2-301
子目名称					设备填充		
					瓷环排列		
					规格(mm)		
					Φ 25	Φ 80	Φ 150
基价(元)					2412.33	1841.69	1479.96
其中	人工费(元)				1469.50	1082.02	858.90
	材料费(元)				29.15	29.15	29.15
	机具费(元)				234.48	213.95	178.43
	管理费(元)				679.20	516.57	413.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1469.50	1082.02	858.90
材料	14370070	瓷环	t	-	[1.050]	[1.050]	[1.050]
	05030380	木材 锯材	m ³	1194.90	0.010	0.010	0.010
	34110010	水	m ³	4.58	3.500	3.500	3.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.17	1.17	1.17
机具	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.180	0.170	0.160
	990501040	电动单筒快速卷扬机 牵引力20(kN)	台班	299.96	0.450	0.400	0.300

工作内容： 施工准备、场内运输、挑选冲洗填充。

计量单位： t

定额编号					C3-2-302	C3-2-303	C3-2-304	C3-2-305
子目名称					设备填充			
					碳钢环	不锈钢环	铝环	塑料环
基价(元)					971.89	877.96	1132.87	1517.61
其中	人工费(元)				501.16	439.53	571.27	840.83
	材料费(元)				29.15	29.15	29.15	29.15
	机具费(元)				172.90	167.37	217.89	223.42
	管理费(元)				268.68	241.91	314.56	424.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	501.16	439.53	571.27	840.83
材料	14370100	不锈钢环	t	-	-	[1.000]	-	-
	14370110	铝环	t	-	-	-	[1.000]	-
	14370120	碳钢环	t	-	[1.000]	-	-	-
	14370130	塑料环	t	-	-	-	-	[1.000]
	05030380	木材 锯材	m ³	1194.90	0.010	0.010	0.010	0.010
	34110010	水	m ³	4.58	3.500	3.500	3.500	3.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.17	1.17	1.17	1.17
机具	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.150	0.140	0.150	0.160
	990501040	电动单筒快速卷扬机 牵引力20(kN)	台班	299.96	0.300	0.300	0.450	0.450

工作内容： 施工准备、场内运输、挑选冲洗填充。

计量单位： t

定额编号					C3-2-306	C3-2-307
子目名称					设备填充	
					瓷环乱堆	
					规格(mm)	
					50×50×4.5	100×100×10
基价(元)					1297.50	970.59
其中	人工费(元)				722.91	489.17
	材料费(元)				29.15	29.15
	机具费(元)				183.96	183.96
	管理费(元)				361.48	268.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	722.91	489.17
材料	14370070	瓷环	t	-	[1.040]	[1.040]
	05030380	木材 锯材	m ³	1194.90	0.010	0.010
	34110010	水	m ³	4.58	3.500	3.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.17	1.17
机具	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.170	0.170
	990501040	电动单筒快速卷扬机 牵引力20(kN)	台班	299.96	0.300	0.300

C.3.2.5 热交换器类设备安装

1 固定管板式热交换器

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-308	C3-2-309	C3-2-310	C3-2-311	C3-2-312
子目名称					固定管板式热交换器安装				
					基础标高10m以下				
					设备重量(t以内)				
					2	5	10	20	30
基价(元)					2678.05	4437.44	6948.87	10732.50	15844.56
其中	人工费(元)				873.14	1783.36	2848.35	4080.17	5468.29
	材料费(元)				518.82	667.57	1080.42	1666.69	1956.29
	机具费(元)				670.71	912.10	1347.60	2401.89	4461.83
	管理费(元)				615.38	1074.41	1672.50	2583.75	3958.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	873.14	1783.36	2848.35	4080.17	5468.29
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000
	03131081	尼龙砂轮片 Φ150	片	6.84	0.160	0.290	0.380	0.540	0.830
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.860	1.650	2.500	3.220	4.200
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	17.400	20.220	34.690	53.410	58.860
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	40.610	47.190	80.940	124.620	137.340
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180	0.300	0.400
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.050	0.120	0.350	0.700	1.050
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.320	0.570	1.000	1.820	2.310
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.240	0.570	0.660	1.140	2.340
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.080	0.190	0.220	0.380	0.780
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.57	24.61	40.63	62.40	71.39
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.250	0.340	0.360	-	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.440	0.440	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	-	0.580	0.480
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	-	-	0.790
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.300	-	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.360	-	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.430	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	-	-	0.480
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.510	0.940	1.440	1.850	2.650
	990919040	电焊条烘箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.090	0.140	0.190	0.270

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-313	C3-2-314	C3-2-315	C3-2-316
子目名称					固定管板式热交换器安装			
					基础标高10m以下			
					设备重量(t以内)			
					40	50	60	80
基价(元)					22054.49	29416.68	34274.36	42450.39
其中	人工费(元)				7231.12	10275.40	11392.50	12024.46
	材料费(元)				2713.90	4092.12	5059.70	6301.38
	机具费(元)				6597.42	7831.68	9496.00	13822.11
	管理费(元)				5512.05	7217.48	8326.16	10302.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	7231.12	10275.40	11392.50	12024.46
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	20.000	21.000	22.000	24.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.920	1.400	1.830	2.110
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.660	7.520	7.880	9.280
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	105.580	122.660	140.750	158.360
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	184.750	215.540	246.330	277.120
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.550	0.820	1.110	1.330
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.600	2.000	2.400	4.000
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	2.720	3.100	3.480	4.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.910	4.950	5.940	6.960
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.970	1.650	1.980	2.320
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	132.480	182.480	300.120
	99450760	其他材料费	元	1.00	97.90	130.67	156.27	186.91
	机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.960	1.180
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.560	-	-	1.460
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.910	1.100	-	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	0.910	1.020
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.520	-	-	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	3.100	3.600	3.980
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	1.300	1.550	4.970
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.480	4.200	4.460	5.760
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.350	0.420	0.450	0.580

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-317	C3-2-318	C3-2-319	C3-2-320	C3-2-321
子目名称					固定管板式热交换器安装				
					10m<基础标高≤20m				
					设备重量(t以内)				
					2	5	10	20	30
基价(元)					3263.34	5519.34	8089.17	13951.71	19235.08
其中	人工费(元)				1013.89	1967.46	3137.65	5050.18	6838.66
	材料费(元)				518.82	667.57	1080.42	1666.69	1956.29
	机具费(元)				948.44	1501.56	1873.61	3733.62	5515.69
	管理费(元)				782.19	1382.75	1997.49	3501.22	4924.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	1013.89	1967.46	3137.65	5050.18	6838.66
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.160	0.290	0.380	0.540	0.830
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.860	1.650	2.500	3.220	4.200
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	17.400	20.220	34.690	53.410	58.860
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	40.610	47.190	80.940	124.620	137.340
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180	0.300	0.400
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.050	0.120	0.350	0.700	1.050
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.320	0.570	1.000	1.820	2.310
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.240	0.570	0.660	1.140	2.340
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.080	0.190	0.220	0.380	0.780
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.57	24.61	40.63	62.40	71.39
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.360	-	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.400	-	-	0.440	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.500	0.540	-	0.480
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	-	0.740	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	-	0.840
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360	-	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.430	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	-	-	0.480
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.060	0.110	0.270	0.480	0.590
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.510	0.940	1.440	1.850	2.650
	990919040	电焊条烘箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.090	0.140	0.190	0.270

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-322	C3-2-323	C3-2-324	C3-2-325
子目名称					固定管板式热交换器安装			
					10m<基础标高≤20m			
					设备重量(t以内)			
					40	50	60	80
基价(元)					24423.12	34599.28	38453.45	47012.17
其中	人工费(元)				8514.26	11844.33	12929.64	13221.41
	材料费(元)				2713.90	4092.12	5047.78	6301.38
	机具费(元)				7007.85	9968.31	10955.44	15886.84
	管理费(元)				6187.11	8694.52	9520.59	11602.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	8514.26	11844.33	12929.64	13221.41
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	20.000	21.000	22.000	24.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.920	1.400	1.830	2.110
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.660	7.520	7.880	9.280
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	105.580	122.660	140.750	158.360
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	184.750	215.540	246.330	277.120
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.550	0.820	1.110	1.330
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.600	2.000	2.400	4.000
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	2.720	3.100	3.480	4.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.910	4.950	5.940	6.960
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.970	1.650	1.110	2.320
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	132.480	182.480	300.120
	99450760	其他材料费	元	1.00	97.90	130.67	155.92	186.91
	机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.960	1.180
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.560	-	-	1.460
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.960	-	-	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	1.080	1.110	1.210
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.520	-	-	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.740	3.400	4.050	5.560
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	1.450	2.010	6.420
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.480	4.200	4.460	5.760
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.350	0.420	0.450	0.580

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-326	C3-2-327	C3-2-328	C3-2-329
子目名称					固定管板式热交换器安装			
					基础标高20m以上			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	20
基价(元)					3392.89	6560.12	9754.10	16294.05
其中	人工费(元)				1112.80	2096.48	3340.08	5729.52
	材料费(元)				506.00	673.37	1090.44	1678.19
	机具费(元)				951.33	2112.55	2854.44	4720.83
	管理费(元)				822.76	1677.72	2469.14	4165.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1112.80	2096.48	3340.08	5729.52
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.160	0.290	0.380	0.540
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.860	1.650	2.500	3.220
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	23.200	25.480	43.710	67.300
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	34.810	44.590	76.490	117.170
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180	0.300
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.050	0.120	0.350	0.700
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.320	0.570	1.000	1.820
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.240	0.570	0.660	1.140
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.080	0.190	0.220	0.380
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.41	24.42	40.31	61.70
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.360	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.400	-	-	0.440
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.500	0.640	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.820
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.430
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.070	0.130	0.340	0.580
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.510	0.940	1.440	1.850
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.090	0.140	0.190

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-330	C3-2-331	C3-2-332	C3-2-333
子目名称					固定管板式热交换器安装			
					基础标高20m以上			
					设备重量(t以内)			
					30	40	50	60
基价(元)					23323.57	27664.10	36670.15	40887.05
其中	人工费(元)				7797.42	9155.80	12628.57	13697.80
	材料费(元)				1973.26	2713.90	4090.38	5059.70
	机具费(元)				7468.07	8683.61	10665.99	11918.78
	管理费(元)				6084.82	7110.79	9285.21	10210.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	7797.42	9155.80	12628.57	13697.80
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	19.000	20.000	21.000	22.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.830	0.920	1.400	1.830
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.200	5.660	7.520	7.880
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	74.160	105.580	122.260	140.750
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	129.790	184.750	215.540	246.330
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.400	0.550	0.820	1.110
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.050	1.600	2.000	2.400
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	2.310	2.720	3.100	3.480
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.340	2.910	4.950	5.940
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.780	0.970	1.650	1.980
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	-	132.480	182.480
	99450760	其他材料费	元	1.00	70.83	97.90	130.62	156.27
	机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.480	-	1.060
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.560	-	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.890	0.920	1.020	1.110
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.480	0.520	-	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.740	0.960	4.500	5.100
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	3.050	3.400
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.650	3.480	4.200	4.460
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.270	0.350	0.420	0.450

2 蛇管式热交换器

工作内容： 基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-334	C3-2-335	C3-2-336
子目名称					蛇管式热交换器安装		
基价(元)					基础标高10m以下		
其中					设备重量(t以内)		
人工费(元)					2	5	10
材料费(元)					2691.77	4681.21	6972.41
机具费(元)					898.22	1934.84	2934.54
管理费(元)					479.48	672.48	947.36
分类					683.57	931.40	1373.37
编码					630.50	1142.49	1717.14
名称					消耗量		
单位							
单价(元)							
人工	00010010	人工费	元	-	898.22	1934.84	2934.54
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.160	0.290	0.380
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.210	2.170	2.860
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	19.110	25.480	34.970
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	33.440	44.590	61.190
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.100	0.110	0.120
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.210	0.460	0.830
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.450	0.600	0.780
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.150	0.200	0.260
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.38	24.31	33.99
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.250	0.340	0.360
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.440
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.300	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.650	1.150	1.510
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.070	0.120	0.150

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-337	C3-2-338	C3-2-339
子目名称					蛇管式热交换器安装		
					基础标高10m以下		
					设备重量(t以内)		
					20	30	40
基价(元)					10817.47	16148.45	22262.12
其中	人工费(元)				4261.55	5685.65	7582.78
	材料费(元)				1459.32	1874.17	2418.36
	机具费(元)				2429.54	4520.47	6605.52
	管理费(元)				2667.06	4068.16	5655.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4261.55	5685.65	7582.78
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	18.000	19.000	20.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ 150	片	6.84	0.540	0.830	0.890
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.100	6.410	6.850
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	53.840	67.300	87.970
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	94.210	117.770	153.960
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.300	0.400	0.550
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.130	0.140	0.150
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.430	2.300	2.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.530	2.580	2.700
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.510	0.860	0.900
99450760	其他材料费	元	1.00	51.98	66.24	84.95	
机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.440	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.580	0.480	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.790	0.560
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.910
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.430	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.480	0.520
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.160	3.310	3.570
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.220	0.330	0.360

工作内容： 基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-340	C3-2-341	C3-2-342
子目名称					蛇管式热交换器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					3265.51	5773.72	8088.85
其中	人工费(元)				1030.70	2126.54	3229.02
	材料费(元)				479.48	672.48	947.36
	机具费(元)				961.31	1520.85	1877.15
	管理费(元)				794.02	1453.85	2035.32
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1030.70	2126.54	3229.02
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.160	0.290	0.380
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.210	2.170	2.860
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	19.110	25.480	34.970
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	33.440	44.590	61.190
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.100	0.110	0.120
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.210	0.460	0.830
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.450	0.600	0.780
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.150	0.200	0.260
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.38	24.31	33.99
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.360
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.400	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.500	0.540
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.060	0.110	0.260
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.650	1.150	1.510
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.070	0.120	0.150

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-343	C3-2-344	C3-2-345
子目名称					蛇管式热交换器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					20	30	40
基价(元)					14046.78	19551.50	24650.07
其中	人工费(元)				5241.66	7067.86	8885.51
	材料费(元)				1459.32	1874.17	2418.36
	机具费(元)				3758.38	5571.44	7010.18
	管理费(元)				3587.42	5038.03	6336.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	5241.66	7067.86	8885.51
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	18.000	19.000	20.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.540	0.830	0.890
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.100	6.410	6.850
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	53.840	67.300	87.970
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	94.210	117.770	153.960
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.300	0.400	0.550
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.130	0.140	0.150
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.430	2.300	2.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.530	2.580	2.700
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.510	0.860	0.900
99450760	其他材料费	元	1.00	51.98	66.24	84.95	
机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.440	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.480	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.740	-	0.560
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.840	0.960
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.430	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.480	0.520
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.470	0.580	0.720
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.160	3.310	3.570
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.220	0.330	0.360

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-346	C3-2-347	C3-2-348
子目名称					蛇管式热交换器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					3578.96	6173.44	9749.11
其中	人工费(元)				1124.06	2260.69	3435.27
	材料费(元)				479.48	672.48	947.36
	机具费(元)				1092.07	1672.50	2857.99
	管理费(元)				883.35	1567.77	2508.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1124.06	2260.69	3435.27
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.160	0.290	0.380
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.210	2.170	2.860
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	19.110	25.480	34.970
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	33.440	44.590	61.190
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.100	0.110	0.120
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.210	0.460	0.830
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.450	0.600	0.780
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.150	0.200	0.260
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.38	24.31	33.99
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.360
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.500	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.580	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.640
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.060	0.120	0.330
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.650	1.150	1.510
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.070	0.120	0.150

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-349	C3-2-350	C3-2-351
子目名称					蛇管式热交换器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					20	30	40
基价(元)					16387.03	23635.28	31762.94
其中	人工费(元)				5927.72	8035.40	9536.47
	材料费(元)				1459.32	1874.17	2418.36
	机具费(元)				4745.60	7523.81	11444.92
	管理费(元)				4254.39	6201.90	8363.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	5927.72	8035.40	9536.47
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ 2.5~4.0	kg	5.38	18.000	19.000	20.000
	03131081	尼龙砂轮片 Φ 150	片	6.84	0.540	0.830	0.890
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.100	6.410	6.850
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	53.840	67.300	87.970
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	94.210	117.770	153.960
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.300	0.400	0.550
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.130	0.140	0.150
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.430	2.300	2.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.530	2.580	2.700
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.510	0.860	0.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	51.98	66.24	84.95
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	3.000
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.440	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.480	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.560
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.820	-	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	0.890	0.920
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.430	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.480	0.520
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.570	0.730	0.940
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.160	3.310	3.570
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.220	0.330	0.360

3 浮头式热交换器

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-352	C3-2-353	C3-2-354	C3-2-355	C3-2-356	
子目名称					浮头式热交换器安装					
基价(元)					基础标高10m以下					
设备重量(t以内)					2	5	10	20	30	
其中					人工费(元)	852.09	1698.48	2921.97	3926.85	5110.87
材料费(元)					365.08	504.22	956.69	1448.83	1866.87	
机具费(元)					698.91	916.03	1371.70	2407.74	4470.77	
管理费(元)					618.23	1042.14	1711.46	2524.97	3819.24	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量					
人工	00010010	人工费	元	-	852.09	1698.48	2921.97	3926.85	5110.87	
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.130	0.240	0.380	0.480	0.690	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.840	1.470	2.430	3.480	4.710	
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	11.890	14.840	35.250	52.450	67.300	
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	20.810	26.010	61.710	91.790	117.770	
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180	0.300	0.400	
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.050	0.120	0.350	0.700	1.050	
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.320	0.570	1.000	1.820	2.310	
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.270	0.600	0.690	1.170	2.340	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.090	0.200	0.230	0.390	0.780	
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.47	17.05	34.47	51.68	66.16	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-	-	-
990304016		汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.250	0.340	0.360	-	-	
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.440	0.440	-	
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	-	0.580	0.480	
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	-	-	0.790	
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.300	-	-	-	
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360	-	-	
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.430	-	
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	-	-	0.480	
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.530	0.980	1.490	1.920	2.750	
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.100	0.150	0.190	0.280	

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-357	C3-2-358	C3-2-359	C3-2-360
子目名称					浮头式热交换器安装			
					基础标高10m以下			
					设备重量(t以内)			
					40	50	60	80
基价(元)					21097.10	28987.71	35448.09	43628.59
其中	人工费(元)				6889.04	10352.53	10857.20	11237.66
	材料费(元)				2218.94	3534.94	4501.45	6022.92
	机具费(元)				6608.86	7846.22	11269.67	15650.42
	管理费(元)				5380.26	7254.02	8819.77	10717.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6889.04	10352.53	10857.20	11237.66
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	20.000	21.000	22.000	24.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.690	1.090	1.160	1.490
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.150	7.350	8.280	9.900
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	74.160	87.970	105.580	140.750
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	129.790	153.960	184.750	246.330
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.550	0.820	1.110	1.330
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.600	2.000	2.400	4.000
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	2.720	3.100	3.480	4.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.940	4.980	5.970	6.990
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.980	1.660	1.990	2.330
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	132.480	182.480	300.120
	99450760	其他材料费	元	1.00	76.27	106.38	131.98	174.81
	机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.960	1.180
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.560	-	-	1.460
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.910	1.100	-	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	1.210	1.320
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.520	-	-	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	3.100	3.600	4.150
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	1.300	1.550	4.970
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.610	4.360	4.630	5.990
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.360	0.440	0.460	0.600

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-361	C3-2-362	C3-2-363	C3-2-364	C3-2-365
子目名称					浮头式热交换器安装				
					10m<基础标高≤20m				
					设备重量(t以内)				
					2	5	10	20	30
基价(元)					3067.12	4849.86	8080.78	13314.93	18630.67
其中	人工费(元)				981.85	1877.60	3215.36	4889.42	6461.50
	材料费(元)				365.08	504.22	956.69	1448.83	1866.87
	机具费(元)				950.11	1229.54	1878.37	3594.85	5524.63
	管理费(元)				770.08	1238.50	2030.36	3381.83	4777.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	981.85	1877.60	3215.36	4889.42	6461.50
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000	19.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.130	0.240	0.380	0.480	0.690
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.840	1.470	2.430	3.480	4.710
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	11.890	14.840	35.250	52.450	67.300
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	20.810	26.010	61.710	91.790	117.770
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180	0.300	0.400
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.050	0.120	0.350	0.700	1.050
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.320	0.570	1.000	1.820	2.310
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.270	0.600	0.690	1.170	2.340
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.090	0.200	0.230	0.390	0.780
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.47	17.05	34.47	51.68	66.16
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.360	-	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.400	0.500	-	0.440	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.540	-	0.480
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.540	0.840
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360	-	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.430	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	-	-	0.480
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.060	0.110	0.270	0.480	0.590
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.530	0.980	1.490	1.920	2.750
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.100	0.150	0.190	0.280

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-366	C3-2-367	C3-2-368	C3-2-369
子目名称					浮头式热交换器安装			
					10m<基础标高≤20m			
					设备重量(t以内)			
					40	50	60	80
基价(元)					22492.70	32979.58	36335.81	45825.66
其中	人工费(元)				8153.32	11070.10	11832.34	12391.62
	材料费(元)				2220.33	3534.94	4501.45	6022.92
	机具费(元)				6341.44	9982.84	10929.25	16067.37
	管理费(元)				5777.61	8391.70	9072.77	11343.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	8153.32	11070.10	11832.34	12391.62
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	20.000	21.000	22.000	24.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.890	1.090	1.160	1.490
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.150	7.350	8.280	9.900
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	74.160	87.970	105.580	140.750
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	129.790	153.960	184.750	246.330
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.550	0.820	1.110	1.330
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.600	2.000	2.400	4.000
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	2.720	3.100	3.480	4.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.940	4.980	5.970	6.990
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.980	1.660	1.990	2.330
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	132.480	182.480	300.120
	99450760	其他材料费	元	1.00	76.29	106.38	131.98	174.81
	机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.560	0.960	1.180
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	-	1.460
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.960	-	-	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	1.080	1.110	1.210
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.520	-	-	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.740	3.400	4.050	5.630
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	1.450	1.890	6.830
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.610	4.360	4.630	5.990
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.360	0.440	0.460	0.600

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-370	C3-2-371	C3-2-372	C3-2-373
子目名称					浮头式热交换器安装			
					基础标高20m以上			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	20
基价(元)					3377.13	5622.63	9731.43	15836.31
其中	人工费(元)				1072.74	2002.54	3420.51	5563.27
	材料费(元)				365.08	504.22	956.69	1448.83
	机具费(元)				1080.88	1657.13	2853.43	4723.79
	管理费(元)				858.43	1458.74	2500.80	4100.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1072.74	2002.54	3420.51	5563.27
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.130	0.240	0.380	0.480
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.840	1.470	2.430	3.480
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	11.890	14.840	35.250	52.450
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	20.810	26.010	61.710	91.790
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180	0.300
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.050	0.120	0.350	0.700
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.320	0.570	1.000	1.820
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.270	0.600	0.690	1.170
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.090	0.200	0.230	0.390
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.47	17.05	34.47	51.68
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.360	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.500	-	-	0.440
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.580	-	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.640	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.820
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.430
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.060	0.120	0.320	0.570
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.530	0.980	1.490	1.920
990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.100	0.150	0.190	

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-374	C3-2-375	C3-2-376	C3-2-377
子目名称					浮头式热交换器安装			
					基础标高20m以上			
					设备重量(t以内)			
					30	40	50	60
基价(元)					20000.65	24520.79	34669.07	38484.24
其中	人工费(元)				7406.43	8870.74	11429.36	12576.67
	材料费(元)				1866.87	2220.33	3534.94	4501.45
	机具费(元)				5559.24	7074.10	10831.57	11721.05
	管理费(元)				5168.11	6355.62	8873.20	9685.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	7406.43	8870.74	11429.36	12576.67
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	19.000	20.000	21.000	22.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.690	0.890	1.090	1.160
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.710	6.150	7.350	8.280
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	67.300	74.160	87.970	105.580
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	117.770	129.790	153.960	184.750
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.400	0.550	0.820	1.110
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.050	1.600	2.000	2.400
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	2.310	2.720	3.100	3.480
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.340	2.940	4.980	5.970
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.780	0.980	1.660	1.990
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	-	132.480	182.480
	99450760	其他材料费	元	1.00	66.16	76.29	106.38	131.98
	机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.480	-	1.060
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.560	-	-
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.840	0.960	-	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	1.080	1.110
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.480	0.520	-	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.710	0.930	4.100	4.600
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	2.800	3.200
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.750	3.610	4.360	4.630
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.280	0.360	0.440	0.460

4 U型管式热交换器

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-378	C3-2-379	C3-2-380	C3-2-381
子目名称					U型管式热交换器安装			
基础标高10m以下					设备重量(t以内)			
基价(元)					2	5	10	20
其中	人工费(元)				809.25	1629.62	2799.81	3761.85
	材料费(元)				319.15	564.78	956.26	1307.98
	机具费(元)				670.71	910.43	1347.39	2378.42
	管理费(元)				589.92	1012.47	1653.07	2447.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	809.25	1629.62	2799.81	3761.85
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000
	03131081	尼龙砂轮片 Φ150	片	6.84	0.130	0.230	0.310	0.370
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.020	1.820	2.440	3.180
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.920	9.320	35.250	43.710
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	15.600	38.380	61.710	76.490
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180	0.300
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.050	0.120	0.350	0.700
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.320	0.570	1.000	1.820
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.270	0.600	0.690	1.170
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.090	0.300	0.230	0.390
99450760	其他材料费	元	1.00	10.45	20.48	34.46	45.59	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.250	0.340	0.360	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.440	0.440
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	-	0.580
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.300	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.430
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.510	0.920	1.220	1.590
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.090	0.120	0.160

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-382	C3-2-383	C3-2-384	C3-2-385
子目名称					U型管式热交换器安装			
					基础标高10m以下			
					设备重量(t以内)			
					30	40	50	60
基价(元)					15550.30	20878.36	28628.97	32783.77
其中	人工费(元)				5334.29	6661.37	9642.71	10066.01
	材料费(元)				1839.28	2329.95	3530.47	4494.63
	机具费(元)				4469.10	6600.76	8302.74	10160.75
	管理费(元)				3907.63	5286.28	7153.05	8062.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5334.29	6661.37	9642.71	10066.01
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	19.000	20.000	21.000	22.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.650	0.880	0.900	0.930
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.460	7.040	7.240	7.440
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	64.880	80.750	87.970	105.570
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	113.540	141.320	153.960	184.750
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.400	0.550	0.820	1.110
	14090030	黄甘油	kg	6.46	1.180	1.600	2.100	2.400
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	2.530	2.720	3.050	3.480
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.010	2.940	4.860	5.970
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.670	0.980	1.620	1.990
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	-	132.480	182.480
	99450760	其他材料费	元	1.00	64.97	80.98	106.26	131.82
机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.480	-	0.960	1.180
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.790	0.560	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.910	1.100	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	-	0.910
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	-	-	2.800	3.400
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.480	0.520	-	-
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	1.100	1.450
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.730	3.520	3.620	3.720
990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.280	0.350	0.360	0.370	

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-386	C3-2-387	C3-2-388	C3-2-389
子目名称					U型管式热交换器安装			
					10m<基础标高≤20m			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	20
基价(元)					2297.06	4798.61	7863.11	13086.26
其中	人工费(元)				936.76	1804.71	3086.02	4714.69
	材料费(元)				318.81	562.72	953.91	1303.27
	机具费(元)				477.69	1223.95	1854.06	3710.15
	管理费(元)				563.80	1207.23	1969.12	3358.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	936.76	1804.71	3086.02	4714.69
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.130	0.230	0.310	0.370
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.020	1.840	2.440	3.180
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.920	9.320	35.250	43.710
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	15.600	38.380	61.710	76.490
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180	0.300
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.320	0.570	1.000	1.820
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.270	0.600	0.690	1.170
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.090	0.200	0.230	0.390
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.43	20.41	34.37	45.40
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.360	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.040	0.500	-	0.440
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.540	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	-	0.740
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.430
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.060	0.110	0.270	0.480
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.510	0.920	1.220	1.590
990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.090	0.120	0.160	

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-390	C3-2-391	C3-2-392	C3-2-393
子目名称					U型管式热交换器安装			
					10m<基础标高≤20m			
					设备重量(t以内)			
					30	40	50	60
基价(元)					19014.34	23077.71	31831.15	37992.99
其中	人工费(元)				6685.35	7912.93	11186.56	11709.87
	材料费(元)				1939.80	2212.91	2404.71	4478.50
	机具费(元)				5522.96	7005.42	9853.37	12253.02
	管理费(元)				4866.23	5946.45	8386.51	9551.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6685.35	7912.93	11186.56	11709.87
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	19.000	20.000	21.000	22.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.650	0.880	0.900	0.930
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.460	7.040	7.240	7.440
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	64.880	80.750	87.970	105.570
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	113.540	141.320	153.960	184.750
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.480	0.550	-	1.110
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	2.530	-	3.050	3.480
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.010	2.940	4.860	5.970
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.670	0.980	1.620	1.990
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	-	132.480	182.480
99450760	其他材料费	元	1.00	66.77	76.53	84.01	131.19	
机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.480	-	0.960	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.560	-	1.180
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.840	0.960	-	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	1.080	1.120
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.480	0.520	-	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.590	0.720	3.300	4.050
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	1.350	1.650
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.730	3.520	3.620	3.720
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.280	0.350	0.360	0.370

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-394	C3-2-395	C3-2-396
子目名称					U型管式热交换器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					3262.81	5566.01	9502.42
其中	人工费(元)				1025.51	1928.13	3287.15
	材料费(元)				319.15	563.53	956.26
	机具费(元)				1079.21	1648.65	2823.36
	管理费(元)				838.94	1425.70	2435.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1025.51	1928.13	3287.15
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.130	0.230	0.310
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.020	1.840	2.440
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	8.920	9.320	35.250
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	15.600	38.380	61.710
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.050	0.120	0.350
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.320	0.570	1.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.270	0.600	0.690
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.090	0.200	0.230
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.45	20.44	34.46
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.360
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.500	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.580	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.640
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.060	0.110	0.300
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.510	0.920	1.220
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.090	0.120

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-397	C3-2-398	C3-2-399
子目名称					U型管式热交换器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					20	30	40
基价(元)					15388.98	22947.79	27174.66
其中	人工费(元)				5382.10	7631.69	8539.12
	材料费(元)				1307.98	1839.28	2286.49
	机具费(元)				4685.82	7460.91	9255.94
	管理费(元)				4013.08	6015.91	7093.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	5382.10	7631.69	8539.12
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	18.000	19.000	20.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.370	0.650	0.880
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.180	5.460	-
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	43.710	64.880	80.750
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	76.490	113.540	141.320
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.300	0.400	0.550
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.700	1.180	1.600
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.820	2.530	2.720
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.170	2.010	2.940
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.390	0.670	0.980
	99450760	其他材料费	元	1.00	45.59	64.97	79.84
机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.440	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.480	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.560
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.820	-	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	0.890	1.020
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.430	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.480	0.520
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.540	0.690	0.900
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.590	2.730	3.520
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.160	0.280	0.350

5 套管式热交换器

工作内容： 基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-400	C3-2-401	C3-2-402	C3-2-403
子目名称					套管式热交换器安装			
基价(元)					基础标高10m以下			
其中					设备重量(t以内)			
人工费(元)					2	5	10	20
材料费(元)					2509.26	4198.13	6724.31	10010.23
机具费(元)					822.04	1679.99	2678.07	3873.28
管理费(元)					408.99	541.56	1087.64	1258.77
分类					679.65	934.46	1352.15	2384.02
编码					598.58	1042.12	1606.45	2494.16
名称					消耗量			
单位								
单价(元)								
人工	00010010	人工费	元	-	822.04	1679.99	2678.07	3873.28
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	4.840	18.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.150	0.250	0.320	0.410
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.100	1.870	2.390	3.120
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	13.080	14.860	27.410	32.890
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	22.900	26.010	47.970	57.560
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180	0.300
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.100	0.110	0.120	0.130
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.180	0.380	0.690	1.060
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.360	0.510	0.660	1.140
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.120	0.170	0.220	0.380
	15010140	石棉扭绳 φ4~5(烧失量2%)	kg	20.21	1.330	2.080	16.000	7.520
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.83	17.87	34.86	40.62
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-
990304016		汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.250	0.340	0.360	-
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.440	0.440
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	-	0.580
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.200	0.340	-	-
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360	-
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.430
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.610	1.010	1.270	1.650
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.010	0.130	0.170

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-404	C3-2-405	C3-2-406	C3-2-407
子目名称					套管式热交换器安装			
					基础标高10m以下			
					设备重量(t以内)			
					30	40	50	60
基价(元)					15091.42	20414.08	25902.75	30657.36
其中	人工费(元)				4965.30	6506.74	8250.77	9357.65
	材料费(元)				1747.45	2192.09	3690.60	4524.39
	机具费(元)				4575.65	6521.99	7630.93	9327.44
	管理费(元)				3803.02	5193.26	6330.45	7447.88
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4965.30	6506.74	8250.77	9357.65
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	19.000	20.000	21.000	22.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.550	0.660	0.750	0.820
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.200	5.010	5.560	6.110
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	49.370	61.190	87.420	96.160
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	86.380	107.090	152.980	168.280
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.400	0.550	0.820	1.110
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.140	0.150	0.160	0.170
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.440	1.700	1.800	1.980
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.620	1.920	2.010	2.220
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.540	0.640	0.670	0.740
	15010140	石棉扭绳 φ4~5(烧失量24%)	kg	20.21	10.400	11.830	13.040	14.380
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	-	132.480	182.480
	99450760	其他材料费	元	1.00	57.30	71.04	109.26	128.79
机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.480	-	0.960	1.180
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.840	0.560	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.910	1.100	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	-	0.910
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.480	0.520	-	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	2.900	3.500
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	1.200	1.450
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.210	2.640	2.980	3.280
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.220	0.260	0.300	0.330

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-408	C3-2-409	C3-2-410	C3-2-411
子目名称					套管式热交换器安装			
					10m<基础标高≤20m			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	20
基价(元)					3072.99	5244.78	7646.72	13201.38
其中	人工费(元)				950.27	1857.71	2957.79	4831.88
	材料费(元)				408.99	541.56	918.27	1258.77
	机具费(元)				954.49	1505.10	1853.05	3707.09
	管理费(元)				759.24	1340.41	1917.61	3403.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	950.27	1857.71	2957.79	4831.88
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.150	0.250	0.320	0.410
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.100	1.870	2.390	3.120
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	13.080	14.860	27.410	32.890
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	22.900	26.010	47.970	57.560
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180	0.300
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.100	0.110	0.120	0.130
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.180	0.380	0.690	1.060
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.360	0.510	0.660	1.140
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.120	0.170	0.220	0.380
	15010140	石棉扭绳 φ4~5(烧失量24%)	kg	20.21	1.330	2.080	4.840	7.520
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.83	17.87	31.00	40.62
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-
990304016		汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.360	-
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.400	-	-	0.440
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.500	0.540	-
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	-	0.740
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-	-
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360	-
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.430
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.050	0.100	0.250	0.450
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.610	1.010	1.270	1.650
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.100	0.130	0.170

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-412	C3-2-413	C3-2-414	C3-2-415
子目名称					套管式热交换器安装			
					10m<基础标高≤20m			
					设备重量(t以内)			
					30	40	50	60
基价(元)					18220.90	22715.10	31010.61	36503.42
其中	人工费(元)				6307.45	7749.61	9708.58	10872.70
	材料费(元)				1747.45	2192.09	3690.60	4524.39
	机具费(元)				5471.08	6924.36	9825.25	11992.33
	管理费(元)				4694.92	5849.04	7786.18	9114.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6307.45	7749.61	9708.58	10872.70
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	19.000	20.000	21.000	22.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.550	0.660	0.750	0.820
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.200	5.010	5.560	6.110
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	49.370	61.190	87.420	96.160
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	86.380	107.090	152.980	168.280
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.400	0.550	0.820	1.110
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.140	0.150	0.160	0.170
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.440	1.700	1.800	1.980
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.620	1.920	2.010	2.220
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.540	0.640	0.670	0.740
	15010140	石棉扭绳 φ4~5(烧失量24%)	kg	20.21	10.400	11.830	13.040	14.380
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	-	132.480	182.480
	99450760	其他材料费	元	1.00	57.30	71.04	109.26	128.79
	机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.480	-	0.960
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.560	-	-
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.840	0.960	-	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	1.080	1.320
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.480	0.520	-	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.570	0.710	3.400	4.050
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	1.350	1.750
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.220	2.640	2.980	3.280
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.220	0.270	0.300	0.330

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-416	C3-2-417	C3-2-418	C3-2-419
子目名称					套管式热交换器安装			
					基础标高20m以上			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	20
基价(元)					3384.08	5629.93	9281.76	15508.16
其中	人工费(元)				1040.12	1982.95	3153.73	5503.17
	材料费(元)				407.50	539.45	915.54	1254.05
	机具费(元)				1088.14	1656.75	2828.12	4688.53
	管理费(元)				848.32	1450.78	2384.37	4062.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1040.12	1982.95	3153.73	5503.17
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	0.120	0.170	0.220	0.380
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.150	0.250	0.320	0.410
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.100	1.870	2.390	3.120
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	13.080	14.860	27.410	32.890
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	22.900	26.010	47.970	57.560
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180	0.300
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.100	0.110	0.120	0.130
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.180	0.380	0.690	1.060
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.360	0.510	0.660	1.140
	15010140	石棉扭绳 φ4~5(烧失量24%)	kg	20.21	1.330	2.080	4.840	7.520
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.79	17.81	30.91	40.48
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-
990304016		汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.360	-
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.500	-	-	0.440
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.580	-	-
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.640	-
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.820
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-	-
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360	-
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.430
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.060	0.110	0.300	0.530
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.610	1.010	1.270	1.650
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.100	0.130	0.170

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-420	C3-2-421	C3-2-422	C3-2-423
子目名称					套管式热交换器安装			
					基础标高20m以上			
					设备重量(t以内)			
					30	40	50	60
基价(元)					22240.85	27439.71	27714.84	35409.53
其中	人工费(元)				7246.46	8542.63	10831.39	11781.97
	材料费(元)				1739.64	2184.16	3682.29	4515.21
	机具费(元)				7411.92	9515.11	6351.90	10307.49
	管理费(元)				5842.83	7197.81	6849.26	8804.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	7246.46	8542.63	10831.39	11781.97
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	19.000	20.000	21.000	22.000
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	0.540	0.640	0.670	0.740
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.550	0.660	0.750	0.820
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.020	5.010	5.560	6.110
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	49.370	61.190	87.420	96.160
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	86.380	107.090	152.980	168.280
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.400	0.550	0.820	1.110
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.140	0.150	0.160	0.170
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.440	1.700	1.800	1.980
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.620	1.920	2.010	2.220
	15010140	石棉扭绳 φ4~5(烧失量24%)	kg	20.21	10.400	11.830	13.040	14.380
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	-	132.480	182.480
	99450760	其他材料费	元	1.00	57.07	70.80	109.01	128.51
	机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.480	-	-
990304040		汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.560	-	-
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	1.020	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.890	1.080	-	1.320
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.480	0.520	-	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.680	0.850	3.960	4.100
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	2.710	3.200
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.220	2.640	2.980	3.280
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.220	0.270	0.300	0.330

6 螺旋板式热交换器

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-424	C3-2-425	C3-2-426
子目名称					螺旋板式热交换器安装		
基价(元)					基础标高10m以下		
其中					设备重量(t以内)		
人工费(元)					2	5	10
材料费(元)					2450.00	4349.88	6596.68
机具费(元)					670.56	1669.68	2590.93
管理费(元)					520.23	695.62	1076.05
分类					709.22	943.12	1356.33
编码					549.99	1041.46	1573.37
名称					消耗量		
单位							
单价(元)							
人工	00010010	人工费	元	-	670.56	1669.68	2590.93
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.250	0.500	0.680
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.030	1.760	2.430
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	21.920	27.410	43.710
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	38.380	47.970	76.490
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.070	0.090	0.100
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.160	0.340	0.650
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.330	0.450	0.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.110	0.150	0.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.18	25.36	39.63
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.250	0.340	0.360
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.440
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.250	0.340	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.580	0.960	1.320
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.100	0.130

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-427	C3-2-428	C3-2-429
子目名称					螺旋板式热交换器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					2957.22	5377.70	7682.53
其中	人工费(元)				790.46	1846.76	2866.41
	材料费(元)				520.23	695.62	1076.05
	机具费(元)				951.99	1500.93	1857.23
	管理费(元)				694.54	1334.39	1882.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	790.46	1846.76	2866.41
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.250	0.500	0.680
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.030	1.760	2.430
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	21.920	27.410	43.710
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	38.380	47.970	76.490
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.070	0.090	0.100
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.160	0.340	0.650
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.330	0.450	0.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.110	0.150	0.200
99450760	其他材料费	元	1.00	19.18	25.36	39.63	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.360
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.400	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.500	0.540
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.050	0.100	0.250
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.580	0.960	1.320
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.100	0.130

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-430	C3-2-431	C3-2-432
子目名称					螺旋板式热交换器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					3264.19	5773.74	9336.68
其中	人工费(元)				874.39	1970.96	3058.53
	材料费(元)				518.87	693.76	1073.57
	机具费(元)				1088.52	1661.23	2849.60
	管理费(元)				782.41	1447.79	2354.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	874.39	1970.96	3058.53
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	0.110	0.150	0.200
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.250	0.500	0.680
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.030	1.760	2.430
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	21.920	27.410	43.710
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	38.380	47.970	76.490
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.070	0.090	0.100
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.160	0.340	0.650
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.330	0.450	0.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.14	25.30	39.56
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.360
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.500	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.580	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.640
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.070	0.140	0.360
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.580	0.960	1.320
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.100	0.130

7 排管式热交换器

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-433	C3-2-434	C3-2-435
子目名称					排管式热交换器安装		
					基础标高10m以下		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					2317.04	4320.03	6357.58
其中	人工费(元)				680.07	1802.15	2661.05
	材料费(元)				382.91	497.70	751.38
	机具费(元)				702.83	930.82	1347.39
	管理费(元)				551.23	1089.36	1597.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	680.07	1802.15	2661.05
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.250	0.500	0.680
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.040	1.800	2.320
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	14.680	16.430	23.060
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	22.020	24.650	40.360
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.100	0.120	0.150
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.180	0.380	0.690
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.360	0.510	0.660
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.120	0.170	0.220
99450760	其他材料费	元	1.00	13.04	16.54	25.45	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.250	0.340	0.360
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.440
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.570	0.910	1.220
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.090	0.120

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-436	C3-2-437	C3-2-438
子目名称					排管式热交换器安装		
					基础标高10m以下		
					设备重量(t以内)		
					20	30	40
基价(元)					9810.86	14956.81	20639.87
其中	人工费(元)				3907.11	5261.40	6849.71
	材料费(元)				1018.76	1420.39	1819.05
	机具费(元)				2379.25	4417.15	6607.19
	管理费(元)				2505.74	3857.87	5363.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3907.11	5261.40	6849.71
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	18.000	19.000	-
	03131081	尼龙砂轮片 φ 150	片	6.84	0.810	1.100	1.520
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.040	4.110	6.920
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	27.410	42.310	52.450
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	47.970	74.040	91.790
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.300	0.400	0.550
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.180	0.210	0.250
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.060	1.350	1.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.140	1.620	4.680
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.380	0.540	1.560
99450760	其他材料费	元	1.00	32.88	46.81	143.67	
机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.440	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.580	0.480	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.790	0.560
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.910
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.430	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.480	0.520
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.600	2.150	3.590
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.160	0.220	0.360

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-439	C3-2-440	C3-2-441
子目名称					排管式热交换器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					2837.19	5373.34	7969.47
其中	人工费(元)				800.77	1987.04	2940.03
	材料费(元)				382.91	497.70	1268.48
	机具费(元)				954.04	1499.05	1851.18
	管理费(元)				699.47	1389.55	1909.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	800.77	1987.04	2940.03
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	0.690
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.250	0.500	0.680
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.040	1.800	2.320
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	14.680	16.430	23.060
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	22.020	24.650	40.360
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.100	0.120	0.150
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.180	0.380	16.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.360	0.510	0.660
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.120	0.170	0.220
99450760	其他材料费	元	1.00	13.04	16.54	49.42	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.360
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.400	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.500	0.540
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.060	0.110	0.260
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.570	0.910	1.220
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.090	0.120

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-442	C3-2-443	C3-2-444
子目名称					排管式热交换器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					20	30	40
基价(元)					13908.46	18322.06	22989.32
其中	人工费(元)				4867.70	6619.48	8111.28
	材料费(元)				1018.76	1420.39	1842.13
	机具费(元)				4348.44	5465.23	7008.97
	管理费(元)				3673.56	4816.96	6026.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4867.70	6619.48	8111.28
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	18.000	19.000	20.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.810	1.100	1.520
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.040	4.110	6.920
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	27.410	42.310	52.450
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	47.970	74.040	91.790
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.300	0.400	0.550
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.180	0.210	0.250
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.060	1.350	1.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.140	1.620	4.680
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.380	0.540	1.560
	99450760	其他材料费	元	1.00	32.88	46.81	59.16
机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.440	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.480	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.560
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.740	0.840	0.960
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.430	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.480	0.520
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.460	0.570	0.710
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.600	2.150	3.590
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.160	0.220	0.360

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-445	C3-2-446	C3-2-447
子目名称					排管式热交换器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					3136.55	5759.97	9085.94
其中	人工费(元)				885.13	2116.22	3134.93
	材料费(元)				381.41	495.59	748.65
	机具费(元)				1084.80	1647.81	2826.24
	管理费(元)				785.21	1500.35	2376.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	885.13	2116.22	3134.93
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	0.120	0.170	0.220
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.250	0.500	0.680
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.040	1.800	2.320
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	14.680	16.430	23.060
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	22.020	24.650	40.360
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.120	0.180
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.100	0.120	0.150
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.180	0.380	0.690
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.360	0.510	0.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.99	16.48	25.37
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.300	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.360
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.500	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.580	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.640
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.360
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.060	0.110	0.310
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.570	0.910	1.220
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.090	0.120

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-448	C3-2-449	C3-2-450
子目名称					排管式热交换器安装		
					基础标高20m以上		
					设备重量(t以内)		
					20	30	40
基价(元)					14758.39	21618.31	25909.35
其中	人工费(元)				5540.24	7570.79	8741.92
	材料费(元)				1014.05	1413.70	1822.79
	机具费(元)				4286.97	6875.52	8479.99
	管理费(元)				3917.13	5758.30	6864.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	5540.24	7570.79	8741.92
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	18.000	19.000	20.000
	02230040	碳精棒 φ 8~12	根	1.27	0.380	0.540	1.560
	03131081	尼龙砂轮片 φ 150	片	6.84	0.810	1.100	1.520
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.040	4.110	6.920
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	27.410	42.310	52.450
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	47.970	74.040	91.790
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.300	0.400	0.550
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.180	0.210	0.250
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.060	1.350	1.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.140	1.620	4.680
	99450760	其他材料费	元	1.00	32.74	46.61	58.58
机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.440	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.480	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.560
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.720	-	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	0.800	0.890
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.430	-	-
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	0.480	0.520
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.520	0.670	0.830
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.600	2.150	3.590
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.160	0.220	0.360

8 热交换器类设备地面抽芯检查

工作内容： 地面上抽芯检查。

计量单位：台

定额编号					C3-2-451	C3-2-452	C3-2-453
子目名称					热交换器类设备地面抽芯检查		
基价(元)					2	5	10
其中	人工费(元)				752.66	1426.66	2248.70
	材料费(元)				82.52	178.32	245.43
	机具费(元)				419.51	749.07	1004.07
	管理费(元)				467.23	867.25	1296.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	752.66	1426.66	2248.70
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.000	1.860	2.860
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.220	0.390	0.630
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.040	0.100	0.130
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.450	0.570	0.940
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.540	1.080	1.740
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.180	0.360	0.580
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.38	4.64	6.64
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.340	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.460
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.630	1.470	1.550
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.140	0.250	0.400
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.010	0.030	0.040

工作内容： 地面上抽芯检查。

计量单位： 台

定额编号					C3-2-454	C3-2-455	C3-2-456
子目名称					热交换器类设备地面抽芯检查		
					设备重量(t以内)		
					20	30	40
基价(元)					7344.42	9203.64	11097.98
其中	人工费(元)				3606.50	4334.23	4543.83
	材料费(元)				342.61	427.04	551.33
	机具费(元)				1399.80	1941.05	2997.03
	管理费(元)				1995.51	2501.32	3005.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3606.50	4334.23	4543.83
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	3.470	5.080	6.790
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.040	1.210	1.300
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.180	0.220	0.290
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.360	1.850	2.180
	14390070	氧气	m ³	5.16	2.550	2.910	3.840
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.850	0.970	1.280
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.16	11.80	15.10
机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.500	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.560	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	-	0.640
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	2.440	-	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	2.840	3.280
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.660	0.900	0.960
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.070	0.090	0.100

工作内容： 地面上抽芯检查。

计量单位： 台

定额编号					C3-2-457	C3-2-458	C3-2-459
子目名称					热交换器类设备地面抽芯检查		
					设备重量(t以内)		
					50	60	80
基价(元)					12322.26	14424.86	19595.55
其中	人工费(元)				4832.61	5086.09	5556.47
	材料费(元)				612.62	683.20	787.01
	机具费(元)				3539.79	4739.20	7891.65
	管理费(元)				3337.24	3916.37	5360.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4832.61	5086.09	5556.47
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	7.630	8.760	11.240
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.350	1.620	1.940
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.320	0.350	0.410
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	2.500	2.970	3.130
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.290	4.830	5.280
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.430	1.610	1.760
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.87	19.08	22.05
机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.420
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	0.780	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.880	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	1.010
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	3.660	4.040	4.480
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.000	1.200	1.440
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.100	0.120	0.140

C.3.2.6 空气冷却器安装

工作内容：管束水压试验、空气吹扫、吊装就位、找正、找水平、紧固固定螺栓、百叶窗调试及试运转。

计量单位：片

定额编号					C3-2-460	C3-2-461	C3-2-462
子目名称					空气冷却器安装		
					管束(翅片)安装		
					设备重量(t以内)		
					3	5	7
基价(元)					5851.35	7329.03	8180.87
其中	人工费(元)				2607.16	3082.82	3381.39
	材料费(元)				349.93	432.38	512.94
	机具费(元)				1326.36	1848.29	2101.19
	管理费(元)				1567.90	1965.54	2185.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2607.16	3082.82	3381.39
材料	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	5.000	5.500	5.800
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	1.400	1.560	1.760
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.560	0.850	1.150
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.360	0.440	0.460
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	22.260	28.260	34.020
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.030	0.050	0.070
	14030030	煤油	kg	4.29	2.500	3.200	3.900
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.500	0.550	0.580
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.050	0.100	0.250
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.360	0.450	0.510
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.120	0.150	0.170
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	4.160	4.320	4.640
	34110010	水	m ³	4.58	2.680	3.640	4.640
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.11	21.72	25.21
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.340
990304016		汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.350
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.350	0.500	0.510
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.250	0.340	-
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.350
990801020		电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.050	0.070	0.090
990813050		试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.500	0.600	0.700
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.260	0.310	0.330
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.030	0.030	0.030
991004030		内燃空气压缩机 排气量9(m ³ /min)	台班	454.77	0.600	0.830	1.000

工作内容： 管束水压试验、空气吹扫、吊装就位、找正、找水平、紧固固定螺栓、百叶窗调试及试运转。

计量单位：片

定额编号					C3-2-463	C3-2-464	C3-2-465
子目名称					空气冷却器安装		
					管束(翅片)安装		
					设备重量(t以内)		
					9	11	15
基价(元)					9636.22	11104.05	14022.98
其中	人工费(元)				3843.23	4282.60	5221.92
	材料费(元)				588.17	706.43	925.44
	机具费(元)				2626.13	3151.71	4142.83
	管理费(元)				2578.69	2963.31	3732.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3843.23	4282.60	5221.92
材料	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	6.500	7.200	9.900
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	1.960	2.280	2.570
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.450	1.700	2.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.480	0.560	0.650
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	35.520	45.540	54.820
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.090	0.110	0.150
	14030030	煤油	kg	4.29	4.600	5.300	6.210
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.680	0.740	0.810
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.300	0.450	0.610
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.540	0.600	0.640
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.180	0.200	0.210
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	5.280	5.600	8.320
	34110010	水	m ³	4.58	6.560	9.000	12.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	28.46	33.77	44.44
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.370	0.380	0.390
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.650	0.720	1.070
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.370	-	-
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	-	0.380	0.390
	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.120	0.180	0.210
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.800	0.900	1.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.340	0.400	0.460
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.030	0.040	0.050
991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m ³ /min)	台班	454.77	1.490	2.050	2.730	

工作内容： 构架组对、焊接、吊装、找正、风机安装、调试、试运转。

计量单位： t

定额编号					C3-2-466
子目名称					空气冷却器安装
					空冷器构架安装
基价(元)					4181.13
其中	人工费(元)				1495.09
	材料费(元)				66.82
	机具费(元)				1446.65
	管理费(元)				1172.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	1495.09
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.200
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	4.500
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.52
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.580
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.150
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.400
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.040

工作内容： 构架组对、焊接、吊装、找正、风机安装、调试、试运转。

计量单位：台

定额编号					C3-2-467	C3-2-468	C3-2-469
子目名称					空气冷却器安装		
					风机安装		
					设备重量(t以内)		
					1	2	3
基价(元)					2958.59	4545.39	6322.81
其中	人工费(元)				1388.13	2332.63	3250.38
	材料费(元)				245.29	313.45	451.28
	机具费(元)				551.88	693.21	947.77
	管理费(元)				773.29	1206.10	1673.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1388.13	2332.63	3250.38
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	0.800	1.000	1.440
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.600	0.860	1.240
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.280	0.340	0.480
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	47.100	59.200	84.960
	14030030	煤油	kg	4.29	3.100	4.200	5.880
	14070050	机油 综合	kg	6.96	1.200	1.800	2.760
	14090030	黄甘油	kg	6.46	0.840	1.260	1.930
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.32	14.45	20.80
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.240	0.280	0.320
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.100	0.140	0.240
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.240	0.280	0.320
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.200	0.300	0.420
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.020	0.030	0.040

C.3.2.7 反应器安装

1 内有填料反应器安装

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-470	C3-2-471	C3-2-472	C3-2-473
子目名称					内有填料反应器安装			
					基础标高10m以下			
					设备重量(t以内)			
					2	5	10	20
基价(元)					3105.74	5065.23	7742.79	13797.74
其中	人工费(元)				1217.05	2054.59	3443.76	4990.17
	材料费(元)				318.90	521.04	708.53	1434.68
	机具费(元)				775.54	1194.51	1585.74	3849.43
	管理费(元)				794.25	1295.09	2004.76	3523.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1217.05	2054.59	3443.76	4990.17
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.100	1.200	1.300	1.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.210	1.510	2.230	4.320
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	10.350	16.320	23.630	52.780
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	15.530	24.480	35.440	79.180
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	-	-	-	0.080
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.070	0.120	0.150	0.250
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.300	0.510	0.650	0.700
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.730	2.300	3.360	4.360
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.580	0.770	1.120	1.450
99450760	其他材料费	元	1.00	10.43	17.04	23.60	49.25	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.220	0.280	0.360	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.300	-	-	0.450
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.400	0.520	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.640
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.200	0.200	0.300	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.430
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.490	0.630	0.920	1.760
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.060	0.090	0.180

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-474	C3-2-475	C3-2-476	C3-2-477
子目名称					内有填料反应器安装			
					基础标高10m以下			
					设备重量(t以内)			
					30	40	50	60
基价(元)					16929.71	22020.11	27885.89	40165.73
其中	人工费(元)				6578.69	7925.65	9693.08	11863.92
	材料费(元)				1872.88	2789.50	4440.92	5251.15
	机具费(元)				4186.95	5824.25	7070.09	13100.03
	管理费(元)				4291.19	5480.71	6681.80	9950.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6578.69	7925.65	9693.08	11863.92
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	19.000	20.000	21.000	22.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ 150	片	6.84	1.600	1.800	2.000	2.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.380	7.320	8.470	9.350
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	76.700	123.870	197.450	219.390
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	115.050	185.800	296.180	329.090
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.080	0.090	0.090	0.110
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.290	0.440	0.700	0.940
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.800	1.000	1.200	1.470
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.540	7.200	8.010	9.240
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.180	2.400	2.670	3.080
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	-	44.160	64.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	66.03	100.11	156.70	180.35
	机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.510	0.580	0.630
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	-	0.630
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.670	1.040	1.440	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	-	1.920
990403020		平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.480	0.520	-	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	0.930	-
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	-	0.980
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.580	2.960	3.420	3.770
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.260	0.300	0.340	0.380

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-478	C3-2-479	C3-2-480	C3-2-481
子目名称					内有填料反应器安装			
					基础标高10m以下			
					设备重量(t以内)			
					80	100	150	200
基价(元)					35466.30	42236.28	56287.20	72217.13
其中	人工费(元)				14149.47	15847.37	21583.97	28318.38
	材料费(元)				5951.46	6750.60	8239.15	10631.13
	机具费(元)				6953.66	9524.92	12770.42	15715.65
	管理费(元)				8411.71	10113.39	13693.66	17551.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	14149.47	15847.37	21583.97	28318.38
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	24.000	28.000	33.000	44.000
	01170070	工字钢 40a	kg	3.86	-	-	-	178.640
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.400	3.200	3.500	4.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.680	11.820	14.260	16.400
	03213001	铁件 综合	kg	4.84	-	-	-	9.990
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	231.160	258.360	314.030	369.180
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	346.760	387.540	471.050	553.770
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.130	0.140	0.180	0.210
	05030265	枕木	m ³	1329.20	1.110	1.330	1.720	2.100
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.540	1.600	1.800	2.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	10.320	11.100	12.600	13.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.440	3.700	4.200	4.600
	35090030	滚杠	kg	5.03	110.040	120.400	126.800	160.570
	99450760	其他材料费	元	1.00	198.10	223.21	272.14	348.56
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.200	0.510	0.850
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.110	0.180	0.250
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.800	0.910	1.220	1.540
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	5.590	10.270	14.130	16.530
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	4.750	-	-	-
990503050		电动单筒慢速卷扬机 牵引力100(kN)	台班	380.81	-	5.100	6.200	7.300
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.300	4.730	5.710	7.500
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.430	0.470	0.570	0.750

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-482	C3-2-483	C3-2-484
子目名称					内有填料反应器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					4010.62	5809.68	8877.62
其中	人工费(元)				1587.72	2680.05	4491.48
	材料费(元)				318.90	521.04	708.53
	机具费(元)				1051.86	1101.33	1349.43
	管理费(元)				1052.14	1507.26	2328.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1587.72	2680.05	4491.48
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.100	1.200	1.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.210	1.510	2.230
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	10.350	16.320	23.630
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	15.530	24.480	35.440
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.070	0.120	0.150
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.300	0.510	0.650
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.730	2.300	3.360
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.580	0.770	1.120
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.43	17.04	23.60
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.300	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	-	0.300
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.320	0.340	0.360
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.200	0.200	0.300
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.490	0.630	0.920
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.060	0.090

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-485	C3-2-486	C3-2-487
子目名称					内有填料反应器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					20	30	40
基价(元)					16389.78	27989.23	33878.77
其中	人工费(元)				6508.73	8581.17	10337.98
	材料费(元)				1434.68	1872.88	2789.50
	机具费(元)				4184.18	10092.04	11890.87
	管理费(元)				4262.19	7443.14	8860.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	6508.73	8581.17	10337.98
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	18.000	19.000	20.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ 150	片	6.84	1.400	1.600	1.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.320	6.380	7.320
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	52.780	76.700	123.870
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	79.180	115.050	185.800
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.080	0.080	0.090
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.250	0.290	0.440
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.700	0.800	1.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.360	6.540	7.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.450	2.180	2.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	49.25	66.03	100.11
机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.860	0.960	0.344
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.410	1.820	1.920
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.430	0.480	0.520
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	7.150
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.760	2.580	2.960
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.180	0.260	0.300

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-488	C3-2-489	C3-2-490
子目名称					内有填料反应器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					50	60	80
基价(元)					47318.60	38765.52	46200.36
其中	人工费(元)				12643.12	15474.66	18426.00
	材料费(元)				4440.92	5251.85	5897.77
	机具费(元)				18014.45	8487.64	10390.38
	管理费(元)				12220.11	9551.37	11486.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	12643.12	15474.66	18426.00
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	21.000	22.000	24.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ 150	片	6.84	2.000	2.200	2.040
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.470	9.350	10.680
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	197.450	219.390	231.160
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	296.180	329.090	346.760
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.090	0.110	0.130
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.700	0.940	1.110
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	1.200	1.480	1.540
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.010	9.240	10.320
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.670	3.080	3.440
	35090030	滚杠	kg	5.03	44.160	64.460	100.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	156.70	180.37	197.17
机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.400	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.400	0.800
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	1.920	-	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	8.250	9.420	9.550
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	9.750	11.300	12.010
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.420	3.770	4.300
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.340	0.380	0.430

2 内有复杂装置反应器安装

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-491	C3-2-492	C3-2-493	C3-2-494
子目名称					内有复杂装置反应器安装			
基价(元)					3768.03	6523.47	9220.38	16747.12
其中					基础标高10m以下 设备重量(t以内)			
人工费(元)					1670.62	3042.45	4416.33	6020.13
材料费(元)					335.15	597.66	825.88	1598.51
机具费(元)					783.89	1194.51	1585.74	4811.14
管理费(元)					978.37	1688.85	2392.43	4317.34
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1670.62	3042.45	4416.33	6020.13
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000	18.000
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	3.120	6.250	9.990	15.980
	03131081	尼龙砂轮片 Φ150	片	6.84	1.100	1.200	1.300	1.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.210	1.510	2.230	4.320
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	10.350	16.320	23.630	52.780
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	15.530	24.480	35.440	79.180
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	-	-	-	0.080
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.070	0.120	0.150	0.250
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.400	1.830	2.630	3.260
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.730	2.300	3.360	4.360
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.580	0.770	1.120	1.450
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.82	21.78	30.96	59.96
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.220	0.280	0.360
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.300	-	-	1.010
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.400	0.520	-
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.640
990401035		载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.200	0.200	0.300	-
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	-	0.430
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.590	0.630	0.920	1.760
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.050	0.060	0.090	0.170

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-495	C3-2-496	C3-2-497	C3-2-498
子目名称					内有复杂装置反应器安装			
					基础标高10m以下			
					设备重量(t以内)			
					30	40	50	60
基价(元)					22096.08	25026.36	29884.33	42644.99
其中	人工费(元)				8994.15	9590.35	12311.20	13092.96
	材料费(元)				2113.12	3079.29	4801.34	5637.32
	机具费(元)				5293.68	6101.82	5623.16	13367.55
	管理费(元)				5695.13	6254.90	7148.63	10547.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	8994.15	9590.35	12311.20	13092.96
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	19.000	20.000	21.000	22.000
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	23.970	25.560	28.500	30.660
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.600	1.800	2.000	2.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.380	7.320	8.470	9.350
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	76.700	123.870	197.450	219.390
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	115.050	185.800	296.180	329.090
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.080	0.090	0.090	0.110
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.290	0.440	0.700	0.940
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	4.500	5.800	7.500	8.200
	14390070	氧气	m ³	5.16	6.540	7.200	8.010	9.240
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.180	2.400	2.670	3.080
	35090030	滚杠	kg	5.03	-	-	44.160	64.460
	99450760	其他材料费	元	1.00	81.85	118.48	178.84	204.09
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.140
990304024		汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	1.160	0.580	0.630	-
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	-	0.700
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.670	1.040	1.040	-
990304064		汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	-	1.920
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.480	0.520	-	-
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	0.930	-
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	-	0.980
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.580	2.960	3.420	3.770
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.260	0.290	0.340	0.370

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-499	C3-2-500	C3-2-501	C3-2-502
子目名称					内有复杂装置反应器安装			
					基础标高10m以下			
					设备重量(t以内)			
					80	100	150	200
基价(元)					40030.53	47059.80	55153.94	70975.74
其中	人工费(元)				17127.58	18983.98	25129.42	33002.29
	材料费(元)				6350.51	7187.26	8868.65	11323.24
	机具费(元)				6953.66	9524.92	7964.59	9649.29
	管理费(元)				9598.78	11363.64	13191.28	17000.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	17127.58	18983.98	25129.42	33002.29
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	24.000	28.000	33.000	44.000
	01170060	工字钢 36a	kg	3.73	-	-	-	168.740
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	36.700	40.900	49.050	65.400
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.400	2.600	2.800	3.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.680	11.820	14.260	16.400
	03213001	铁件 综合	kg	4.84	-	-	-	9.990
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	231.160	258.360	314.030	369.180
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	346.760	387.540	471.050	553.770
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.130	0.140	0.180	0.210
	05030265	枕木	m ³	1329.20	1.110	1.330	1.720	2.100
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	9.300	10.000	13.000	15.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	10.320	11.100	12.600	13.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.440	3.700	4.200	4.600
	35090030	滚杠	kg	5.03	100.040	110.400	126.800	160.570
	99450760	其他材料费	元	1.00	225.10	252.91	310.80	395.06
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.200	0.510	0.850	1.200
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	-	0.110	0.180	0.250
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.800	0.910	-	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	5.590	10.270	14.130	16.530
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	4.750	-	-	-
	990503050	电动单筒慢速卷扬机 牵引力100(kN)	台班	380.81	-	5.100	6.200	7.300
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.300	4.730	5.710	7.500
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.430	0.470	0.570	0.750

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-503	C3-2-504	C3-2-505
子目名称					内有复杂装置反应器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					2	5	10
基价(元)					5178.94	7137.29	9853.70
其中	人工费(元)				1910.86	3419.78	4960.12
	材料费(元)				337.91	597.66	825.88
	机具费(元)				1550.48	1256.06	1494.78
	管理费(元)				1379.69	1863.79	2572.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1910.86	3419.78	4960.12
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	6.000	12.000	16.000
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	3.120	6.250	9.990
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.100	1.200	1.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.210	1.510	2.230
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	10.350	16.320	23.630
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	15.530	24.480	35.440
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.070	0.120	0.150
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	0.470	1.830	2.630
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.730	2.300	3.360
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.580	0.770	1.120
99450760	其他材料费	元	1.00	11.95	21.78	30.96	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.320	-
	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.300	-	0.340
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.320	0.340	0.360
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.300	0.340	0.360
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.100	0.140	0.180
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.590	0.630	0.920
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.060	0.060	0.090

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-506	C3-2-507	C3-2-508
子目名称					内有复杂装置反应器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					20	30	40
基价(元)					16629.90	24102.68	32288.40
其中	人工费(元)				7100.32	10154.18	10754.56
	材料费(元)				1598.51	2113.12	3079.29
	机具费(元)				3647.13	5568.37	10129.97
	管理费(元)				4283.94	6267.01	8324.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	7100.32	10154.18	10754.56
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	18.000	19.000	20.000
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	15.980	23.970	25.560
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.400	1.600	1.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.320	6.380	7.320
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	52.780	76.700	123.870
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	79.180	115.050	185.800
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.080	0.080	0.090
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.250	0.290	0.440
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	3.260	4.500	5.800
	14390070	氧气	m ³	5.16	4.360	6.540	7.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.450	2.180	2.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	59.96	81.85	118.48
	机具	990304024	汽车式起重机 提升质量25(t)	台班	1307.64	0.860	0.960
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.400
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.410	0.820	0.920
990403025		平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.430	0.480	-
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	-	-	0.520
990503030		电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.240	0.320	7.190
990503040		电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	-	-	7.150
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.760	2.580	2.960
990919040		电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.180	0.260	0.300

工作内容：基础铲麻面、放置垫铁、吊装就位、安装找正。

计量单位：台

定额编号					C3-2-509	C3-2-510	C3-2-511
子目名称					内有复杂装置反应器安装		
					10m<基础标高≤20m		
					设备重量(t以内)		
					50	60	80
基价(元)					41350.25	40946.09	48531.77
其中	人工费(元)				13746.49	16758.16	19769.25
	材料费(元)				4801.34	5637.32	6350.51
	机具费(元)				12386.01	8487.64	10390.38
	管理费(元)				10416.41	10062.97	12021.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	13746.49	16758.16	19769.25
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	21.000	22.000	24.000
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	28.500	30.660	36.700
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.000	2.200	2.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.470	9.350	10.680
	03213041	平垫铁 综合	kg	4.22	197.450	219.390	231.160
	03213051	斜垫铁 综合	kg	6.23	296.180	329.090	346.760
	05030001	木枋 综合	m ³	1707.86	0.090	0.110	0.130
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.700	0.940	1.110
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	7.500	8.200	9.300
	14390070	氧气	m ³	5.16	8.010	9.240	10.320
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.670	3.080	3.440
	35090030	滚杠	kg	5.03	44.160	64.460	100.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	178.84	204.09	225.10
机具	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.400	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.400	0.800
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.960	-	-
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	8.250	9.420	9.550
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	9.750	11.300	12.010
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.420	3.770	4.300
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm ³)	台班	58.83	0.340	0.380	0.430

C.3.2.8 电解槽安装

1 立式隔膜电解槽安装

工作内容： 绝缘子安装、阴极板、阳极板清点、组对、底框槽架、槽盖、滴流管及其他附件安装、找正、固定及组装、夹具的制作安装拆除、气密试验、密封充氮。

计量单位：台

定额编号					C3-2-512	C3-2-513	C3-2-514	
子目名称					立式隔膜电解槽安装			
					钢框架底座、玻璃钢盖			
					设备重量(t以内)			
					2	3	5	
基价(元)					2734.01	3866.95	5232.41	
其中	人工费(元)				1189.78	1706.23	2371.01	
	材料费(元)				432.54	570.13	732.78	
	机具费(元)				455.77	651.00	846.23	
	管理费(元)				655.92	939.59	1282.39	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1189.78	1706.23	2371.01	
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	17.010	18.910	21.030	
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	11.250	13.130	15.000	
	02070250	橡胶塞	kg	19.35	4.000	6.000	8.000	
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	5.000	10.000	15.000	
	02130020	聚氯乙烯带 宽50	卷	3.56	5.600	6.600	7.300	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.200	1.500	
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.020	
	14070050	机油 综合	kg	6.96	1.600	2.100	3.000	
	14090040	润滑脂	kg	34.61	0.500	0.500	0.500	
	14310130	硅酸钠(水玻璃)	kg	1.10	0.410	0.450	0.500	
	14390001	氮气	m ³	2.50	4.000	6.000	10.000	
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.600	0.600	0.900	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.200	0.200	0.300	
	15010010	石棉布(综合烧失量32%)	kg	5.91	0.700	0.700	0.800	
	20310135	密封垫	m ²	12.04	0.130	0.140	0.150	
	27170070	乙丙烯橡胶黑带	kg	4.37	5.600	6.600	7.300	
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	17.150	19.050	21.170	
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.21	17.38	22.16	
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.330	0.480	0.630
		990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.130	0.180	0.230
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.300	0.400	0.500	

工作内容： 绝缘子安装、阴极板、阳极板清点、组对、底框槽架、槽盖、滴流管及其他附件安装、找正、固定及组装、夹具的制作安装拆除、气密试验、密封充氮。

计量单位：台

定额编号					C3-2-515	C3-2-516
子目名称					立式隔膜电解槽安装	
					钢框架底座、玻璃钢盖	
					设备重量(t以内)	
					7	10
基价(元)					6784.44	8729.78
其中	人工费(元)				3033.24	4026.29
	材料费(元)				908.17	1081.97
	机具费(元)				1168.30	1441.90
	管理费(元)				1674.73	2179.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	3033.24	4026.29
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	23.570	25.830
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	16.870	18.750
	02070250	橡胶塞	kg	19.35	10.000	12.000
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	20.000	25.000
	02130020	聚氯乙烯带 宽50	卷	3.56	8.100	9.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.100	3.000
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.030	0.040
	14070050	机油 综合	kg	6.96	3.500	4.000
	14090040	润滑脂	kg	34.61	0.800	1.000
	14310130	硅酸钠(水玻璃)	kg	1.10	0.550	0.610
	14390001	氨气	m ³	2.50	14.000	17.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.200	1.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.400	0.500
	15010010	石棉布(综合烧失量32%)	kg	5.91	0.900	1.000
	20310135	密封垫	m ²	12.04	0.160	0.190
	27170070	乙丙烯橡胶黑带	kg	4.37	8.100	9.300
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	23.520	25.870
	99450760	其他材料费	元	1.00	27.06	32.02
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.280
990304016		汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.500	0.600
990401045		载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.280	0.350
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.700	1.000

工作内容： 绝缘子安装、阴极板、阳极板清点、组对、底框槽架、槽盖、滴流管及其他附件安装、找正、固定及组装、夹具的制作安装拆除、气密试验、密封充氮。

计量单位：台

定额编号					C3-2-517	C3-2-518	C3-2-519
子目名称					立式隔膜电解槽安装		
					混凝土槽底、盖		
					设备重量(t以内)		
					2	3	5
基价(元)					2420.76	3422.55	4613.19
其中	人工费(元)				952.26	1364.88	1897.34
	材料费(元)				451.49	603.14	776.03
	机具费(元)				455.77	651.00	846.23
	管理费(元)				561.24	803.53	1093.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	952.26	1364.88	1897.34
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	10.210	11.350	12.620
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	11.250	13.130	15.000
	02070250	橡胶塞	kg	19.35	4.000	5.000	6.000
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	5.000	10.000	15.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.200	1.500
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010	0.020
	14070050	机油 综合	kg	6.96	1.600	2.100	3.000
	14090040	润滑油	kg	34.61	0.500	0.500	0.500
	14310130	硅酸钠(水玻璃)	kg	1.10	0.410	0.450	0.500
	14390001	氨气	m ³	2.50	2.500	2.700	3.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.600	0.600	0.900
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.200	0.200	0.300
	20310135	密封垫	m ²	12.04	8.000	12.000	16.000
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	17.150	19.050	21.090
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.62	17.14	22.08
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.330	0.480	0.630
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.130	0.180	0.230
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.300	0.400	0.500

工作内容： 绝缘子安装、阴极板、阳极板清点、组对、底框槽架、槽盖、滴流管及其他附件安装、找正、固定及组装、夹具的制作安装拆除、气密试验、密封充氮。

计量单位：台

定额编号					C3-2-520	C3-2-521
子目名称					立式隔膜电解槽安装	
					混凝土槽底、盖	
					设备重量(t以内)	
					7	10
基价(元)					5995.54	7744.30
其中	人工费(元)				2426.57	3220.33
	材料费(元)				967.76	1223.71
	机具费(元)				1168.30	1441.90
	管理费(元)				1432.91	1858.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	2426.57	3220.33
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	14.140	15.560
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	16.870	18.750
	02070250	橡胶塞	kg	19.35	8.000	12.000
	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	20.000	25.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.100	3.000
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.030	0.040
	14070050	机油 综合	kg	6.96	3.500	4.000
	14090040	润滑脂	kg	34.61	0.800	1.000
	14310130	硅酸钠(水玻璃)	kg	1.10	0.550	0.610
	14390001	氨气	m ³	2.50	3.500	4.000
	14390070	氧气	m ³	5.16	0.900	1.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.300	0.500
	20310135	密封垫	m ²	12.04	20.000	24.000
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	21.170	25.870
	99450760	其他材料费	元	1.00	27.20	33.86
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.280	0.350
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.500	0.600
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.280	0.350
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.700	1.000

C.3.2.9 电除雾器安装

1 箱式玻璃钢电除雾器安装

工作内容：金属构架地面组对安装、找正、紧固螺栓、固定焊接、玻璃钢本体废气出口、漏斗地面组对、外构架与本体联接、固定找正、内集酸板、栅板及其他内件安装、找正、配合玻璃接缝积层施工、气密试验、系统调试。

计量单位：套

定额编号					C3-2-522	C3-2-523
子目名称					箱式玻璃钢电除雾器安装	
基价(元)					壳体金属结构	玻璃钢本体
其中	人工费(元)				2042.99	9371.32
	材料费(元)				793.76	3046.54
	机具费(元)				58.71	419.46
	管理费(元)				625.00	3354.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	793.76	3046.54
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	-	46.570
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	-	0.300
	02270080	毛毡 5	m ²	50.79	-	1.460
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	-	1.900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.440	3.560
	03210070	镀锌钢丝网 Φ2×22×22	m ²	5.20	0.010	5.240
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.010	0.010
	05050090	胶合板 2440×1220×6	m ²	17.42	-	1.400
	14390070	氧气	m ³	5.16	1.410	6.040
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.470	2.010
	29090225	铜接线端子 DT-16mm ²	个	3.17	-	6.660
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	2.240	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.38	11.36
机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.060	0.350
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.220	1.340
	990401045	载货汽车 装载质量15(t)	台班	978.70	0.030	0.180
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.210	2.130
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m ³ /min)	台班	454.77	-	0.230

2 电除雾器安装

工作内容：壳体安装、沉淀板、电晕板、上下分布板、内框架绝缘箱安装、找正、焊接内框架梁、衬铅、焊缝严密性试验、试压。

计量单位：t

定额编号					C3-2-524
子目名称					电除雾器安装
基价(元)					6630.12
其中	人工费(元)				2722.68
	材料费(元)				985.50
	机具费(元)				1313.23
	管理费(元)				1608.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	2722.68
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	0.710
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.130
	03136131	铅焊丝	kg	38.34	18.900
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020
	14030030	煤油	kg	4.29	0.440
	14390001	氨气	m ³	2.50	22.170
	14390070	氧气	m ³	5.16	12.360
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.120
	29090225	铜接线端子 DT-16mm ²	个	3.17	1.980
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	1.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	28.34
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66
990304016		汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.520
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.040
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.260
990403030		平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.020
990904040		直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.230
991004030		内燃空气压缩机 排气量9(m ³ /min)	台班	454.77	0.090

C.3.2.10 电除尘器安装

工作内容：壳体结构分片组对安装、灰斗拼装、保温箱安装、进口喇叭组装、阴阳极板及振打装置调校、安装、内架固定、气密性试验。

计量单位：t

定额编号					C3-2-525	C3-2-526
子目名称					电除尘器安装	
基价(元)					壳体安装(70m ² 以内)	内件安装(方型、卧型)
其中	人工费(元)				4730.52	5817.09
	材料费(元)				1821.89	2558.32
	机具费(元)				164.35	227.86
	管理费(元)				1442.92	1437.98
					1301.36	1592.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1821.89	2558.32
材料	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	-	0.470
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	16.130	3.740
	05030265	枕木	m ³	1329.20	0.020	0.110
	13010130	酚醛调和漆	kg	7.17	-	2.000
	14030030	煤油	kg	4.29	-	0.670
	14070050	机油 综合	kg	6.96	-	0.270
	14090030	黄甘油	kg	6.46	-	0.200
	14310080	二硫化钼	kg	37.59	-	0.170
	14390070	氧气	m ³	5.16	3.050	2.760
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.020	0.920
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	1.730	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.96	5.48
	机具	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.040
990304020		汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	0.040
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.580	0.470
990304052		汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	0.090
990401030		载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.030	0.040
990901015		交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	-	1.420
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.260	-
991004030		内燃空气压缩机 排气量9(m ³ /min)	台班	454.77	0.070	-

