

广东省建设工程计价依据



# 广东省 通用安装工程综合定额

2018

第三册

静置设备与工艺金属结构制作安装工程

(下)

广东省住房和城乡建设厅



广东省建设工程计价依据

# 广东省 通用安装工程综合定额

2018

第三册

静置设备与工艺金属结构制作安装工程

(下)

主编单位：广东省建设工程标准定额站

广东省工程造价协会

批准部门：广东省住房和城乡建设厅

执行日期：2019年3月1日



**《广东省通用安装工程综合定额（2018）》**  
**（第三册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程）**

**主要编审单位和人员**

主编单位：广东省建设工程标准定额站

广东省工程造价协会

副主编单位：广东省国际工程咨询有限公司

协编单位：广州市财政投资评审中心

广东省工业设备安装公司

广东永道工程咨询有限公司

广州众为工程咨询有限公司

审    核：黄守新

主    编：卢立明  顾伟传

副  主  编：黄中广  张于贵

主要编制人：王家昌  颜全福  周道川  农广裕  利葆珊  吴伟英  陈文楚

盛英曦  张  河  罗炽发  梁沛宜  黄国华  范志贤  谭  铃

曾镜华  吴畅欢  梁文峰  李兴伟  张艳平  杜  娟  沈铁辉

技术专家：张毅坚  李  奕  钟  泉  欧林海  王  锐  肖继华  陈鸿瑜

郭呈琳  朱  冲  张志京  杨元元  陈素苹  杨从碧  杜  坚

肖时辉  卢惠端  李其海  查世伟  刘明群

软件支持：广州易达建信科技开发有限公司

数据支持：深圳市斯维尔科技股份有限公司

广东中建普联科技股份有限公司

广联达科技股份有限公司



# 目 录

(上册)

总说明.....	1
册说明.....	7

## 第一部分 分部分项工程项目

### C.3.1 静置设备制作

说明.....	13
工程量计算规则.....	15
C.3.1.1 金属容器制作.....	17
1 整体设备制作.....	17
(1) 碳钢平底平盖容器.....	17
(2) 碳钢平底锥顶容器.....	20
(3) 碳钢锥底平顶容器.....	22
(4) 碳钢锥形底椭圆封头容器.....	25
(5) 碳钢双椭圆封头容器.....	30
(6) 低合金钢双椭圆封头容器.....	35
(7) 不锈钢平底平盖容器.....	41
(8) 不锈钢平底锥顶容器.....	47
(9) 不锈钢锥底平顶容器.....	51
(10) 不锈钢锥形底椭圆封头容器.....	57
(11) 不锈钢双椭圆封头容器.....	63
2 分段设备制作.....	69
(1) 碳钢锥形底椭圆封头容器.....	69

(2) 碳钢双椭圆封头容器.....	73
(3) 低合金钢双椭圆封头容器.....	77
(4) 不锈钢锥形底椭圆封头容器.....	81
(5) 不锈钢双椭圆封头容器.....	85
3 分片设备制作.....	89
(1) 碳钢锥形底椭圆封头容器.....	89
(2) 碳钢双椭圆封头容器.....	93
(3) 低合金钢双椭圆封头容器.....	97
(4) 不锈钢锥形底椭圆封头容器.....	101
(5) 不锈钢双椭圆封头容器.....	105
C. 3. 1. 2 塔器制作.....	109
1 整体设备制作.....	109
(1) 低合金钢(碳钢) 填料塔.....	109
(2) 低合金钢(碳钢) 筛板塔.....	115
(3) 低合金钢(碳钢) 浮阀塔.....	121
(4) 不锈钢填料塔.....	127
(5) 不锈钢筛板塔.....	135
(6) 不锈钢浮阀塔.....	141
2 分段设备制作.....	147
(1) 低合金钢(碳钢) 填料塔.....	147
(2) 低合金钢(碳钢) 筛板塔.....	151
(3) 低合金钢(碳钢) 浮阀塔.....	155
(4) 不锈钢填料塔.....	159
(5) 不锈钢筛板塔.....	164
(6) 不锈钢浮阀塔.....	168
3 分片设备制作.....	172
(1) 低合金钢(碳钢) 填料塔.....	172



(2) 低合金钢(碳钢)筛板塔.....	176
(3) 低合金钢(碳钢)浮阀塔.....	180
(4) 不锈钢填料塔.....	184
(5) 不锈钢筛板塔.....	188
(6) 不锈钢浮阀塔.....	192
C. 3. 1. 3 换热器制作.....	196
1 固定管板式换热器.....	196
(1) 低合金钢(碳钢)固定管板式焊接.....	196
(2) 低合金钢(碳钢)固定管板式胀接.....	202
(3) 低合金钢(碳钢)固定管板式焊接加胀接.....	208
(4) 低合金钢(碳钢)壳体不锈钢固定管板式焊接.....	214
(5) 不锈钢换热器固定管板式焊接.....	220
2 浮头式换热器.....	226
(1) 低合金钢(碳钢)浮头式焊接.....	226
(2) 低合金钢(碳钢)浮头式胀接.....	232
(3) 低合金钢(碳钢)浮头式焊接加胀接.....	238
(4) 低合金钢(碳钢)壳体不锈钢浮头式焊接.....	244
(5) 不锈钢换热器浮头式焊接.....	251
3 U形管式换热器.....	257
(1) 低合金钢(碳钢)U形管式.....	257
(2) 低合金钢(碳钢)壳体不锈钢U形管式.....	261
(3) 不锈钢U形管式.....	265
4 螺旋盘管制作.....	269
C. 3. 1. 4 静止设备附件制作.....	271
1 鞍座、支座制作.....	271
(1) 鞍式支座.....	271
(2) 支座.....	273

2 设备接管制作安装.....	274
(1) 碳钢(低合金钢).....	274
(2) 不锈钢.....	282
3 设备人孔制作安装.....	290
(1) 平吊人孔制作安装(碳钢、低合金钢).....	290
(2) 平吊人孔制作安装(不锈钢).....	293
(3) 垂吊人孔制作安装(碳钢、低合金钢).....	296
(4) 垂吊人孔制作安装(不锈钢).....	299
4 设备手孔制作安装.....	302
(1) 碳钢(低合金钢).....	302
(2) 不锈钢.....	304
5 设备法兰制作.....	306
(1) 甲型法兰.....	306
(2) 乙型法兰.....	309
6 地脚螺栓制作.....	313

### C. 3. 2 静置设备安装

说明.....	319
工程量计算规则.....	323
C. 3. 2. 1 容器组装.....	325
1 容器分片组装.....	325
(1) 碳钢椭圆双封头容器分片组装.....	325
(2) 不锈钢椭圆双封头容器分片组装.....	327
2 容器分段组对.....	330
(1) 碳钢容器分段组对.....	330
(2) 不锈钢容器分段组对.....	331

C. 3. 2. 2 整体容器安装.....	333
1 卧式容器类设备安装.....	333
(1) 一般中低压碳钢、不锈钢容器安装.....	333
(2) 碳钢、不锈钢内有冷却、加热及其他装置容器安装.....	342
(3) 碳钢、不锈钢带搅拌装置卧式容器安装.....	351
(4) 独立搅拌装置安装.....	360
2 立式容器类设备安装.....	363
(1) 碳钢、不锈钢塔(立式容器)安装.....	363
C. 3. 2. 3 塔器组装.....	371
1 塔类设备分片组装.....	371
(1) 碳钢塔类设备分片组装.....	371
(2) 不锈钢塔类设备分片组装.....	375
2 塔类设备分段组对.....	379
(1) 碳钢塔类设备分段组对.....	379
(2) 不锈钢塔类设备分段组对.....	381
3 塔类固定件安装.....	383
4 塔内衬合金板.....	386
C. 3. 2. 4 整体塔器安装.....	387
1 筛板塔盘安装.....	387
2 浮阀塔盘安装.....	391
3 泡罩塔盘安装.....	395
4 舌型塔盘安装.....	399
5 浮动喷射式塔盘安装.....	403
6 混合型塔盘安装.....	405
7 设备填充.....	407
C. 3. 2. 5 热交换器类设备安装.....	411
1 固定管板式热交换器.....	411

2 蛇管式热交换器.....	417
3 浮头式热交换器.....	423
4 U型管式热交换器.....	429
5 套管式热交换器.....	435
6 螺旋板式热交换器.....	441
7 排管式热交换器.....	444
8 热交换器类设备地面抽芯检查.....	450
C. 3. 2. 6 空气冷却器安装.....	453
C. 3. 2. 7 反应器安装.....	457
1 内有填料反应器安装.....	457
2 内有复杂装置反应器安装.....	463
C. 3. 2. 8 电解槽安装.....	469
1 立式隔膜电解槽安装.....	469
C. 3. 2. 9 电除雾器安装.....	473
1 箱式玻璃钢电除雾器安装.....	473
2 电除雾器安装.....	474
C. 3. 2. 10 电除尘器安装.....	475

（下册）

**C. 3. 3 金属油罐制作安装**

说明.....	479
工程量计算规则.....	481
C. 3. 3. 1 拱顶罐油罐制作安装.....	483
1 搭接式拱顶罐制作安装.....	483
2 对接式拱顶油罐制作安装.....	486
C. 3. 3. 2 浮顶罐油罐制作安装.....	488

1 双盘式浮顶油罐制作安装.....	488
2 单盘式浮顶油罐制作安装.....	489
3 内浮顶油罐制作安装.....	490
C. 3. 3. 3 加热器制作安装.....	492
1 加热器制作安装.....	492
2 加热器支座制作安装.....	494
3 加热器联接管制作安装.....	496
C. 3. 3. 4 油罐附件制作安装.....	497
1 人孔、透光孔、排污孔安装.....	497
2 放水管安装.....	499
3 接合管安装.....	500
4 进出油管安装.....	505
5 清扫孔、通气孔安装.....	506
6 内部关闭阀、内部关闭装置安装.....	507
7 防火器安装.....	509
8 空气泡沫产生器、化学泡沫室安装.....	510
9 填料密封装置制作安装.....	512
10 进料口制作安装.....	513
11 呼吸阀、安全阀、通气阀安装.....	514
12 透气阀安装.....	516
13 浮船及单盘支柱、紧急排水管、预留口制作安装.....	517
14 导向管、量油管、量油帽制作安装.....	518
15 搅拌器、搅拌器孔制作安装.....	520
16 浮球液位控制器、局部加热器、局部加温箱安装.....	521
17 中央排水管安装.....	522
18 回转接头安装.....	523
19 升降管安装.....	524

C. 3. 3. 5 油罐水压试验.....	525
1 拱顶、内浮顶罐水压试验.....	525
2 浮顶罐升降试验.....	528
C. 3. 3. 6 不锈钢油罐制作安装.....	530

### C. 3. 4 球形罐组对安装

说明.....	535
工程量计算规则.....	537
C. 3. 4. 1 球形罐组装.....	539
C. 3. 4. 2 球罐水压试验.....	558
C. 3. 4. 3 球罐气密性试验.....	560

### C. 3. 5 气柜制作安装

说明.....	569
工程量计算规则.....	571
C. 3. 5. 1 气柜制作安装.....	573
1 螺旋式气柜制作安装.....	573
2 直升式气柜制作安装.....	579
3 配重块安装.....	581
C. 3. 5. 2 低压湿式气柜充水、气密、快速升降试验.....	582

### C. 3. 6 工艺金属结构制作安装

说明.....	587
工程量计算规则.....	589
C. 3. 6. 1 联合平台制作安装.....	591
1 联合平台制作.....	591
2 联合平台安装.....	594

C. 3. 6. 2 平台制作安装.....	597
1 平台制作.....	597
2 平台安装.....	601
C. 3. 6. 3 梯子、栏杆扶手制作安装.....	605
1 梯子、栏杆扶手制作.....	605
2 梯子、栏杆扶手安装.....	607
C. 3. 6. 4 桁架、管廊、设备框架、单梁结构制作安装.....	609
1 桁架、管廊、设备框架、单梁结构制作.....	609
2 桁架、管廊、设备框架、单梁结构安装.....	612
C. 3. 6. 5 设备支架制作安装.....	615
1 设备支架制作.....	615
2 设备支架安装.....	617
C. 3. 6. 6 漏斗、料仓制作安装.....	619
C. 3. 6. 7 烟囱、烟道制作安装.....	622
C. 3. 6. 8 火炬及排气筒制作安装.....	624
1 火炬、排气筒筒体制作组对.....	624
2 火炬、排气筒型钢塔架现场制作组装.....	626
3 火炬、排气筒钢管塔架现场制作组装.....	628
4 火炬、排气筒整体吊装.....	630
(1) 风缆绳式火炬排气筒吊装.....	630
(2) 塔架式火炬排气筒吊装.....	631
5 火炬头安装.....	632
C. 3. 6. 9 钢板组合工字钢制作.....	633
C. 3. 6. 10 型钢圈制作.....	635
1 角钢圈制作.....	635
2 槽钢圈制作.....	637
3 扁钢圈制作.....	639

### C. 3. 7 无损检验

说明.....	643
工程量计算规则.....	645
C. 3. 7. 1 X射线探伤.....	647
C. 3. 7. 2 $\gamma$ 射线探伤(内透法).....	648
C. 3. 7. 3 超声波探伤.....	649
1 金属板材对接焊缝探伤.....	649
2 金属板材探伤.....	650
C. 3. 7. 4 磁粉探伤.....	651
C. 3. 7. 5 渗透探伤.....	652
C. 3. 7. 6 预热、后热与整体热处理.....	653
1 液化气预热.....	653
2 液化气后热.....	656
3 液化气预热、后热器具制作.....	659
4 焊后局部热处理.....	661
5 设备整体热处理.....	663
6 球罐整体热处理.....	665
(1) 柴油加热.....	665
(2) 电加热.....	669

### C. 3. 8 综合辅助项目

说明.....	673
工程量计算规则.....	675
C. 3. 8. 1 设备水压试验.....	677
1 容器、反应器类设备水压试验.....	677
2 热交换器类设备水压试验.....	685
3 塔类设备水压试验.....	695



C. 3. 8. 2 设备气密试验.....	710
1 容器、反应器类设备气密试验.....	710
2 热交换器类设备气密试验.....	722
3 塔类设备气密试验.....	732
C. 3. 8. 3 设备清洗、钝化.....	747
1 水冲洗.....	747
2 压缩空气吹洗.....	752
3 蒸气吹洗.....	763
4 设备酸洗、钝化.....	770
5 设备焊缝酸洗、钝化.....	775
C. 3. 8. 4 设备脱脂.....	776
1 容器类设备脱脂.....	776
2 塔类设备脱脂.....	780
3 热交换器脱脂.....	784
4 钢制结构及填充物脱脂.....	792
C. 3. 8. 5 钢卷板开卷与平直.....	794
C. 3. 8. 6 钢材半成品运输.....	795

### C. 3. 9 专业措施项目

说明.....	799
工程量计算规则.....	803
C. 3. 9. 1 抱杆安装、拆除与移位.....	805
1 金属抱杆安装拆除.....	805
(1) 格架式金属抱杆安装拆除.....	805
(2) 格架式抱杆灵机安装拆除.....	807
(3) 转盘抱杆安装拆除.....	810

2 格架式抱杆水平位移.....	812
3 拖拉坑挖埋.....	814
4 吊耳制作安装.....	816
C. 3. 9. 2 平台铺设与拆除.....	818
C. 3. 9. 3 焊接工艺评定、产品试板试验.....	820
C. 3. 9. 4 胎(模)具制作、安装、拆除.....	821
1 罐胎具制作、安装与拆除.....	821
(1) 立式油罐壁板卷弧胎具制作.....	821
(2) 拱顶、内浮顶油罐顶板预制胎具制作.....	822
(3) 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作(适用于充气顶升).....	823
(4) 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装拆除(适用于充气顶升).....	824
(5) 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作(适用于桅杆倒装).....	825
(6) 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装拆除(适用于桅杆倒装).....	827
(7) 拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具制作.....	829
(8) 拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具安装拆除.....	831
(9) 拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置制作.....	833
(10) 拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置安装拆除.....	834
(11) 内浮顶钢制浮盘组装胎具制作.....	835
(12) 内浮顶油罐钢制浮盘组装胎具安装拆除.....	837
(13) 浮顶罐内脚手架正装胎具制作.....	839
(14) 浮顶罐内脚手架正装胎具安装拆除.....	841
(15) 浮顶罐船舱胎具制作.....	843
(16) 拱顶内浮顶油罐临时加固件制作.....	845
(17) 拱顶、内浮顶油罐临时加固件安装拆除.....	847
2 球罐组装胎具制作、安装、拆除.....	849
(1) 球罐组装胎具制作.....	849
(2) 球罐组装胎具安装与拆除.....	851

3 胎具制作、安装与拆除.....	853
(1) 直升式气柜组装胎具制作.....	853
(2) 直升式气柜组装胎具安装、拆除.....	855
(3) 螺旋式气柜组装胎具制作.....	856
(4) 螺旋式气柜组装胎具安装、拆除.....	859
(5) 螺旋气柜轨道煨弯胎具制作.....	862
(6) 螺旋气柜型钢煨弯胎具制作.....	865
4 型钢煨制胎具.....	868
(1) 角钢、扁钢.....	868
(2) 槽钢、工字钢.....	871
5 设备制作安装胎具与加固.....	872
(1) 椭圆封头压制胎具(整体).....	872
(2) 椭圆封头压制胎具(分片).....	874
(3) 有折边锥形封头压制胎具.....	876
(4) 筒体卷弧胎具摊销.....	877
(5) 浮头式换热器试压胎具摊销.....	878
(6) 设备分段组对胎具.....	880
(7) 设备分片组装胎具.....	882
(8) 设备组对及吊装加固.....	884
C. 3. 9. 5 防护棚制作、安装、拆除.....	885
1 金属焊接防护棚.....	885
2 金属、篷布混合结构防护棚.....	887

## 第二部分 措施项目

### 绿色施工安全防护措施费

说明.....	893
绿色施工安全防护措施费.....	895

## 措施其他项目

说明.....	905
措施其他项目费用标准.....	907

## 第三部分 其他项目

说明.....	911
其他项目费用标准.....	913

## 第四部分 税金

说明.....	917
税金.....	919

## 附录

一、容器、塔器、热交换器各结构组成部件主材利用率表.....	923
二、油罐制作安装的主要材料损耗率表.....	924
三、胎具的周转使用次数.....	925
四、利润标准.....	927
五、管理费分摊费率表.....	929

# 总 说 明

一、《广东省通用安装工程综合定额（2018）》（以下简称本综合定额）是在国家标准《建设工程工程量清单计价规范》GB 50500-2013、《建设工程劳动定额》LD/T 75.1-2008、《通用安装工程消耗量定额》TY 02-31-2015 和《广东省建设工程计价依据》（2010年）的基础上，结合我省实际，根据现行国家产品标准、设计规范和施工验收规范、质量评定标准、安全操作规程、绿色施工评价标准等编制的。

二、本综合定额适用于全省行政区域内采用绿色施工标准新建、扩建和改建的工业与民用建筑通用安装工程。

三、本综合定额是我省通用安装工程合理确定和有效控制工程造价、衡量工程造价合理性的基础，是编审设计概算、施工图预算、招标控制价、竣工结算的依据，是处理工程造价纠纷、鉴定工程造价的依据，也作为企业投标报价、加强内部管理和核算的参考。

四、本综合定额是完成单位工程量所需的人工费用，材料，机具等消耗量以及管理费标准。该消耗量及费用标准是按正常的施工条件，以我省建筑企业的施工机械装备程度、合理的施工工期、采用绿色施工标准的施工工艺、劳动组织为基础综合确定的，反映了社会平均水平。

五、本综合定额由《机械设备安装工程》、《热力设备安装工程》、《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》、《电气设备安装工程》、《建筑智能化工程》、《自动化控制仪表安装工程》、《通风空调工程》、《工业管道工程》、《消防工程》、《给排水、采暖、燃气工程》、《通信设备及线路工程》和《刷油、防腐、绝热工程》共十二册组成，子目基价及其组项价格均不包含增值税可抵扣进项税额。

六、本综合定额各专业册按章、节、项目、子目排列，各册均有总说明、册说明、章说明、工程量计算规则、分部分项工程项目、措施项目、其他项目、税金、附录，项目由工作内容和定额表格组成，有的加上必要的附注。工作内容简单扼要说明主要施工工序，次要施工工序虽未具体说明，但均已综合考虑在内。

## 七、关于人工费

1. 本综合定额的人工费是指直接从事施工作业的生产工人的薪酬，包括了基本用工、辅助用工、人工幅度差、现场运输及清理现场等用工费用，已经综合考虑了不同工种、不同技术等级等因素，内容包括工资性收入、社会保险费、住房公积金、工会经费、职工教育经费、职工福利费及特殊情况下支付的工资等。

(1) 工资性收入：按计时工资标准和工作时间或对已工作按计件单价支付给个人的劳动报酬。

(2) 社会保险费：在社会保险基金的筹集过程中，企业按照规定的数额和期限向社会保险管理机构缴纳的费用，包括基本养老保险费、基本医疗保险费、工伤保险费、失业保险费和生育保险费。

(3) 住房公积金：企业按规定标准为职工缴纳的住房公积金。

(4) 工会经费：企业按《工会法》规定的全部职工工资总额比例计提的工会经费。

(5) 职工教育经费：按职工工资总额的规定比例计提，企业为职工进行专业技术和职业技能培训，专业技术人员继续教育、职工职业技能鉴定、职业资格认定以及根据需要对职工进行各类文化教育所发生的费用。

(6) 职工福利费：企业为职工提供的除职工工资性收入、职工教育经费、社会保险费和住房公积金以外的福利待遇支出。

(7) 特殊情况下支付的工资：根据国家法律、法规和政策规定，因病、婚丧假、事假、探亲假、定期休假、停工学习、高温作业、执行国家或社会义务等原因按计时工资标准或计时工资标准的一定比例支付的工资。

2. 本综合定额的人工按 8 小时工作制计算，借工、时工 4 小时以内按半个工日计算，4 小时以上 8 小时以内按一个工日计算；停工、窝工按日历天计算。借工、时工、停工、窝工单价按工程所在地造价主管部门相关规定计算。

3. 本综合定额人工费按照 2017 年广东省建筑市场综合水平取定，各时期各地区的水平差异可按各市发布的动态人工调整系数进行调整。

## 八、关于材料费

1. 本综合定额材料费是指工程施工过程中耗费的各种原材料、半成品、构配件的费用，包括材料原价、运杂费、运输损耗费和采购及保管费。

(1) 材料原价：材料的出厂价格或商家供应价格。

(2) 运杂费：材料自来源地运至工地或指定堆放地点所发生的包装、捆扎、运输、装卸等费用。

(3) 运输损耗费：材料在运输装卸过程中不可避免的损耗费用。

(4) 采购及保管费：组织采购和保管材料的过程中所需要的各项费用，包括采购费、采购单位仓储及损耗费等。

2. 本综合定额中的材料消耗量已含成品、半成品、材料配料等施工及场内运输过程中合理的损耗消耗量，包括直接消耗在施工中的原材料、辅助材料、构配件、零件和半成品等的费用和周转使用材料的摊销（或租赁）费用，并计入了相应损耗，其内容和范围包括从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点到操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。

3. 用量很少、占材料费比重很小的零星材料未详细列出，已经合并考虑在其他材料费内，除定额另有说明外不需要另行计算。

4. 周转性材料已按不同施工方法、不同材质按规定的周转次数摊销计入定额内。

5. 本综合定额的材料价格按照 2017 年全省综合水平确定，未注明单价的材料均为未计价材料，基价中不包括其价格，应根据“[ ]”内所列的用量计算；子目表格中带（ ）符号者，只作换算时使用；子目中带[ ]符号者，表示未计价材料。

6. 本综合定额的材料按施工单位自行采购考虑。建设单位采购、供应到现场或到施工单位指定地点的材料，由施工单位负责保管的，经双方协商，可以按照材料价格的 1.50% 收取保管费。

## 九、关于施工机具费

1. 本综合定额施工机具费是指施工作业所发生的施工机械使用费和施工仪器仪表使用费。

(1) 施工机械使用费是指施工机械作业发生的使用费，包括以下内容。

① 折旧费：施工机械在规定的耐用总台班内，陆续收回其原值的费用。

② 检修费：施工机械在规定的耐用总台班内，按规定的检修间隔进行必要的检修，以恢复其正常功能所需的费用。

③ 维护费：施工机械在规定的耐用总台班内，按规定的维修间隔进行各级维护和临时故障排除所需的费用。保障机械正常运转所需替换设备与随机配备工具附具的摊销费用、机械运转及日常维护所需润滑与擦拭的材料费用及机械停滞期间的维护费用等。

④ 安拆费：施工机械在现场进行安装与拆卸所需的人工、材料、机械和试运转费用以及机械辅助设施的折旧、搭设、拆除等费用。

⑤ 机上人工费：机上司机（司炉）和其他操作人员的工作日人工费及上述人员在施工机械规定的年工作台班以外的人工费。

⑥ 燃料动力费：施工机械在运转作业中所消耗的燃料及水、电等费用。

⑦ 其他费用：施工机械按照国家规定应缴纳的车船税、保险费及检测费等。

(2) 施工仪器仪表使用费是指工程施工所发生的仪器仪表使用费，包括以下内容。

① 折旧费：施工仪器仪表在耐用总台班内，陆续收回其原值的费用。

② 维护费：施工仪器仪表各级维护、临时故障排除所需的费用以及保证仪器仪表正常使用所需备件（备品）的维护费用。

③ 校验费：按国家与地方政府规定的标定与检验费用。

④ 动力费：施工仪器仪表在使用过程中所耗用的电费。

2. 本综合定额的施工机具台班消耗量是按正常合理的施工机械、现场校验仪器仪表配备情况和大多数施工企业的装备程度综合取定。实际情况与定额不符时，除各章另有说明外，均不作调整。

3. 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在一年以内的不构成固定资产的工具用具、仪器仪表等未计入综合定额施工机具费内，但已计在综合定额管理费内。

4. 本综合定额施工机具台班单价按照 2017 年全省综合水平确定，每台班按 8 小时工作制计算。签证机械台班 4 小时以内按半个台班计算，4 小时以上 8 小时以内按一个台班计算。

## 十、关于管理费

1. 本综合定额管理费是指施工企业为完成承包工程而组织施工生产和经营管理所发生的费用，包括以下内容。

(1) 管理人员薪酬：管理人员的人工费，内容包括工资性收入、社会保险费、住房公积金、工会经费、职工教育经费、职工福利费及特殊情况下支付的工资等。



(2) 办公费：企业管理办公用的文具、纸张、账表、印刷、通信、书报、宣传、办公软件、现场监控、会议、水电、烧水和集体取暖降温（包括现场临时宿舍取暖降温）等费用。

(3) 差旅交通费：职工出差的差旅费、市内交通费和误餐补助费，以及管理部门使用的交通工具的油料、燃料、年检等费用。

(4) 施工单位进退场费：施工单位根据建设任务需要，派遣生产人员和施工机具设备从基地迁往工程所在地或从一个项目迁往另一个项目所发生的搬迁费，包括生产工人调遣的差旅费，调遣转移期间的工资、行李运费，施工机械、工具、用具、周转性材料及其他施工装备的搬运用费等。

(5) 非生产性固定资产使用费：管理和试验部门及附属生产单位使用的属于非生产性固定资产的房屋、车辆、设备、仪器等的折旧、大修、维修或租赁费。

(6) 工具用具使用费：企业施工生产和管理使用的不属于固定资产的工具、器具、家具、交通工具和检验、试验、测绘、消防用具等的购置、维修和摊销费。

(7) 劳动保护费：企业按规定发放的劳动保护用品的支出，如工作服、手套、防暑降温饮料以及在有碍身体健康的环境中施工的保健费用等。

(8) 财务费：企业为施工生产筹集资金或提供预付款担保、履约担保、职工工资支付担保等所发生的各种费用。

(9) 税金：企业按规定缴纳的房产税、非生产性车船使用税、土地使用税、印花税、消费税、资源税、环境保护税、城市维护建设税、教育费附加、地方教育附加等各项税费。

(10) 其他管理性的费用：包括技术转让费、技术开发费、投标费、业务招待费、绿化费、广告费、公证费、法律顾问费、审计费、咨询费、保险费、劳动力招募费、企业定额编制费、远程视频监控费、信息化购置运维费、采购材料的自检费用等。

2. 本综合定额的管理费是根据我省施工企业为组织施工生产和经营管理所发生的费用综合测定的。

3. 管理费以分部分项的人工费与施工机具费之和为计算基数，按不同费率计算并已列入各章相应项目中，实际执行时应随人工、机具等价格变动而调整，各册管理费费率见附录。

4. 借工、时工的管理费不分工种和技术等级，统一按 20.00 元/工日执行，停工、窝工的管理费按 10.00 元/工日执行。

十一、若以初步设计文件依照本定额工程量计算规则计算工程量，结合本综合定额编制概算造价，应在其他项目中计取概算幅度差。

十二、本综合定额未包括依据国家有关法律、法规和工程建设强制性标准对施工现场的材料设备、构配件的见证取样检测所发生的费用以及高支模、动（静）载试验等第三方监测检测费用。

十三、除另有说明外，遇有两个或两个以上系数时，按连乘法计算。

十四、除另有说明外，本综合定额凡注明“×××以内”或“×××以下”均包括“×××”本身；注明“×××以外”或“×××以上”的，则不包括“×××”本身。

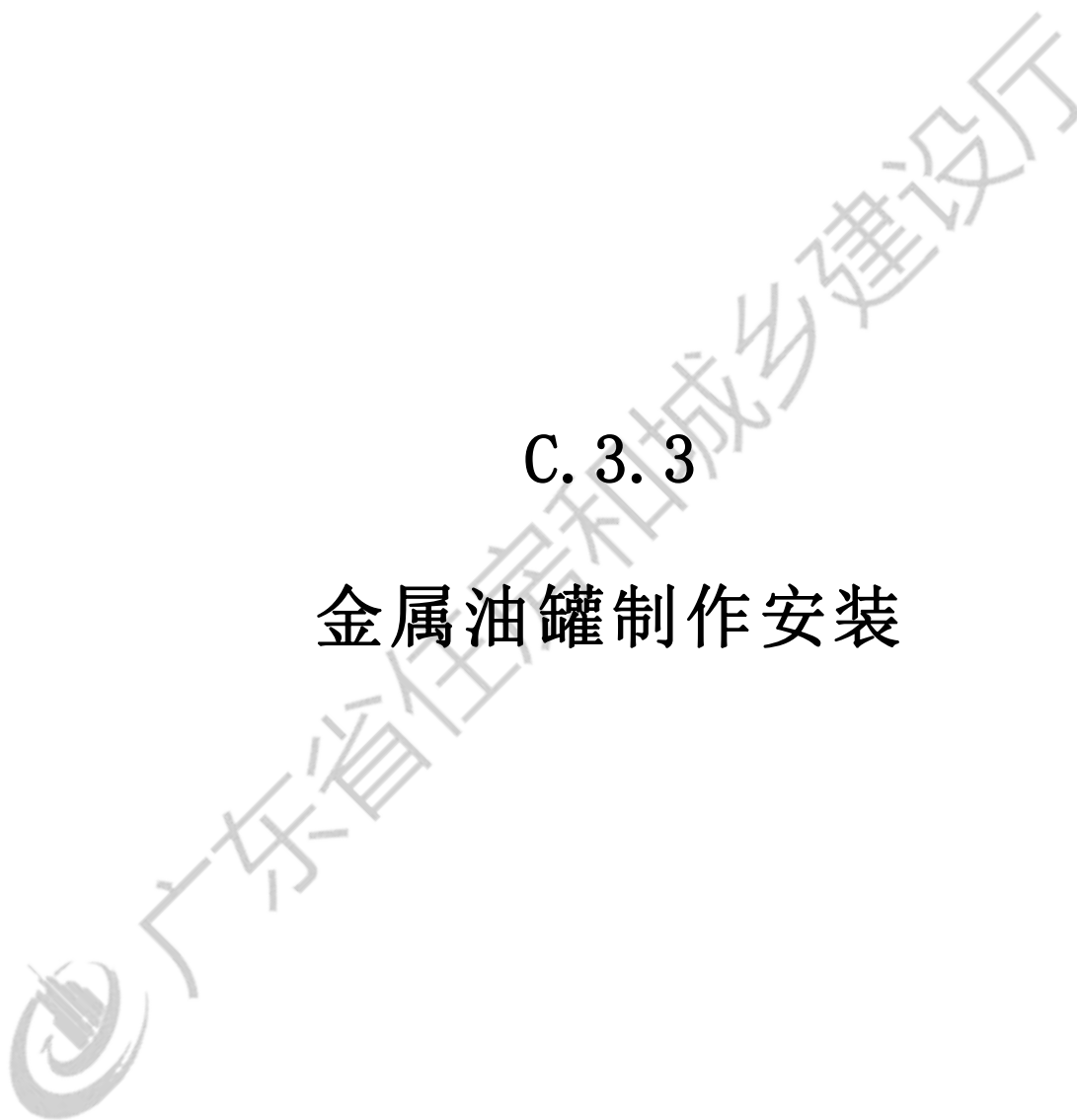
十五、本综合定额中未注明或省略的尺寸单位，均为“mm”。

十六、本综合定额的解释、补充、修改、勘误等管理工作，由广东省建设工程标准定额站负责。

十七、未尽事宜，详见各册内容。

C. 3. 3

## 金属油罐制作安装





# 说 明

一、本章适用于拱顶罐、内浮顶罐、浮顶罐的制作安装及油罐附件、油罐水压试验等工程。

1. 本章包括碳钢和不锈钢两类金属油罐。
2. 碳钢拱顶罐分为搭接式拱顶罐与对接式拱顶罐。
3. 碳钢浮顶罐分为单盘浮顶罐与双盘浮顶罐。
4. 本章定额的不锈钢油罐为小容量的对接式拱顶罐。

二、本章定额均按地上油罐编制，不适用于半地下储罐或洞内储罐。

三、本章定额内包括了试压临时水管线的敷设和拆除及材料摊销量，并考虑了材料回收利用和批量施工等因素，不得调整。

四、本章定额中不包括以下工作内容：

1. 油罐的除锈、刷油、防腐、保温及衬里工程；
2. 防雷接地；
3. 无损探伤；
4. 钢板卷材的开卷平直；
5. 基础工程；
6. 油罐的平台、梯子、栏杆、扶手的制作安装；
7. 机加工件、锻件的外委加工费用。

五、油罐制作安装定额是按一个工地同时建造同系列两座以上（含两座）油罐考虑的，如果只建造一座时，人工、机具乘以系数1.25。

六、整体充水试压是按同容量的两座以上（含两座）油罐连续交替试压考虑的，如一座油罐单独试压时，人工费、水、机械台班消耗量均乘以系数1.40。

七、内浮顶油罐与拱顶油罐的水压试验同列为一个定额子目，但内浮顶油罐水压试验中的人工费和机械台班消耗量应乘以系数1.20。

八、油罐附件均按成品合格件供货考虑，如附件到货不带孔颈或加强板时，在计算主材费时列入孔颈和加强板的费用。

九、油罐附件如为自制者，仍按外购件价格计算。

十、油罐施工方法的选定在本册定额编制说明内列表注明，如采用不同的施工方法时，定额不得调整。

十一、油罐制作安装的主要材料损耗率按本册附录二计算。

十二、油罐上的梯子、平台、栏杆应执行本册C.3.6.3章相应项目。

十三、金属油罐本体制作安装不包括型钢圈煨制作和擗八字，应执行本册专业措施相应项目。

十四、不锈钢储罐的配件安装均采用本册碳钢油罐配件安装相应定额子目乘以系数1.30（不含加热器制作安装）。

十五、不锈钢储罐配件安装按定额规定执行。

十六、不锈钢储罐配件安装按定额规定执行。

## 工程量计算规则

一、罐本体制作安装定额不包括配件、加热器、胎具、临时加固件和压力试验等工作内容，应区别不同种类、容量和构造形式，按设计排版图（如无设计排版图时，可按经过批准的制作下料配板图）所示几何尺寸的金属质量以“t”计算。

二、金属油罐本体的金属质量包括罐底板、罐壁板、罐顶板、角钢圈、支持圈以及罐体上的搭接、垫板、加强板等的金属质量。

三、金属油罐底板、罐壁板、罐顶板均按几何面积展开计算，不扣除罐体上的孔洞所占面积。

四、不锈钢储罐配件安装的工程量计算规则与本册碳钢油罐配件安装的计算规则一致。

五、碳钢油罐的各种配件，应区别不同种类和不同规格，按设计图示数量以“个”、“套”、“台”。

六、碳钢油罐的各种配件，应区别不同种类和不同规格，按设计图示尺寸以“t”计算。

七、排管式加热器区别接排管不同长度按设计图示数量以“个”计算。

八、盘管式加热器按设计图示尺寸以“m”计算。

九、加热器连接管区别主管长度按设计图示数量以“个”计算。

十、加热器支座区别不同构造按设计图示数量以“个”计算。

十一、油罐水压试验，应区别不同规格按设计图示数量以“座”计算。





### C.3.3 金属油罐制作安装

#### C.3.3.1 拱顶罐油罐制作安装

##### 1 搭接式拱顶罐制作安装

工作内容：散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。

计量单位：t

定额编号					C3-3-1	C3-3-2	C3-3-3	C3-3-4
子目名称					搭接式拱顶罐制作安装			
					油罐容量(m <sup>3</sup> )			
					100	200	300	400
基价(元)					7046.43	6189.02	6030.73	5583.96
其中	人工费(元)				2007.30	1772.72	1725.19	1630.97
	材料费(元)				205.91	197.55	193.72	188.63
	机具费(元)				2883.68	2511.18	2448.28	2226.70
	管理费(元)				1949.54	1707.57	1663.54	1537.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2007.30	1772.72	1725.19	1630.97
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.310	4.310	4.310	4.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	14.390	13.350	12.920	12.540
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	14030030	煤油	kg	4.29	1.790	1.750	1.720	1.710
	14310010	白垩	kg	0.29	1.430	1.390	1.370	1.360
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.660	3.520	3.430	3.250
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.220	1.170	1.140	1.080
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.58	12.04	11.80	11.51
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	2.530	2.150	2.090	1.860
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.250	0.250	0.250	0.250
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.100	0.090	0.080	0.070
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.070	0.070	0.070	0.070
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.170	0.160	0.160	0.160
	990808010	真空泵 抽气速度204(m <sup>3</sup> /h)	台班	66.90	0.050	0.050	0.060	0.060
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.640	3.420	3.350	3.260
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.460	0.430	0.420	0.410

工作内容： 散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。

计量单位： t

定额编号					C3-3-5	C3-3-6	C3-3-7	C3-3-8
子目名称					搭接式拱顶罐制作安装			
					油罐容量(m <sup>3</sup> )			
					500	700	1000	2000
基价(元)					5128.95	4805.87	4441.65	4067.35
其中	人工费(元)				1570.76	1537.63	1490.61	1248.53
	材料费(元)				184.60	183.26	187.60	185.02
	机具费(元)				1964.46	1767.54	1551.04	1527.34
	管理费(元)				1409.13	1317.44	1212.40	1106.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1570.76	1537.63	1490.61	1248.53
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	-	-	-	2.200
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.160	4.070	3.830	3.520
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	12.390	12.240	13.170	14.070
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	14030030	煤油	kg	4.29	1.660	1.630	1.530	1.060
	14310010	白垩	kg	0.29	1.330	1.310	1.150	0.900
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.990	3.040	3.090	2.410
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.000	1.010	1.030	0.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.29	11.21	11.55	11.55
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.590	1.380	1.170	1.060
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.250	0.250	0.250	0.250
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.060	0.050	0.030	0.020
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.070	0.070	0.070	0.050
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.150	0.150	0.140	0.140
	990808010	真空泵 抽气速度204(m <sup>3</sup> /h)	台班	66.90	0.050	0.060	0.050	0.060
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.150	3.120	2.310	2.160
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	-	-	-	0.720
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.390	0.390	0.390	0.360
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	-	-	-	0.110
991201020	轴流通风机 功率30(kW)	台班	160.58	-	-	0.310	0.290	

工作内容： 散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。

计量单位： t

定额编号					C3-3-9	C3-3-10	C3-3-11
子目名称					搭接式拱顶罐制作安装		
					油罐容量(m³)		
					3000	5000	10000
基价(元)					3549.62	3074.18	2763.46
其中	人工费(元)				1108.39	946.97	808.45
	材料费(元)				181.17	163.57	169.24
	机具费(元)				1300.06	1134.12	1046.42
	管理费(元)				960.00	829.52	739.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1108.39	946.97	808.45
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	2.560	2.680	1.640
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.210	3.210	3.020
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	14.310	15.240	16.270
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.020	0.010	0.010
	14030030	煤油	kg	4.29	0.950	0.780	0.480
	14310010	白垩	kg	0.29	0.770	0.630	0.400
	14390070	氧气	m³	5.16	2.090	1.660	1.970
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.700	0.550	0.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.41	10.13	10.52
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.840	0.710	0.580
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.250	0.250	0.250
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.020	0.020	0.020
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.040	0.030	0.020
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.140	0.070	0.070
	990808010	真空泵 抽气速度204(m³/h)	台班	66.90	0.050	0.040	0.030
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.010	1.760	1.610
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.670	0.590	0.540
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.340	0.290	0.270
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.110	0.110	0.090
	991201020	轴流通风机 功率30(kW)	台班	160.58	0.270	0.240	-
	991201030	轴流通风机 功率100(kW)	台班	440.91	-	-	0.220

## 2 对接式拱顶油罐制作安装

工作内容： 散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。

计量单位： t

定额编号					C3-3-12	C3-3-13	C3-3-14	C3-3-15
子目名称					对接式拱顶油罐制作安装			
基价(元)					油罐容量(m <sup>3</sup> )			
其中					500	700	1000	2000
其 中	人工费(元)				1885.26	1845.30	1788.63	1498.49
	材料费(元)				237.94	239.43	255.45	254.20
	机具费(元)				2070.92	2009.86	1984.74	1809.84
	管理费(元)				1576.93	1536.67	1504.07	1318.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1885.26	1845.30	1788.63	1498.49
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	-	-	12.200	10.800
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.300	4.510	4.510	4.020
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	16.400	16.400	16.440	17.610
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	14030030	煤油	kg	4.29	1.410	1.410	1.260	1.130
	14310010	白垩	kg	0.29	1.130	1.130	1.030	0.900
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	5.740	5.740	5.740	5.460
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.910	1.910	1.910	1.820
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.41	14.47	15.42	15.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.590	1.530	1.280	1.140
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.240	0.240	0.230	0.230
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.040	0.030	0.020	0.010
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.050	0.050	0.040	0.040
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.230	0.230	0.230	0.230
	990808010	真空泵 抽气速度204(m <sup>3</sup> /h)	台班	66.90	0.080	0.080	0.080	0.080
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.380	4.340	3.440	3.170
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	-	-	0.860	0.790
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.550	0.540	0.540	0.500
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	-	-	0.550	0.520
	991201020	轴流通风机 功率30(kW)	台班	160.58	-	-	0.430	0.400

工作内容： 散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。

计量单位： t

定额编号					C3-3-16	C3-3-17	C3-3-18
子目名称					对接式拱顶油罐制作安装		
					油罐容量(m <sup>3</sup> )		
					3000	5000	10000
基价(元)					4476.08	3724.09	3413.86
其中	人工费(元)				1329.50	1135.99	970.45
	材料费(元)				251.41	238.91	244.38
	机具费(元)				1691.14	1355.91	1295.73
	管理费(元)				1204.03	993.28	903.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1329.50	1135.99	970.45
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	9.900	8.700	7.500
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.020	3.910	3.910
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	17.640	19.200	19.520
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.020	0.010	0.010
	14030030	煤油	kg	4.29	0.940	0.860	0.580
	14310010	白垩	kg	0.29	0.750	0.690	0.470
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	5.380	5.250	5.880
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.790	1.750	1.960
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.34	14.40	14.68
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.060	0.780	0.680
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.230	0.220	0.220
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.040	0.030	0.020
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.180	0.180	0.110
	990808010	真空泵 抽气速度204(m <sup>3</sup> /h)	台班	66.90	0.070	0.060	0.050
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.980	2.580	2.380
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.740	0.640	0.600
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.470	0.400	0.370
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.470	0.420	0.350
	991201020	轴流通风机 功率30(kW)	台班	160.58	0.370	0.320	-
	991201030	轴流通风机 功率100(kW)	台班	440.91	-	-	0.300

### C.3.3.2 浮顶罐油罐制作安装

#### 1 双盘式浮顶油罐制作安装

工作内容：散板堆放、放样号料、切割、坡口、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。

计量单位：t

定额编号					C3-3-19	C3-3-20	C3-3-21	C3-3-22
子目名称					双盘式浮顶油罐制作安装			
					油罐容量(m³)			
					5000	10000	20000	30000
基价(元)					4370.95	4158.67	3611.60	3450.32
其中	人工费(元)				1656.95	1544.41	1307.85	1267.67
	材料费(元)				296.88	287.33	284.46	280.56
	机具费(元)				1256.01	1223.60	1071.06	998.71
	管理费(元)				1161.11	1103.33	948.23	903.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1656.95	1544.41	1307.85	1267.67
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.920	6.130	5.900	5.600
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.400	4.120	4.010	3.810
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	26.600	26.430	26.230	26.010
	05030001	木枋 综合	m³	1707.86	0.010	0.010	0.010	0.010
	14030030	煤油	kg	4.29	0.550	0.500	0.400	0.350
	14310010	白垩	kg	0.29	0.550	0.500	0.400	0.350
	14390070	氧气	m³	5.16	6.310	5.800	5.800	5.750
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.100	1.930	1.930	1.920
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.04	17.55	17.39	17.18
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.130	0.130	0.110	0.110
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.380	0.380	0.320	0.300
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.240	0.240	0.200	0.190
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.040	0.040	0.030	0.030
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.040	0.030	0.030	0.030
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.020	0.020	0.020	0.020
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.220	0.200	0.180	0.170
	990808010	真空泵 抽气速度204(m³/h)	台班	66.90	0.020	0.020	0.020	0.020
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.040	3.800	3.520	3.170
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.010	0.950	0.880	0.790
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.630	0.590	0.550	0.500
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.080	0.080	0.070	0.070

## 2 单盘式浮顶油罐制作安装

工作内容： 散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。

计量单位： t

定额编号					C3-3-23	C3-3-24	C3-3-25	C3-3-26	C3-3-27
子目名称					单盘式浮顶油罐制作安装				
					油罐容量(m <sup>3</sup> )				
					3000	5000	10000	20000	30000
基价(元)					4733.53	4284.12	3967.58	3524.71	3328.64
其中	人工费(元)				1818.06	1656.06	1515.77	1306.60	1232.04
	材料费(元)				312.01	290.87	279.22	276.43	271.62
	机具费(元)				1343.33	1199.11	1121.41	1015.92	953.73
	管理费(元)				1260.13	1138.08	1051.18	925.76	871.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	1818.06	1656.06	1515.77	1306.60	1232.04
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.920	6.920	6.130	5.900	5.600
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.400	4.310	4.010	3.910	3.700
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	26.370	26.160	25.670	25.470	25.150
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.020	0.010	0.010	0.010	0.010
	14030030	煤油	kg	4.29	0.600	0.550	0.500	0.400	0.350
	14310010	白垩	kg	0.29	0.600	0.550	0.500	0.400	0.350
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	6.100	6.050	5.560	5.560	5.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.030	2.020	1.850	1.850	1.830
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.26	17.70	17.07	16.91	16.65
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.130	0.120	0.110	0.100	0.100
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.390	0.360	0.340	0.300	0.280
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.250	0.230	0.210	0.190	0.180
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.060	0.050	0.040	0.030	0.030
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.040	0.040	0.030	0.030	0.030
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.030	0.020	0.020	0.020	0.020
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.240	0.220	0.200	0.180	0.170
	990808010	真空泵 抽气速度204(m <sup>3</sup> /h)	台班	66.90	0.030	0.020	0.020	0.020	0.020
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.560	3.890	3.660	3.380	3.120
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.140	0.970	0.910	0.850	0.780
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.710	0.610	0.570	0.530	0.490
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.090	0.080	0.080	0.070	0.070

### 3 内浮顶油罐制作安装

工作内容： 散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。

计量单位： t

定额编号					C3-3-28	C3-3-29	C3-3-30	C3-3-31
子目名称					内浮顶油罐制作安装			
基价(元)					油罐容量(m <sup>3</sup> )			
其中					500	700	1000	2000
其 中	人工费(元)				1963.58	1937.60	1895.80	1637.96
	材料费(元)				243.31	242.60	261.99	258.01
	机具费(元)				2196.70	2135.38	2123.40	1969.77
	管理费(元)				1658.28	1623.49	1602.06	1438.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1963.58	1937.60	1895.80	1637.96
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	-	-	16.280	14.430
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.200	4.100	3.900	3.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	17.500	17.500	17.650	17.800
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.020	0.020	0.020	0.020
	14030030	煤油	kg	4.29	1.160	1.160	1.020	0.900
	14310010	白垩	kg	0.29	0.930	0.920	0.820	0.720
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	5.750	5.750	5.610	5.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.920	1.920	1.870	1.830
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.80	14.78	15.97	15.77
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.600	1.540	1.300	1.200
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.270	0.270	0.270	0.270
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.080	-	-	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.030	0.030	0.030	0.030
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.040	0.030	0.020	0.010
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.050	0.050	0.040	0.040
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.260	0.260	0.260	0.260
	990808010	真空泵 抽气速度204(m <sup>3</sup> /h)	台班	66.90	-	0.090	0.090	0.090
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	5.210	5.350	4.020	3.690
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	-	-	1.000	0.920
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.650	0.670	0.630	0.580
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	-	-	0.590	0.530
991201020	轴流通风机 功率30(kW)	台班	160.58	-	-	0.500	0.460	



工作内容：散板堆放、放样号料、切割、坡口、卷弧、煨制、吊装、组对焊接、打磨、试漏。

计量单位：t

定额编号					C3-3-32	C3-3-33	C3-3-34
子目名称					内浮顶油罐制作安装		
					油罐容量(m <sup>3</sup> )		
					3000	5000	10000
基价(元)					4792.19	4015.30	3653.62
其中	人工费(元)				1405.31	1177.21	1070.04
	材料费(元)				253.81	260.88	263.15
	机具费(元)				1839.63	1507.20	1354.15
	管理费(元)				1293.44	1070.01	966.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1405.31	1177.21	1070.04
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	12.590	10.720	8.350
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.700	3.540	3.320
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	17.890	19.800	20.050
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.020	0.020	0.020
	14030030	煤油	kg	4.29	0.760	0.620	0.510
	14310010	白垩	kg	0.29	0.610	0.500	0.410
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	5.410	5.320	5.900
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.800	1.770	1.970
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.55	16.10	16.23
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.130	0.850	0.630
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.270	0.270	0.270
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.030	0.030	0.020
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.040	0.030	0.020
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.230	0.190	0.150
	990808010	真空泵 抽气速度204(m <sup>3</sup> /h)	台班	66.90	0.080	0.070	0.050
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.310	2.890	2.750
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.830	0.720	0.690
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.520	0.450	0.430
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.490	0.450	0.370
	991201020	轴流通风机 功率30(kW)	台班	160.58	0.410	0.360	-
991201030	轴流通风机 功率100(kW)	台班	440.91	-	-	0.340	

### C.3.3.3 加热器制作安装

#### 1 加热器制作安装

工作内容： 预制、安装、焊接、试漏等。

计量单位： 见表

定额编号					C3-3-35	C3-3-36	C3-3-37	C3-3-38
子目名称					加热器制作安装			
					蒸气盘管	排管长度(m)		
10m						2	2.5	3
基价(元)					681.88	3780.93	4091.10	4401.80
其中	人工费(元)				299.64	1884.01	2101.73	2319.52
	材料费(元)				149.05	423.89	427.10	430.32
	机具费(元)				81.33	516.27	518.03	520.09
	管理费(元)				151.86	956.76	1044.24	1131.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	299.64	1884.01	2101.73	2319.52
材料	50430001	蒸气盘管	m	-	[10.300]	-	-	-
	17070025	热轧无缝钢管	kg	-	-	[696.600]	[801.130]	[916.070]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	39.900	39.900	39.900	39.900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.600	17.000	17.000	17.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.180	17.550	17.550	17.550
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.060	5.850	5.850	5.850
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.46	16.10	19.31	22.53
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	-	0.340	0.400	0.470
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.560	5.500	5.500	5.500
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.070	0.800	0.800	0.800
	991204020	鼓风机 能力18(m <sup>3</sup> /min)	台班	203.05	0.150	-	-	-

工作内容： 预制、安装、焊接、试漏等。

计量单位： 10个

定额编号					C3-3-39	C3-3-40	C3-3-41
子目名称					加热器制作安装		
					排管长度(m)		
					4	5	6
基价(元)					4651.47	4901.43	5336.50
其中	人工费(元)				2493.67	2668.03	2975.03
	材料费(元)				433.54	436.76	439.98
	机具费(元)				522.15	524.21	525.98
	管理费(元)				1202.11	1272.43	1395.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2493.67	2668.03	2975.03
材料	17070025	热轧无缝钢管	kg	-	[1125.140]	[1344.710]	[1585.090]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	39.900	39.900	39.900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	17.000	17.000	17.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	17.550	17.550	17.550
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.850	5.850	5.850
	99450760	其他材料费	元	1.00	25.75	28.97	32.19
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.540	0.610	0.670
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	5.500	5.500	5.500
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.800	0.800	0.800

## 2 加热器支座制作安装

工作内容：号料、切割、煨弯、组装、焊接等。

计量单位：10个

定额编号					C3-3-42	C3-3-43	C3-3-44	C3-3-45
子目名称					加热器支座制作安装			
基价(元)					1260.43	2134.26	2995.42	782.88
其中	人工费(元)				496.44	696.94	958.54	235.16
	材料费(元)				261.73	624.14	999.17	238.75
	机具费(元)				217.63	382.80	468.78	153.90
	管理费(元)				284.63	430.38	568.93	155.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	496.44	696.94	958.54	235.16
材料	17070025	热轧无缝钢管	kg	-	[57.770]	[52.920]	[53.230]	[43.330]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	14.440	25.650	38.580	12.830
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	33.680	55.350	86.760	25.650
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	-	51.000	99.590	-
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	-	-	-	10.710
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	6.220	11.730	12.550	3.360
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.860	6.600	9.910	3.310
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.470	0.810	1.210	0.360
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.160	0.270	0.400	0.120
	99450760	其他材料费	元	1.00	27.15	40.71	55.68	22.01
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.500	2.650	2.700	0.800
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.190	0.330	0.340	0.100
	991204020	鼓风机 能力18(m <sup>3</sup> /min)	台班	203.05	0.400	0.700	1.100	0.400

工作内容：号料、切割、煨弯、组装、焊接等。

计量单位：10个

定额编号					C3-3-46	C3-3-47
子目名称					加热器支座制作安装	
					单柱单管式	
					高471~650	高170~470
基价(元)					533.76	460.31
其中	人工费(元)				191.43	169.88
	材料费(元)				81.76	76.78
	机具费(元)				131.75	104.35
	管理费(元)				128.82	109.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	191.43	169.88
材料	17070025	热轧无缝钢管	kg	-	[39.190]	[29.290]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	4.240	4.240
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	10.710	10.710
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.440	0.440
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.840	1.550
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.220	0.190
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.070	0.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.30	11.35
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.000	0.700
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.130	0.090
	991204020	鼓风机 能力18(m <sup>3</sup> /min)	台班	203.05	0.200	0.200

### 3 加热器联接管制作安装

工作内容：号料、切割、焊接、套丝扣、上零件、安装、试漏等。

计量单位：10个

定额编号					C3-3-48	C3-3-49	C3-3-50	C3-3-51
子目名称					加热器联接管制作安装			
主管长度(mm)					730	1260	1790	2320
基价(元)					2584.40	3237.06	3917.31	4525.44
其中	人工费(元)				1232.77	1585.63	1947.09	2299.95
	材料费(元)				192.91	225.41	253.50	292.30
	机具费(元)				477.15	567.70	672.54	726.75
	管理费(元)				681.57	858.32	1044.18	1206.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1232.77	1585.63	1947.09	2299.95
材料	17070025	热轧无缝钢管	kg	-	[141.500]	[210.080]	[279.060]	[350.180]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	19.700	19.700	19.700	19.700
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.500	7.500	8.500	9.500
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	5.920	7.310	8.420	10.470
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.970	2.440	2.810	3.490
	99450760	其他材料费	元	1.00	29.33	42.40	53.82	67.00
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	5.250	6.250	7.400	8.000
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.660	0.780	0.930	1.000

### C.3.3.4 油罐附件制作安装

#### 1 人孔、透光孔、排污孔安装

工作内容： 预制、开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。

计量单位： 个

定额编号					C3-3-52	C3-3-53	C3-3-54	C3-3-55
子目名称					人孔安装	透光孔安装		排污孔安装
基价(元)					Φ600	Φ500	Φ700	H700×800
其中	人工费(元)				139.25	165.76	191.43	217.87
	材料费(元)				80.91	55.38	63.38	36.98
	机具费(元)				72.68	128.30	142.00	63.74
	管理费(元)				84.48	117.21	132.90	112.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	139.25	165.76	191.43	217.87
材料	33350100	人孔	个	-	[1.000]	-	-	-
	33350130	透光孔	个	-	-	[1.000]	[1.000]	-
	33350080	排污孔	个	-	-	-	-	[1.000]
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	1.500	1.500	1.500	0.500
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.480	0.120	0.150	0.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.000	1.700	2.000	3.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.470	0.250	0.840	0.290
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.160	0.080	0.280	0.100
99450760	其他材料费	元	1.00	4.47	3.44	3.73	1.90	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.100	0.100	-
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.800	0.400	0.550	0.700
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.100	0.050	0.070	0.090

工作内容： 预制、开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。

计量单位： 个

定额编号					C3-3-56	C3-3-57	C3-3-58	C3-3-59
子目名称					浮船人孔安装	单盘顶人孔安装	试验人孔盖板安装	带芯绞链人孔安装
					DN500	DN600	DN500	DN600
基价(元)					366.97	331.50	384.32	402.88
其中	人工费(元)				155.01	137.64	171.50	149.64
	材料费(元)				53.19	58.85	47.48	84.12
	机具费(元)				69.34	57.31	69.34	78.27
	管理费(元)				89.43	77.70	96.00	90.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	155.01	137.64	171.50	149.64
材料	33350020	浮船人孔	个	-	[1.000]	-	-	-
	33350010	单盘顶人孔	个	-	-	[1.000]	-	-
	33350110	试验人孔盖板	个	-	-	-	[1.000]	-
	33350001	带芯绞链人孔	个	-	-	-	-	[1.000]
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	1.000	1.000	1.000	1.500
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.200	0.200	0.200	0.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	4.000	2.000	5.600
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.170	0.470	0.590	0.470
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.390	0.160	0.200	0.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.88	3.19	2.69	4.62
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.760	0.630	0.760	0.860
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.100	0.080	0.100	0.110



## 2 放水管安装

工作内容： 开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。

计量单位： 个

定额编号					C3-3-60	C3-3-61	C3-3-62	C3-3-63
子目名称					放水管安装			
基价(元)					DN50	DN80	DN100	DN150
其中	人工费(元)				35.84	44.30	53.22	68.82
	材料费(元)				7.21	10.41	12.20	15.42
	机具费(元)				8.94	19.30	24.31	31.57
	管理费(元)				17.85	25.35	30.90	40.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	35.84	44.30	53.22	68.82
材料	33070120	放水管	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.110	0.130	0.140	0.150
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.800	1.300	1.500	1.900
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.120	0.130	0.180	0.250
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.040	0.040	0.060	0.080
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.62
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.100	0.210	0.270	0.350
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.010	0.030	0.030	0.040

### 3 接合管安装

工作内容： 开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。

计量单位： 个

定额编号					C3-3-64	C3-3-65	C3-3-66
子目名称					罐顶接合管安装		
基价(元)					DN50	DN80	DN100
其中	人工费(元)				26.20	35.84	44.30
	材料费(元)				4.21	5.41	7.28
	机具费(元)				8.94	17.87	23.47
	管理费(元)				14.00	21.41	27.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	26.20	35.84	44.30
材料	33070130	罐壁接合管	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.110	0.110	0.120
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.300	0.500	0.800
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.120	0.120	0.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.040	0.040	0.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.100	0.200	0.260
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.010	0.020	0.030

工作内容： 开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。

计量单位： 个

定额编号					C3-3-67	C3-3-68	C3-3-69
子目名称					罐顶接管安装		
基价(元)					DN150	DN200	DN250
其中	人工费(元)				56.45	68.82	86.92
	材料费(元)				9.13	13.12	17.52
	机具费(元)				26.81	36.34	45.27
	管理费(元)				33.19	41.92	52.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	56.45	68.82	86.92
材料	33070130	罐壁接管	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.130	0.200	0.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.400	1.800
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.180	0.290	0.410
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.060	0.100	0.140
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.51	0.67
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.300	0.400	0.500
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.030	0.050	0.060

工作内容： 开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。

计量单位：个

定额编号					C3-3-70	C3-3-71	C3-3-72
子目名称					罐壁接管安装		
基价(元)					DN50	DN80	DN100
其中	人工费(元)				30.47	52.33	65.58
	材料费(元)				5.94	8.41	9.68
	机具费(元)				13.70	18.46	27.40
	管理费(元)				17.61	28.22	37.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	30.47	52.33	65.58
材料	33070130	罐壁接管	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.100	0.110	0.120
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.600	1.000	1.200
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.120	0.120	0.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.040	0.040	0.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.150	0.200	0.300
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.020	0.030	0.040

工作内容： 开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。

计量单位：个

定额编号					C3-3-73	C3-3-74	C3-3-75
子目名称					罐壁接管安装		
基价(元)					DN150	DN200	DN250
其中	人工费(元)				82.65	100.17	108.78
	材料费(元)				15.26	19.60	27.14
	机具费(元)				36.34	45.27	54.80
	管理费(元)				47.43	57.97	65.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	82.65	100.17	108.78
材料	33070130	罐壁接管	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.130	0.140	0.150
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.500	3.500
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.180	0.290	0.410
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.060	0.100	0.140
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.62	0.80	1.11
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.400	0.500	0.600
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.050	0.060	0.080

工作内容： 开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。

计量单位： 个

定额编号					C3-3-76	C3-3-77	C3-3-78
子目名称					罐壁接管安装		
基价(元)					DN300	DN350	DN400
其中	人工费(元)				115.04	120.42	127.41
	材料费(元)				31.65	35.72	41.06
	机具费(元)				54.80	58.97	62.90
	管理费(元)				67.69	71.51	75.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	115.04	120.42	127.41
材料	33070130	罐壁接管	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 $\phi 150$	片	6.84	0.160	0.170	0.190
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.000	4.400	5.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.550	0.700	0.840
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.180	0.230	0.280
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.28	1.44	1.66
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.600	0.650	0.690
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.080	0.080	0.090

#### 4 进出油管安装

工作内容： 预制、开孔、安装、焊接、严密性试验等。

计量单位：个

定额编号					C3-3-79	C3-3-80
子目名称					进出油管安装	
基价(元)					DN500	DN600
其中	人工费(元)				1814.71	2163.39
	材料费(元)				750.16	899.80
	机具费(元)				258.11	308.36
	管理费(元)				362.81	426.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	750.16	899.80
材料	33070180	进出油管	个	-	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.070	3.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.770	24.920
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	10.700	12.840
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.570	4.280
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.59	11.47
机具	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.200	0.200
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.500	4.200
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.440	0.530

### 5 清扫孔、通气孔安装

工作内容： 加强板、孔颈放样、号料、切割、卷弧、组装、焊接、严密性试验、记录等。

计量单位： 个

定额编号					C3-3-81	C3-3-82	C3-3-83	C3-3-84
子目名称					清扫孔安装		通气孔安装	
					油罐容量		圆型	方型
					20000m <sup>3</sup>	30000m <sup>3</sup>	DN500	380×750
基价(元)					2872.51	3554.31	396.38	367.51
其中	人工费(元)				1043.69	1173.45	139.25	156.84
	材料费(元)				394.36	511.12	99.97	59.00
	机具费(元)				728.19	1002.43	72.68	63.74
	管理费(元)				706.27	867.31	84.48	87.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1043.69	1173.45	139.25	156.84
材料	01290008	钢板	kg	-	[1.060]	[1.060]	-	-
	33350090	清扫孔	个	-	[1.000]	[1.000]	-	-
	33350120	通气孔	个	-	-	-	[1.000]	[1.000]
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	-	-	1.200	-
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	0.400	0.600	-	-
	03010550	六角螺栓 M20×50以内	kg	5.44	-	-	4.500	1.100
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.600	3.010	0.600	0.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	21.000	29.000	4.500	5.500
	03210095	钢丝网 综合	kg	5.90	-	-	0.700	1.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	24.580	30.970	0.400	0.620
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.190	10.320	0.130	0.210
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.10	18.42	5.58	2.59
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.400	0.600	-	-
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.100	0.100	-	-
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.140	4.130	0.800	0.700
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.390	0.520	0.100	0.090
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.100	0.100	-	-
991204020	鼓风机 能力18(m <sup>3</sup> /min)	台班	203.05	0.200	0.200	-	-	



## 6 内部关闭阀、内部关闭装置安装

工作内容： 开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。

计量单位： 个

定额编号					C3-3-85	C3-3-86	C3-3-87	C3-3-88
子目名称					内部关闭阀安装			
基价(元)					DN100	DN150	DN200	DN250
其中	人工费(元)				57.46	77.31	93.27	114.08
	材料费(元)				34.81	43.72	52.33	60.94
	机具费(元)				8.77	16.16	20.08	28.85
	管理费(元)				-	-	-	-
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	34.81	43.72	52.33	60.94
材料	03076131	内部关闭阀	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	0.150	0.250	0.350	0.500
	03010550	六角螺栓 M20×50以内	kg	5.44	0.800	1.600	1.800	2.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.56	1.03	1.29	1.86

工作内容： 开孔、检查清理、安装、焊接、严密性试验等。

计量单位：个

定额编号					C3-3-89	C3-3-90
子目名称					内部关闭装置安装	
					下部	上部
基价(元)					327.86	162.62
其中	人工费(元)				174.37	86.92
	材料费(元)				13.93	6.02
	机具费(元)				50.09	25.05
	管理费(元)				89.47	44.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	174.37	86.92
材料	33070160	内部关闭装置	个	-	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.300	0.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.600	0.500
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.180	0.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.060	0.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.54	0.50
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.600	0.300

## 7 灭火器安装

工作内容： 检查清理、安装。

计量单位： 个

定额编号					C3-3-91	C3-3-92	C3-3-93	C3-3-94	C3-3-95
子目名称					灭火器安装				
公称直径(mm以内)					80	100	150	200	250
基价(元)					45.41	57.46	77.31	93.27	126.33
其中	人工费(元)				26.20	34.81	43.72	52.33	69.70
	材料费(元)				8.77	8.77	16.16	20.08	28.85
	机具费(元)				-	-	-	-	-
	管理费(元)				10.44	13.88	17.43	20.86	27.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	26.20	34.81	43.72	52.33	69.70
材料	18170001	灭火器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	0.150	0.150	0.250	0.350	0.500
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.800	0.800	1.600	1.800	2.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.56	0.56	1.03	1.29	1.86

## 8 空气泡沫产生器、化学泡沫室安装

工作内容： 检查定位、开孔、安装、焊接、质量自检等。

计量单位： 个

定额编号					C3-3-96	C3-3-97	C3-3-98	C3-3-99
子目名称					空气泡沫产生器安装			
基价(元)					391.82	479.84	577.80	683.25
其中	人工费(元)				208.96	244.07	300.52	357.34
	材料费(元)				24.87	41.96	55.14	74.45
	机具费(元)				53.41	69.01	73.18	77.95
	管理费(元)				104.58	124.80	148.96	173.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	208.96	244.07	300.52	357.34
材料	23110010	空气泡沫产生器	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	0.500	1.000	1.000	1.500
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	0.500	0.500	0.500	0.500
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	1.400	3.200	3.600	4.100
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1.100	1.700	3.800	5.700
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	1.000	2.000	2.500	3.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.800	0.900	1.100	1.300
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.120	0.120	0.120	0.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.040	0.040	0.040	0.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.14	1.95	2.56	3.51
机具	990718010	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)	台班	52.01	0.500	0.800	0.800	0.800
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.300	0.300	0.350	0.400
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.040	0.040	0.040	0.050

工作内容： 检查定位、开孔、安装、焊接、质量自检等。

计量单位：个

定额编号					C3-3-100	C3-3-101
子目名称					空气泡沫室安装	
基价(元)					50-75L/S	100-150L/S
其中	人工费(元)				378.42	484.49
	材料费(元)				226.70	278.66
	机具费(元)				19.40	27.80
	管理费(元)				30.00	47.88
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	226.70	278.66
材料	50250030	化学泡沫室	个	-	[1.000]	[1.000]
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	1.300	1.500
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	0.400	0.400
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	0.050	0.100
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.200	0.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.500	2.500
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.120	0.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.040	0.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.87	1.27
机具	990718010	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)	台班	52.01	0.050	0.050
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.300	0.500
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.040	0.060

### 9 填料密封装置制作安装

工作内容：号料、切割、划线、钻孔、打磨棱角、托架压制、装橡胶带、放填料、粘接接头、紧螺栓、调整检查等。

计量单位：个

定额编号					C3-3-102	C3-3-103	C3-3-104
子目名称					填料密封装置制作安装		
基价(元)					油罐容量(m <sup>3</sup> )		
其中					100~700	1000~5000	10000~30000
人工费(元)					1558.49	1518.44	1450.70
材料费(元)					1010.72	984.74	941.01
机具费(元)					8.01	8.01	7.72
管理费(元)					97.88	95.22	90.72
分类					441.88	430.47	411.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1010.72	984.74	941.01
材料	13350320	填料密封装置	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.300	0.300	0.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.190	0.190	0.190
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.450	0.450	0.420
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.150	0.150	0.140
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990728020	摇臂钻床 钻孔直径50(mm)	台班	30.38	0.360	0.350	0.320
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.330	0.320	0.310
	990737040	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	39.84	0.360	0.350	0.330
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.090	0.090	0.080
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.010	0.010	0.010

## 10 进料口制作安装

工作内容：放样号料、切割、卷弧、车制、钻孔、焊接、煨制、顶板联接焊、拼装、试压、组  
装、吊装、找正等。

计量单位：个

定额编号					C3-3-105
子目名称					进料口制作安装
基价(元)					Φ1800
基价(元)					2042.20
其中	人工费(元)				1082.19
	材料费(元)				151.07
	机具费(元)				269.97
	管理费(元)				538.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	1082.19
材料	33350060	进料口	个	-	[1.000]
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	1.800
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	1.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.500
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.690
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.70
机具	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	0.500
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.200
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.550
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.190
	991204020	鼓风机 能力18(m <sup>3</sup> /min)	台班	203.05	0.500

### 11 呼吸阀、安全阀、通气阀安装

工作内容： 检查、安装。

计量单位： 个

定额编号					C3-3-106	C3-3-107	C3-3-108
子目名称					呼吸阀、安全阀、通气阀安装		
公称直径(mm以内)					80	100	150
基价(元)					57.46	69.92	89.35
其中	人工费(元)				34.81	43.72	52.33
	材料费(元)				8.77	8.77	16.16
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				13.88	17.43	20.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	34.81	43.72	52.33
材料	19110040	呼吸阀、安全阀、 通气阀	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	0.150	0.150	0.250
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.800	0.800	1.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.56	0.56	1.03



工作内容： 检查、安装。

计量单位：个

定额编号					C3-3-109	C3-3-110
子目名称					呼吸阀、安全阀、通气阀安装	
					公称直径(mm以内)	
					200	250
基价(元)					117.56	150.42
其中	人工费(元)				69.70	86.92
	材料费(元)				20.08	28.85
	机具费(元)				-	-
	管理费(元)				27.78	34.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	69.70	86.92
材料	19110040	呼吸阀、安全阀、 通气阀	个	-	[1.000]	[1.000]
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	0.350	0.500
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	1.800	2.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.29	1.86

## 12 透气阀安装

工作内容： 开孔、预制、安装、检查清理等。

计量单位： 个

定额编号					C3-3-111	C3-3-112	C3-3-113
子目名称					自动透气阀安装	边缘透气阀安装	盘边透气阀安装
基价(元)					DN300	DN150	
其中	人工费(元)				204.84	317.96	196.23
	材料费(元)				52.36	56.12	37.80
	机具费(元)				50.04	95.31	41.10
	管理费(元)				101.60	164.73	94.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	204.84	317.96	196.23
材料	03076121	边缘透气阀	个	-	-	[1.000]	-
	22110020	自动透气阀	个	-	[1.000]	-	-
	22110030	盘边透气阀	个	-	-	-	[1.000]
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	1.000	0.700	0.700
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.000	4.000	2.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.590	1.180	0.590
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.200	0.390	0.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.93	2.81	2.08
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.550	1.050	0.450
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.070	0.130	0.060

### 13 浮船及单盘支柱、紧急排水管、预留口制作安装

工作内容： 预制、开孔、安装、焊接等。

计量单位： 个

定额编号					C3-3-114	C3-3-115	C3-3-116
子目名称					浮船及单盘支柱制作 安装	紧急排水管制作安装	预留口制作安装
基价(元)					406.07	469.84	308.21
其 中	人工费(元)				187.10	261.29	174.37
	材料费(元)				54.10	41.09	32.68
	机具费(元)				64.56	45.27	22.64
	管理费(元)				100.31	122.19	78.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	187.10	261.29	174.37
材料	29210090	浮船及单盘支柱	个	-	[1.000]	-	-
	33070110	紧急排水管	个	-	-	[1.000]	-
	33070150	预留口	个	-	-	-	[1.000]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.700	1.000	1.500
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.740	3.510	2.350
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.250	1.170	0.780
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.95	1.41	1.17
机具	990718010	普通车床 工件直径×长度400×1000(mm)	台班	52.01	0.010	-	-
	990728020	摇臂钻床 钻孔直径50(mm)	台班	30.38	0.010	-	-
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.700	0.500	0.250
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.090	0.060	0.030

### 14 导向管、量油管、量油帽制作安装

工作内容： 划线定位、安装就位、找正、焊接、固定、严密性试验等。

计量单位：套

定额编号					C3-3-117	C3-3-118	C3-3-119
子目名称					导向管、量油管制作安装		
基价(元)					DN150	DN200	DN250
其中	人工费(元)				1906.09	2287.58	2859.25
	材料费(元)				118.07	138.58	169.68
	机具费(元)				888.47	1096.91	1224.11
	管理费(元)				1113.91	1349.06	1627.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1906.09	2287.58	2859.25
材料	33070170	导向管、量油管	套	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.000	3.200	3.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.500	10.200	12.750
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	4.400	5.260	6.560
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.470	1.750	2.190
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.21	4.97	6.14
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.510	-	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	0.520	0.530
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.200	0.200	0.220
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.060	0.060	0.060
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.100	0.100	0.100
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.220	5.060	6.330
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.530	0.630	0.790

工作内容： 划线定位、安装就位、找正、焊接、固定、严密性试验等。

计量单位：套

定额编号					C3-3-120	C3-3-121
子目名称					量油帽(孔)制作安装	
基价(元)					DN150	DN100
其中	人工费(元)				26.20	17.53
	材料费(元)				11.53	9.97
	机具费(元)				-	-
	管理费(元)				10.44	6.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	26.20	17.53
材料	33350070	量油帽孔	套	-	[1.000]	[1.000]
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	0.250	0.250
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.800	0.530
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.76	0.66

### 15 搅拌器、搅拌器孔制作安装

工作内容： 开孔、预制、安装、焊接、严密性试验等。

计量单位：台

定额编号					C3-3-122	C3-3-123
子目名称					搅拌器制作安装	搅拌器孔制作安装
基价(元)					1753.04	2865.24
其中	人工费(元)				276.16	1232.04
	材料费(元)				36.93	363.78
	机具费(元)				950.86	556.51
	管理费(元)				489.09	712.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	276.16	1232.04
材料	33070190	搅拌器孔	台	-	-	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.420	2.600
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.330	37.440
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.590	11.140
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.860	3.710
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.27	14.16
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.280	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.180	-
	990619015	搅拌器	台班	472.90	1.000	-
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	-	0.040
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.340	6.030
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.040	0.750

## 16 浮球液位控制器、局部加热器、局部加温箱安装

工作内容： 开孔、切割、煨制、钻孔、安装、焊接、检查清理、严密性试验等。

计量单位： 个

定额编号					C3-3-124	C3-3-125	C3-3-126
子目名称					浮球液位控制器安装	局部加热器安装	局部加温箱安装
基价(元)					389.34	380.15	3568.11
其中	人工费(元)				192.47	182.98	1894.76
	材料费(元)				25.91	25.32	189.29
	机具费(元)				67.38	70.72	521.10
	管理费(元)				103.58	101.13	962.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	192.47	182.98	1894.76
材料	19410010	浮球液位控制器	个	-	[1.000]	-	-
	52130030	局部加热器	个	-	-	[1.000]	-
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	-	-	10.000
	03131081	尼龙砂轮片 $\phi$ 150	片	6.84	0.500	0.500	1.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.000	3.000	12.200
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.360	0.300	4.680
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.120	0.100	1.560
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.01	0.99	8.46
机具	990732035	剪板机 厚度 $\times$ 宽度20 $\times$ 2500(mm)	台班	195.44	-	-	0.050
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV $\cdot$ A)	台班	83.49	0.800	0.840	5.180
	990919040	电焊条烘干箱 容量800 $\times$ 800 $\times$ 1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.010	0.010	0.650
	991204020	鼓风机 能力18(m <sup>3</sup> /min)	台班	203.05	-	-	0.200

## 17 中央排水管安装

工作内容：号料、切割、组合、焊接、组装、试漏等。

计量单位：个

定额编号					C3-3-127
子目名称					中央排水管安装
基价(元)					9845.46
其中	人工费(元)				5363.30
	材料费(元)				416.73
	机具费(元)				1378.25
	管理费(元)				2687.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	5363.30
材料	33070100	中央排水管	个	-	[1.000]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	42.500
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	14.050
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.680
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.30
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.520
	990813030	试压泵 压力25(MPa)	台班	24.45	0.400
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	8.440
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	1.060



## 18 回转接头安装

工作内容： 检查清理、安装、严密性试验等。

计量单位：个

定额编号					C3-3-128	C3-3-129	C3-3-130
子目名称					回转接头安装		
					公称直径(mm以内)		
					100	150	200
基价(元)					142.81	198.87	263.95
其中	人工费(元)				95.84	130.64	174.37
	材料费(元)				8.77	16.16	20.08
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				38.20	52.07	69.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	95.84	130.64	174.37
材料	03071061	水龙头	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	0.150	0.250	0.350
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.800	1.600	1.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.56	1.03	1.29

## 19 升降管安装

工作内容： 检查清理、安装、严密性试验等。

计量单位：个

定额编号					C3-3-131	C3-3-132	C3-3-133
子目名称					升降管安装		
基价(元)					公称直径(mm以内)		
					100	150	200
其中	人工费(元)				329.35	369.91	400.01
	材料费(元)				208.96	226.70	244.07
	机具费(元)				11.28	21.19	26.99
	管理费(元)				18.46	22.64	22.64
管理费(元)				90.65	99.38	106.31	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	208.96	226.70	244.07
材料	33070140	升降管	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	0.150	0.250	0.350
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.800	1.600	1.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.400	0.800	1.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.67	1.25	1.59
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.200	0.250	0.250
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.030	0.030	0.030

### C. 3. 3. 5 油罐水压试验

#### 1 拱顶、内浮顶罐水压试验

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板安装与拆除、充水、正负压试验、观察、检查、记录整理。  
计量单位：座

定额编号					C3-3-134	C3-3-135	C3-3-136	C3-3-137
子目名称					拱顶、内浮顶罐水压试验			
					油罐容量(m <sup>3</sup> 以内)			
					100	200	300	400
基价(元)					2012.08	2448.92	3005.90	3382.12
其中	人工费(元)				740.67	827.59	871.31	914.82
	材料费(元)				537.84	842.30	1343.67	1653.66
	机具费(元)				313.41	321.14	317.19	321.03
	管理费(元)				420.16	457.89	473.73	492.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	740.67	827.59	871.31	914.82
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.080	0.080	0.300	0.300
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	0.210	0.210	0.800	0.800
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	5.280	5.280	5.440	5.440
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.500	4.500	4.500	4.500
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.100	2.100	2.100	2.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.700	0.700	0.700	0.730
	17010060	焊接钢管 DN50	m	20.84	6.000	6.000	-	-
	17010065	焊接钢管 DN100	m	46.33	-	-	6.000	6.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	-	-
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	-	0.100	0.100
	19010080	法兰截止阀 J41H-16 DN50	个	235.00	0.050	0.050	-	-
	19010090	法兰截止阀 J41H-16 DN100	个	402.00	-	-	0.050	0.050
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	33.44	0.100	0.100	-	-
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	64.16	-	-	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	0.840	0.840	3.300	3.300
	34110010	水	m <sup>3</sup>	4.58	67.000	133.000	200.000	267.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.81	7.99	13.43	15.65
机具	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.100	0.100	0.100	0.100
	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	-	-	0.300	0.400
	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m <sup>3</sup> /h)	台班	38.66	0.200	0.400	-	-
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.000	1.000	1.000	1.000
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.500	0.500	0.500	0.500

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板安装与拆除、充水、正负压试验、观察、检查、记录整理。

计量单位：座

定额编号					C3-3-138	C3-3-139	C3-3-140	C3-3-141
子目名称					拱顶、内浮顶罐水压试验			
					油罐容量(m³以内)			
					500	700	1000	2000
基价(元)					3813.80	4564.47	6288.88	10626.66
其中	人工费(元)				1001.95	1089.03	1611.61	2221.63
	材料费(元)				1958.12	2576.26	3518.27	6791.20
	机具费(元)				324.86	332.54	369.38	520.73
	管理费(元)				528.87	566.64	789.62	1093.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1001.95	1089.03	1611.61	2221.63
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.300	0.300	0.300	0.700
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	0.800	0.800	0.800	0.800
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	5.440	5.440	5.440	5.770
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.500	4.500	5.000	5.000
	14390070	氧气	m³	5.16	2.200	2.200	2.500	2.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.730	0.730	0.800	0.800
	17010065	焊接钢管 DN100	m	46.33	6.000	6.000	6.000	-
	17010067	焊接钢管 DN150	m	76.05	-	-	-	6.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100	-
	18031405	冲压弯头 DN150	个	77.08	-	-	-	0.100
	19010090	法兰截止阀 J41H-16 DN100	个	402.00	0.050	0.050	0.050	-
	19010100	法兰截止阀 J41H-16 DN150	个	774.00	-	-	-	0.050
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	64.16	0.100	0.100	0.100	-
	20010110	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN150	副	97.92	-	-	-	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	3.300	3.300	3.300	5.800
	34110010	水	m³	4.58	333.000	467.000	670.000	1330.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.83	22.25	29.04	54.83
	机具	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.100	0.100	0.100
990801020		电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.500	0.700	1.660	-
990801030		电动单级离心清水泵 出口直径150(mm)	台班	63.72	-	-	-	1.470
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.000	1.000	1.000	1.000
991003050		电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.500	0.500	0.500	1.000

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板安装与拆除、充水、正负压试验、观察、检查、记录整理。  
 计量单位：座

定额编号					C3-3-142	C3-3-143	C3-3-144
子目名称					拱顶、内浮顶罐水压试验		
					油罐容量(m³以内)		
					3000	5000	10000
基价(元)					14760.48	21943.78	40313.65
其中	人工费(元)				2918.58	3310.66	4835.20
	材料费(元)				9885.21	16035.25	31591.94
	机具费(元)				567.24	913.94	1400.83
	管理费(元)				1389.45	1683.93	2485.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2918.58	3310.66	4835.20
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.700	0.700	0.700
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	0.800	0.800	0.800
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	5.770	5.770	5.770
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.300	5.500	6.000
	14390070	氧气	m³	5.16	2.600	4.000	4.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.870	1.330	1.600
	17010067	焊接钢管 DN150	m	76.05	6.000	6.000	6.000
	18031405	冲压弯头 DN150	个	77.08	0.100	0.100	0.100
	19010100	法兰截止阀 J41H-16 DN150	个	774.00	0.050	0.050	0.050
	20010110	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN150	副	97.92	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	5.800	5.800	5.800
	34110010	水	m³	4.58	2000.000	3330.000	6700.000
99450760	其他材料费	元	1.00	76.99	121.08	232.45	
机具	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.100	0.100	0.100
	990801030	电动单级离心清水泵 出口直径150(mm)	台班	63.72	2.200	3.700	7.400
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.000	1.100	1.200
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	1.000	2.000	3.000

## 2 浮顶罐升降试验

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板安装与拆除、充水、浮顶升压、船舱严密、基础沉降试验、整理记录。

计量单位： 座

定额编号					C3-3-145	C3-3-146	C3-3-147
子目名称					浮顶罐升降试验		
基价(元)					13548.69	19749.62	36069.61
其中					2962.08	3354.08	4878.70
人工费(元)					8958.26	14495.09	28368.07
材料费(元)					320.08	402.91	627.91
机具费(元)					1308.27	1497.54	2194.93
管理费(元)					1308.27	1497.54	2194.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2962.08	3354.08	4878.70
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.010	1.010	1.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	5.700	5.700	5.700
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.300	5.500	6.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.010	3.010	6.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.000	1.000	2.000
	17010067	焊接钢管 DN150	m	76.05	6.000	6.000	6.000
	18031405	冲压弯头 DN150	个	77.08	0.100	0.100	0.100
	19010100	法兰截止阀 J41H-16 DN150	个	774.00	0.050	0.050	0.050
	20010110	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN150	副	97.92	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	5.800	5.800	5.800
	34110010	水	m <sup>3</sup>	4.58	1800.000	3000.000	6000.000
99450760	其他材料费	元	1.00	70.36	109.98	209.48	
机具	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.100	0.100	0.100
	990801030	电动单级离心清水泵 出口直径150(mm)	台班	63.72	2.000	3.300	6.700
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.100	1.100	1.200

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板安装与拆除、充水、浮顶升压、船舱严密、基础沉降试验、整理记录。

计量单位：座

定额编号					C3-3-148	C3-3-149
子目名称					浮顶罐升降试验	
					油罐容量(m³以内)	
					20000	30000
基价(元)					65437.40	95676.52
其中	人工费(元)				5662.94	7056.68
	材料费(元)				56050.83	83731.89
	机具费(元)				1048.46	1483.74
	管理费(元)				2675.17	3404.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	5662.94	7056.68
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.500	1.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	6.000	6.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.500	7.000
	14390070	氧气	m³	5.16	6.000	6.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.000	2.000
	17010067	焊接钢管 DN150	m	76.05	6.000	6.000
	18031405	冲压弯头 DN150	个	77.08	0.100	0.100
	19010100	法兰截止阀 J41H-16 DN150	个	774.00	0.050	0.050
	20010110	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN150	副	97.92	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	5.800	5.800
	34110010	水	m³	4.58	12000.000	18000.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	407.57	605.62
	机具	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.100
990801030		电动单级离心清水泵 出口直径150(mm)	台班	63.72	13.300	20.000
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.200	1.300

### C.3.3.6 不锈钢油罐制作安装

工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、角钢圈煨制、组对安装、焊接、试漏、罐配件安装。

计量单位： t

定额编号					C3-3-150	C3-3-151	C3-3-152	C3-3-153
子目名称					不锈钢油罐制作安装			
					油罐容量(m <sup>3</sup> )			
					200	300	500	700
基价(元)					7603.36	6766.48	6553.02	6301.52
其中	人工费(元)				2754.96	2664.95	2364.86	2344.92
	材料费(元)				716.22	675.67	644.68	627.76
	机具费(元)				2169.35	1689.98	1859.61	1711.82
	管理费(元)				1962.83	1735.88	1683.87	1617.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2754.96	2664.95	2364.86	2344.92
材料	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	0.280	0.260	0.250	0.220
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	10.300	9.270	7.880	7.020
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	10.800	10.160	8.290	8.040
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	17.620	16.950	16.450	16.120
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.470	0.450	0.430	0.410
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.030	0.020	0.020	0.020
	14030030	煤油	kg	4.29	1.260	1.340	1.550	1.550
	14310010	白垩	kg	0.29	1.010	1.120	1.250	1.250
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.110	0.100	0.090	0.080
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.980	0.880	0.790	0.710
	14350240	飞溅净	kg	5.01	2.000	1.800	1.600	1.440
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	1.810	1.630	1.460	1.320
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	1.180	1.130	1.080	1.030
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.550	0.490	0.440	0.400
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.180	0.160	0.150	0.130
		99450760	其他材料费	元	1.00	20.19	21.35	18.35
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.390	1.270	1.150	1.040
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.130	0.120	0.110
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.080	0.070	0.060	0.550
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.990	0.890	0.760	0.680
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	-	4.690	-	-
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.730	-	4.650	3.990
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.240	0.230	0.220	0.210
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.560	-	0.480	0.450



工作内容： 放样号料、切割、坡口、压头卷弧、角钢圈煨制、组对安装、焊接、试漏、罐配件安  
装。

计量单位： t

定额编号					C3-3-154	C3-3-155	C3-3-156	C3-3-157
子目名称					不锈钢油罐制作安装			
					油罐容量(m³)			
					1000	2000	3000	5000
基价(元)					5877.10	5097.51	4670.76	4004.10
其中	人工费(元)				2298.91	1926.48	1697.80	1434.74
	材料费(元)				628.11	622.05	619.42	641.99
	机具费(元)				1454.12	1273.48	1198.91	969.17
	管理费(元)				1495.96	1275.50	1154.63	958.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2298.91	1926.48	1697.80	1434.74
材料	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	0.190	0.180	0.160	0.150
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.310	5.680	5.110	-
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	7.890	6.240	6.340	6.790
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	16.300	17.100	17.230	18.290
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.380	0.330	0.260	0.220
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.020	0.010	0.010	0.010
	14030030	煤油	kg	4.29	1.850	1.080	1.240	0.960
	14310010	白垩	kg	0.29	1.470	0.830	0.960	0.770
	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	0.070	0.070	0.050	0.050
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.640	0.580	0.520	0.470
	14310530	盐酸	kg	2.58	-	-	-	0.420
	14350240	飞溅净	kg	5.01	1.300	1.170	1.050	0.950
	14350600	酸洗膏	kg	6.40	1.190	1.070	0.960	0.770
	14390060	氩气	m³	12.08	0.950	0.830	0.650	0.550
	14390070	氧气	m³	5.16	0.360	0.320	0.290	0.260
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.120	0.110	0.100	0.090
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.96	18.14	18.20	19.02
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.690	0.610	0.130	0.120
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.390	0.360
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.090	0.070	0.060
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.440	0.350	0.320	0.290
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.590	0.530	0.460	0.410
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.590	3.060	2.750	2.360
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.190	0.170	0.130	0.110
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.450	0.360	0.340	0.290
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.610	0.550	0.490	-



C. 3. 4

球形罐组对安装





## 说 明

一、本章适用于设计压力等于和大于0.1MPa且不大于4MPa的桔瓣式、以支柱支撑的碳钢和合金钢制球罐组对安装工程。

二、本章定额包括了试压临时水管线的安装、拆除及材料摊销量。

三、本章定额中不包括以下工作内容：

1. 球壳板制作和预组装；
2. 支柱制作；
3. 梯子、平台、栏杆的制作安装；
4. 喷淋、消防装置的制作安装；
5. 防火设施；
6. 防雷接地；
7. 球罐的无损探伤检验；
8. 球罐的防腐、保温和脱脂；
9. 锻件、机加工件、外购件的制作或加工；
10. 预热和后热；
11. 组装平台的铺设与拆除。

四、水压试验是按一台单独进行计算的，如同时试压超过一台时；每台试压的定额子目乘以系数0.85。

五、球罐整体热处理、焊缝预热和后热可按本册定额C.3.7.6章相应项目计算。

六、罐体上的螺旋梯、平台、栏杆制作安装应按相应项目另行计算。

## 工程量计算规则

一、球形罐定额以罐体分片到货现场拼装、就位、焊接为依据。罐体拼装就位，按罐体不同容积、板厚计算，其质量包括球皮（球壳板、支柱、拉杆及接管的短管、加强板等全部质量以“t”计算。不扣除人孔、接管孔面积所占质量。

二、球罐的人孔、接管孔开孔现场组对安装，应根据不同孔径与板厚，按设计图示数量以“套”计算。

三、球罐的水压试验，应根据球罐不同容积，按设计图示数量以“台”计算。

四、球罐的气密性试验，应根据球罐不同容积和设计压力，按设计图示数量以“台”计算。

五、球罐整体热处理，应根据不同供热方式和球罐不同容积，按设计图示数量以“台”计算。



## 工程量计算规则

一、球形罐定额以罐体分片到货现场拼装、就位、焊接为依据。罐体拼装就位，按罐体不同容积、板厚计算，其质量包括球皮（球壳板、支柱、拉杆及接管的短管、加强板等全部质量以“t”计算。不扣除人孔、接管孔面积所占质量。

二、球罐的人孔、接管孔开孔现场组对安装，应根据不同孔径与板厚，按设计图示数量以“套”计算。

三、球罐的水压试验，应根据球罐不同容积，按设计图示数量以“台”计算。

四、球罐的气密性试验，应根据球罐不同容积和设计压力，按设计图示数量以“台”计算。

五、球罐整体热处理，应根据不同供热方式和球罐不同容积，按设计图示数量以“台”计算。







### C. 3. 4 球形罐组对安装

#### C. 3. 4. 1 球形罐组装

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-1	C3-4-2	C3-4-3	C3-4-4
子目名称					球形罐组装			
					球罐容量:50m <sup>3</sup>			
					球板厚度(mm以内)			
					16	20	24	28
基价(元)					6393.28	6199.43	5999.57	5767.30
其中	人工费(元)				2056.21	2004.59	1938.35	1881.84
	材料费(元)				527.74	495.52	489.19	496.01
	机具费(元)				2137.65	2073.71	2001.57	1887.14
	管理费(元)				1671.68	1625.61	1570.46	1502.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2056.21	2004.59	1938.35	1881.84
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	32.000	28.000	24.000	20.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.270	5.080	4.840	5.090
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	40.610	41.030	44.430	48.660
	03213021	垫铁	kg	4.87	27.230	22.320	18.930	16.450
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	5.580	5.240	4.890	4.520
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.860	1.750	1.630	1.510
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.84	19.61	19.48	19.83
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.530	0.500	0.460	0.430
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.050	0.050	0.040	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	12.890	12.520	12.140	11.320
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	1.290	1.250	1.210	1.130
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.970	0.980	1.020	1.020
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.320	0.330	0.360	0.360

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-5	C3-4-6	C3-4-7	C3-4-8
子目名称					球形罐组装			
					球罐容量:120m <sup>3</sup>			
					球板厚度(mm以内)			
					16	20	24	28
基价(元)					6005.67	5811.98	5652.36	5568.88
其中	人工费(元)				1995.16	1944.57	1880.81	1823.72
	材料费(元)				473.12	447.32	444.23	459.62
	机具费(元)				1960.62	1891.16	1843.01	1829.41
	管理费(元)				1576.77	1528.93	1484.31	1456.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1995.16	1944.57	1880.81	1823.72
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	30.000	26.000	23.000	20.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.820	4.650	4.440	4.700
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	36.440	37.140	40.340	45.390
	03213021	垫铁	kg	4.87	24.470	20.100	17.070	14.840
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	4.710	4.550	4.310	4.030
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.570	1.520	1.440	1.340
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.69	17.71	17.69	18.39
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.470	0.440	0.400
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.020	0.030	0.040	0.040
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.060	0.060	0.050	0.050
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	11.450	10.920	10.670	10.840
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	1.150	1.090	1.070	1.080
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.870	0.880	0.880	0.900
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.280	0.290	0.300	0.310

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-9	C3-4-10	C3-4-11
子目名称					球形罐组装		
					球罐容量:120m <sup>3</sup>		
					球板厚度(mm以内)		
					32	36	40
基价(元)					5496.09	5511.63	5565.58
其中	人工费(元)				1766.91	1736.28	1710.10
	材料费(元)				474.18	487.10	508.77
	机具费(元)				1823.76	1856.26	1905.52
	管理费(元)				1431.24	1431.99	1441.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1766.91	1736.28	1710.10
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	17.000	15.000	13.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.530	4.390	4.480
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	50.330	54.640	59.820
	03213021	垫铁	kg	4.87	13.090	11.720	10.610
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.780	3.420	3.100
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.260	1.140	1.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.11	19.75	20.73
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.370	0.330	0.310
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.040	0.040	0.030
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.050	0.040	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	11.000	11.570	12.170
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	1.100	1.160	1.220
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.920	0.980	1.040
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.310	0.320	0.340

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-12	C3-4-13	C3-4-14	C3-4-15
子目名称					球形罐组装			
					球罐容量:200m <sup>3</sup>			
					球板厚度(mm以内)			
					16	20	24	28
基价(元)					5414.15	5748.96	5584.53	5241.40
其中	人工费(元)				1839.22	1955.83	1901.80	1779.85
	材料费(元)				408.03	433.50	411.69	422.05
	机具费(元)				1740.16	1844.73	1796.78	1665.99
	管理费(元)				1426.74	1514.90	1474.26	1373.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1839.22	1955.83	1901.80	1779.85
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	21.000	28.000	25.000	18.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.140	4.500	4.340	4.380
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	37.140	33.480	34.120	41.740
	03213021	垫铁	kg	4.87	15.690	22.510	18.490	13.630
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.880	4.090	4.050	3.660
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.290	1.360	1.350	1.220
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.24	17.13	16.29	16.88
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.420	0.480	0.450	0.380
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.050	0.040	0.050	0.050
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.060	0.070	0.070	0.060
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	9.880	10.430	10.100	9.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.990	1.040	1.010	0.950
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.810	0.800	0.810	0.820
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.270	0.250	0.260	0.280

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-16	C3-4-17	C3-4-18	C3-4-19
子目名称					球形罐组装			
					球罐容量:200m <sup>3</sup>			
					球板厚度(mm以内)			
					32	36	40	44
基价(元)					5213.44	5194.31	5238.81	5559.26
其中	人工费(元)				1719.83	1684.23	1653.60	1762.46
	材料费(元)				437.67	449.65	470.81	496.00
	机具费(元)				1694.85	1708.21	1755.53	1857.77
	管理费(元)				1361.09	1352.22	1358.87	1443.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1719.83	1684.23	1653.60	1762.46
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	16.000	14.000	13.000	12.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.220	4.090	4.170	4.080
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	46.420	50.440	55.220	60.630
	03213021	垫铁	kg	4.87	12.020	10.750	9.740	8.900
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.470	3.140	2.840	2.590
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.160	1.050	0.950	0.860
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.63	18.23	19.18	20.32
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.360	0.320	0.300	0.280
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.050	0.050	0.040	0.040
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.060	0.050	0.050	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	9.900	10.290	10.900	11.800
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.990	1.030	1.090	1.180
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.840	0.900	0.950	1.080
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.280	0.290	0.300	0.300

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-20	C3-4-21	C3-4-22	C3-4-23	C3-4-24
子目名称					球形罐组装				
					球罐容量:400m <sup>3</sup>				
					球板厚度(mm以内)				
					16	20	24	28	32
基价(元)					5014.87	4892.55	4780.51	4676.51	4561.89
其中	人工费(元)				1829.49	1781.68	1721.36	1658.05	1588.30
	材料费(元)				327.56	309.35	309.96	333.02	341.07
	机具费(元)				1521.94	1495.31	1475.09	1447.55	1429.59
	管理费(元)				1335.88	1306.21	1274.10	1237.89	1202.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	1829.49	1781.68	1721.36	1658.05	1588.30
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	24.000	20.000	17.000	14.000	13.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.570	3.450	3.300	3.490	3.340
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	25.020	25.590	28.270	33.690	36.480
	03213021	垫铁	kg	4.87	16.900	13.930	11.840	10.300	9.020
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.820	2.760	2.700	2.650	2.590
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.940	0.920	0.900	0.880	0.860
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.93	12.24	12.34	13.35	13.74
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.440	0.410	0.380	0.340	0.320
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.100	0.090	0.090	0.090	0.080
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.080	0.080	0.070	0.060	0.060
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	7.520	7.610	7.740	7.880	7.970
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.750	0.760	0.770	0.790	0.800
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.600	0.610	0.610	0.610	0.620
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.160	0.170	0.170	0.180	0.180

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-25	C3-4-26	C3-4-27	C3-4-28
子目名称					球形罐组装			
					球罐容量:400m <sup>3</sup>			
					球板厚度(mm以内)			
					36	40	44	48
基价(元)					4529.19	4461.16	4578.76	4598.86
其中	人工费(元)				1541.23	1497.35	1515.78	1481.85
	材料费(元)				352.18	362.05	378.93	398.27
	机具费(元)				1445.34	1433.52	1487.10	1521.57
	管理费(元)				1190.44	1168.24	1196.95	1197.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1541.23	1497.35	1515.78	1481.85
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	11.000	10.000	9.000	9.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.240	3.310	3.240	3.170
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	39.880	42.560	46.330	50.010
	03213021	垫铁	kg	4.87	8.090	7.340	6.710	6.180
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.360	2.130	1.950	1.890
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.790	0.710	0.650	0.630
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.29	14.74	15.51	16.37
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.290	0.260	0.240	0.230
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.070	0.060	0.060	0.060
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.050	0.050	0.040	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	8.430	8.590	9.100	9.460
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.840	0.860	0.910	0.950
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.670	0.710	0.810	0.830
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.190	0.200	0.200	0.210

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-29	C3-4-30	C3-4-31	C3-4-32
子目名称					球形罐组装			
					球罐容量: 650m <sup>3</sup>			
					球板厚度(mm以内)			
					16	20	24	28
基价(元)					4767.97	4626.37	4504.45	4410.50
其中	人工费(元)				1802.36	1744.97	1677.06	1608.99
	材料费(元)				322.13	304.24	302.03	320.02
	机具费(元)				1376.42	1345.35	1327.67	1315.71
	管理费(元)				1267.06	1231.81	1197.69	1165.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1802.36	1744.97	1677.06	1608.99
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	22.000	19.000	16.000	14.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.270	3.170	3.040	3.220
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	23.100	23.660	26.030	31.000
	03213021	垫铁	kg	4.87	19.140	15.890	13.560	11.440
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.820	2.800	2.750	2.650
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.940	0.930	0.920	0.880
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.73	12.03	12.01	12.81
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.290	0.270	0.250	0.230
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.070	0.060	0.060	0.060
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.040	0.040	0.040	0.030
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.960	7.040	7.090	7.270
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.700	0.700	0.710	0.730
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.540	0.550	0.550	0.550
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.150	0.150	0.150	0.160



工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-33	C3-4-34	C3-4-35
子目名称					球形罐组装		
					球罐容量:650m <sup>3</sup>		
					球板厚度(mm以内)		
					32	36	40
基价(元)					4293.63	4270.71	4234.53
其中	人工费(元)				1536.99	1486.40	1441.06
	材料费(元)				324.17	332.42	353.38
	机具费(元)				1301.18	1329.48	1333.96
	管理费(元)				1131.29	1122.41	1106.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1536.99	1486.40	1441.06
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	12.000	10.000	9.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.070	2.980	3.060
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	33.320	36.350	40.750
	03213021	垫铁	kg	4.87	10.310	9.280	8.420
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.540	2.320	2.160
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.850	0.770	0.720
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.05	13.47	14.39
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.210	0.200	0.170
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.060	0.050	0.040
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.030	0.030	0.030
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	7.330	7.760	8.210
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.730	0.780	0.820
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.560	0.610	0.650
	991201010	轴流通风风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.160	0.170	0.180

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-36	C3-4-37	C3-4-38
子目名称					球形罐组装		
					球罐容量: 650m <sup>3</sup>		
					球板厚度(mm以内)		
					44	48	52
基价(元)					4310.51	4348.85	4284.55
其中	人工费(元)				1454.00	1417.60	1386.97
	材料费(元)				361.43	376.91	388.31
	机具费(元)				1369.60	1422.34	1398.84
	管理费(元)				1125.48	1132.00	1110.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1454.00	1417.60	1386.97
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	9.000	8.000	7.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.990	2.930	2.720
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	43.070	46.360	48.980
	03213021	垫铁	kg	4.87	7.710	7.090	6.760
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.910	1.880	1.820
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.640	0.630	0.610
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.79	15.48	16.02
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.160	0.180	0.170
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.040	0.040	0.040
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.020	0.020	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	8.530	8.780	8.860
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.850	0.880	0.890
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.740	0.750	0.670
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.180	0.190	0.170

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-39	C3-4-40	C3-4-41	C3-4-42
子目名称					球形罐组装			
					球罐容量:1000m <sup>3</sup>			
					球板厚度(mm以内)			
					16	20	24	28
基价(元)					4946.65	4791.66	4639.71	4448.18
其中	人工费(元)				1765.23	1694.24	1616.16	1500.13
	材料费(元)				317.42	296.70	290.55	304.84
	机具费(元)				1544.67	1519.66	1493.49	1462.36
	管理费(元)				1319.33	1281.06	1239.51	1180.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1765.23	1694.24	1616.16	1500.13
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	19.000	16.000	14.000	12.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.860	2.790	2.680	2.850
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.450	21.040	23.000	27.380
	03213021	垫铁	kg	4.87	22.250	18.550	15.890	13.910
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.120	3.000	2.840	2.670
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.040	1.000	0.950	0.890
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.53	11.73	11.54	12.19
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.400	0.370	0.350	0.320
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.090	0.090	0.090	0.080
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.050	0.050	0.040	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.190	6.240	6.290	6.450
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.620	0.620	0.630	0.650
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	0.460	0.470	0.470	0.480
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kw)	台班	53.07	0.130	0.130	0.130	0.140

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-43	C3-4-44	C3-4-45	C3-4-46
子目名称					球形罐组装			
					球罐容量:1000m <sup>3</sup>			
					球板厚度(mm以内)			
					32	36	40	44
基价(元)					4358.80	4305.29	4275.23	4425.52
其中	人工费(元)				1467.24	1412.11	1361.58	1368.54
	材料费(元)				300.76	306.47	322.75	345.72
	机具费(元)				1434.26	1447.05	1464.44	1548.52
	管理费(元)				1156.54	1139.66	1126.46	1162.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1467.24	1412.11	1361.58	1368.54
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	10.000	9.000	8.000	8.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.710	2.640	2.710	2.650
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	29.070	31.600	35.440	40.120
	03213021	垫铁	kg	4.87	12.070	10.890	9.920	9.100
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.500	2.260	2.050	1.860
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.830	0.750	0.680	0.620
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.09	12.39	13.12	14.15
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.290	0.270	0.240	0.220
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.080	0.070	0.070	0.060
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.040	0.040	0.030	0.030
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.470	6.850	7.250	8.090
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.650	0.690	0.730	0.810
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	0.490	0.520	0.560	0.640
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.140	0.150	0.150	0.160

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-47	C3-4-48	C3-4-49	C3-4-50
子目名称					球形罐组装			
					球罐容量:1000m <sup>3</sup>			
					球板厚度(mm以内)			
					48	52	56	60
基价(元)					4363.70	4337.29	4355.97	4500.16
其中	人工费(元)				1329.42	1299.01	1285.12	1316.49
	材料费(元)				357.44	371.42	384.03	409.06
	机具费(元)				1535.06	1536.59	1554.82	1608.65
	管理费(元)				1141.78	1130.27	1132.00	1165.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1329.42	1299.01	1285.12	1316.49
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	7.000	7.000	6.000	6.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.600	2.660	2.660	2.580
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	42.850	45.620	48.890	52.980
	03213021	垫铁	kg	4.87	8.360	7.770	7.260	6.810
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.860	1.780	1.070	1.590
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.620	0.590	0.570	0.530
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.68	15.29	15.93	16.96
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.210	0.200	0.190	0.180
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.050	0.050	0.050	0.040
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.030	0.030	0.030	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	8.200	8.280	8.470	9.130
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.820	0.830	0.850	0.910
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	0.650	0.660	0.680	0.730
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kw)	台班	53.07	0.170	0.170	0.180	0.180

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-51	C3-4-52	C3-4-53	C3-4-54
子目名称					球形罐组装			
					球罐容量:1500m <sup>3</sup>			
					球板厚度(mm以内)			
					16	20	24	28
基价(元)					4701.28	4560.50	4396.57	4304.76
其中	人工费(元)				1567.10	1508.61	1445.30	1384.25
	材料费(元)				322.82	302.87	296.25	308.22
	机具费(元)				1563.50	1535.60	1486.43	1473.28
	管理费(元)				1247.86	1213.42	1168.59	1139.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1567.10	1508.61	1445.30	1384.25
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	18.000	16.000	14.000	12.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.780	2.720	2.610	2.770
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	19.330	20.170	22.250	26.460
	03213021	垫铁	kg	4.87	25.540	21.300	18.260	15.990
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.880	2.810	2.730	2.590
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.960	0.940	0.910	0.860
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.77	11.99	11.78	12.33
机具	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.320	0.300	0.270	0.250
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.090	0.090	0.080	0.080
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.060	0.050	0.050	0.050
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.150	6.210	6.260	6.420
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.610	0.620	0.630	0.640
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	0.440	0.450	0.470	0.470
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kw)	台班	53.07	0.120	0.120	0.130	0.140

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-55	C3-4-56	C3-4-57	C3-4-58
子目名称					球形罐组装			
					球罐容量:1500m <sup>3</sup>			
					球板厚度(mm以内)			
					32	36	40	44
基价(元)					4151.10	4115.07	4076.53	4255.36
其中	人工费(元)				1320.73	1276.12	1236.06	1249.21
	材料费(元)				305.78	311.55	326.20	352.80
	机具费(元)				1428.68	1443.40	1445.43	1541.12
	管理费(元)				1095.91	1084.00	1068.84	1112.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1320.73	1276.12	1236.06	1249.21
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	10.000	9.000	8.000	7.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.640	2.570	2.640	2.580
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	28.460	31.160	34.870	39.400
	03213021	垫铁	kg	4.87	13.970	12.590	11.460	11.790
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.470	2.230	2.020	1.840
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.820	0.740	0.670	0.610
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.30	12.60	13.27	14.44
机具	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.230	0.210	0.190	0.170
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.070	0.070	0.060	0.060
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.050	0.040	0.030	0.030
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.460	6.840	7.230	8.070
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.650	0.680	0.720	0.810
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	0.470	0.500	0.540	0.620
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kw)	台班	53.07	0.140	0.140	0.140	0.150

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-59	C3-4-60	C3-4-61	C3-4-62
子目名称					球形罐组装			
					球罐容量:1500m <sup>3</sup>			
					球板厚度(mm以内)			
					48	52	56	60
基价(元)					4192.62	4191.04	4146.91	4298.03
其中	人工费(元)				1217.05	1191.91	1179.62	1207.63
	材料费(元)				358.97	372.06	389.34	409.07
	机具费(元)				1524.01	1538.66	1507.04	1572.98
	管理费(元)				1092.59	1088.41	1070.91	1108.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1217.05	1191.91	1179.62	1207.63
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	7.000	6.000	6.000	5.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.530	2.590	2.590	2.510
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	42.200	45.080	48.420	52.470
	03213021	垫铁	kg	4.87	9.670	8.990	8.400	7.870
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.810	1.740	1.660	1.550
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.600	0.580	0.560	0.520
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.74	15.32	16.08	16.97
机具	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.160	0.160	0.120	0.120
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.050	0.050	0.050	0.040
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.030	0.030	0.030	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	8.180	8.270	8.460	9.120
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.820	0.830	0.850	0.910
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	0.630	0.640	0.660	0.710
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kw)	台班	53.07	0.160	0.170	0.170	0.180



工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-63	C3-4-64	C3-4-65	C3-4-66
子目名称					球形罐组装			
					球罐容量:2000m <sup>3</sup>			
					球板厚度(mm以内)			
					16	20	24	28
基价(元)					4688.82	4438.90	4273.06	4172.22
其中	人工费(元)				1471.48	1339.16	1287.53	1239.72
	材料费(元)				328.49	307.74	298.92	310.44
	机具费(元)				1646.16	1614.62	1553.98	1521.46
	管理费(元)				1242.69	1177.38	1132.63	1100.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1471.48	1339.16	1287.53	1239.72
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	17.000	15.000	12.000	11.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.710	2.650	2.540	2.690
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	18.300	19.370	21.570	25.680
	03213021	垫铁	kg	4.87	28.580	23.820	20.430	17.880
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.730	2.710	2.630	2.530
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.910	0.900	0.880	0.840
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.01	12.20	11.90	12.43
机具	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.380	0.350	0.320	0.290
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.090	0.090	0.080	0.080
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.060	0.060	0.060	0.050
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.110	6.200	6.230	6.390
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.610	0.620	0.620	0.640
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	0.430	0.440	0.440	0.450
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kw)	台班	53.07	0.120	0.120	0.130	0.130

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-67	C3-4-68	C3-4-69
子目名称					球形罐组装		
					球罐容量:2000m <sup>3</sup>		
					球板厚度(mm以内)		
					32	36	40
基价(元)					4026.13	4004.51	3979.04
其中	人工费(元)				1188.47	1154.33	1123.91
	材料费(元)				310.47	315.25	329.51
	机具费(元)				1468.23	1483.49	1485.51
	管理费(元)				1058.96	1051.44	1040.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1188.47	1154.33	1123.91
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	10.000	8.000	8.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.570	2.510	2.570
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	27.910	30.790	34.360
	03213021	垫铁	kg	4.87	15.680	14.130	12.850
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.460	2.220	2.010
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.820	0.740	0.670
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.49	12.76	13.40
机具	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.260	0.240	0.220
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.070	0.070	0.060
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.050	0.040	0.030
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.450	6.830	7.220
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.650	0.680	0.720
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	0.460	0.490	0.530
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.130	0.140	0.140

工作内容：球板检验、基础验收、铲麻面、设置垫铁、立柱拉杆组对安装、球皮坡口除污、组装就位、调整、点焊固定、焊接、打磨、开孔、人孔和接管安装、材料回收等。

计量单位：t

定额编号					C3-4-70	C3-4-71	C3-4-72
子目名称					球形罐组装		
					球罐容量:2000m <sup>3</sup>		
					球板厚度(mm以内)		
					44	48	52
基价(元)					4149.30	4102.44	4096.09
其中	人工费(元)				1142.12	1116.89	1095.99
	材料费(元)				348.25	359.17	375.06
	机具费(元)				1575.63	1559.55	1564.55
	管理费(元)				1083.30	1066.83	1060.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1142.12	1116.89	1095.99
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	7.000	6.000	6.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.520	2.470	2.530
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	38.760	41.610	44.790
	03213021	垫铁	kg	4.87	11.790	10.850	10.080
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.820	1.770	1.710
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.610	0.590	0.570
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.26	14.76	15.45
机具	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.200	0.190	0.180
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.060	0.050	0.050
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.030	0.030	0.030
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	8.050	8.170	8.270
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.810	0.820	0.830
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	0.600	0.610	0.630
	991201010	轴流风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.150	0.160	0.170

### C. 3. 4. 2 球罐水压试验

工作内容： 临时管线、阀门、试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充水、升压、稳压检查、降压放水、整理记录。

计量单位：台

定额编号					C3-4-73	C3-4-74	C3-4-75	C3-4-76
子目名称					球罐水压试验			
					球罐容量(m³以内)			
					50	120	200	400
基价(元)					3433.50	4381.37	5745.33	9144.09
其中	人工费(元)				1729.11	2079.67	2724.35	4044.93
	材料费(元)				485.35	860.85	1243.39	2745.58
	机具费(元)				378.82	437.50	494.54	530.01
	管理费(元)				840.22	1003.35	1283.05	1823.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1729.11	2079.67	2724.35	4044.93
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.880	2.880	2.910	2.910
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	1.990	1.990	-	2.050
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.000	3.000	3.000	10.300
	14070050	机油 综合	kg	6.96	-	-	1.990	-
	14390070	氧气	m³	5.16	1.500	1.500	1.500	7.300
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.500	0.500	0.500	2.430
	17010060	焊接钢管 DN50	m	20.84	6.000	6.000	6.000	-
	17010065	焊接钢管 DN100	m	46.33	-	-	-	6.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	0.100	-
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	-	-	0.100
	19010080	法兰截止阀 J41H-16 DN50	个	235.00	0.050	0.050	0.050	-
	19010090	法兰截止阀 J41H-16 DN100	个	402.00	-	-	-	0.050
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	33.44	0.100	0.100	0.100	-
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	64.16	-	-	-	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	0.840	0.840	0.840	3.300
	34110010	水	m³	4.58	61.200	142.600	224.900	489.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.37	8.06	10.81	24.15
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.120	0.120	0.120	0.120
	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	-	-	-	1.000
	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.300	0.720	1.200	-
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.100	0.180	0.300	0.520
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.470	2.860	3.200	3.560

工作内容：临时管线、阀门、试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充水、升压、稳压检查、降压放水、整理记录。

计量单位：台

定额编号					C3-4-77	C3-4-78	C3-4-79	C3-4-80
子目名称					球罐水压试验			
					球罐容量(m³以内)			
					650	1000	1500	2000
基价(元)					11280.94	14208.64	20397.65	26275.73
其中	人工费(元)				4482.57	5120.29	6802.48	8762.61
	材料费(元)				4039.84	5894.97	9250.79	12078.86
	机具费(元)				694.82	823.99	1167.53	1388.16
	管理费(元)				2063.71	2369.39	3176.85	4046.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4482.57	5120.29	6802.48	8762.61
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	3.120	3.120	6.000	6.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	2.050	2.050	6.460	6.460
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.300	12.300	15.200	18.000
	14390070	氧气	m³	5.16	7.300	7.300	10.650	14.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.430	2.430	3.550	4.680
	17010065	焊接钢管 DN100	m	46.33	6.000	6.000	-	-
	17010067	焊接钢管 DN150	m	76.05	-	-	6.000	6.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	-	-
	18031405	冲压弯头 DN150	个	77.08	-	-	0.100	0.100
	19010090	法兰截止阀 J41H-16 DN100	个	402.00	0.050	0.050	-	-
	19010100	法兰截止阀 J41H-16 DN150	个	774.00	-	-	0.050	0.050
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	64.16	0.100	0.100	-	-
	20010110	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN150	副	97.92	-	-	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	3.300	3.300	5.800	5.800
	34110010	水	m³	4.58	769.700	1169.200	1829.250	2431.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	33.43	46.83	74.08	94.70
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.180	0.180	0.300
990801020		电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	2.000	3.000	4.750	6.200
990813050		试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.880	1.520	2.550	3.580
990904040		直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.150	4.850	6.170	7.480

### C.3.4.3 球罐气密性试验

工作内容：试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

计量单位：台

定额编号					C3-4-81	C3-4-82	C3-4-83	C3-4-84
子目名称					球罐气密性试验			
					1.6MPa			
					球罐容量(m³以内)			
					50	120	200	400
基价(元)					703.16	1544.60	2562.30	5281.31
其中	人工费(元)				290.98	675.89	1143.80	2421.17
	材料费(元)				62.33	79.86	97.17	137.72
	机具费(元)				167.22	371.40	618.77	1256.50
	管理费(元)				182.63	417.45	702.56	1465.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	290.98	675.89	1143.80	2421.17
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.880	2.880	2.910	2.910
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.700	0.900	1.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.500	3.000	5.000
	14390070	氧气	m³	5.16	3.000	4.020	5.000	7.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.000	1.340	1.670	2.330
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	3.000	4.000	6.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.78	3.42	4.05	5.54
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.240	0.450	0.670	1.120
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.250	0.590	1.010	2.210
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.180	0.400	0.670	1.330

工作内容： 试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

计量单位：台

定额编号					C3-4-85	C3-4-86	C3-4-87	C3-4-88
子目名称					球罐气密性试验			
					1.6MPa			
					球罐容量(m³以内)			
					650	1000	1500	2000
基价(元)					8059.98	12234.03	15965.68	21204.70
其中	人工费(元)				3713.74	5691.51	6677.60	8909.70
	材料费(元)				165.44	186.43	228.20	259.14
	机具费(元)				1930.86	2922.53	4574.71	6066.39
	管理费(元)				2249.94	3433.56	4485.17	5969.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3713.74	5691.51	6677.60	8909.70
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	3.120	3.120	6.000	6.000
	02270020	白布	kg	2.75	1.400	1.800	2.500	3.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.000	8.000	9.000	10.000
	14390070	氧气	m³	5.16	8.010	9.000	10.500	12.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.670	3.000	3.500	4.000
	21310010	肥皂	块	3.56	7.000	8.000	10.000	12.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.65	7.47	9.55	10.76
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.440	1.890	2.230	2.570
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	3.260	5.000	7.520	10.030
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	2.180	3.330	-	-
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	-	-	2.260	3.020

工作内容： 试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

计量单位：台

定额编号					C3-4-89	C3-4-90	C3-4-91	C3-4-92
子目名称					球罐气密性试验			
					2.5MPa			
					球罐容量(m³以内)			
					50	120	200	400
基价(元)					1055.60	2435.04	4059.79	8131.07
其中	人工费(元)				499.27	1198.63	1997.87	3998.07
	材料费(元)				62.33	79.62	100.30	144.00
	机具费(元)				210.92	485.50	833.17	1712.69
	管理费(元)				283.08	671.29	1128.45	2276.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	499.27	1198.63	1997.87	3998.07
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.880	2.880	2.910	2.910
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.700	0.900	1.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	2.500	3.500	6.000
	14390070	氧气	m³	5.16	3.000	4.000	5.000	7.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.000	1.330	1.670	2.330
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	3.000	4.000	6.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.78	3.41	4.18	5.82
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.240	0.450	0.890	1.850
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.430	1.060	1.800	3.780
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.180	0.400	0.670	1.330



工作内容： 试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

计量单位：台

定额编号					C3-4-93	C3-4-94	C3-4-95	C3-4-96
子目名称					球罐气密性试验			
					2.5MPa			
					球罐容量(m³以内)			
					650	1000	1500	2000
基价(元)					12857.59	19599.77	28018.24	37317.78
其中	人工费(元)				6497.47	9998.67	13826.61	18443.34
	材料费(元)				171.72	195.85	243.91	284.26
	机具费(元)				2572.94	3875.15	6032.05	8035.65
	管理费(元)				3615.46	5530.10	7915.67	10554.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6497.47	9998.67	13826.61	18443.34
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	3.120	3.120	6.000	6.000
	02270020	白布	kg	2.75	1.400	1.800	2.500	3.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.000	9.500	11.500	14.000
	14390070	氧气	m³	5.16	8.010	9.000	10.500	12.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.670	3.000	3.500	4.000
	21310010	肥皂	块	3.56	7.000	8.000	10.000	12.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.92	7.87	10.23	11.84
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.900	2.230	3.040	3.920
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	5.710	8.780	13.180	17.570
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	2.180	3.330	-	-
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	-	-	2.260	3.020

工作内容： 试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

计量单位：台

定额编号					C3-4-97	C3-4-98	C3-4-99	C3-4-100
子目名称					球罐气密性试验			
					4MPa			
					球罐容量(m³以内)			
					50	120	200	400
基价(元)					1680.89	3908.39	6461.95	12789.27
其中	人工费(元)				785.06	1886.30	3143.20	6294.36
	材料费(元)				65.47	82.76	103.45	150.28
	机具费(元)				369.97	849.03	1403.13	2742.53
	管理费(元)				460.39	1090.30	1812.17	3602.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	785.06	1886.30	3143.20	6294.36
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.880	2.880	2.910	2.910
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.700	0.900	1.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.500	3.000	4.000	7.000
	14390070	氧气	m³	5.16	3.000	4.000	5.000	7.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.000	1.330	1.670	2.330
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	3.000	4.000	6.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.92	3.54	4.32	6.08
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.450	0.710	1.030	1.440
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.940	2.260	3.770	7.540
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.210	0.500	0.840	1.680

工作内容： 试压泵、压力表、盲板的安装、拆除、充气打压、稳压检查、卸压、整理记录等。

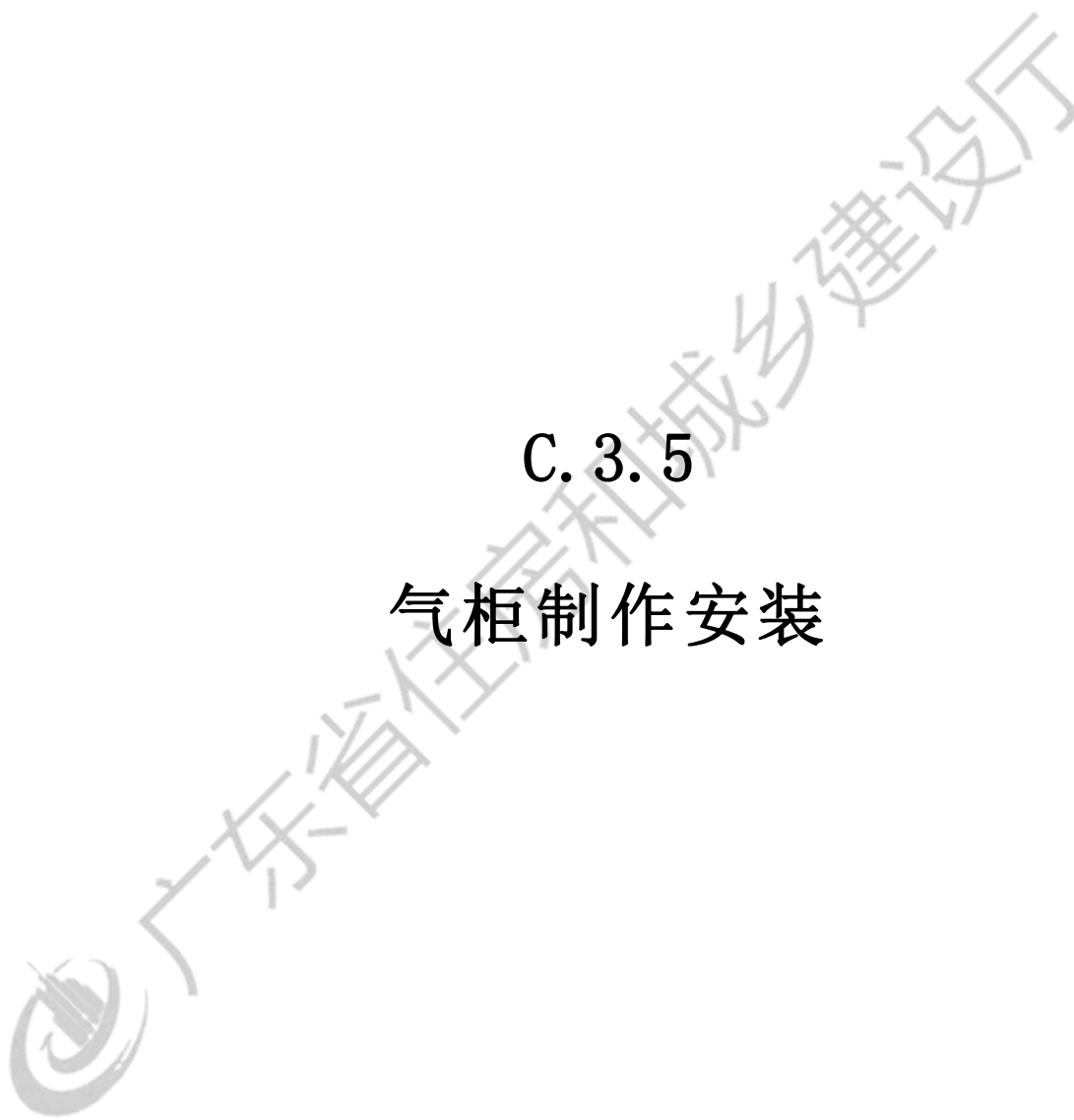
计量单位：台

定额编号					C3-4-101	C3-4-102	C3-4-103	C3-4-104
子目名称					球罐气密性试验			
					4MPa			
					球罐容量(m³以内)			
					650	1000	1500	2000
基价(元)					20757.60	31816.14	44680.17	59506.89
其中	人工费(元)				10232.41	15748.51	21278.07	28389.74
	材料费(元)				184.28	217.83	272.17	321.94
	机具费(元)				4477.53	6844.30	10473.68	13927.54
	管理费(元)				5863.38	9005.50	12656.25	16867.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	10232.41	15748.51	21278.07	28389.74
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	3.120	3.120	6.000	6.000
	02270020	白布	kg	2.75	1.400	1.800	2.500	3.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.000	13.000	16.000	20.000
	14390070	氧气	m³	5.16	8.010	9.000	10.500	12.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.670	3.000	3.500	4.000
	21310010	肥皂	块	3.56	7.000	8.000	10.000	12.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.46	8.82	11.44	13.47
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.570	3.480	4.310	5.240
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	12.260	18.870	28.320	37.790
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	2.720	4.190	-	-
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	-	-	2.830	3.780



### C. 3. 5

## 气柜制作安装





## 说 明

一、本章适用于低压湿式直升式、螺旋式气柜制作安装工程。

二、本章定额包括了试压临时水管线的安装、拆除及材料摊销量。不包括以下工作内容：

1. 导轮、法兰及特种螺栓、配重块的制作和加工；
2. 无损探伤检验；
3. 除锈、刷油、防腐；
4. 基础工程及荷重预压试验；
5. 防雷接地；
6. 组装平台的铺设与拆除。

三、如实际采用的配重块与定额不同时，可按实际换算主材价值，但定额内其他消耗量不得调整。

四、计算气柜重量时应包括轨道、导轮、法兰的重量，不包括配重块、平台、梯子、栏杆的重量。导轮、法兰及特殊螺栓制作应按外委加工件计价。

五、实际采用的施工方法与定额取定不同时，除另有规定外，定额不得调整。





## 工程量计算规则

一、气柜制作安装应根据气柜的结构形式和不同容积，按设计排版图（如无设计排版图时，可按经过批准的下料配板图）所示几何尺寸以“t”计算。不扣除孔洞和切角面积所占质量。

二、计算气柜质量时应包括轨道、导轮、法兰的质量，不包括配重块、平台、梯子、栏杆的质量。

三、气柜充水、气密、快速升降试验，应根据气柜结构形式和不同容积，按设计图示数量以“座”计算。

四、配重块安装中混凝土预制块按实有体积以“m<sup>3</sup>”计算，铸铁块按实际质量以“t”计算。



广东省住房和城乡建设厅



## C.3.5 气柜制作安装

### C.3.5.1 气柜制作安装

#### 1 螺旋式气柜制作安装

工作内容： 型钢调直、平板、摆料、放样号料、剪切、坡口、冷热成型、组对、焊接、成品矫正、本体附件梯子、平台、栏杆制作、安装。

计量单位： t

定额编号					C3-5-1	C3-5-2	C3-5-3	C3-5-4	
子目名称					螺旋式气柜制作安装				
基价(元)					螺旋式气柜容量(m³以内)				
其中					1000	2500	5000	10000	
人工费(元)					9212.55	8782.31	8134.45	7571.87	
材料费(元)					3817.73	3680.15	3452.60	3183.46	
机具费(元)					479.93	474.13	453.80	421.11	
管理费(元)					2426.10	2260.20	2039.07	1929.34	
管理费(元)					2488.79	2367.83	2188.98	2037.96	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	3817.73	3680.15	3452.60	3183.46	
材料	01290007	钢板	t	-	[1.130]	[1.130]	[1.130]	[1.130]	
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	3.500	3.200	3.100	3.000	
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.000	3.960	3.940	3.910	
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.980	0.960	0.960	0.940	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	31.120	30.620	28.960	26.560	
	03136061	碳钢CO2焊丝	kg	8.98	0.940	0.870	0.810	0.760	
	04030015	中砂	m³	78.68	0.010	0.010	0.010	0.010	
	05030200	木板	m³	1630.62	0.010	0.010	0.010	0.010	
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010	0.010	
	14390030	二氧化碳	m³	4.72	0.650	0.600	0.600	0.550	
	14390070	氧气	m³	5.16	15.890	15.800	15.590	14.580	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.300	5.270	5.200	4.860	
	99450760	其他材料费	元	1.00	53.35	53.21	45.68	38.43	
	机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.360	0.320	0.250	0.210
		990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.430	0.380	0.320	0.300
990304012		汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.150	0.140	0.130	0.110	
990304036		汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.060	0.060	0.060	0.060	
990401020		载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.100	0.100	0.190	
990401040		载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.180	0.160	0.130	0.120	
990728030		摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.120	0.110	0.090	0.080	
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.080	0.080	0.080	0.080	
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.180	0.160	0.140	0.120	
990734050		卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.040	0.040	0.040	0.040	

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-5-1	C3-5-2	C3-5-3	C3-5-4
子目名称					螺旋式气柜制作安装			
					螺旋式气柜容量(m³以内)			
					1000	2500	5000	10000
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.060	0.060	0.060	0.060
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.970	0.930	0.890	0.880
	990761010	摩擦压力机 压力1600(kN)	台班	112.00	0.070	0.060	0.050	0.040
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.280	0.250	0.220	0.200
	990808010	真空泵 抽气速度204(m³/h)	台班	66.90	0.010	0.010	0.010	0.010
机具	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	4.000	3.770	3.530	3.100
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.330	3.240	3.080	3.030
	990913010	二氧化碳气体保护焊机 电流250(A)	台班	73.34	0.210	0.190	0.170	0.150
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.730	0.700	0.660	0.610
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.400	0.380	0.360	0.330
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.380	0.340	0.310	0.270

工作内容：型钢调直、平板、摆料、放样号料、剪切、坡口、冷热成型、组对、焊接、成品矫正、本体附件梯子、平台、栏杆制作、安装。

计量单位：t

定额编号					C3-5-5	C3-5-6	C3-5-7
子目名称					螺旋式气柜制作安装		
					螺旋式气柜容量(m³以内)		
					20000	30000	50000
基价(元)					7139.14	6819.72	6486.25
其中	人工费(元)				2948.34	2776.53	2625.80
	材料费(元)				411.68	400.40	382.64
	机具费(元)				1861.80	1813.29	1738.29
	管理费(元)				1917.32	1829.50	1739.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2948.34	2776.53	2625.80
材料	01290007	钢板	t	-	[1.130]	[1.130]	[1.130]
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	3.000	2.800	2.700
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.890	3.840	3.770
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.940	0.930	0.920
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	25.730	25.000	24.180
	03136061	碳钢CO2焊丝	kg	8.98	0.720	0.670	0.630
	04030015	中砂	m³	78.68	0.010	0.010	0.010
	05030200	木板	m³	1630.62	0.010	0.010	0.010
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14390030	二氧化碳	m³	4.72	0.550	0.500	0.500
	14390070	氧气	m³	5.16	14.410	14.080	13.260
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.800	4.690	4.420
	99450760	其他材料费	元	1.00	36.16	33.86	29.94
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.210	0.190	0.180
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.300	0.300
	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.110	0.110	0.100
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.070	0.080	0.080
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.180	0.180	0.170
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.110	0.110	0.100
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.080	0.070	0.070
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.080	0.080	0.080
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.100	0.100	0.090
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.040	0.040	0.040
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.060	0.060	0.060
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.750	0.690	0.650
	990761010	摩擦压力机 压力1600(kN)	台班	112.00	0.040	0.040	0.040

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-5-5	C3-5-6	C3-5-7
子目名称					螺旋式气柜制作安装		
					螺旋式气柜容量(m³以内)		
					20000	30000	50000
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.180	0.170	0.160
	990808010	真空泵 抽气速度204(m³/h)	台班	66.90	0.010	0.010	0.010
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	2.720	2.540	2.320
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.960	2.830	2.800
	990913010	二氧化碳气体保护焊机 电流250(A)	台班	73.34	0.130	0.130	0.120
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.570	0.540	0.510
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.310	0.290	0.270
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.250	0.250	0.240

工作内容：型钢调直、平板、摆料、放样号料、剪切、坡口、冷热成型、组对、焊接、成品矫正、本体附件梯子、平台、栏杆制作、安装。

计量单位：t

定额编号					C3-5-8	C3-5-9	C3-5-10
子目名称					螺旋式气柜制作安装		
					螺旋式气柜容量(m³以内)		
					100000	150000	200000
基价(元)					5658.58	5445.10	5976.20
其中	人工费(元)				2243.41	2164.96	2375.92
	材料费(元)				331.76	319.56	351.84
	机具费(元)				1565.27	1499.81	1645.50
	管理费(元)				1518.14	1460.77	1602.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2243.41	2164.96	2375.92
材料	01290007	钢板	t	-	[1.130]	[1.130]	[1.130]
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	2.400	2.200	2.600
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.360	3.150	3.590
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	0.880	0.870	0.900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.430	19.730	22.150
	03136061	碳钢CO2焊丝	kg	8.98	0.500	0.430	0.560
	04030015	中砂	m³	78.68	0.010	0.010	0.010
	05030200	木板	m³	1630.62	0.010	0.010	0.010
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.010	0.010	0.010
	14390030	二氧化碳	m³	4.72	0.450	0.420	0.450
	14390070	氧气	m³	5.16	11.840	11.310	12.390
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.950	3.770	4.130
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.31	20.05	22.18
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.160	0.150	0.170
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.280	0.270	0.290
	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.090	0.080	0.100
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.080	0.080	0.080
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.160	0.160	0.170
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.090	0.080	0.100
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.040	0.030	0.050
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.080	0.080	0.080
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.070	0.060	0.080
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.040	0.040	0.040
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.060	0.060	0.060
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.560	0.530	0.590
	990761010	摩擦压力机 压力1600(kN)	台班	112.00	0.030	0.030	0.030

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-5-8	C3-5-9	C3-5-10
子目名称					螺旋式气柜制作安装		
					螺旋式气柜容量(m³以内)		
					100000	150000	200000
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.140	0.130	0.150
	990808010	真空泵 抽气速度204(m³/h)	台班	66.90	0.010	0.010	0.010
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	1.640	1.520	1.870
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.740	2.690	2.760
	990913010	二氧化碳气体保护焊机 电流250(A)	台班	73.34	0.100	0.090	0.110
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.440	0.420	0.460
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.230	0.220	0.240
	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.190	0.190	0.230



## 2 直升式气柜制作安装

工作内容：型钢调直、平板、摆料、放样号料、切割、剪切、坡口、冷热成型、组对、焊接、矫正、附件梯子、平台、栏杆制作、验收、安装。

计量单位：t

定额编号					C3-5-11	C3-5-12	C3-5-13	C3-5-14	C3-5-15
子目名称					直升式气柜制作安装				
					直升式气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)				
					100	200	400	600	1000
基价(元)					10345.95	10092.20	9860.70	9370.62	8625.27
其中	人工费(元)				4227.01	4133.06	4037.14	3860.11	3538.67
	材料费(元)				508.46	499.05	483.79	447.99	419.27
	机具费(元)				2806.80	2726.05	2667.36	2519.58	2328.63
	管理费(元)				2803.68	2734.04	2672.41	2542.94	2338.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	4227.01	4133.06	4037.14	3860.11	3538.67
材料	01290007	钢板	t	-	[1.100]	[1.100]	[1.100]	[1.100]	[1.100]
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	6.900	6.700	6.500	6.200	5.700
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.690	3.590	3.490	3.530	3.420
	03131111	尼龙砂轮片 φ500	片	13.64	1.190	1.120	1.060	1.010	0.970
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	33.160	32.490	30.880	29.520	27.050
	05030200	木板	m <sup>3</sup>	1630.62	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.030	0.030	0.030	0.020	0.020
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	14.770	14.420	14.060	13.470	12.290
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.920	4.810	4.690	4.490	4.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	61.10	60.88	60.51	52.67	52.00
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	0.860	0.840	0.820	0.780	0.720
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.190	0.180	0.180	0.170	0.160
	990304012	汽车式起重机 提升质量12(t)	台班	1035.90	0.100	0.100	0.100	0.090	0.080
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.190	0.180	0.180	0.170	0.160
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	0.280	0.270	0.260	0.250	0.230
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.130	0.130	0.130	0.120	0.110
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.050	0.050	0.050	0.040	0.040
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.160	0.150	0.150	0.140	0.130
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.170	0.160	0.160	0.150	0.140
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	1.040	1.020	0.990	0.950	0.870
	990761010	摩擦压力机 压力1600(kN)	台班	112.00	0.100	0.090	0.090	0.090	0.080
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.350	0.310	0.310	0.290	0.260
	990783260	多辊板料校平机 厚度×宽度16×2000(mm)	台班	2009.07	0.050	0.050	0.050	0.040	0.040

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-5-11	C3-5-12	C3-5-13	C3-5-14	C3-5-15
子目名称					直升式气柜制作安装				
					直升式气柜容量(m³以内)				
					100	200	400	600	1000
	990808010	真空泵 抽气速度204(m³/h)	台班	66.90	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	990901015	交流弧焊机 容量30(kV·A)	台班	94.70	8.040	7.840	7.630	7.300	6.700
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.960	0.910	0.870	0.830	0.760
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.900	0.880	0.850	0.810	0.750
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.430	0.420	0.410	0.390	0.360

### 3 配重块安装

工作内容： 吊装、就位、固定。

计量单位： 见表

定额编号					C3-5-16	C3-5-17
子目名称					配重块安装	
基价(元)					砼预制块 m <sup>3</sup>	铸铁块 t
其中	人工费(元)				38.26	31.37
	材料费(元)				210.11	160.94
	机具费(元)				178.70	143.02
	管理费(元)				86.48	69.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	38.26	31.37
材料	03213231	铸铁块	t	-	-	[1.000]
	04150345	混凝土块	m <sup>3</sup>	-	[1.030]	-
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	52.000	39.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.200	1.880
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.380	0.290
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.130	0.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.60	6.59
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.090	0.070
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.110	0.090
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.450	0.370

### C.3.5.2 低压湿式气柜充水、气密、快速升降试验

工作内容：临时管线、阀门、盲板安装与拆除、气柜内部清理、设备封口、装水、充气、检查调整导轮、配重块及快速升降试验。

计量单位：台

定额编号					C3-5-18	C3-5-19	C3-5-20	C3-5-21
子目名称					低压湿式气柜充水、气密、快速升降试验			
					直升式	螺旋式		
					气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)			
					1000		2500	5000
基价(元)					8818.43	13473.39	24916.01	30395.24
其中	人工费(元)				3005.85	3571.81	4878.76	6054.82
	材料费(元)				2946.68	6558.17	14651.24	17652.14
	机具费(元)				1192.46	1372.58	2460.56	3056.51
	管理费(元)				1673.44	1970.83	2925.45	3631.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3005.85	3571.81	4878.76	6054.82
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.180	4.820	6.420	8.260
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	1.000	1.000	2.000	2.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	7.000	8.630	11.380	15.730
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.000	6.000	8.000	10.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	6.000	9.020	12.000	15.010
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.000	3.010	4.000	5.000
	17010060	焊接钢管 DN50	m	20.84	10.000	10.000	-	-
	17010065	焊接钢管 DN100	m	46.33	-	-	10.000	10.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	-	-
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	-	0.100	0.100
	19010080	法兰截止阀 J41H-16 DN50	个	235.00	0.050	0.050	-	-
	19010090	法兰截止阀 J41H-16 DN100	个	402.00	-	-	0.050	0.050
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	33.44	0.100	0.100	-	-
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	64.16	-	-	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	2.000	3.300	5.800	14.500
	34110010	水	m <sup>3</sup>	4.58	556.000	1324.000	3000.000	3623.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	24.36	50.96	112.21	135.11
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	-	-	6.000	7.000
	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m <sup>3</sup> /h)	台班	38.66	2.000	4.000	-	-
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.000	3.000	4.000	5.000
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	2.000	2.000	4.000	5.000

工作内容：临时管线、阀门、盲板安装与拆除、气柜内部清理、设备封口、装水、充气、检查调整导轮、配重块及快速升降试验。

计量单位：台

定额编号					C3-5-22	C3-5-23	C3-5-24	C3-5-25
子目名称					低压湿式气柜充水、气密、快速升降试验			
					螺旋式			
					气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)			
					10000	20000	30000	50000
基价(元)					38482.63	56425.69	75014.81	94125.89
其中	人工费(元)				7927.72	8668.36	9234.68	10541.48
	材料费(元)				22342.16	38578.31	55144.95	71928.08
	机具费(元)				3612.73	4092.53	4972.29	5329.97
	管理费(元)				4600.02	5086.49	5662.89	6326.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	7927.72	8668.36	9234.68	10541.48
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	10.570	10.790	11.000	12.120
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	2.000	2.500	3.000	3.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	19.700	20.540	21.380	22.490
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	12.000	13.000	14.000	16.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	18.000	19.500	21.010	24.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.000	6.500	7.000	8.000
	17010065	焊接钢管 DN100	m	46.33	10.000	10.000	-	-
	17010067	焊接钢管 DN150	m	76.05	-	-	10.000	10.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	-	-
	18031405	冲压弯头 DN150	个	77.08	-	-	0.100	0.100
	19010090	法兰截止阀 J41H-16 DN100	个	402.00	0.050	0.050	-	-
	19010100	法兰截止阀 J41H-16 DN150	个	774.00	-	-	0.050	0.050
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	64.16	0.100	0.100	-	-
	20010110	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN150	副	97.92	-	-	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	14.500	19.500	24.500	24.500
	34110010	水	m <sup>3</sup>	4.58	4624.000	8130.000	11636.000	15263.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	169.43	286.23	408.78	529.33
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	10.000	-	-	-
	990801030	电动单级离心清水泵 出口直径150(mm)	台班	63.72	-	-	13.000	17.000
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.000	6.500	7.000	8.000
	991003090	电动空气压缩机 排气量40(m <sup>3</sup> /min)	台班	870.71	3.000	3.000	3.000	3.000
	991204020	鼓风机 能力18(m <sup>3</sup> /min)	台班	203.05	-	4.000	4.000	4.000

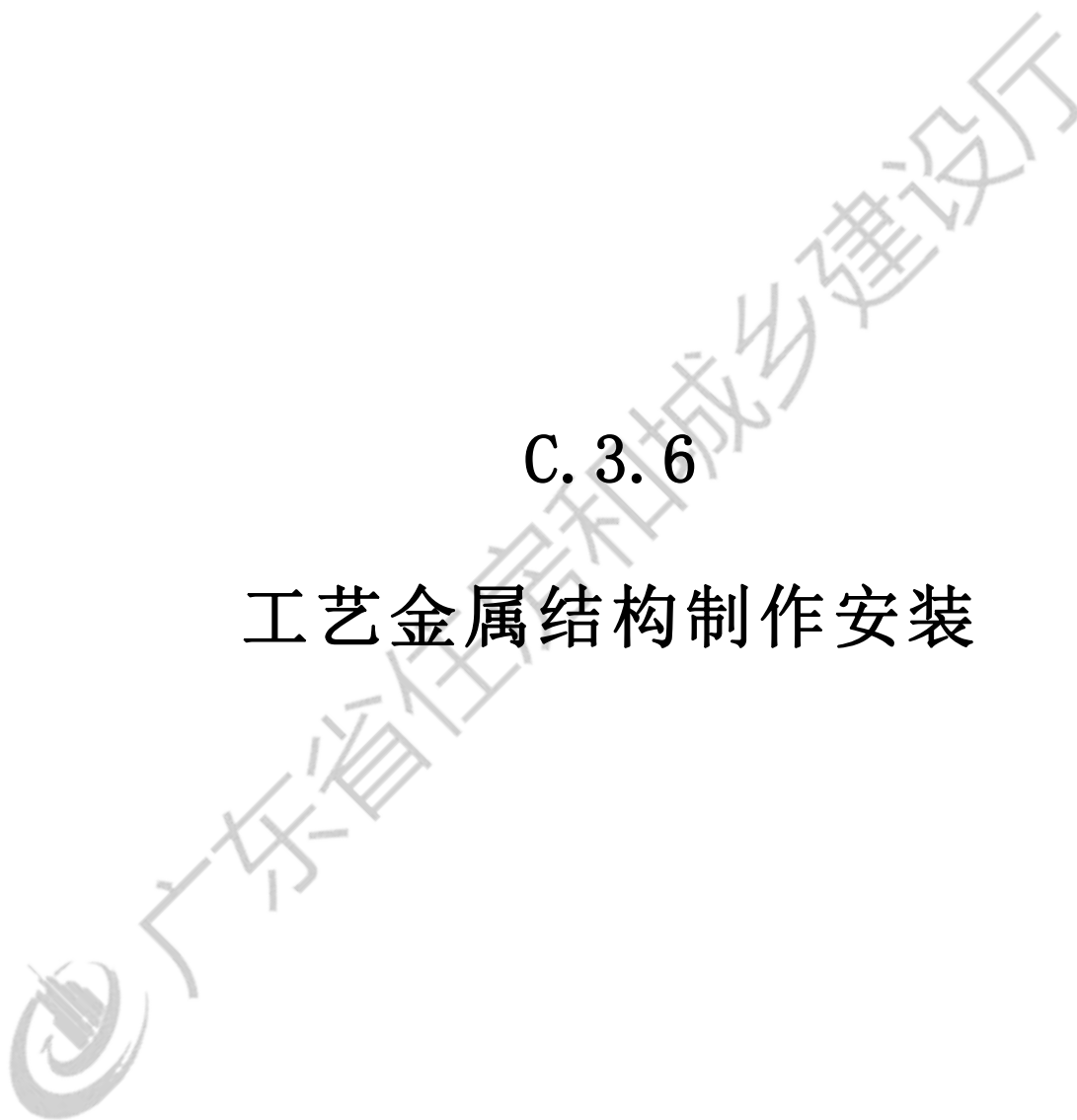
工作内容：临时管线、阀门、盲板安装与拆除、气柜内部清理、设备封口、装水、充气、检查调整导轮、配重块及快速升降试验。

计量单位：台

定额编号					C3-5-26	C3-5-27	C3-5-28
子目名称					低压湿式气柜充水、气密、快速升降试验		
					螺旋式		
					气柜容量(m³以内)		
					100000	150000	200000
基价(元)					179940.56	222699.60	264443.90
其中	人工费(元)				16030.13	21867.15	27007.33
	材料费(元)				149796.46	182568.21	215299.82
	机具费(元)				5522.92	6826.82	8130.72
	管理费(元)				8591.05	11437.42	14006.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	16030.13	21867.15	27007.33
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	14.100	15.260	16.420
	02010015	橡胶板 4~15	kg	11.09	4.000	4.000	4.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	26.350	32.370	38.390
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.000	30.000	40.000
	14390070	氧气	m³	5.16	30.000	45.000	55.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	10.000	15.000	18.500
	17010067	焊接钢管 DN150	m	76.05	10.000	10.000	10.000
	18031405	冲压弯头 DN150	个	77.08	0.100	0.100	0.100
	19010100	法兰截止阀 J41H-16 DN150	个	774.00	0.100	0.100	0.100
	20010110	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN150	副	97.92	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	42.300	42.300	43.300
	34110010	水	m³	4.58	32084.000	39135.000	46186.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	1089.14	1325.59	1561.57
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	40.000	50.000	60.000
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	10.000	15.000	20.000
	991003090	电动空气压缩机 排气量40(m³/min)	台班	870.71	2.000	2.000	2.000
	991204020	鼓风机 能力18(m³/min)	台班	203.05	6.000	8.000	10.000

C. 3. 6

工艺金属结构制作安装







# 说 明

一、本章定额适用于与安装工程有关的工艺金属结构、烟囱烟道、火炬、排气筒、漏斗、料仓等的制作安装及钢板组合工字钢与型钢圈的制作工程，不适用于建筑工程。

二、本章定额中不包括以下工作内容：

1. 除锈、刷油、防腐衬里和防火层；
2. 无损探伤检验；
3. 胎具和加固件的制作、安装与拆除；
4. 烟囱、火炬等的防雷接地；
5. 烟囱揽风绳地锚的埋设；
6. 预热与后热；
7. 组装平台的铺设与拆除。
8. 锻件、机加工件的外购费用；
9. 火炬点火装置、自控装置的安装。

三、本章定额系综合测算取定，除另有规定外，不得因施工方法不同而进行调整。

四、角钢撇八字按角钢圈制作定额子目乘以系数1.10。

五、格栅板按原材料供货，需在现场下料制作，若格栅板系成品供货时，定额子目乘以系数0.90，主材格栅板的重量不得计算损耗率。

六、金属结构的格栅板连接，是按比例综合取定其螺栓连接和焊接的工程量，执行定额时不得调整。

七、火炬、排气筒的筒体制作组对是按钢板卷制计算的，如采用无缝钢管时，除主材外均乘以系数0.60计算。

八、火炬、排气筒是按金属抱杆整体吊装计算的。有变化时，按施工组织设计另行计算。

九、火炬、排气筒筒体制作组对定额内，除包括引火管预制安装外，如有其他配管应另行计算。

十、火炬、排气筒整体吊装的加固件，应根据审批后的施工方案，执行“设备吊装加

固件”定额。

十一、型钢煨制项目是以现场施工条件取定的，若超出本章型钢煨制规格以外的型钢煨弯的项目，按外委加工计价。

十二、大型金属结构采用整体或分片、分段安装需要增加加固件时，可执行本册定额相应项目。

十三、工艺金属结构制作安装定额综合考虑了金属结构件内的型材板材和管材的比例，定额不得调整，工艺金属结构制作安装定额内已考虑安装时焊接或螺栓连接增加的重量，不得另行计算。

十四、定额不包括缆绳地锚的敷设，也不包括烟囱、烟道制作安装定额不包括角钢圈的煨制和烟囱、烟道衬里的工作内容，其工程量应按相应定额另行计算。

十五、漏斗、料仓制作安装定额不包括角钢圈的煨制和撇八字的工作内容。

十六、桁架、框架、管廊等构件在基础上安装，需要二次灌浆时，执行第一册《机械设备安装工程》相应项目。

十七、型钢塔架上的平台、梯子、栏杆应按相应项目另行计算。

## 工程量计算规则

一、各类金属构件的制作安装，均按设计图示尺寸以“t”计算，不扣除孔眼和切角所占质量。

二、多角形连接筋板质量以设计图示最长边和最宽边尺寸，按矩形面积以“m<sup>2</sup>”计算。

三、工艺金属结构制作安装定额内已考虑安装时焊接或螺栓连接增加的质量，不得另行计算。

四、大型金属结构采用整体或分片、分段安装需要临时加固时，可根据批准的施工方案计算加固件的工程量，执行设备整体安装加固件定额。

五、联合平台是指两台以上设备的平台互相连接组成的便于检修使用的平台，计算工程量时应包括平台上的梯子、栏杆、扶手的质量。单台设备操作平台，包括单台设备上不同空间的几个平台，应分别计算其平台、梯子、栏杆、扶手等相应项目的工程量。

六、烟囱以直径范围、烟道以构造形式分别按设计图示尺寸以“t”计算，不扣除孔洞和切角所占质量。

七、烟囱、烟道的金属质量包括筒体、弯头、异径过渡段、加强圈、人孔、清扫孔、检查孔等的全部质量。

八、漏斗、料仓制作安装，应根据不同材质和构造形式按设计图示尺寸以“t”计算。不扣除孔洞和切角所占的质量。

九、火炬、排气筒筒体制作组对，应根据不同直径，按设计图示尺寸以“t”计算，不扣除孔洞所占面积及其配件的质量。

十、型钢塔架与钢管塔架制作安装，应根据塔架的质量范围，按设计图示尺寸以“t”计算，不扣除孔洞和切角所占的质量。

十一、火炬、排气筒整体吊装，区分不同形式、火炬排气筒的高度按设计图示数量以“座”计算。

十二、火炬、排气筒整体吊装的加固件，应根据审批后的施工方案以“t”计算。

十三、火炬头安装应按设计图示数量以“套”计算。

十四、钢板组合工字钢(H钢)的制作，应根据板厚和高度，按设计图示尺寸以“t”计算，不扣除孔眼和切角所占质量。

十五、型钢圈制作，应根据型钢种类和规格，按设计图示尺寸以“t”计算。



## C.3.6 工艺金属结构制作安装

### C.3.6.1 联合平台制作安装

#### 1 联合平台制作

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接。

计量单位：t

定额编号					C3-6-1	C3-6-2	C3-6-3	C3-6-4
子目名称					联合平台制作			
					花纹板式平台			
					每组重量(t)			
					10以内	10~20	20~40	40~60
基价(元)					4672.39	4710.54	4490.10	4930.51
其中	人工费(元)				1417.65	1400.16	1335.30	1240.77
	材料费(元)				357.10	329.72	306.26	294.77
	机具费(元)				1667.78	1732.13	1656.15	2073.79
	管理费(元)				1229.86	1248.53	1192.39	1321.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1417.65	1400.16	1335.30	1240.77
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.421	0.421	0.418	0.420
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.267	1.221	1.186	1.118
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.017	19.284	18.797	18.329
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.008	0.008	0.008	0.008
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.008	0.008	0.008	0.008
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	15.169	14.518	13.951	13.293
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.059	4.842	4.653	4.431
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	10.980	7.410	4.177	3.784
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.26	10.33	9.53	9.20
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.755	0.714	0.650	0.618
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.373	0.349	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	0.302	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	0.266
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.058	0.058	0.053	0.050
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.017	0.016	0.015	0.014
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	0.105	0.098	0.093
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.017	0.016	0.015	0.007
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.216	0.162	0.144	0.093
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.577	3.392	3.061	2.851
990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.357	0.341	0.310	0.287	

工作内容： 放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接。

计量单位： t

定额编号					C3-6-5	C3-6-6	C3-6-7	C3-6-8
子目名称					联合平台制作			
					花纹板式平台		格栅板式平台	
					每组重量(t)			
					60~80	80以外	10以内	10~20
基价(元)					5298.03	4892.21	5102.20	5298.91
其中	人工费(元)				1190.31	1076.53	1616.34	1595.92
	材料费(元)				284.47	269.18	430.64	399.79
	机具费(元)				2394.39	2228.94	1723.83	1906.96
	管理费(元)				1428.86	1317.56	1331.39	1396.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1190.31	1076.53	1616.34	1595.92
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.419	0.412	6.757	6.316
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.073	1.037	1.394	1.347
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	17.506	16.894	22.821	22.071
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.008	0.008	0.008	0.008
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.008	0.008	0.008	0.008
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	12.796	11.683	17.137	16.396
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.265	3.894	5.709	5.465
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	3.771	3.705	10.980	7.410
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.87	8.42	14.14	13.07
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.571	0.562	0.755	0.714
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	-	-	0.373	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	-	0.349
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	0.243	0.218	-	-
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.050	0.049	0.058	0.057
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.014	0.014	0.017	0.016
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.093	0.091	-	0.105
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.007	0.007	1.502	1.379
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.093	0.091	0.183	0.162
	990741010	开卷机 厚度12(mm)	台班	16.45	-	-	0.805	0.738
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.706	2.636	3.967	3.757
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.271	0.260	0.407	0.381

工作内容： 放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接。

计量单位： t

定额编号					C3-6-9	C3-6-10	C3-6-11	C3-6-12
子目名称					联合平台制作			
					格栅板式平台			
					每组重量(t)			
					20~40	40~60	60~80	80以外
基价(元)					5741.84	5294.63	5641.08	5175.91
其中	人工费(元)				1506.89	1415.30	1356.32	1211.97
	材料费(元)				367.32	349.85	335.48	314.91
	机具费(元)				2335.89	2120.22	2437.19	2263.65
	管理费(元)				1531.74	1409.26	1512.09	1385.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1506.89	1415.30	1356.32	1211.97
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	5.012	4.204	3.771	3.293
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.295	1.228	1.173	1.136
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	21.445	20.902	19.928	19.133
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.008	0.008	0.008	0.008
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.008	0.008	0.008	0.008
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	15.764	15.017	14.447	13.197
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.255	5.003	4.819	4.396
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	4.177	3.784	3.771	3.705
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.86	11.26	10.77	10.11
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.650	0.618	0.571	0.562
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.302	0.266	-	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	0.243	0.218
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.053	0.050	0.050	0.049
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.015	0.014	0.014	0.014
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.098	0.093	0.093	0.091
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	1.028	0.646	0.571	0.422
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.144	0.129	0.121	0.112
	990741010	开卷机 厚度12(mm)	台班	16.45	0.552	0.338	0.300	0.218
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.432	3.160	3.006	2.889
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.348	0.323	0.307	0.295

## 2 联合平台安装

工作内容： 吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓。

计量单位： t

定额编号					C3-6-13	C3-6-14	C3-6-15	C3-6-16
子目名称					联合平台安装			
					花纹板式平台			
					每组重量(t)			
基价(元)					10以内	10~20	20~40	40~60
其中	人工费(元)				801.21	708.92	750.26	711.85
	材料费(元)				67.31	63.35	61.64	57.29
	机具费(元)				333.92	423.23	731.11	1006.12
	管理费(元)				452.46	451.28	590.47	684.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	801.21	708.92	750.26	711.85
材料	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.078	0.079	0.082	0.080
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.233	0.229	0.234	0.212
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.683	3.616	3.704	3.471
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.002	0.002	0.002	0.002
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.002	0.002	0.002	0.002
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.791	2.722	2.749	2.517
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.931	0.908	0.917	0.839
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	2.020	1.390	0.823	0.716
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.07	1.94	1.88	1.74
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.155	0.166	0.210	0.242
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.077	-	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	0.081	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.098	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	-	0.104
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.012	0.013	0.017	0.020
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.003	0.004	0.005	0.006
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	0.025	0.032	0.037
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.733	0.788	0.989	1.119
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.073	0.079	0.100	0.113



工作内容： 吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓。

计量单位： t

定额编号					C3-6-17	C3-6-18	C3-6-19	C3-6-20
子目名称					联合平台安装			
					花纹板式平台		格栅板式平台	
					每组重量(t)			
					60~80	80以外	10t以内	10~20
基价(元)					2957.10	2879.38	1835.72	1809.13
其中	人工费(元)				696.75	676.34	913.55	807.93
	材料费(元)				56.38	58.64	80.84	76.49
	机具费(元)				1377.27	1340.49	341.19	430.91
	管理费(元)				826.70	803.91	500.14	493.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	696.75	676.34	913.55	807.93
材料	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.081	0.088	1.243	1.184
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.207	0.223	0.256	0.253
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.384	3.626	4.199	4.139
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.002	0.002	0.002	0.002
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.002	0.002	0.002	0.002
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.474	2.507	3.153	3.074
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.825	0.836	1.051	1.025
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	0.729	0.795	2.020	1.390
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.72	1.81	2.60	2.45
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.229	0.238	0.155	0.166
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	-	-	0.077	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	-	-	-	0.081
	990304076	汽车式起重机 提升质量125(t)	台班	10268.21	0.097	0.092	-	-
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.020	0.021	0.012	0.013
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.006	0.006	0.003	0.004
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.037	0.039	-	0.025
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.084	1.114	0.813	0.873
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.109	0.110	0.083	0.089

工作内容： 吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓。

计量单位： t

定额编号					C3-6-21	C3-6-22	C3-6-23	C3-6-24
子目名称					联合平台安装			
					格栅板式平台			
					每组重量(t)			
					20~40	40~60	60~80	80以外
基价(元)					2295.26	4118.97	3913.42	3776.20
其中	人工费(元)				846.70	811.71	793.92	761.34
	材料费(元)				73.66	67.71	66.23	68.46
	机具费(元)				741.75	2084.94	1956.82	1889.70
	管理费(元)				633.15	1154.61	1096.45	1056.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	846.70	811.71	793.92	761.34
材料	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.988	0.796	0.729	0.707
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.255	0.232	0.227	0.244
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.225	3.958	3.852	4.107
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.002	0.002	0.002	0.002
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.002	0.002	0.002	0.002
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.106	2.843	2.793	2.833
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.035	0.947	0.932	0.944
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	0.823	0.716	0.729	0.795
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.34	2.13	2.08	2.17
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.210	0.242	0.229	0.238
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.098	-	-	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	0.104	0.097	0.092
	990304076	汽车式起重机 提升质量125(t)	台班	10268.21	-	0.104	0.097	0.092
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.017	0.020	0.020	0.021
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.005	0.006	0.006	0.006
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.032	0.037	0.037	0.039
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.108	1.240	1.204	1.221
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.112	0.127	0.123	0.125

### C. 3. 6. 2 平台制作安装

#### 1 平台制作

工作内容： 放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接。

计量单位： t

定额编号					C3-6-25	C3-6-26	C3-6-27
子目名称					平台制作		
					花纹板式平台		
					扇形		
基价(元)					0.5t以内	0.5~1t	1t以外
其中	人工费(元)				1728.80	1452.09	1313.48
	材料费(元)				204.74	186.48	167.83
	机具费(元)				380.06	356.81	301.26
	管理费(元)				840.59	721.02	643.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1728.80	1452.09	1313.48
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.088	1.000	0.848
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	16.352	14.552	12.752
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.008	0.008	0.008
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	8.512	7.832	7.152
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.840	2.616	2.384
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.46	5.88	5.30
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.103	0.109	0.082
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.015	0.015	0.015
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.004	0.004	0.004
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.160	0.150	0.130
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.715	2.415	2.115
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.278	0.248	0.218

工作内容： 放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接。

计量单位： t

定额编号					C3-6-28	C3-6-29	C3-6-30
子目名称					平台制作		
					花纹板式平台		
					矩形		
					0.5t以内	0.5~1t	1t以外
基价(元)					2248.21	2173.34	1824.08
其中	人工费(元)				1145.94	1126.48	938.80
	材料费(元)				148.63	133.04	116.44
	机具费(元)				355.26	332.34	282.16
	管理费(元)				598.38	581.48	486.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1145.94	1126.48	938.80
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.613	0.540	0.475
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	13.943	12.432	10.811
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.007	0.007	0.007
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	4.738	4.139	3.511
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.577	1.380	1.168
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.84	4.35	3.83
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.069	0.073	0.055
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.010	0.010	0.010
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.003	0.003	0.003
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.310	0.300	0.260
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.501	2.227	1.939
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.252	0.222	0.192

工作内容： 放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接。

计量单位： t

定额编号					C3-6-31	C3-6-32	C3-6-33
子目名称					平台制作		
					格栅板平台		
					扇形		
					0.5t以内	0.5~1t	1t以外
基价(元)					3853.89	3446.13	2964.10
其中	人工费(元)				2018.20	1776.40	1513.94
	材料费(元)				278.33	253.10	226.23
	机具费(元)				538.33	506.62	443.64
	管理费(元)				1019.03	910.01	780.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2018.20	1776.40	1513.94
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	8.690	7.584	6.865
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.130	1.019	0.901
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.208	18.186	15.966
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.008	0.008	0.008
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	8.493	7.900	7.047
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.828	2.631	2.346
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.68	8.77	7.85
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.103	0.109	0.082
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.147	0.147	0.147
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.004	0.004	0.004
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.690	0.620	0.550
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.140	0.120	0.110
	990741010	开卷机 厚度12(mm)	台班	16.45	0.380	0.330	0.300
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.573	3.219	2.826
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.362	0.323	0.285

工作内容： 放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接。

计量单位： t

定额编号					C3-6-34	C3-6-35	C3-6-36
子目名称					平台制作		
					格栅板平台		
					矩形		
					0.5t以内	0.5~1t	1t以外
基价(元)					3050.69	2691.60	2294.87
其中	人工费(元)				1573.07	1366.08	1148.29
	材料费(元)				228.91	203.35	181.28
	机具费(元)				444.50	413.02	362.93
	管理费(元)				804.21	709.15	602.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1573.07	1366.08	1148.29
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	8.470	7.392	6.691
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.870	0.778	0.685
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	16.509	14.815	12.998
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.008	0.008	0.008
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	6.060	5.198	4.558
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.017	1.733	1.517
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.14	7.24	6.48
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.069	0.073	0.055
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.098	0.098	0.098
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.003	0.003	0.003
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.690	0.620	0.550
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.280	0.240	0.220
	990741010	开卷机 厚度12(mm)	台班	16.45	0.380	0.330	0.300
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.880	2.592	2.272
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.289	0.258	0.228

## 2 平台安装

工作内容： 吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓。

计量单位： t

定额编号					C3-6-37	C3-6-38	C3-6-39
子目名称					平台安装		
					花纹板式平台		
					扇形		
基价(元)					1483.56	1298.15	1164.41
其中	人工费(元)				545.85	458.59	414.78
	材料费(元)				51.18	46.62	41.95
	机具费(元)				478.30	436.26	387.78
	管理费(元)				408.23	356.68	319.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	545.85	458.59	414.78
材料	03131061	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	4.27	0.272	0.250	0.212
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.088	3.638	3.188
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.002	0.002	0.002
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.128	1.958	1.788
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.710	0.654	0.596
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.61	1.47	1.32
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.387	0.351	0.308
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.055	0.055	0.055
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.016	0.016	0.016
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.905	0.805	0.705
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.093	0.083	0.073

工作内容： 吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓。

计量单位： t

定额编号					C3-6-40	C3-6-41	C3-6-42
子目名称					平台安装		
					花纹板式平台		
					矩形		
					0.5t以内	0.5~1t	1t以外
基价(元)					1489.64	1441.79	1212.47
其中	人工费(元)				514.73	506.12	421.86
	材料费(元)				55.67	49.90	43.78
	机具费(元)				510.56	489.08	413.76
	管理费(元)				408.68	396.69	333.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	514.73	506.12	421.86
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.227	0.200	0.176
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.157	4.598	3.999
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.003	0.003	0.003
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.752	1.531	1.299
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.583	0.510	0.432
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.79	1.61	1.42
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.421	0.407	0.335
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.060	0.060	0.060
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.017	0.017	0.017
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.879	0.783	0.681
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.088	0.078	0.068



工作内容： 吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓。

计量单位： t

定额编号					C3-6-43	C3-6-44	C3-6-45
子目名称					平台安装		
					格栅板平台		
					扇形		
					0.5t以内	0.5~1t	1t以外
基价(元)					1944.23	1788.61	1601.84
其中	人工费(元)				569.40	500.94	427.11
	材料费(元)				73.77	67.05	59.92
	机具费(元)				767.98	729.98	675.36
	管理费(元)				533.08	490.64	439.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	569.40	500.94	427.11
材料	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	2.310	2.016	1.825
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.300	0.271	0.239
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.372	4.834	4.244
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.002	0.002	0.002
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.258	2.100	1.873
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.752	0.699	0.624
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.57	2.33	2.09
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.387	0.356	0.308
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.553	0.553	0.553
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.016	0.016	0.016
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.067	0.961	0.844
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.108	0.097	0.085

工作内容： 吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓。

计量单位： t

定额编号					C3-6-46	C3-6-47	C3-6-48
子目名称					平台安装		
					格栅板平台		
					矩形		
					0.5t以内	0.5~1t	1t以外
基价(元)					1977.98	1838.48	1619.92
其中	人工费(元)				552.93	479.73	403.34
	材料费(元)				67.71	60.08	53.48
	机具费(元)				812.91	791.83	716.67
	管理费(元)				544.43	506.84	446.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	552.93	479.73	403.34
材料	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	2.530	2.208	1.999
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.260	0.232	0.205
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.931	4.425	3.882
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.002	0.002	0.002
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.810	1.553	1.362
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.603	0.518	0.453
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.43	2.16	1.93
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.421	0.407	0.335
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.602	0.602	0.602
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.017	0.017	0.017
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.910	0.818	0.718
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.091	0.082	0.072

### C.3.6.3 梯子、栏杆扶手制作安装

#### 1 梯子、栏杆扶手制作

工作内容： 放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接。

计量单位： t

定额编号					C3-6-49	C3-6-50	C3-6-51
子目名称					斜梯制作		直梯制作
基价(元)					花纹板踏步	格栅板踏步	
其中	人工费(元)				5402.10	5809.93	4827.64
	材料费(元)				2272.06	2524.66	2334.63
	机具费(元)				319.26	391.50	281.90
	管理费(元)				1362.18	1349.52	915.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2272.06	2524.66	2334.63
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.914	1.166	1.810
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	28.980	37.149	21.280
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	13.685	15.738	14.355
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.559	5.246	4.785
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.94	12.28	8.57
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.757	0.757	0.601
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.055	0.055	0.055
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.016	0.016	0.016
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.031	0.031	1.685
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.468	-	0.055
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	5.959	6.848	3.299
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.601	0.679	0.335

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接。

计量单位：t

定额编号					C3-6-52	C3-6-53	C3-6-54
子目名称					螺旋盘梯制作		栏杆、扶手制作
					花纹板式踏步	格栅板式踏步	
基价(元)					7404.16	7986.68	4403.40
其中	人工费(元)				3396.70	3655.83	1938.35
	材料费(元)				510.79	577.75	210.10
	机具费(元)				1532.07	1641.56	1059.86
	管理费(元)				1964.60	2111.54	1195.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3396.70	3655.83	1938.35
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	2.419	2.714	1.810
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	38.489	45.431	9.135
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.009	0.009	-
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	24.812	27.092	14.738
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.274	9.031	4.916
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.70	17.84	6.04
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.499	0.499	0.413
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.218	0.218	0.413
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.055	0.055	0.055
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.016	0.016	0.016
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.507	0.507	-
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.195	0.195	-
	990761020	摩擦压力机 压力3000(kN)	台班	248.87	0.117	0.117	-
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	6.802	8.026	1.802
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.679	0.803	0.179

## 2 梯子、栏杆扶手安装

工作内容： 吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓。

计量单位： t

定额编号					C3-6-55	C3-6-56	C3-6-57
子目名称					斜梯安装		直梯安装
基价(元)					花纹板踏步	格栅板踏步	
其中	人工费(元)				2258.18	2490.24	2149.95
	材料费(元)				1223.28	1359.23	1257.33
	机具费(元)				47.71	58.51	42.12
	管理费(元)				357.21	379.46	249.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1223.28	1359.23	1257.33
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.137	0.174	0.270
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.330	5.551	3.180
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.045	2.352	2.145
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.681	0.784	0.715
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.49	1.84	1.28
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.213	0.213	0.169
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.015	0.015	0.015
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.004	0.004	0.004
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.681	1.932	0.931
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.169	0.191	0.095

工作内容： 吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓。

计量单位： t

定额编号					C3-6-58	C3-6-59	C3-6-60
子目名称					螺旋盘梯安装		栏杆、扶手安装
					花纹板式踏步	格栅板式踏步	
基价(元)					3170.53	3419.03	1909.85
其中	人工费(元)				1828.99	1968.51	1043.73
	材料费(元)				75.73	85.74	31.39
	机具费(元)				383.79	414.79	299.37
	管理费(元)				882.02	949.99	535.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1828.99	1968.51	1043.73
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.361	0.406	0.270
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.751	6.789	1.365
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.001	0.001	-
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.708	4.048	2.202
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.236	1.349	0.735
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.35	2.67	0.90
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.141	0.141	0.117
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.062	0.062	0.117
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.015	0.015	0.015
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.004	0.004	0.004
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.918	2.264	0.508
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.191	0.227	0.051

### C.3.6.4 桁架、管廊、设备框架、单梁结构制作安装

#### 1 桁架、管廊、设备框架、单梁结构制作

工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、坡口、修口、组对、焊接。

计量单位：t

定额编号					C3-6-61	C3-6-62	C3-6-63	C3-6-64
子目名称					桁架制作			
					每组重量(t)			
基价(元)					2以内	2~5	5~10	10以外
其中	人工费(元)				1300.79	1168.49	1087.85	1141.98
	材料费(元)				257.29	225.72	199.03	197.58
	机具费(元)				913.68	846.68	825.52	790.06
	管理费(元)				882.68	803.25	762.67	770.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1300.79	1168.49	1087.85	1141.98
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	1.047	1.065	1.059	1.084
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.499	1.449	1.381	1.357
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	22.975	20.478	19.369	19.010
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.008	0.009	0.008	0.009
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	8.870	7.082	5.279	5.182
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.957	2.361	1.762	1.727
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.35	7.35	6.63	6.56
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.595	0.577	0.562	0.469
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.049	0.048	0.049	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.014	0.014	0.014	0.012
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	-	-	0.079
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.189	0.170	0.153	0.122
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.154	0.129	0.125	0.103
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.332	2.831	2.753	2.283
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.336	0.285	0.277	0.231

工作内容： 放样、号料、切割、剪切、调直、坡口、修口、组对、焊接。

计量单位： t

定额编号					C3-6-65	C3-6-66	C3-6-67	C3-6-68
子目名称					管廊制作			
					高度(m)			
					3以下	3~5	5~10	10以上
基价(元)					2946.57	2971.76	3069.94	3158.79
其中	人工费(元)				1031.28	1086.81	1188.32	1273.97
	材料费(元)				286.03	291.58	308.02	321.64
	机具费(元)				871.01	829.52	786.46	754.60
	管理费(元)				758.25	763.85	787.14	808.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1031.28	1086.81	1188.32	1273.97
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.977	1.016	1.077	1.079
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.342	1.380	1.467	1.544
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	22.713	23.211	24.698	26.121
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.008	0.008	0.008	0.008
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	6.982	7.139	7.592	8.029
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.327	2.380	2.528	2.674
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	11.042	11.155	11.603	11.624
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.59	9.76	10.30	10.74
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.588	0.546	0.502	0.466
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.050	0.047	0.044	0.042
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.014	0.013	0.013	0.012
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.106	0.074	0.070	0.073
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.050	0.047	0.044	0.048
	990741010	开卷机 厚度12(mm)	台班	16.45	-	0.034	0.032	0.036
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.161	3.160	3.156	3.179
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.312	0.310	0.311	0.315



工作内容：放样、号料、切割、剪切、调直、坡口、修口、组对、焊接。

计量单位：t

定额编号					C3-6-69	C3-6-70	C3-6-71	C3-6-72
子目名称					设备框架制作			单梁结构
					跨度(m)			
					10以下	10~20	20以上	
基价(元)					3066.73	3175.67	3162.14	2971.70
其中	人工费(元)				1029.30	1205.44	1347.20	1037.81
	材料费(元)				318.42	336.89	358.54	202.25
	机具费(元)				935.74	824.29	657.38	942.35
	管理费(元)				783.27	809.05	799.02	789.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1029.30	1205.44	1347.20	1037.81
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.207	0.249	0.415	-
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.782	2.081	2.231	1.620
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	21.720	23.212	24.876	16.966
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.008	0.008	0.008	0.008
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	14.134	15.096	16.269	7.635
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.709	5.032	5.423	2.545
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	4.560	4.145	3.731	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.00	10.55	11.21	6.46
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.382	0.284	0.186	0.392
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.087	0.064	0.042	0.143
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.066	0.070	0.065	-
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.038	0.038	0.033	0.050
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.011	0.011	0.009	0.014
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	-	0.143
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.076	0.070	0.056	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.066	0.064	0.056	0.121
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.082	0.070	0.065	0.130
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.189	2.296	2.132	2.068
990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.218	0.231	0.214	0.221	

## 2 桁架、管廊、设备框架、单梁结构安装

工作内容： 吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓。

计量单位： t

定额编号					C3-6-73	C3-6-74	C3-6-75	C3-6-76
子目名称					桁架安装			
基价(元)					每组重量(t)			
其中					2以内	2~5	5~10	10以外
人工费(元)					732.69	611.17	606.81	456.85
材料费(元)					50.65	38.19	36.84	26.25
机具费(元)					377.93	387.07	352.64	494.28
管理费(元)					442.69	397.90	382.43	379.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	732.69	611.17	606.81	456.85
材料	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.203	0.185	0.191	0.146
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.291	0.251	0.249	0.183
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.455	3.552	3.491	2.560
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.002	0.001	0.002	0.001
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.720	1.228	0.951	0.698
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.573	0.409	0.318	0.233
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.62	1.28	1.20	0.88
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.255	0.273	0.248	0.301
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.021	0.022	0.021	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.006	0.006	0.006	0.008
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	-	-	0.051
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.428	1.339	1.217	1.467
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.144	0.135	0.123	0.149

工作内容： 吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓。

计量单位： t

定额编号					C3-6-77	C3-6-78	C3-6-79	C3-6-80
子目名称					管廊安装			
					高度(m)			
					3以下	3~5	5~10	10以上
基价(元)					1316.06	1419.27	1487.53	1564.57
其中	人工费(元)				550.30	573.70	571.66	585.72
	材料费(元)				51.71	61.83	64.22	66.36
	机具费(元)				353.71	396.87	446.01	485.50
	管理费(元)				360.34	386.87	405.64	426.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	550.30	573.70	571.66	585.72
材料	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.173	0.214	0.223	0.221
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.238	0.290	0.303	0.316
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.027	4.879	5.102	5.339
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.002	0.002	0.002	0.002
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.238	1.501	1.568	1.641
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.413	0.500	0.522	0.546
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	1.958	2.345	2.397	2.376
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.70	2.05	2.13	2.19
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.242	0.264	0.288	0.304
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.020	0.023	0.026	0.028
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.006	0.007	0.007	0.008
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.299	1.530	1.814	2.071
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.128	0.150	0.179	0.205

工作内容： 吊装就位、找正、焊接、垫铁点固、紧固螺栓。

计量单位： t

定额编号					C3-6-81	C3-6-82	C3-6-83	C3-6-84
子目名称					设备框架安装			单梁结构
					跨度(m)			
					10以下	10~20	20以上	
基价(元)					2082.66	2085.16	2167.47	1380.78
其中	人工费(元)				676.49	689.24	755.72	593.02
	材料费(元)				66.28	70.09	74.45	37.14
	机具费(元)				765.22	751.54	740.79	367.68
	管理费(元)				574.67	574.29	596.51	382.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	676.49	689.24	755.72	593.02
材料	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	0.043	0.051	0.085	-
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.368	0.429	0.459	0.290
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.480	4.788	5.124	3.034
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.002	0.002	0.002	0.002
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.916	3.114	3.351	1.365
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.971	1.038	1.117	0.455
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	0.941	0.855	0.769	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.06	2.18	2.31	1.16
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.318	0.269	0.214	0.158
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.073	0.065	0.048	0.057
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.054	0.068	0.075	-
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.032	0.032	0.037	0.020
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.009	0.009	0.011	0.006
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	-	0.057
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.064	0.064	0.064	-
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.821	1.984	2.458	0.832
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.182	0.199	0.246	0.089

### C.3.6.5 设备支架制作安装

#### 1 设备支架制作

工作内容： 放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接。

计量单位： t

定额编号					C3-6-85	C3-6-86	C3-6-87	C3-6-88
子目名称					设备支架制作			
					每组重量(t)			
基价(元)					0.2以内	0.2~0.5	0.5~1	1~3
其中	人工费(元)				1417.65	1265.67	1164.37	1063.01
	材料费(元)				211.53	195.03	186.07	177.19
	机具费(元)				452.61	465.15	477.46	446.60
	管理费(元)				745.49	689.91	654.44	601.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1417.65	1265.67	1164.37	1063.01
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.096	1.027	0.983	0.922
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	19.653	18.235	17.322	16.408
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.009	0.009	0.009	0.009
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	6.934	6.194	5.881	5.577
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.314	2.062	1.958	1.862
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.81	6.30	6.01	5.73
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.111	0.155	0.197	0.176
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.029	0.029	0.029	0.029
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.008	0.008	0.008	0.008
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.190	0.150	0.140	0.130
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.280	0.240	0.210	0.180
	990741010	开卷机 厚度12(mm)	台班	16.45	-	0.030	0.030	0.030
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.050	2.824	2.597	2.535
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.304	0.281	0.257	0.250

工作内容： 放样、号料、切割、剪切、调直、型钢煨制、坡口、修口、组对、焊接。

计量单位： t

定额编号					C3-6-89	C3-6-90	C3-6-91
子目名称					设备支架制作		
					每组重量(t)		
					3~5	5~10	10以外
基价(元)					2101.11	1906.94	1729.34
其中	人工费(元)				974.50	872.99	785.00
	材料费(元)				160.51	145.00	127.73
	机具费(元)				413.03	386.80	360.15
	管理费(元)				553.07	502.15	456.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	974.50	872.99	785.00
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.835	0.748	0.635
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	14.773	13.128	11.310
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.009	0.009	0.009
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	4.959	4.463	3.906
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.653	1.488	1.305
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.21	4.72	4.16
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.164	0.078	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	0.070	0.131
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.029	0.029	0.029
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.008	0.008	0.008
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.120	0.110	0.090
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.180	0.150	0.150
	990741010	开卷机 厚度12(mm)	台班	16.45	0.020	0.020	0.020
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.285	2.036	1.755
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.226	0.203	0.172

## 2 设备支架安装

工作内容： 吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓。

计量单位： t

定额编号					C3-6-92	C3-6-93	C3-6-94	C3-6-95
子目名称					设备支架安装			
基价(元)					每组重量(t)			
其中					0.2以内	0.2~0.5	0.5~1	1~3
其 中	人工费(元)				1453.68	1400.49	1403.04	1285.58
	材料费(元)				763.23	681.22	627.07	572.39
	机具费(元)				31.03	28.55	27.22	25.89
	管理费(元)				253.97	299.72	356.64	328.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	763.23	681.22	627.07	572.39
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.164	0.153	0.147	0.138
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.937	2.725	2.588	2.452
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.001	0.001	0.001	0.001
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.036	0.926	0.879	0.833
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.346	0.308	0.293	0.278
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.02	0.94	0.90	0.86
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.159	0.215	0.283	0.254
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.041	0.041	0.041	0.041
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.012	0.012	0.012	0.012
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.860	0.796	0.733	0.715
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.086	0.079	0.073	0.070

工作内容： 吊装就位、找正、焊接、紧固螺栓。

计量单位： t

定额编号					C3-6-96	C3-6-97	C3-6-98
子目名称					设备支架安装		
					每组重量(t)		
					3~5	5~10	10以外
基价(元)					1184.79	1099.41	1020.00
其中	人工费(元)				524.86	470.18	422.44
	材料费(元)				23.39	21.08	18.50
	机具费(元)				305.54	300.83	293.64
	管理费(元)				331.00	307.32	285.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	524.86	470.18	422.44
材料	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.125	0.112	0.095
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.207	1.962	1.690
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.001	0.001	0.001
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.741	0.667	0.584
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.247	0.222	0.195
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.78	0.71	0.62
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.236	0.112	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	0.100	0.189
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.041	0.041	0.041
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.012	0.012	0.012
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.645	0.574	0.495
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.064	0.057	0.048



### C.3.6.6 漏斗、料仓制作安装

工作内容： 放样、下料、切割、剪切、坡口、卷圆压头、找圆、组对、焊接、吊装就位。

计量单位： t

定额编号					C3-6-99	C3-6-100	C3-6-101	C3-6-102
子目名称					普通方形漏斗			
					重量(t)			
					0.5以内	1以内	2以内	2以外
基价(元)					4486.29	4327.92	3858.96	3674.88
其中	人工费(元)				2134.33	1995.14	1838.25	1725.05
	材料费(元)				336.93	321.59	304.29	288.71
	机具费(元)				832.47	869.39	703.34	696.07
	管理费(元)				1182.56	1141.80	1013.08	965.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2134.33	1995.14	1838.25	1725.05
材料	01000007	型钢	t	-	[1.100]	[1.100]	[1.100]	[1.080]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.700	1.600	1.500	1.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	28.900	27.800	27.100	26.500
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	12.660	11.880	10.650	9.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.220	3.960	3.550	3.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.09	12.52	11.91	11.38
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.400	0.400	0.300	0.300
	990312010	吊管机 功率75(kW)	台班	726.63	-	0.100	-	-
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.050	0.050	0.050	0.050
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.100	-	0.080	0.080
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.450	4.270	4.160	4.080
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.450	0.430	0.420	0.410
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.080	0.080	0.050	0.050

工作内容： 放样、下料、切割、剪切、坡口、卷圆压头、找圆、组对、焊接、吊装就位。

计量单位： t

定额编号					C3-6-103	C3-6-104	C3-6-105	C3-6-106
子目名称					普通方形漏斗			
					重量(t)			
基价(元)					4336.75	4121.51	3793.21	3638.31
其中	人工费(元)				2038.77	1907.87	1803.13	1707.57
	材料费(元)				306.97	290.80	278.27	267.18
	机具费(元)				842.53	831.09	710.05	702.79
	管理费(元)				1148.48	1091.75	1001.76	960.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2038.77	1907.87	1803.13	1707.57
材料	01000007	型钢	t	-	[1.080]	[1.080]	[1.080]	[1.060]
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.600	1.500	1.400	1.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	26.800	25.900	25.200	24.700
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	11.040	10.050	9.300	8.640
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.680	3.350	3.100	2.880
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.97	11.39	10.95	10.56
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.400	0.400	0.300	0.300
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.050	0.050	0.050	0.050
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.080	0.080	0.060	0.060
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.200	0.200	0.160	0.160
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.110	3.980	3.880	3.800
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.410	0.400	0.390	0.380
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.080	0.080	0.050	0.050

工作内容： 放样、下料、切割、剪切、坡口、卷圆压头、找圆、组对、焊接、吊装就位。

计量单位： t

定额编号					C3-6-107	C3-6-108	C3-6-109	C3-6-110
子目名称					铝合金仓、料斗			
					重量(t)			
基价(元)					11279.18	10944.71	10277.66	9871.54
其中	人工费(元)				5854.51	5704.52	5407.55	5193.36
	材料费(元)				1468.73	1432.99	1346.02	1283.94
	机具费(元)				1159.97	1096.37	978.58	946.78
	管理费(元)				2795.97	2710.83	2545.51	2447.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5854.51	5704.52	5407.55	5193.36
材料	01510001	铝合金型材	t	-	[1.020]	[1.020]	[1.020]	[1.020]
	01610040	钼钨棒	kg	350.43	0.800	0.800	0.800	0.800
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	26.000	24.000	22.000	20.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.000	3.000	2.500	2.000
	03135121	铝焊条铝109 φ4	kg	42.72	13.100	12.400	11.500	11.000
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.010	0.010	0.010	0.010
	14310400	氢氧化钠(烧碱)	kg	2.70	4.500	4.500	4.500	4.500
	14310490	硝酸	kg	2.50	25.500	25.000	24.000	22.000
	14330030	丙酮	kg	9.74	2.200	2.200	2.200	2.200
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	24.300	24.300	21.800	20.100
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	9.600	9.600	9.000	8.300
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.200	3.200	3.000	2.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	75.17	73.12	69.02	66.06
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.350	0.350	0.300	0.300
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.050	0.050	0.050	0.050
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.200	0.200	0.200	0.200
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.100	0.100	0.100	0.100
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.800	0.800	0.700	0.700
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.800	4.200	3.800	3.500
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.220	0.220	0.200	0.200

### C.3.6.7 烟囱、烟道制作安装

工作内容：放样、号料、切割、剪切、坡口、修口、卷圆压头、找圆、人孔、清扫孔等配件安装、异径弯头制造、组对、焊接、吊装就位、固定揽风绳。

计量单位：t

定额编号					C3-6-111	C3-6-112	C3-6-113	C3-6-114
子目名称					烟囱制作安装			
					制作		安装	
					直径(mm以内)			
					600	1200	600	1200
基价(元)					2867.19	2268.30	1224.72	1925.34
其中	人工费(元)				1193.54	922.57	569.77	500.72
	材料费(元)				191.12	174.40	76.51	69.69
	机具费(元)				719.85	574.57	251.20	826.07
	管理费(元)				762.68	596.76	327.24	528.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1193.54	922.57	569.77	500.72
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	-	-
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.480	18.230	2.450	1.960
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.010	0.010	-	-
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	-	-	0.010	0.010
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	4.650	4.370	1.200	0.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.550	1.460	0.400	0.270
	15010060	石棉编绳 φ3	kg	31.00	-	-	0.440	0.390
	15010250	石棉板 衬垫 500~800×1.6~2	m <sup>2</sup>	7.85	-	-	0.636	0.500
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	-	-	3.600	4.240
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.35	5.79	2.62	2.35
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.220	0.180	0.070	0.070
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	0.020	0.170
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.020	0.020	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.070	0.070
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.150	0.120	-	-
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.150	0.120	-	-
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.200	2.470	0.400	0.250
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.320	0.250	0.040	0.030
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.180	0.150	-	-

工作内容： 放样、号料、切割、剪切、坡口、修口、卷圆压头、找圆、人孔、清扫孔等配件安装、异径弯头制造、组对、焊接、吊装就位、固定揽风绳。

计量单位： t

定额编号					C3-6-115	C3-6-116
子目名称					烟道制作安装	
基价(元)					圆筒形	矩形
其中	人工费(元)				5325.50	7168.27
	材料费(元)				2196.39	2965.75
	机具费(元)				276.62	386.36
	管理费(元)				1413.56	1883.32
				1438.93	1932.84	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	2196.39	2965.75
材料	01000007	型钢	t	-	[1.080]	[1.100]
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	24.520	36.210
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.010	0.010
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.010	0.010
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	9.390	13.140
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.130	4.380
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.81	12.31
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.420	0.490
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.220	0.310
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.020	0.020
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.070	0.070
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.080	0.140
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.280	0.410
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.510	5.170
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.350	0.520

### C.3.6.8 火炬及排气筒制作安装

#### 1 火炬、排气筒筒体制作组对

工作内容：放样号料、切割、坡口、滚圆、组对、焊接、引火管预制、组对、带风缆绳的吊耳制作与安装、外观检查。

计量单位：t

定额编号					C3-6-117	C3-6-118	C3-6-119	C3-6-120	C3-6-121
子目名称					火炬、排气筒筒体制作组对				
					筒体直径(mm以内)				
					400	500	600	800	1200
基价(元)					6703.72	6356.77	6108.91	5793.33	5524.98
其中	人工费(元)				2361.82	2277.12	2211.31	2108.18	2003.65
	材料费(元)				545.34	517.67	493.86	466.54	450.51
	机具费(元)				2041.43	1897.84	1803.45	1700.48	1624.60
	管理费(元)				1755.13	1664.14	1600.29	1518.13	1446.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	2361.82	2277.12	2211.31	2108.18	2003.65
材料	01000007	型钢	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]	[1.060]	[1.060]
	01050091	钢丝绳 φ15	m	8.63	0.370	0.370	0.370	0.370	0.370
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	8.940	8.730	8.580	8.450	8.280
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	5.960	5.820	5.720	5.640	5.520
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	51.870	40.380	30.480	25.020	25.530
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	3.780	3.340	2.860	3.150	2.350
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.110	0.100	0.080	0.070	0.070
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	30.820	30.450	30.170	29.930	28.850
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	4.190	4.130	4.100	4.060	3.920
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.030	0.030	0.030	0.020	0.020
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.600	3.100	2.600	2.200	2.100
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.200	1.030	0.870	0.730	0.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.02	21.96	21.07	20.10	19.41
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.140	0.130	0.120	0.110	0.100
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.370	0.340	0.320	0.300	0.280
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	0.110	0.100	0.090	0.080	0.080
	990403005	平板拖车组 装载质量8(t)	台班	962.24	0.080	0.070	-	-	-
	990403015	平板拖车组 装载质量15(t)	台班	1167.98	-	-	0.060	-	-
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	-	-	-	0.050	-
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	-	-	-	-	0.050
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.240	0.200	0.160	0.110	0.100

续上表

计量单位: t

定额编号					C3-6-117	C3-6-118	C3-6-119	C3-6-120	C3-6-121
子目名称					火炬、排气筒筒体制作组对				
					筒体直径(mm以内)				
					400	500	600	800	1200
机具	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.310	0.250	0.200	0.160	0.140
	990736010	刨边机 加工长度9000(mm)	台班	448.99	0.280	0.220	0.160	0.110	0.100
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.090	0.090	0.090	0.090	0.090
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.310	0.310	0.310	0.310	0.310
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	7.620	7.290	7.160	6.950	6.570
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm³)	台班	58.83	0.760	0.730	0.720	0.700	0.660
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.390	0.350	0.320	0.300	0.280
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.310	0.310	0.310	0.310	0.310
	991215390	电动滚台机	台班	68.77	1.600	1.530	1.500	1.460	1.380

## 2 火炬、排气筒型钢塔架现场制作组装

工作内容： 型钢检查、摆料、放样号料、切割、组对、焊接、整体组装、吊耳制作与安装、搭拆道木堆、外观检查、清理现场等。

计量单位： t

定额编号					C3-6-122	C3-6-123	C3-6-124
子目名称					火炬、排气筒型钢塔架现场制作组装		
基价(元)					5823.46	5594.27	5390.93
其中					重量(t以内)		
人工费(元)					2343.60	2247.74	2160.47
材料费(元)					845.66	809.36	774.53
机具费(元)					1215.53	1173.47	1140.26
管理费(元)					1418.67	1363.70	1315.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2343.60	2247.74	2160.47
材料	01000007	型钢	t	-	[1.080]	[1.080]	[1.080]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	7.250	6.890	6.540
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.050	0.960	0.890
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.490	0.450	0.410
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	24.100	23.590	23.080
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.030	0.030	0.030
	14350550	渗透剂 500mL	瓶	64.50	8.590	8.160	7.750
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	6.420	6.080	5.750
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.140	2.030	1.920
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.52	12.14	11.76
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.120	0.110	0.110
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.030	0.030	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.240	0.230	0.220
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.020	0.020	0.020
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.030	0.030	0.030
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.080	0.080	0.070
	990751010	型钢矫正机 厚度×宽度 60×800(mm)	台班	88.72	0.300	0.300	0.270
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.280	6.090	5.910
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.630	0.610	0.590



工作内容： 型钢检查、摆料、放样号料、切割、组对、焊接、整体组装、吊耳制作与安装、搭拆道木堆、外观检查、清理现场等。

计量单位： t

定额编号					C3-6-125	C3-6-126	C3-6-127
子目名称					火炬、排气筒型钢塔架现场制作组装		
					重量(t以内)		
					150	200	250
基价(元)					5318.69	5085.03	4926.54
其中	人工费(元)				2090.70	1990.80	1916.54
	材料费(元)				741.58	710.66	680.67
	机具费(元)				1181.94	1136.88	1119.26
	管理费(元)				1304.47	1246.69	1210.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2090.70	1990.80	1916.54
材料	01000007	型钢	t	-	[1.080]	[1.080]	[1.080]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	6.220	5.910	5.610
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.800	0.740	0.640
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.380	0.350	0.320
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	22.600	22.110	21.640
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.030	0.030	0.030
	14350550	渗透剂 500mL	瓶	64.50	7.360	7.000	6.650
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	5.450	5.150	4.880
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.820	1.720	1.630
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.41	11.07	10.74
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.020	0.020
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.110	0.100	0.100
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.030	0.030	0.030
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.210	0.200	0.200
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.020	0.020	0.020
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.030	0.030	0.030
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.070	0.060	0.060
	990751010	型钢矫正机 厚度×宽度 60×800(mm)	台班	88.72	0.270	0.240	0.240
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	5.740	5.560	5.400
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.570	0.560	0.540

### 3 火炬、排气筒钢管塔架现场制作组装

工作内容：型钢检查、摆料、放样号料、切割、组对、焊接、整体组装、吊耳制作与安装、搭拆道木堆、外观检查、清理现场等。

计量单位：t

定额编号					C3-6-128	C3-6-129	C3-6-130
子目名称					火炬、排气筒钢管塔架现场制作组装		
基价(元)					重量(t以内)		
其中					30	50	100
人工费(元)					2554.41	2449.66	2354.83
材料费(元)					932.18	890.79	852.37
机具费(元)					1247.98	1236.95	1165.40
管理费(元)					1515.63	1469.48	1403.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2554.41	2449.66	2354.83
材料	01000007	型钢	t	-	[1.080]	[1.080]	[1.080]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	7.250	6.890	6.540
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.100	1.010	0.940
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.510	0.470	0.430
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	22.180	21.700	21.400
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.030	0.030	0.030
	14350550	渗透剂 500mL	瓶	64.50	8.590	8.160	7.750
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	16.940	16.060	15.210
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.650	5.350	5.070
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.26	8.93	8.64
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.040	0.040
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.120	0.120	0.110
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	0.050	0.060	0.050
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.240	0.230	0.220
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	0.060	0.060	0.050
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.050	0.050	0.050
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.110	5.920	5.750
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.610	0.590	0.580

工作内容：型钢检查、摆料、放样号料、切割、组对、焊接、整体组装、吊耳制作与安装、搭拆道木堆、外观检查、清理现场等。

计量单位：t

定额编号					C3-6-131	C3-6-132	C3-6-133
子目名称					火炬、排气筒钢管塔架现场制作组装		
					重量(t以内)		
					150	200	250
基价(元)					5754.05	5507.90	5338.59
其中	人工费(元)				2279.10	2170.03	2089.08
	材料费(元)				813.70	778.79	746.51
	机具费(元)				1253.25	1211.29	1194.26
	管理费(元)				1408.00	1347.79	1308.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2279.10	2170.03	2089.08
材料	01000007	型钢	t	-	[1.080]	[1.080]	[1.080]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	6.220	5.910	5.610
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.840	0.780	0.670
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.400	0.370	0.340
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.780	20.390	20.190
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.030	0.030	0.030
	14350550	渗透剂 500mL	瓶	64.50	7.360	7.000	6.610
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	14.410	13.620	13.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.800	4.540	4.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.30	8.02	7.83
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.040	0.040
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.110	0.100	0.100
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	0.050	0.050	0.050
	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.210	0.200	0.200
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.050	0.050	0.050
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.050	0.040	0.040
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	5.580	5.410	5.250
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.560	0.540	0.530

## 4 火炬、排气筒整体吊装

### (1) 风缆绳式火炬排气筒吊装

工作内容：基础验收、索具设置、放垫铁、检查、试吊、吊装、找正、紧固地脚螺栓等。

计量单位：座

定额编号					C3-6-134	C3-6-135	C3-6-136	C3-6-137	C3-6-138
子目名称					风缆绳式火炬排气筒吊装				
基价(元)					高度(m以内)				
					40	60	80	100	120
基价(元)					61402.65	68814.37	80081.14	92786.80	109254.89
其中	人工费(元)				21013.07	25125.49	28684.47	34015.14	41061.58
	材料费(元)				1706.43	2195.16	2818.98	3238.39	3697.54
	机具费(元)				21669.77	22507.29	26558.03	30012.04	34412.00
	管理费(元)				17013.38	18986.43	22019.66	25521.23	30083.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	21013.07	25125.49	28684.47	34015.14	41061.58
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	20.000	24.000	28.000	34.000	40.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.000	3.500	4.000	5.000	6.000
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.960	1.240	1.580	1.810	2.040
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	7.200	7.200	9.000	9.000	12.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.400	2.400	3.000	3.000	4.000
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	33.000	48.000	70.000	82.000	96.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	91.48	117.97	151.92	174.89	200.07
机具	990114040	履带式拖拉机 功率90(kW)	台班	1120.65	10.000	10.000	12.000	12.000	14.000
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	3.000	3.500	4.000	4.500	5.000
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	1.000	1.000	1.000	-	-
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	-	1.000	1.000
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	2.000	2.000	2.500	2.500	3.000
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.750	0.900	1.100	1.400	1.800
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	9.000	9.000	11.000	12.000	14.000
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.800	1.000	1.200	1.500	2.000
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.080	0.100	0.120	0.150	0.200

## (2) 塔架式火炬排气筒吊装

工作内容：基础验收、索具设置、放垫铁、检查、试吊、吊装、找正、紧固地脚螺栓等。

计量单位：座

定额编号					C3-6-139	C3-6-140	C3-6-141	C3-6-142	C3-6-143
子目名称					塔架式火炬排气筒吊装				
					高度(m以内)				
					40	60	80	100	120
基价(元)					78764.75	90022.17	108004.66	126213.48	155456.10
其中	人工费(元)				29446.91	35632.06	43385.68	52620.64	67082.68
	材料费(元)				2238.99	2855.10	3451.33	3896.10	5212.27
	机具费(元)				25269.06	26692.46	31370.03	34836.37	40341.76
	管理费(元)				21809.79	24842.55	29797.62	34860.37	42819.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	29446.91	35632.06	43385.68	52620.64	67082.68
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	24.000	28.000	33.000	38.000	50.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.000	14.000	18.000	23.000	28.000
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	1.200	1.550	1.860	2.050	2.800
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	12.000	15.000	21.000	28.000	35.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.000	5.000	7.000	9.330	11.670
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	50.000	60.000	70.000	80.000	100.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	121.11	153.96	185.94	210.40	280.42
机具	990114040	履带式拖拉机 功率90(kW)	台班	1120.65	10.000	10.000	12.000	12.000	14.000
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	3.500	4.000	4.500	5.000	5.500
	990304044	汽车式起重机 提升质量60(t)	台班	3662.51	1.000	1.000	1.000	-	-
	990304064	汽车式起重机 提升质量100(t)	台班	5862.96	-	-	-	1.000	1.000
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	2.000	2.500	3.000	3.000	4.000
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	1.100	1.400	1.800	2.200	2.700
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	11.000	11.000	14.000	14.000	18.000
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.600	2.100	2.500	3.000	4.000
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.160	0.210	0.250	0.300	0.400

## 5 火炬头安装

工作内容： 清扫、搭拆道木堆、吊装找正、焊接、检查等。

计量单位：套

定额编号					C3-6-144	C3-6-145	C3-6-146	C3-6-147	C3-6-148
子目名称					火炬头安装				
基价(元)					直径(mm以内)				
					φ 400	φ 500	φ 600	φ 800	φ 1200
其中	人工费(元)				1289.55	1411.44	1537.69	1740.63	2117.15
	材料费(元)				242.27	277.08	313.95	361.08	432.86
	机具费(元)				815.04	906.92	1027.30	1206.54	1452.43
	管理费(元)				838.88	924.10	1022.40	1174.75	1422.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	1289.55	1411.44	1537.69	1740.63	2117.15
材料	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	3.600	4.200	4.500	5.000	5.500
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.660	0.890	1.130	1.370	1.610
	03135061	不锈钢焊条 奥102 φ3.2	kg	29.71	2.850	3.440	4.100	4.940	6.400
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.200	0.230	0.290	0.360	0.520
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.070	0.070	0.070	0.070	0.070
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.340	0.580	0.710	0.930	1.210
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.000	3.900	4.800	6.000	7.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.000	1.300	1.600	2.000	2.400
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.22	17.58	20.16	23.44	28.71
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.400	0.450	0.500	0.600	0.700
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.200	0.200	0.250	0.300	0.400
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.960	1.070	1.150	1.240	1.450
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.400	0.500	0.600	0.700	0.900
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.350	0.400	0.450	0.500	0.600

### C.3.6.9 钢板组合工字钢制作

工作内容： 放样、号料、切割、坡口、点焊、焊接、矫正、堆放。

计量单位： t

定额编号					C3-6-149	C3-6-150	C3-6-151	
子目名称					钢板厚度(mm)			
					10~16		16~26	
					工字钢高度(mm)			
					400 以内		400以内	500以内
基价(元)					6983.69	6038.92	5001.34	
其中	人工费(元)				2160.47	1823.32	1532.46	
	材料费(元)				691.60	635.28	514.50	
	机具费(元)				2338.38	2040.28	1675.63	
	管理费(元)				1793.24	1540.04	1278.75	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2160.47	1823.32	1532.46	
材料	01290007	钢板	t	-	[1.060]	[1.060]	[1.060]	
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	6.910	6.790	4.670	
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	57.020	51.170	40.730	
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.100	0.090	0.070	
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	13.030	12.860	11.760	
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.340	4.290	3.920	
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.66	21.63	17.40	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.110	0.920	0.780	
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.130	0.110	
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.340	0.320	0.260	
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.330	0.310	0.260	
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	9.500	8.530	6.790	
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.950	0.850	0.680	

工作内容： 放样、号料、切割、坡口、点焊、焊接、矫正、堆放。

计量单位： t

定额编号					C3-6-152	C3-6-153
子目名称					钢板厚度(mm)	
					16~26	
					工字钢高度(mm)	
					600以内	600以外
基价(元)					4178.82	3551.54
其中	人工费(元)				1225.64	1117.81
	材料费(元)				442.19	348.06
	机具费(元)				1446.05	1172.68
	管理费(元)				1064.94	912.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1225.64	1117.81
材料	01290007	钢板	t	-	[1.060]	[1.060]
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	3.740	2.850
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	36.950	30.680
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.060	0.040
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	9.030	7.450
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.010	2.480
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.05	11.76
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.650	0.510
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.090
	990736020	刨边机 加工长度12000(mm)	台班	528.02	0.200	0.160
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.210	0.170
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.160	5.110
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.620	0.510



### C.3.6.10 型钢圈制作

#### 1 角钢圈制作

工作内容：号料、拼对点焊、滚圆切割、打磨堆放、编号。

计量单位：t

定额编号					C3-6-154	C3-6-155	C3-6-156	C3-6-157
子目名称					角钢圈制作			
基价(元)					角钢型号(6.3以内)			
其中					直径(mm以下)			
人工费(元)					φ 1200	φ 2400	φ 3600	φ 4800
材料费(元)					4203.71	3685.00	3171.28	2868.85
机具费(元)					2098.63	1787.63	1472.29	1294.69
管理费(元)					203.73	192.25	182.49	175.72
分类					761.36	709.69	664.70	630.90
编码					1139.99	995.43	851.80	767.54
名称					消耗量			
单位								
单价(元)								
人工	00010010	人工费	元	-	2098.63	1787.63	1472.29	1294.69
材料	01210045	角钢	kg	-	[1070.000]	[1070.000]	[1070.000]	[1070.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	23.000	23.000	23.000	23.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.570	1.530	1.490	1.440
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.020	8.720	7.720	7.190
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	5.460	5.120	4.780	4.440
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.820	1.710	1.590	1.480
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.31	5.03	4.80	4.64
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.200	0.200	0.200	0.200
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.160	0.160	0.160	0.160
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	1.200	1.100	1.000	0.900
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.510	2.180	1.930	1.800
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.250	0.220	0.190	0.180

工作内容：号料、拼对点焊、滚圆切割、打磨堆放、编号。

计量单位：t

定额编号					C3-6-158	C3-6-159	C3-6-160
子目名称					角钢圈制作		
					角钢型号(8以内)		
					直径(mm以下)		
					φ 2400	φ 3600	φ 4800
基价(元)					3053.11	2566.12	2346.71
其中	人工费(元)				1409.72	1117.81	998.30
	材料费(元)				166.59	152.29	139.12
	机具费(元)				654.15	608.08	580.13
	管理费(元)				822.65	687.94	629.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1409.72	1117.81	998.30
材料	01210045	角钢	kg	-	[1070.000]	[1070.000]	[1070.000]
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	18.600	18.600	18.600
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.140	1.070	0.980
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.120	7.050	6.390
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	4.650	3.890	3.010
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.550	1.300	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.33	4.00	3.71
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.170	0.170	0.170
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.150	0.150	0.150
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	1.060	0.960	0.900
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.030	1.760	1.600
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.200	0.180	0.160

## 2 槽钢圈制作

工作内容：号料、滚圆、切割、打磨焊接、堆放、编号。

计量单位：t

定额编号					C3-6-161	C3-6-162	C3-6-163	C3-6-164
子目名称					槽钢圈制作			
					槽钢型号(12.6以内)			
					直径(mm以下)			
基价(元)					φ 2400	φ 3600	φ 4800	φ 6000
其中	人工费(元)				1561.17	1371.15	1273.60	1176.79
	材料费(元)				69.66	62.02	57.72	52.55
	机具费(元)				657.25	599.11	579.56	556.67
	管理费(元)				884.26	785.35	738.67	690.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1561.17	1371.15	1273.60	1176.79
材料	01190040	槽钢	kg	-	[1070.000]	[1070.000]	[1070.000]	[1070.000]
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.280	1.230	1.170	1.120
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.850	6.950	6.470	5.820
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.600	1.400	1.300	1.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.530	0.470	0.430	0.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.71	1.52	1.41	1.28
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.170	0.170	0.170	0.170
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.150	0.150	0.150	0.150
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	1.100	0.930	0.890	0.850
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.960	1.740	1.620	1.460
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.200	0.170	0.160	0.150

工作内容：号料、滚圆、切割、打磨焊接、堆放、编号。

计量单位：t

定额编号					C3-6-165	C3-6-166	C3-6-167
子目名称					槽钢圈制作		
					槽钢型号(20以内)		
					直径(mm以下)		
					φ 3600	φ 4800	φ 6000
基价(元)					2533.06	2392.33	2256.11
其中	人工费(元)				1216.09	1142.13	1087.18
	材料费(元)				56.41	51.54	46.87
	机具费(元)				554.72	531.54	492.43
	管理费(元)				705.84	667.12	629.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1216.09	1142.13	1087.18
材料	01190040	槽钢	kg	-	[1070.000]	[1070.000]	[1070.000]
	03131061	尼龙砂轮片 φ 100	片	4.27	1.120	1.070	1.020
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.120	5.690	5.120
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.400	1.200	1.100
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.470	0.400	0.370
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.37	1.26	1.14
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.160	0.160	0.160
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.140	0.140	0.140
	990734025	卷板机 板厚×宽度30×2000(mm)	台班	223.56	0.880	0.820	0.700
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.530	1.420	1.280
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.150	0.140	0.130

### 3 扁钢圈制作

工作内容：号料、切割、卷圈、找圆、焊接、堆放、编号。

计量单位：t

定额编号					C3-6-168	C3-6-169	C3-6-170	C3-6-171
子目名称					扁钢圈制作			
					扁钢型号(20~50)			
					直径(mm以下)			
					φ 1200	φ 2400	φ 3600	φ 4800
基价(元)					5713.90	5148.19	4354.38	3735.46
其中	人工费(元)				3409.55	3052.57	2532.23	2118.10
	材料费(元)				201.72	173.95	148.88	130.67
	机具费(元)				531.66	504.02	474.70	459.33
	管理费(元)				1570.97	1417.65	1198.57	1027.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3409.55	3052.57	2532.23	2118.10
材料	01130003	扁钢	kg	-	[1070.000]	[1070.000]	[1070.000]	[1070.000]
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.630	1.580	1.530	1.480
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	12.120	10.890	9.560	8.890
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	10.377	8.648	7.207	6.006
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.459	2.883	2.402	2.002
	99450760	其他材料费	元	1.00	22.37	18.79	15.76	13.30
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.180	0.180	0.180	0.180
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.180	0.180	0.180	0.180
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.030	2.720	2.390	2.220
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.300	0.270	0.240	0.220

工作内容：号料、切割、卷圈、找圆、焊接、堆放、编号。

计量单位：t

定额编号					C3-6-172	C3-6-173	C3-6-174	C3-6-175
子目名称					扁钢圈制作			
					扁钢型号(55~80)			
					直径(mm以下)			
					φ 2400	φ 3600	φ 4800	φ 6000
基价(元)					4510.48	3841.32	3488.16	3008.77
其中	人工费(元)				2646.00	2213.66	1997.48	1672.23
	材料费(元)				159.91	136.42	117.26	104.10
	机具费(元)				464.66	435.35	412.71	404.61
	管理费(元)				1239.91	1055.89	960.71	827.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2646.00	2213.66	1997.48	1672.23
材料	01130003	扁钢	kg	-	[1070.000]	[1070.000]	[1070.000]	[1070.000]
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.530	1.480	1.430	1.380
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.000	8.700	7.690	7.310
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	7.927	6.606	5.505	4.588
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.642	2.202	1.835	1.529
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.23	14.44	12.12	10.27
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.170	0.170	0.170	0.170
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.160	0.160	0.160	0.160
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.500	2.170	1.920	1.830
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.250	0.220	0.190	0.180

C. 3. 7

无损检验







## 说 明

一、无损探伤检验定额中不包括以下工作内容：

1. 探伤固定支架制作；
2. 被检工件的退磁。

二、拍片张数按设计规定计算的探伤焊缝总长度除以定额取定的胶片有效长度计算。  
胶片有效长度为250mm。

三、液化气预热与后热按板材不同厚度分别列项计算，适用于设备和球形罐的焊缝预热与后热。

四、液化气预热后热器具制作按设备及球形罐的不同容量以“台”计算。容器、塔器类设备，如容积大于300m<sup>3</sup>时，可执行球形罐的相应项目。

五、设备和球形罐的整体热处理，应分别执行各自相应项目。

六、球罐整体热处理采用超细玻璃棉保温，如采用其他保温材料或保温厚度不同时，可按实换算调整保温材料，但人工和机具用量不变。



## 工程量计算规则

一、x (γ) 射线焊缝无损探伤，应区别不同板厚以“张”计算。拍片张数按设计规定计算的探伤焊缝总长度除以定额取定的胶片有效长度计算，胶片有效长度为 250mm。

二、超声波、磁粉、渗透金属板材对接焊缝探伤，以设计图示焊缝长度以“m”计算；金属板材板面探伤，以设计图示尺寸以“m<sup>2</sup>”计算。

三、焊缝预热后热，应根据板厚不同按设计图示热处理焊缝长度以“m”计算。

四、液化气焊缝预热、后热器具制作，应根据设备类型和容积按设计图示数量以“台”计算。

五、设备整体热处理，应按设计图示尺寸以“t”计算。

六、焊后局热处理，应根据设备板厚按设计图示焊缝尺寸以“m”计算。





### C.3.7 无损检验

#### C.3.7.1 X射线探伤

工作内容：射线机的搬运及固定、焊缝清刷、透照位置标记编号、底片号码编排、底片固定、开机拍片、暗室处理、底片鉴定、技术报告。

计量单位：10张

定额编号					C3-7-1	C3-7-2	C3-7-3	C3-7-4
子目名称					X射线探伤			
					板厚(mm)			
					16以内	30以内	42以内	42以外
基价(元)					674.99	872.19	968.45	1248.04
其中	人工费(元)				348.63	386.78	464.25	633.44
	材料费(元)				138.99	141.76	144.79	149.30
	机具费(元)				34.61	135.48	124.67	152.16
	管理费(元)				152.76	208.17	234.74	313.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	348.63	386.78	464.25	633.44
材料	01530030	铅板 80×300×3	kg	12.63	0.380	0.380	0.380	0.380
	02130060	塑料暗袋 300×80	副	7.19	0.580	0.580	0.580	0.580
	13010020	白油漆	kg	11.23	0.120	0.120	0.120	0.120
	14310030	冰醋酸 98%	ml	0.09	20.900	21.400	21.700	22.100
	14310200	硫代硫酸钠	g	0.06	201.000	204.000	207.000	210.000
	14310240	硫酸铝钾	g	0.03	12.940	12.940	12.940	12.940
	14310330	米吐尔	g	0.77	1.720	1.820	1.900	2.040
	14310370	硼酸	g	0.01	6.470	6.470	6.470	6.470
	14310470	无水碳酸钠	g	0.02	26.600	27.200	27.600	28.100
	14310480	无水亚硫酸钠	g	0.02	54.300	55.200	55.900	56.600
	14310500	溴化钾	g	0.02	2.300	2.400	2.500	2.800
	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	6.100	6.400	6.800	7.200
	16110040	X射线胶片 80×300	张	3.56	12.000	12.000	12.000	12.000
	16110060	增感屏 80×300	副	29.33	0.500	0.550	0.600	0.660
	24190010	像质计	个	25.88	0.580	0.580	0.580	0.580
	34090270	贴片磁铁	副	1.54	0.210	0.220	0.230	0.250
	34090290	英文字母铅码	套	35.90	0.380	0.380	0.380	0.380
	34110010	水	m <sup>3</sup>	4.58	0.150	0.150	0.150	0.150
	34110040	电	kW·h	0.77	0.750	0.750	0.750	0.750
	34130130	号码铅字	套	12.56	0.380	0.380	0.380	0.380
99450760	其他材料费	元	1.00	12.25	12.87	13.69	15.62	
机具	872128001	探伤机 最大穿透力：29mm	台班	37.26	0.808	-	-	-
	872128019	X射线探伤机 最大穿透力：75mm	台班	110.69	-	-	1.074	1.270
	872128020	X射线探伤机 穿透厚度：4~40mm	台班	145.30	-	0.897	-	-
	991215130	X光片脱水烘干机 ZIH-340	台班	64.35	0.070	0.080	0.090	0.180

### C.3.7.2 γ 射线探伤(内透法)

工作内容：射线机的搬运及固定、焊缝清刷、透照位置标记编号、底片号码编排、底片固定、开机拍片、暗室处理、底片鉴定、技术报告。

计量单位：10张

定额编号					C3-7-5	C3-7-6	C3-7-7	C3-7-8
子目名称					γ 射线探伤(内透法)			
基价(元)					316.28	334.52	385.54	469.34
其中					板厚(mm)			
人工费(元)					127.21	139.38	174.29	232.72
材料费(元)					135.66	136.71	137.51	138.80
机具费(元)					1.93	2.05	3.05	3.62
管理费(元)					51.48	56.38	70.69	94.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	127.21	139.38	174.29	232.72
材料	02130060	塑料暗袋 300×80	副	7.19	0.580	0.580	0.580	0.580
	13010020	白油漆	kg	11.23	0.100	0.110	0.120	0.140
	14310030	冰醋酸 98%	ml	0.09	20.900	21.400	21.700	22.100
	14310200	硫代硫酸钠	g	0.06	201.000	204.000	207.000	210.000
	14310240	硫酸铝钾	g	0.03	12.940	12.940	12.940	12.940
	14310330	米吐尔	g	0.77	1.270	1.270	1.270	1.270
	14310370	硼酸	g	0.01	6.100	6.400	6.800	7.200
	14310470	无水碳酸钠	g	0.02	26.550	26.920	27.240	27.600
	14310480	无水亚硫酸钠	g	0.02	52.500	53.500	54.500	55.800
	14310500	溴化钾	g	0.02	2.300	2.300	2.300	2.300
	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	10.500	11.100	11.500	11.900
	16110040	X射线胶片 80×300	张	3.56	12.000	12.000	12.000	12.000
	16110060	增感屏 80×300	副	29.33	0.600	0.600	0.600	0.600
	24190010	像质计	个	25.88	0.580	0.580	0.580	0.580
	34090290	英文字母铅码	套	35.90	0.380	0.380	0.380	0.380
	34110010	水	m <sup>3</sup>	4.58	0.150	0.150	0.150	0.150
	34110040	电	kW·h	0.77	0.750	0.750	0.750	0.750
34130130	号码铅字	套	12.56	0.380	0.380	0.380	0.380	
99450760	其他材料费	元	1.00	6.92	6.94	6.96	7.34	
机具	872128046	γ 射线探伤仪 (Ir192)	台班	7.42	0.173	0.190	0.238	0.314
	991215130	X光片脱水烘干机 ZIH-340	台班	64.35	0.010	0.010	0.020	0.020

### C.3.7.3 超声波探伤

#### 1 金属板材对接焊缝探伤

工作内容：搬运仪器、校验仪器及探头、检验部位清除污、涂抹耦合剂、探伤、检验结果、记录鉴定、技术报告。

计量单位：10m

定额编号					C3-7-9	C3-7-10	C3-7-11	C3-7-12
子目名称					金属板材对接焊缝探伤			
					板厚(mm以内)			
					25	46	80	120
基价(元)					393.22	537.17	743.76	1035.82
其中	人工费(元)				82.57	109.94	164.98	234.34
	材料费(元)				159.49	208.04	276.25	369.90
	机具费(元)				84.55	125.39	169.29	241.79
	管理费(元)				66.61	93.80	133.24	189.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	82.57	109.94	164.98	234.34
材料	02270001	棉纱	kg	11.47	1.200	1.500	2.500	3.500
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	6.000	9.000	13.000	17.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.300	0.400	0.550	0.750
	14350460	耦合剂	kg	48.03	2.000	2.500	3.000	4.000
	28270310	探头线	根	22.56	0.020	0.020	0.020	0.020
	30010010	斜探头	个	135.04	0.280	0.400	0.600	0.800
	34090050	毛刷	把	1.35	1.000	1.500	1.500	2.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.32	3.02	3.93	5.25
机具	872128028	超声波探伤仪 扫描量程：0~4500mm，频 率：0.5~10MHz	台班	179.90	0.470	0.697	0.941	1.344

## 2 金属板材探伤

工作内容：搬运仪器、校验仪器及探头、检验部位清除污、涂抹耦合剂、探伤、检验结果、记录鉴定、技术报告。

计量单位：见表

定额编号					C3-7-13	C3-7-14
子目名称					金属板材探伤	
基价(元)					10m <sup>2</sup>	10m
其中					板材超声波探伤	板材周边超声波探伤
人工费(元)					18.52	35.49
材料费(元)					200.52	157.17
机具费(元)					226.85	23.57
管理费(元)					97.80	23.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	18.52	35.49
材料	02270001	棉纱	kg	11.47	3.500	1.200
	03134021	铁砂布 0~2#	张	0.94	17.000	6.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	0.750	0.400
	14350460	耦合剂	kg	48.03	-	2.000
	28270310	探头线	根	22.56	0.060	0.040
	30010020	直探头	个	162.39	0.800	0.200
	34090050	毛刷	把	1.35	2.000	1.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.21	4.19
机具	872128028	超声波探伤仪 扫描量程：0~4500mm，频率：0.5~10MHz	台班	179.90	1.261	0.131



### C.3.7.4 磁粉探伤

工作内容：搬运机械、接地、探伤部位除锈打磨清理、配制磁悬液、磁化磁粉反应、缺陷处理、技术报告。

计量单位：见表

定额编号					C3-7-15	C3-7-16
子目名称					板材磁粉探伤	板材周边磁粉探伤
基价(元)					10m <sup>2</sup>	10m
其中	人工费(元)				314.97	110.86
	材料费(元)				104.47	26.12
	机具费(元)				130.30	64.69
	管理费(元)				27.57	6.89
管理费(元)				52.63	13.16	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	104.47	26.12
材料	02270001	棉纱	kg	11.47	0.580	0.230
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.350	0.230
	14230020	磁粉	g	0.33	345.000	172.500
	14310510	亚硝酸钠	g	0.01	115.000	57.500
	14350100	表面活性剂 0π-20	mL	0.01	115.000	57.500
	14350720	消泡剂	g	0.03	46.000	23.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.62	2.31
机具	872128011	磁粉探伤仪 最大穿透力：39mm(A3钢)	台班	72.54	0.380	0.095

### C.3.7.5 渗透探伤

工作内容： 领料、探伤部位除锈清理、配制及喷涂渗透液、喷涂显像液、干燥处理、观察结果、缺陷部位处理记录、清洗药渍、技术报告。

计量单位：10m

定额编号					C3-7-17	C3-7-18
子目名称					渗透探伤	荧光渗透探伤
基价(元)					367.83	470.87
其中	人工费(元)				86.99	121.96
	材料费(元)				240.98	293.61
	机具费(元)				3.71	4.78
	管理费(元)				36.15	50.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	86.99	121.96
材料	02270001	棉纱	kg	11.47	1.000	1.000
	14350510	清洗剂 500mL	瓶	8.69	6.000	6.000
	14350550	渗透剂 500mL	瓶	64.50	2.000	-
	16110001	荧光渗透探伤剂 500ml	瓶	88.89	-	2.000
	16110010	显影剂	L	17.16	2.000	2.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.05	17.90
机具	991201010	轴流通风机 功率7.5(kW)	台班	53.07	0.070	0.090

### C.3.7.6 预热、后热与整体热处理

#### 1 液化气预热

工作内容： 预热器具设置、加热、恒温、回收材料。

计量单位：10m

定额编号					C3-7-19	C3-7-20	C3-7-21	C3-7-22	C3-7-23
子目名称					液化气预热				
					钢板厚度(mm以内)				
					12	16	20	24	28
基价(元)					1045.05	1207.98	1372.88	1550.66	1731.04
其中	人工费(元)				315.28	315.28	316.90	316.90	318.98
	材料费(元)				542.25	682.00	829.16	983.75	1145.75
	机具费(元)				44.22	60.80	71.86	88.44	99.50
	管理费(元)				143.30	149.90	154.96	161.57	166.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	315.28	315.28	316.90	316.90	318.98
材料	14390090	液化石油气	kg	6.13	84.000	106.600	130.400	155.400	181.600
	17270150	橡胶管 D25	m	8.80	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	24090020	测温笔	支	3.42	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.94	6.15	7.42	8.76	10.15
机具	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.080	0.110	0.130	0.160	0.180

工作内容： 预热器具设置、加热、恒温、回收材料。

计量单位： 10m

定额编号					C3-7-24	C3-7-25	C3-7-26	C3-7-27
子目名称					液化气预热			
					钢板厚度(mm以内)			
					32	36	40	44
基价(元)					1924.27	2127.80	2338.75	2554.87
其中	人工费(元)				318.98	320.59	322.21	322.21
	材料费(元)				1315.79	1493.88	1679.38	1872.30
	机具费(元)				116.08	132.66	149.24	165.83
	管理费(元)				173.42	180.67	187.92	194.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	318.98	320.59	322.21	322.21
材料	14390090	液化石油气	kg	6.13	209.100	237.900	267.900	299.100
	17270150	橡胶管 D25	m	8.80	2.000	2.000	2.000	2.000
	24090020	测温笔	支	3.42	1.400	1.400	1.400	1.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.62	13.16	14.76	16.43
机具	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.210	0.240	0.270	0.300

工作内容： 预热器具设置、加热、恒温、回收材料。

计量单位： 10m

定额编号					C3-7-28	C3-7-29	C3-7-30	C3-7-31
子目名称					液化气预热			
					钢板厚度(mm以内)			
					48	52	56	60
基价(元)					2781.93	3021.85	3263.71	3518.47
其中	人工费(元)				324.29	324.29	325.90	325.90
	材料费(元)				2073.26	2282.26	2498.68	2722.52
	机具费(元)				182.41	204.52	221.10	243.21
	管理费(元)				201.97	210.78	218.03	226.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	324.29	324.29	325.90	325.90
材料	14390090	液化石油气	kg	6.13	331.600	365.400	400.400	436.600
	17270150	橡胶管 D25	m	8.80	2.000	2.000	2.000	2.000
	24090020	测温笔	支	3.42	1.400	1.400	1.400	1.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.16	19.97	21.84	23.77
机具	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.330	0.370	0.400	0.440

## 2 液化气后热

工作内容： 后热器具设置、加热、恒温、盖石棉布缓冷、回收材料。

计量单位：10m

定额编号					C3-7-32	C3-7-33	C3-7-34	C3-7-35	C3-7-36
子目名称					液化气后热				
基价(元)					钢板厚度(mm以内)				
					12	16	20	24	28
其中	人工费(元)				331.15	332.77	332.77	334.39	334.39
	材料费(元)				765.05	911.78	1066.30	1228.62	1398.72
	机具费(元)				49.75	60.80	77.39	88.44	105.02
	管理费(元)				151.83	156.87	163.49	168.54	175.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	331.15	332.77	332.77	334.39	334.39
材料	14390090	液化石油气	kg	6.13	88.200	111.930	136.920	163.170	190.680
	15010010	石棉布(综合烧失量32%)	kg	5.91	27.750	27.750	27.750	27.750	27.750
	17270150	橡胶管 D25	m	8.80	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	24090020	测温笔	支	3.42	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	37.99	39.26	40.59	42.00	43.47
机具	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.090	0.110	0.140	0.160	0.190

工作内容： 后热器具设置、加热、恒温、盖石棉布缓冷、回收材料。

计量单位： 10m

定额编号					C3-7-37	C3-7-38	C3-7-39	C3-7-40
子目名称					液化气后热			
					钢板厚度(mm以内)			
					32	36	40	44
基价(元)					2217.95	2428.13	2649.81	2875.82
其中	人工费(元)				336.46	336.46	339.12	339.12
	材料费(元)				1577.30	1764.29	1959.06	2161.88
	机具费(元)				121.61	138.19	154.77	171.35
	管理费(元)				182.58	189.19	196.86	203.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	336.46	336.46	339.12	339.12
材料	14390090	液化石油气	kg	6.13	219.560	249.800	281.300	314.100
	15010010	石棉布(综合烧失量32%)	kg	5.91	27.750	27.750	27.750	27.750
	17270150	橡胶管 D25	m	8.80	2.000	2.000	2.000	2.000
	24090020	测温笔	支	3.42	1.400	1.400	1.400	1.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	45.01	46.62	48.30	50.06
机具	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.220	0.250	0.280	0.310

工作内容： 后热器具设置、加热、恒温、盖石棉布缓冷、回收材料。

计量单位： 10m

定额编号					C3-7-41	C3-7-42	C3-7-43	C3-7-44
子目名称					液化气后热			
					钢板厚度(mm以内)			
					48	52	56	60
基价(元)					3119.93	3362.59	3622.73	3888.68
其中	人工费(元)				340.88	340.88	342.29	342.29
	材料费(元)				2372.61	2592.06	2819.30	3054.33
	机具费(元)				193.46	210.05	232.16	254.27
	管理费(元)				212.98	219.60	228.98	237.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	340.88	340.88	342.29	342.29
材料	14390090	液化石油气	kg	6.13	348.180	383.670	420.420	458.430
	15010010	石棉布(综合烧失量32%)	kg	5.91	27.750	27.750	27.750	27.750
	17270150	橡胶管 D25	m	8.80	2.000	2.000	2.000	2.000
	24090020	测温笔	支	3.42	1.400	1.400	1.400	1.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	51.88	53.77	55.73	57.76
机具	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.350	0.380	0.420	0.460



### 3 液化气预热、后热器具制作

工作内容： 放样、下料、组对、焊接。

计量单位：台

定额编号					C3-7-45	C3-7-46	C3-7-47	C3-7-48	C3-7-49
子目名称					液化气预热、后热器具制作				
容器、塔器					容量(m³)				
基价(元)					≤20	≤50	≤100	≤200	≤300
其中	人工费(元)				969.52	1916.28	3317.90	5442.27	7436.18
	材料费(元)				353.06	784.26	1515.98	2848.81	3907.62
	机具费(元)				326.02	551.77	783.80	976.35	1292.99
	管理费(元)				107.04	191.36	295.90	344.32	484.76
管理费(元)				183.40	388.89	722.22	1272.79	1750.81	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	353.06	784.26	1515.98	2848.81	3907.62
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	18.600	31.800	43.400	54.600	74.600
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.560	4.070	5.550	6.990	9.550
	03135091	碳钢气焊条 综合	kg	8.98	0.990	1.700	2.310	2.910	3.980
	14390070	氧气	m³	5.16	0.750	1.290	1.740	2.190	3.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.300	0.520	0.700	0.880	1.200
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	31.000	53.000	72.300	91.000	124.400
	19010270	截止阀 DN25	个	33.33	2.000	3.000	5.000	6.000	7.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.98	16.77	23.99	29.84	39.31
机具	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.100	0.100	0.200	0.200	0.300
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.620	1.630	2.220	2.800	3.820

工作内容： 放样、下料、组对、焊接。

计量单位：台

定额编号					C3-7-50	C3-7-51	C3-7-52
子目名称					液化气预热、后热器具制作		
					球形储罐		
					容量(m³)		
					≤400	≤1000	≤2000
基价(元)					8189.35	12189.22	19248.92
其中	人工费(元)				4128.53	6416.28	10702.71
	材料费(元)				1559.48	2075.70	2781.69
	机具费(元)				611.83	814.89	1071.37
	管理费(元)				1889.51	2882.35	4693.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4128.53	6416.28	10702.71
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	91.100	129.700	173.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	11.690	16.120	22.140
	03135091	碳钢气焊条 综合	kg	8.98	4.860	6.600	9.230
	14390070	氧气	m³	5.16	3.660	4.950	6.930
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.460	1.980	2.770
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	151.800	206.200	288.300
	19010270	截止阀 DN25	个	33.33	8.000	9.000	10.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	47.31	62.50	83.44
机具	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.400	0.500	0.600
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.680	6.450	8.860

#### 4 焊后局部热处理

工作内容： 热电偶固定、包扎、连线、通电、升温、拆除、回收材料、清理现场、硬度测试。

计量单位：10m

定额编号					C3-7-53	C3-7-54	C3-7-55	C3-7-56
子目名称					焊后局部热处理			
基价(元)					板材厚度(mm)			
					10~15	16~20	21~25	26~30
					3923.88	4463.49	4915.35	5585.59
其中	人工费(元)				627.24	752.52	843.21	948.57
	材料费(元)				529.85	629.33	689.43	755.32
	机具费(元)				1799.49	1988.91	2178.33	2505.08
	管理费(元)				967.30	1092.73	1204.38	1376.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	627.24	752.52	843.21	948.57
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	m <sup>2</sup>	80.36	2.860	3.430	3.840	4.320
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500	0.500
	27310030	电加热片 履带式	m <sup>2</sup>	2512.82	0.090	0.110	0.120	0.130
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.95	20.38	22.40	24.58
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	3.800	4.200	4.600	5.290

工作内容： 热电偶固定、包扎、连线、通电、升温、拆除、回收材料、清理现场、硬度测试。

计量单位： 10m

定额编号					C3-7-57	C3-7-58	C3-7-59
子目名称					焊后局部热处理		
					板材厚度(mm)		
					31~40	41~50	51~60
基价(元)					7086.80	8242.74	9843.35
其中	人工费(元)				1184.98	1367.59	1732.83
	材料费(元)				1011.90	1150.79	1366.32
	机具费(元)				3158.58	3703.16	4328.25
	管理费(元)				1731.34	2021.20	2415.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1184.98	1367.59	1732.83
材料	15550010	高硅布 绕成厚度50	m <sup>2</sup>	80.36	5.840	6.570	7.910
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	0.500	0.500	0.500
	27310030	电加热片 履带式	m <sup>2</sup>	2512.82	0.180	0.210	0.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	33.38	38.22	45.56
机具	990783450	自控热处理机	台班	473.55	6.670	7.820	9.140

### 5 设备整体热处理

工作内容： 进窑搬运、封窑、升温、热处理、保温、出窑搬运、清理现场。

计量单位： t

定额编号					C3-7-60	C3-7-61	C3-7-62	C3-7-63
子目名称					设备整体热处理			
基价(元)					设备重量(t以内)			
					0.5	2.5	6	10
其中	人工费(元)				2843.40	2437.02	1864.23	1659.94
	材料费(元)				839.00	608.94	273.51	169.04
	机具费(元)				1168.99	1105.89	1043.15	992.19
	管理费(元)				358.20	342.82	313.56	308.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	839.00	608.94	273.51	169.04
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	15.400	13.700	12.100	10.600
	14030010	柴油	kg	5.65	195.000	185.000	175.000	167.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.34	14.47	13.62	12.92
机具	990304008	汽车式起重机 提升质量10(t)	台班	1007.99	0.070	0.060	0.060	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	-	-	0.050
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.070	0.060	-	-
	990401035	载货汽车 装载质量10(t)	台班	685.34	-	-	0.060	0.050
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.130	0.130	0.110	0.110

工作内容：进窑搬运、封窑、升温、热处理、保温、出窑搬运、清理现场。

计量单位：t

定额编号					C3-7-64	C3-7-65	C3-7-66	C3-7-67
子目名称					设备整体热处理			
					设备重量(t以内)			
					16	24	35	50
基价(元)					1542.67	1365.82	1337.31	1272.47
其中	人工费(元)				115.03	81.16	70.61	63.53
	材料费(元)				941.58	868.42	864.62	863.59
	机具费(元)				314.75	274.48	267.36	228.82
	管理费(元)				171.31	141.76	134.72	116.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	115.03	81.16	70.61	63.53
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	9.200	7.900	6.800	6.500
	14030010	柴油	kg	5.65	159.000	147.000	147.000	147.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.22	11.25	11.16	11.13
机具	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	0.050	-	-	-
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	-	0.030	0.030	0.030
	990403025	平板拖车组 装载质量30(t)	台班	1583.07	0.050	0.030	-	-
	990403035	平板拖车组 装载质量50(t)	台班	1988.04	-	-	0.030	0.030
	990753040	加热窑 高×宽×长4×4×4(m)	台班	1926.94	0.090	0.070	0.060	0.040

## 6 球罐整体热处理

### (1) 柴油加热

工作内容：保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除、热处理装置的设置、拆除、点火升温、恒温、降温、球罐复原、整理记录等。

计量单位：台

定额编号					C3-7-68	C3-7-69	C3-7-70	C3-7-71
子目名称					球罐整体柴油加热			
					球罐容积(m <sup>3</sup> )			
					50	120	200	400
基价(元)					54231.43	64263.47	76901.86	105012.27
其中	人工费(元)				20619.76	25961.31	31726.88	45274.20
	材料费(元)				19568.08	22103.55	26439.55	35251.86
	机具费(元)				4164.56	4183.06	4353.71	4604.54
	管理费(元)				9879.03	12015.55	14381.72	19881.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	20619.76	25961.31	31726.88	45274.20
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.000	4.500	6.000	10.000
	01050141	钢丝绳 Φ20	m	16.26	8.000	10.160	12.920	19.400
	01290290	不锈钢板 8以外	kg	20.50	14.130	21.200	28.260	70.560
	03011300	不锈钢六角螺栓 M10×20	十套	36.05	0.300	0.750	1.050	1.650
	03014381	六角螺母 综合	十套	1.73	1.300	1.300	1.300	1.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	15.130	19.050	24.220	36.410
	03210065	镀锌钢丝网 Φ1.6×20×20	m <sup>2</sup>	6.10	166.000	270.000	356.000	612.800
	14030010	柴油	kg	5.65	1000.000	1200.000	1500.000	2000.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	8.010	10.170	12.930	19.410
	14390090	液化石油气	kg	6.13	500.000	500.000	700.000	1000.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.670	3.390	4.310	6.470
	15210030	保温被压缚结构	kg	3.97	62.940	105.230	130.030	216.340
	15550020	高硅氧棉绳	kg	16.00	4.150	6.750	9.130	15.320
	15550180	玻璃布 综合	m <sup>2</sup>	0.95	166.000	270.000	356.000	612.800
	17270220	耐油夹布胶管 D25	m	25.64	33.000	33.000	33.000	33.000
	17270230	耐油夹布胶管 D50	m	47.86	36.000	36.000	36.000	36.000
	17270240	耐油夹布胶管 D100	m	59.83	24.000	24.000	24.000	24.000
	18270001	导向支架	套	230.77	0.250	0.250	0.250	0.250
	19010050	法兰截止阀 DN15~50	个	62.82	6.000	6.000	6.000	6.000
	21550010	燃油喷嘴 1~2#	件	0.55	0.500	0.500	0.500	0.500
	21550130	主付点火器	套	341.88	0.250	0.250	0.250	0.250
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	4.250	4.250	4.250	4.250
	24130020	转子流量计 TZB-25 1000t/min	支	1651.97	0.500	0.500	0.500	0.500
	25510030	支柱移动装置	kg	5.13	223.390	254.580	321.560	435.610
	28030030	电打火电缆线 Φ10BV8.2股铜线	m	5.70	6.000	6.000	6.000	6.000
	28030040	电打火电缆线 Φ8BV10.12股铜线	m	5.70	9.000	9.000	9.000	9.000
	28430090	补偿导线 EV2×1mm <sup>2</sup>	m	2.83	150.000	150.000	150.000	150.000
	33070001	油缓冲罐 Φ377×800×8	台	703.42	0.200	0.200	0.200	0.200

续上表

计量单位: 台

定额编号					C3-7-68	C3-7-69	C3-7-70	C3-7-71
子目名称					球罐整体柴油加热			
					球罐容积 (m <sup>3</sup> )			
					50	120	200	400
材料	33070010	贮油罐 Φ1000×2000×8	台	2618.37	0.200	0.200	0.200	0.200
	33070030	分气罐 Φ377×800×8	台	703.42	0.200	0.200	0.200	0.200
	33390001	烟囱 Φ500~600×2000×4	个	788.38	0.200	0.200	0.200	0.200
	35090110	进风套筒 Φ320×560×4	套	101.71	0.250	0.250	0.250	0.250
	53290001	油过滤器	个	44.70	0.250	0.250	0.250	0.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	259.35	313.48	375.98	535.87
机具	990811045	油泵 CB-1325	台班	27.25	8.000	8.000	8.000	8.000
	990904040	直流弧焊机 容量32 (kV·A)	台班	102.80	3.000	3.180	4.840	7.280
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9 (m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	8.000	8.000	8.000	8.000



工作内容：保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除、热处理装置的设置、拆除、点火升温、恒温、降温、球罐复原、整理记录等。

计量单位：台

定额编号					C3-7-72	C3-7-73	C3-7-74	C3-7-75
子目名称					球罐整体柴油加热			
					球罐容积(m <sup>3</sup> )			
					650	1000	1500	2000
基价(元)					125481.73	152027.12	185259.62	219108.48
其中	人工费(元)				55692.26	67500.61	84699.00	101898.42
	材料费(元)				40886.07	50577.00	59308.68	68655.29
	机具费(元)				4793.70	5036.30	5356.01	5675.72
	管理费(元)				24109.70	28913.21	35895.93	42879.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	55692.26	67500.61	84699.00	101898.42
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	13.000	18.000	24.000	30.000
	01050141	钢丝绳 φ 20	m	16.26	24.320	30.620	38.910	47.190
	01290290	不锈钢板 8以外	kg	20.50	84.750	105.980	123.640	141.300
	03011300	不锈钢六角螺栓 M10×20	十套	36.05	1.950	2.700	3.850	4.950
	03014381	六角螺母 综合	十套	1.73	1.700	1.700	1.700	1.700
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	45.600	57.410	72.950	88.480
	03210065	镀锌钢丝网 φ 1.6×20×20	m <sup>2</sup>	6.10	792.000	1059.200	1371.400	1683.600
	14030010	柴油	kg	5.65	2500.000	3000.000	3500.000	4000.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	24.330	30.630	38.910	47.190
	14390090	液化石油气	kg	6.13	1000.000	1500.000	1700.000	2000.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.110	10.210	12.970	15.730
	15210030	保温被压缚结构	kg	3.97	274.910	365.040	408.590	452.130
	15550020	高硅氧棉绳	kg	16.00	21.960	26.480	34.290	42.100
	15550180	玻璃布 综合	m <sup>2</sup>	0.95	792.000	1059.200	1371.400	1683.600
	17270220	耐油夹布胶管 D25	m	25.64	33.000	33.000	33.000	33.000
	17270230	耐油夹布胶管 D50	m	47.86	36.000	36.000	36.000	36.000
	17270240	耐油夹布胶管 D100	m	59.83	24.000	24.000	24.000	24.000
	18270001	导向支架	套	230.77	0.250	0.250	0.250	0.250
	19010050	法兰截止阀 DN15~50	个	62.82	6.000	6.000	6.000	6.000
	21550010	燃油喷嘴 1~2#	件	0.55	0.500	0.500	0.500	0.500
	21550130	主付点火器	套	341.88	0.250	0.250	0.250	0.250
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	4.250	4.250	4.250	4.250
	24130020	转子流量计 TZB-25 1000t/min	支	1651.97	0.500	0.500	0.500	0.500
	25510030	支柱移动装置	kg	5.13	552.380	670.090	917.030	1164.060
	28030030	电打火电缆线 φ 10BV8.2股铜线	m	5.70	6.000	6.000	6.000	6.000
	28030040	电打火电缆线 φ 8BV10.12股铜线	m	5.70	9.000	9.000	9.000	9.000
	28430090	补偿导线 EV2×1mm <sup>2</sup>	m	2.83	150.000	150.000	150.000	150.000
	33070001	油缓冲罐 φ 377×800×8	台	703.42	0.200	0.200	0.200	0.200
	33070010	贮油罐 φ 1000×2000×8	台	2618.37	0.200	0.200	0.200	0.200
	33070030	分气罐 φ 377×800×8	台	703.42	0.200	0.200	0.200	0.200

续上表

计量单位: 台

定额编号					C3-7-72	C3-7-73	C3-7-74	C3-7-75
子目名称					球罐整体柴油加热			
					球罐容积(m <sup>3</sup> )			
					650	1000	1500	2000
材料	33390001	烟囱 Φ 500~600×2000×4	个	788.38	0.200	0.200	0.200	0.200
	35090110	进风套筒 Φ 320×560×4	套	101.71	0.250	0.250	0.250	0.250
	53290001	油过滤器	个	44.70	0.250	0.250	0.250	0.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	642.91	803.02	974.59	1149.69
机具	990811045	油泵 CB-1325	台班	27.25	8.000	8.000	8.000	8.000
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	9.120	11.480	14.590	17.700
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	8.000	8.000	8.000	8.000

## (2) 电加热

工作内容：保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除、热处理装置的设置、拆除、点火升温、恒温、降温、球罐复原、整理记录等。

计量单位：台

定额编号					C3-7-76	C3-7-77	C3-7-78
子目名称					球罐整体电加热		
					球罐容积(m <sup>3</sup> )		
					50	120	200
基价(元)					49616.42	62794.18	76564.31
其中	人工费(元)				26933.49	32876.01	39404.88
	材料费(元)				11515.91	16356.59	20756.77
	机具费(元)				308.40	326.90	497.55
	管理费(元)				10858.62	13234.68	15905.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	26933.49	32876.01	39404.88
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	3.000	4.500	6.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	15.130	19.050	24.220
	03210065	镀锌钢丝网 Φ1.6×20×20	m <sup>2</sup>	6.10	166.000	270.000	356.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	8.000	10.160	12.930
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.670	3.390	4.310
	15210030	保温被压缚结构	kg	3.97	62.940	105.230	130.030
	15550020	高硅氧棉绳	kg	16.00	4.150	6.750	9.130
	15550040	硅酸铝毡	kg	8.02	17.000	30.000	42.000
	15550180	玻璃布 综合	m <sup>2</sup>	0.95	166.000	270.000	356.000
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	7.500	7.500	7.500
	25510030	支柱移动装置	kg	5.13	223.390	254.580	321.560
	27060140	镀锌圆钢母线	10m	63.78	1.250	1.250	1.250
	28030050	电热器检查接线	组	28.00	0.300	0.500	0.700
	28030190	铝芯聚氯乙烯绝缘导线 BLV-16mm <sup>2</sup>	m	13.36	150.000	150.000	150.000
	28110160	控制电缆 综合	m	13.15	60.000	60.000	60.000
	28430090	补偿导线 EV2×1mm <sup>2</sup>	m	2.83	11.250	11.250	11.250
	29090330	压根线端子	个	9.97	3.600	6.200	8.600
	34110040	电	kW·h	0.77	4440.000	7800.000	10730.000
	52130020	电加热器	个	288.68	4.000	7.000	9.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	187.12	283.74	370.50
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.000	3.180	4.840

工作内容：保温被、保温被压缚机构、立柱移动装置的制作、安装、拆除、热处理装置的设置、拆除、点火升温、恒温、降温、球罐复原、整理记录等。

计量单位：台

定额编号					C3-7-79	C3-7-80	C3-7-81
子目名称					球罐整体电加热		
					球罐容积(m <sup>3</sup> )		
					400	650	1000
基价(元)					109124.87	135094.95	166136.02
其中	人工费(元)				54577.89	66141.29	79644.64
	材料费(元)				31745.55	41278.50	53094.49
	机具费(元)				748.38	937.54	1180.14
	管理费(元)				22053.05	26737.62	32216.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	54577.89	66141.29	79644.64
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	10.000	13.000	18.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	36.410	45.600	57.410
	03210065	镀锌钢丝网 φ 1.6×20×20	m <sup>2</sup>	6.10	612.800	792.000	1059.200
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	19.420	24.320	30.630
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.470	8.110	10.210
	15210030	保温被压缚结构	kg	3.97	216.340	274.910	365.040
	15550020	高硅氧棉绳	kg	16.00	15.320	21.960	26.480
	15550040	硅酸铝毡	kg	8.02	70.000	96.000	127.000
	15550180	玻璃布 综合	m <sup>2</sup>	0.95	612.800	792.000	1059.200
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	7.500	7.500	7.500
	25510030	支柱移动装置	kg	5.13	435.610	552.380	670.090
	27060140	镀锌圆钢母线	10m	63.78	1.250	1.250	1.250
	28030050	电热器检查接线	组	28.00	1.200	1.600	2.200
	28030190	铝芯聚氯乙烯绝缘导线 BLV-16mm <sup>2</sup>	m	13.36	150.000	150.000	150.000
	28110160	控制电缆 综合	m	13.15	60.000	60.000	60.000
	28430090	补偿导线 EV2×1mm <sup>2</sup>	m	2.83	11.250	11.250	11.250
	29090330	压根线端子	个	9.97	14.400	19.700	26.000
	34110040	电	kW·h	0.77	18000.000	24600.000	32590.000
	52130020	电加热器	个	288.68	16.200	22.000	29.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	594.36	778.79	1017.37
机具	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	7.280	9.120	11.480

C. 3. 8

综合辅助项目





# 说 明

一、本章定额适用于设备水压试验、气密试验、清洗、钝化、脱脂、钢卷板开卷与平直、钢材半成品运输。

二、本章定额除各个项目标注的工作内容外，均包括施工准备、场内运输及清理现场等。

三、本章定额包括压力试验的临时水管线的安装、拆除。

四、水压试验定额内包括的临时管线安装、拆除与材料摊销量是综合测算取定的，不得调整。

五、试压用水是指按正常情况考虑，不包括对水质、水温有特殊要求时的措施费用。

六、常压设备注水试漏：如在基础上试漏，按1MPa的定额子目乘以系数0.60，在道木堆上试漏乘以系数0.85。

七、容器、热交换器水压试验是按一般容器、固定管板式测算的；其他结构型式的容器、热交换器按下述系数调整。

容器和热交换器（除一般容器、固定管板式外）调整系数

设备名称	调整系数	设备名称	调整
带搅拌装置的容器	0.90	蛇管式热交换器	0.95
内有冷却加热及其他装置的容器	1.10	U型管式热交换器	0.95
浮头式热交换器	1.30	套管式热交换器	0.95
螺旋板式热交换器	0.85	排管式热交换器	0.95

八、设备水压试验，定额是按设备吊装就位后进行取定的，如必须在道木堆上进行水压实验时，则定额子目乘以系数1.35。

九、设备清洗、钝化、脱脂需用的手段措施消耗量，按不同项目以“次”摊销计算，定额内的消耗量是指每次摊销后的数量，是综合测算取定的，不得调整。

十、脱脂项目包括了通风设备的安装与拆除。

十一、设备清洗定额选定水冲洗、气体冲洗与蒸气吹洗三种方法，如施工中采用与定额不同的方法时，可按实计算。

十二、设备脱脂定额选定四种方法，如施工中采用与定额不同的方法时，可按实计算。

十三、卷板开卷平直项目的计算，除实际净用量外，还要包括定额规定的制作损耗量。

十四、钢材半成品运输定额内的“每增加1km”是指超出定额范围所增加的运输距离，不包括二次装卸。

十五、钢材半成品运输项目是指金属预制场至安装位置之间的运输，不适用于场外长途运输。





## 工程量计算规则

一、设备压力是指设计压力；设备容积是以设计图纸的标准为依据，如图纸无标注时，则按设计图示尺寸以“ $m^3$ ”计算，不扣除设备内部附件所占体积。

二、容器、反应器、塔器、热交换器设备水压试验和气密试验，根据设备容积和压力，按设计图示数量以“台”计算。

三、设备水冲洗、压缩空气吹洗、蒸汽吹洗，根据设备类型和容积按设计图示数量以“台”计算。设备压缩空气吹洗和蒸汽吹洗措施用消耗材料摊销应不分数量按设计图示数量以“次”计算。

四、设备酸洗钝化，根据设备材质和容积，按设计图示数量以“台”计算。设备酸洗钝化措施用消耗量摊销，按容积按设计图示数量以“次”计算。

五、焊缝酸洗钝化，区分不同材质按设计图示尺寸以“m”计算。

六、设备脱脂，根据设备类型、脱脂材料和设备直径，按设计图示尺寸以“ $m^2$ ”计算。

七、钢结构脱脂，根据脱脂材料按钢结构净重量，按设计图示尺寸以“t”计算。

八、钢卷板开卷与平直接设计图示平直后的金属板材尺寸以“t”计算。

九、钢材半成品运输应按运输方式以“t”计算。



## C.3.8 综合辅助项目

### C.3.8.1 设备水压试验

#### 1 容器、反应器类设备水压试验

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-1	C3-8-2	C3-8-3	C3-8-4	C3-8-5
子目名称					容器、反应器类设备水压试验				
					设计压力1Mpa以内				
					设备容积(m³以内)				
					5	10	30	50	100
基价(元)					1435.53	1859.96	2607.71	4052.50	6387.43
其中	人工费(元)				286.52	371.98	676.78	1072.74	1224.07
	材料费(元)				949.79	1252.61	1511.44	2338.91	4350.04
	机具费(元)				60.78	62.28	107.06	152.48	232.67
	管理费(元)				138.44	173.09	312.43	488.37	580.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	286.52	371.98	676.78	1072.74	1224.07
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.490	1.740	3.080	3.330	4.200
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	1.550	2.210	3.660	4.520	6.320
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.500	0.720	1.300	2.060	2.760
	14390070	氧气	m³	5.16	0.760	1.080	1.950	3.090	4.140
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.250	0.360	0.650	1.030	1.380
	17070155	热轧无缝钢管 D57×3.5	m	23.93	4.000	4.000	0.100	0.100	0.100
	17070190	热轧无缝钢管 D108×4	m	51.30	0.050	0.050	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	0.050	0.050	0.050
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030010	法兰闸阀 Z41H-16 DN50	个	130.00	0.050	0.050	0.100	0.100	0.100
	19030020	法兰闸阀 Z41H-16 DN100	个	220.00	2.490	3.560	0.050	0.050	0.050
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	33.44	0.100	0.100	30.600	51.000	101.500
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	64.16	3.504	3.942	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	2.490	3.560	6.820	11.610	21.550
	34110010	水	m³	4.58	5.100	10.200	30.600	51.000	101.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.50	3.94	8.09	9.59	12.75
	机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	-	-	0.040	0.060
990801070		电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.500	0.100	-	-	-
990813050		试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.390	0.500	0.660	0.790	1.040
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.250	0.360	0.650	1.030	1.380
991004030		内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.020	0.030	0.070	0.090	0.180

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-6	C3-8-7	C3-8-8	C3-8-9
子目名称					容器、反应器类设备水压试验			
					设计压力1Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					200	300	400	500
基价(元)					4090.12	5953.50	7699.72	9548.25
其中	人工费(元)				1561.91	2389.08	3059.78	3721.49
	材料费(元)				1485.43	2025.57	2653.36	3338.66
	机具费(元)				300.44	419.39	548.37	718.37
	管理费(元)				742.34	1119.46	1438.21	1769.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1561.91	2389.08	3059.78	3721.49
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	6.030	6.640	8.760	-
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	8.570	9.520	15.680	21.270
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.520	5.240	6.980	9.560
	14390070	氧气	m³	5.16	5.280	7.860	10.470	14.370
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.760	2.620	3.490	4.790
	17070190	热轧无缝钢管 D108×4	m	51.30	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030020	法兰闸阀 Z41H-16 DN100	个	220.00	0.050	0.050	0.050	0.050
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	64.16	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	29.420	35.170	48.960	76.340
	34110010	水	m³	4.58	201.500	301.500	402.000	502.000
99450760	其他材料费	元	1.00	17.52	22.09	28.19	35.81	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.250	0.380	0.500	0.630
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.490	2.150	3.290	4.310
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.760	2.620	3.490	4.780
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.220	0.270	0.310	0.370

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-10	C3-8-11	C3-8-12	C3-8-13	C3-8-14
子目名称					容器、反应器类设备水压试验				
					设计压力2.5Mpa以内				
					设备容积(m³以内)				
					5	10	30	50	100
基价(元)					738.20	937.88	1829.79	2627.52	3616.23
其中	人工费(元)				322.56	409.78	706.53	1092.33	1422.42
	材料费(元)				222.08	269.70	677.56	869.92	1285.07
	机具费(元)				46.47	67.97	117.32	164.36	244.36
	管理费(元)				147.09	190.43	328.38	500.91	664.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	322.56	409.78	706.53	1092.33	1422.42
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.560	1.950	3.660	4.700	5.890
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	2.500	3.570	6.760	10.400	15.980
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.560	0.800	1.430	2.250	3.040
	14390070	氧气	m³	5.16	0.840	1.200	2.150	3.380	4.560
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.280	0.400	0.720	1.130	1.520
	17070160	热轧无缝钢管 D57×4	m	27.09	4.000	4.000	-	-	-
	17070200	热轧无缝钢管 D108×6	m	75.45	-	-	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	-	-	-
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	-	0.100	0.100	0.100
	19030030	法兰闸阀 Z41H-40 DN50	个	362.43	0.050	0.050	-	-	-
	19030040	法兰闸阀 Z41H-40 DN100	个	829.75	-	-	0.050	0.050	0.050
	20010400	对焊法兰 PN4.0MPa DN50	副	96.37	0.100	0.100	-	-	-
	20010420	对焊法兰 PN4.0MPa DN100	副	225.84	-	-	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	4.330	6.190	12.640	21.770	42.700
	34110010	水	m³	4.58	5.100	10.200	30.600	51.000	101.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.65	5.33	12.39	14.98	19.97
	机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	-	-	0.040	0.060
990801070		电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.050	0.100	-	-	-
990813050		试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.410	0.580	0.810	0.910	1.040
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.280	0.400	0.720	1.130	1.520
991004030		内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.020	0.030	0.070	0.090	0.180

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位： 台

定额编号					C3-8-15	C3-8-16	C3-8-17	C3-8-18
子目名称					容器、反应器类设备水压试验			
					设计压力2.5Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					200	300	400	500
基价(元)					4889.14	6438.72	7942.22	10403.76
其中	人工费(元)				1805.66	2400.03	2852.59	3815.01
	材料费(元)				1913.47	2506.82	3247.33	4202.85
	机具费(元)				321.94	411.28	504.26	618.65
	管理费(元)				848.07	1120.59	1338.04	1767.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1805.66	2400.03	2852.59	3815.01
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	8.350	9.610	12.090	17.340
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	23.580	25.640	38.220	54.280
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.880	5.740	7.660	9.560
	14390070	氧气	m³	5.16	5.820	8.610	11.490	14.340
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.940	2.870	3.490	4.780
	17070200	热轧无缝钢管 D108×6	m	75.45	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030040	法兰闸阀 Z41H-40 DN100	个	829.75	0.050	0.050	0.050	0.050
	20010420	对焊法兰 PN4.0MPa DN100	副	225.84	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	58.350	70.770	96.710	151.380
	34110010	水	m³	4.58	201.500	301.500	402.000	502.000
99450760	其他材料费	元	1.00	26.77	32.55	41.13	54.13	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.250	0.380	0.500	0.630
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.710	2.470	3.550	4.950
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.940	2.410	2.870	3.360
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.220	0.270	0.310	0.370

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-19	C3-8-20	C3-8-21	C3-8-22	C3-8-23
子目名称					容器、反应器类设备水压试验				
					设计压力4Mpa以内				
					设备容积(m³以内)				
					5	10	30	50	100
基价(元)					819.44	1087.21	2057.11	2991.32	4055.35
其中	人工费(元)				346.17	471.42	771.45	1194.75	1511.39
	材料费(元)				264.73	324.85	800.96	1071.86	1568.25
	机具费(元)				50.45	73.67	126.70	177.66	266.89
	管理费(元)				158.09	217.27	358.00	547.05	708.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	346.17	471.42	771.45	1194.75	1511.39
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.840	2.390	4.270	5.190	6.980
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	4.630	6.620	13.830	22.970	43.140
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.620	0.880	1.570	2.480	3.340
	14390070	氧气	m³	5.16	0.920	1.320	2.360	3.720	5.010
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.310	0.440	0.780	1.240	1.670
	17070160	热轧无缝钢管 D57×4	m	27.09	4.000	4.000	-	-	-
	17070200	热轧无缝钢管 D108×6	m	75.45	-	-	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	-	-	-
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	-	0.100	0.100	0.100
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.050	0.050	-	-	-
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	-	-	0.050	0.050	0.050
	20010180	对焊法兰 PN6.4MPa DN100	副	239.32	-	-	0.100	0.100	0.100
	20010410	对焊法兰 PN6.4MPa DN50	副	162.95	0.100	0.100	-	-	-
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	6.680	9.540	21.840	38.380	58.420
	34110010	水	m³	4.58	5.100	10.200	30.600	51.000	101.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.52	6.45	14.94	18.79	25.39
	机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	-	-	0.040	0.060
990801070		电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.050	0.100	-	-	-
990813050		试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.460	0.660	0.930	1.050	1.380
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.310	0.440	0.790	1.240	1.670
991004030		内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.020	0.030	0.070	0.090	0.180

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-24	C3-8-25	C3-8-26	C3-8-27
子目名称					容器、反应器类设备水压试验			
					设计压力4Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					200	300	400	500
基价(元)					5450.25	7266.17	8938.53	11679.20
其中	人工费(元)				1908.08	2621.72	2991.35	3945.86
	材料费(元)				2298.45	2921.42	3869.70	5042.95
	机具费(元)				345.46	484.78	632.87	799.06
	管理费(元)				898.26	1238.25	1444.61	1891.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1908.08	2621.72	2991.35	3945.86
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	9.660	10.610	13.440	18.720
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	58.890	68.080	92.510	149.620
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.260	6.320	8.440	10.520
	14390070	氧气	m³	5.16	6.390	-	12.660	15.780
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.130	3.160	4.220	5.260
	17070200	热轧无缝钢管 D108×6	m	75.45	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030020	法兰闸阀 Z41H-16 DN100	个	220.00	-	-	-	0.050
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	0.050	0.050	0.050	-
	20010180	对焊法兰 PN6.4MPa DN100	副	239.32	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	82.630	100.790	139.820	200.280
	34110010	水	m³	4.58	201.500	301.500	402.000	502.000
99450760	其他材料费	元	1.00	33.95	40.56	52.29	69.06	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.250	0.380	0.500	0.630
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.970	2.840	4.090	5.690
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.130	3.160	4.220	5.260
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.220	0.270	0.310	0.370



工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-28	C3-8-29	C3-8-30	C3-8-31	C3-8-32
子目名称					容器、反应器类设备水压试验				
					设计压力10Mpa以内				
					设备容积(m³以内)				
					5	10	30	50	100
基价(元)					974.81	1168.24	2438.16	3299.87	4616.12
其中	人工费(元)				364.45	419.79	837.32	1295.86	1622.60
	材料费(元)				388.15	469.30	1077.25	1217.24	1945.39
	机具费(元)				55.01	79.95	135.73	193.22	286.97
	管理费(元)				167.20	199.20	387.86	593.55	761.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	364.45	419.79	837.32	1295.86	1622.60
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	-	-	-	41.570	-
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.100	2.610	5.160	5.990	7.330
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	8.200	11.710	23.490	32.310	58.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.670	0.960	1.740	2.730	3.680
	14390070	氧气	m³	5.16	1.010	1.440	2.610	3.600	5.520
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.340	0.480	0.870	1.200	1.840
	17070165	热轧无缝钢管 D57×6	m	39.11	4.000	4.000	-	-	-
	17070210	热轧无缝钢管 D108×8	m	98.65	-	-	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	-	-	-
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	-	0.100	0.100	0.100
	19030070	法兰闸阀 Z41H-160 DN50	个	1187.56	0.050	0.050	-	-	-
	19030080	法兰闸阀 Z41H-160 DN100	个	2392.72	-	-	0.050	0.050	0.050
	20010170	对焊法兰 PN16Mpa DN50	副	51.28	0.100	0.100	-	-	-
	20010430	对焊法兰 PN16Mpa DN100	副	455.56	-	-	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	11.220	16.030	27.260	-	74.960
	34110010	水	m³	4.58	5.100	10.200	30.600	51.000	101.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.87	9.14	24.20	26.15	36.14
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	-	-	0.040	0.060	0.130
	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.050	0.100	-	-	-
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.530	0.760	1.010	1.210	1.580
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.340	0.480	0.870	1.370	1.840
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.020	0.030	0.070	0.090	0.180

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-33	C3-8-34	C3-8-35	C3-8-36
子目名称					容器、反应器类设备水压试验			
					设计压力10Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					200	300	400	500
基价(元)					5845.09	7404.38	8927.64	11512.84
其中	人工费(元)				2124.70	2847.62	3273.63	3984.98
	材料费(元)				2355.10	2689.78	3389.87	4724.60
	机具费(元)				370.64	523.32	685.88	868.62
	管理费(元)				994.65	1343.66	1578.26	1934.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2124.70	2847.62	3273.63	3984.98
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	10.660	11.240	16.020	21.580
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	83.310	98.660	131.440	203.110
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.680	6.940	9.280	11.580
	14390070	氧气	m³	5.16	7.020	10.410	13.920	17.370
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.340	3.270	4.940	5.790
	17070210	热轧无缝钢管 D108×8	m	98.65	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030080	法兰闸阀 Z41H-160 DN100	个	2392.72	0.050	0.050	0.050	0.050
	20010430	对焊法兰 PN16Mpa DN100	副	455.56	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	107.890	126.510	167.230	247.050
	34110010	水	m³	4.58	107.890	126.510	167.230	247.050
99450760	其他材料费	元	1.00	43.68	48.52	59.81	80.21	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.250	0.380	0.500	0.630
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	2.230	3.270	4.700	6.550
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.340	3.470	4.640	5.790
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.220	0.270	0.310	0.370

## 2 热交换器类设备水压试验

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-37	C3-8-38	C3-8-39	C3-8-40	C3-8-41
子目名称					热交换器类设备水压试验				
					设计压力1Mpa以内				
					设备容积(m <sup>3</sup> 以内)				
					5	10	15	20	30
基价(元)					929.01	1124.59	1637.83	1973.41	2485.75
其中	人工费(元)				440.78	531.21	854.66	984.57	1246.38
	材料费(元)				196.22	239.60	273.56	343.36	437.01
	机具费(元)				83.17	101.56	120.79	180.92	218.47
	管理费(元)				208.84	252.22	388.82	464.56	583.89
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	440.78	531.21	854.66	984.57	1246.38
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.440	3.610	3.910	4.970	5.920
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	2.480	2.800	3.210	3.510	4.720
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.810	0.930	1.080	2.210	2.570
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.230	1.410	1.620	3.300	3.840
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.410	0.470	0.540	1.100	1.280
	17070155	热轧无缝钢管 D57×3.5	m	23.93	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030010	法兰闸阀 Z41H-16 DN50	个	130.00	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	33.44	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	3.760	5.530	6.170	8.940	13.550
	34110010	水	m <sup>3</sup>	4.58	5.100	10.200	15.300	20.400	30.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.55	5.40	5.83	7.04	8.43
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m <sup>3</sup> /h)	台班	38.66	0.050	0.100	0.150	0.200	0.300
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.670	0.750	0.830	0.910	1.080
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.410	0.470	0.540	1.100	1.280
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	0.060	0.080	0.100	0.120	0.150

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-42	C3-8-43	C3-8-44	C3-8-45	C3-8-46
子目名称					热交换器类设备水压试验				
					设计压力1Mpa以内				
					设备容积(m³以内)				
					40	50	60	80	100
基价(元)					3331.96	3870.38	4340.63	5051.38	5669.65
其中	人工费(元)				1729.47	2029.82	2277.81	2621.72	2886.73
	材料费(元)				537.58	617.51	686.63	831.09	949.22
	机具费(元)				268.51	295.98	334.80	395.79	488.38
	管理费(元)				796.40	927.07	1041.39	1202.78	1345.32
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	1729.47	2029.82	2277.81	2621.72	2886.73
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	7.890	8.450	8.860	9.120	10.200
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	6.110	7.220	8.050	9.180	9.520
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.070	3.220	3.340	3.800	4.160
	14390070	氧气	m³	5.16	4.530	4.740	4.920	5.580	6.090
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.510	1.580	1.640	1.860	2.030
	17070155	热轧无缝钢管 D57×3.5	m	23.93	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030010	法兰闸阀 Z41H-16 DN50	个	130.00	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	33.44	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	18.090	21.550	23.840	29.580	31.230
	34110010	水	m³	4.58	40.800	51.000	61.000	81.000	101.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.24	11.28	12.11	13.69	15.08
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.400	0.500	0.600	0.800	1.300
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.350	1.490	2.170	2.400	3.480
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.520	1.590	1.660	1.890	2.060
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.190	0.220	0.240	0.300	0.360

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-47	C3-8-48	C3-8-49	C3-8-50	C3-8-51
子目名称					热交换器类设备水压试验				
					设计压力2.5Mpa以内				
					设备容积(m³以内)				
					5	10	15	20	30
基价(元)					1060.71	1305.47	1869.60	2262.08	2892.08
其中	人工费(元)				481.42	597.67	951.00	1099.13	1409.70
	材料费(元)				262.23	320.26	356.73	453.20	600.92
	机具费(元)				89.50	106.76	130.70	194.22	228.48
	管理费(元)				227.56	280.78	431.17	515.53	652.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	481.42	597.67	951.00	1099.13	1409.70
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.800	4.730	4.810	5.780	7.200
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	5.040	5.440	6.010	7.930	12.900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.880	0.970	1.130	2.320	2.700
	14390070	氧气	m³	5.16	1.260	1.440	1.650	3.420	3.990
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.430	0.480	0.550	1.140	1.330
	17070160	热轧无缝钢管 D57×4	m	27.09	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030030	法兰闸阀 Z41H-40 DN50	个	362.43	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	20010400	对焊法兰 PN4.0MPa DN50	副	96.37	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	6.700	10.330	11.360	16.810	26.340
	34110010	水	m³	4.58	5.100	10.200	15.300	20.400	30.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.69	7.02	7.42	9.05	11.47
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.050	0.100	0.150	0.200	0.300
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.800	0.870	1.110	1.220	1.250
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.440	0.490	0.560	1.150	1.340
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.060	0.080	0.100	0.120	0.150

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-52	C3-8-53	C3-8-54	C3-8-55	C3-8-56
子目名称					热交换器类设备水压试验				
					设计压力2.5Mpa以内				
					设备容积(m³以内)				
					40	50	60	80	100
基价(元)					3697.22	4280.06	4838.60	5570.01	6268.83
其中	人工费(元)				1843.46	2158.27	2451.44	2765.66	3060.52
	材料费(元)				729.49	833.61	924.13	1128.44	1315.06
	机具费(元)				278.47	305.94	347.41	410.07	481.43
	管理费(元)				845.80	982.24	1115.62	1265.84	1411.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	1843.46	2158.27	2451.44	2765.66	3060.52
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	9.450	10.370	10.930	11.460	13.280
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	15.010	15.940	18.160	22.120	26.040
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.210	3.360	3.500	4.000	4.360
	14390070	氧气	m³	5.16	4.740	4.920	5.130	5.880	6.390
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.580	1.640	1.710	1.960	2.130
	17070160	热轧无缝钢管 D57×4	m	27.09	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030030	法兰闸阀 Z41H-40 DN50	个	362.43	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	20010400	对焊法兰 PN4.0MPa DN50	副	96.37	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	34.460	41.810	46.120	58.580	67.540
	34110010	水	m³	4.58	40.800	51.000	61.000	81.000	101.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.83	15.38	16.61	19.26	22.01
	机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.400	0.500	0.600	0.800
990813050		试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.490	1.630	2.400	2.630	2.960
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.590	1.660	1.730	1.980	2.160
991004030		内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.190	0.220	0.240	0.300	0.360

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-57	C3-8-58	C3-8-59	C3-8-60	C3-8-61
子目名称					热交换器类设备水压试验				
					设计压力4Mpa以内				
					设备容积(m³以内)				
					5	10	15	20	30
基价(元)					1261.72	1566.47	2120.30	2612.65	3232.39
其中	人工费(元)				580.86	709.09	1051.02	1212.23	1514.83
	材料费(元)				314.20	420.05	456.83	630.96	775.12
	机具费(元)				96.62	110.60	138.36	204.68	242.12
	管理费(元)				270.04	326.73	474.09	564.78	700.32
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	580.86	709.09	1051.02	1212.23	1514.83
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	3.410	5.500	5.940	6.770	7.030
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	6.850	11.540	12.380	18.890	25.630
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.960	1.050	1.280	2.520	2.920
	14390070	氧气	m³	5.16	1.410	1.560	1.800	3.630	4.230
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.470	0.520	0.600	1.210	1.410
	15130050	乙烯泡沫塑料	kg	18.88	-	0.100	-	-	-
	17070160	热轧无缝钢管 D57×4	m	27.09	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	20010410	对焊法兰 PN6.4MPa DN50	副	162.95	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	10.540	17.570	18.370	32.100	40.100
	34110010	水	m³	4.58	5.100	10.200	15.300	20.400	30.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.81	9.01	9.51	12.38	14.40
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.050	-	0.150	0.200	0.300
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.900	0.990	1.200	1.320	1.430
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.490	0.540	0.620	1.240	1.440
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.060	0.080	0.100	0.120	0.150

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-62	C3-8-63	C3-8-64	C3-8-65	C3-8-66
子目名称					热交换器类设备水压试验				
					设计压力4Mpa以内				
					设备容积(m³以内)				
					40	50	60	80	100
基价(元)					4205.97	4836.70	5453.16	6172.86	7004.06
其中	人工费(元)				1991.28	2310.33	2600.94	2913.49	3222.16
	材料费(元)				1009.39	1154.65	1302.20	1495.14	1805.27
	机具费(元)				294.28	322.34	367.00	431.08	494.98
	管理费(元)				911.02	1049.38	1183.02	1333.15	1481.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	1991.28	2310.33	2600.94	2913.49	3222.16
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	10.430	11.660	11.900	12.460	14.640
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	35.060	42.860	48.390	57.470	68.280
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.520	3.680	3.840	4.360	4.760
	14390070	氧气	m³	5.16	5.070	5.280	5.490	6.270	6.840
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.690	1.760	1.830	2.090	2.280
	17070160	热轧无缝钢管 D57×4	m	27.09	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	20010410	对焊法兰 PN6.4MPa DN50	副	162.95	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	57.620	65.060	75.730	81.570	103.800
	34110010	水	m³	4.58	40.800	51.000	61.000	81.000	101.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.87	21.23	23.31	25.81	30.72
	机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.400	0.500	0.600	0.800
990813050		试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.630	1.790	2.640	2.890	2.910
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.730	1.800	1.880	2.140	2.340
991004030		内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.190	0.220	0.240	0.300	0.360



工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-67	C3-8-68	C3-8-69	C3-8-70	C3-8-71
子目名称					热交换器类设备水压试验				
					设计压力10Mpa以内				
					设备容积(m³以内)				
					5	10	15	20	30
基价(元)					1595.44	1929.30	2334.54	3017.44	3683.70
其中	人工费(元)				709.09	840.83	1064.99	1374.61	1675.59
	材料费(元)				459.32	581.21	638.35	789.97	977.35
	机具费(元)				103.24	123.06	147.78	218.03	259.45
	管理费(元)				323.79	384.20	483.42	634.83	771.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	709.09	840.83	1064.99	1374.61	1675.59
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	3.680	4.100	5.050	7.100	8.690
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	12.780	18.940	20.940	28.740	38.000
	14390070	氧气	m³	5.16	1.470	1.680	1.920	3.890	4.560
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.490	0.560	0.640	1.300	1.520
	17070165	热轧无缝钢管 D57×6	m	39.11	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030070	法兰闸阀 Z41H-160 DN50	个	1187.56	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	20010170	对焊法兰 PN16Mpa DN50	副	51.28	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	17.440	27.080	29.690	38.800	50.910
	34110010	水	m³	4.58	5.100	10.200	15.300	20.400	30.600
99450760	其他材料费	元	1.00	9.63	11.57	12.62	15.64	18.84	
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.050	0.100	0.150	0.200	0.300
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.040	1.140	1.350	1.490	1.650
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.520	0.590	0.680	1.340	1.570
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.060	0.080	0.100	0.120	0.150

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-72	C3-8-73	C3-8-74	C3-8-75	C3-8-76
子目名称					热交换器类设备水压试验				
					设计压力10Mpa以内				
					设备容积(m³以内)				
					40	50	60	80	100
基价(元)					4633.02	5980.86	6007.64	6797.59	7710.15
其中	人工费(元)				2124.70	2455.90	2757.92	3126.39	3475.33
	材料费(元)				1228.82	2071.05	1601.91	1793.08	2130.77
	机具费(元)				309.30	339.62	392.18	451.84	513.93
	管理费(元)				970.20	1114.29	1255.63	1426.28	1590.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	2124.70	2455.90	2757.92	3126.39	3475.33
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	9.430	11.520	12.850	14.330	15.820
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	50.200	64.910	69.950	76.510	93.170
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.790	4.000	4.350	4.700	5.120
	14390070	氧气	m³	5.16	5.370	-	5.670	6.660	7.290
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.790	1.880	1.890	2.220	2.430
	17070165	热轧无缝钢管 D57×6	m	39.11	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030070	法兰闸阀 Z41H-160 DN50	个	1187.56	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	20010170	对焊法兰 PN16Mpa DN50	副	51.28	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	67.310	80.360	91.210	98.330	119.970
	24090040	热电偶 1000℃ 1m	块	113.82	-	5.640	-	-	-
	34110010	水	m³	4.58	40.800	51.000	61.000	81.000	101.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	22.46	32.28	28.85	31.59	36.77
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.400	0.500	0.600	0.800	1.300
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.800	1.980	2.900	3.170	3.100
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.850	1.940	2.090	2.290	2.500
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.190	0.220	0.240	0.300	0.360

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-77	C3-8-78	C3-8-79	C3-8-80	C3-8-81
子目名称					热交换器类设备水压试验				
					设计压力16Mpa以内				
					设备容积(m³以内)				
					5	10	15	20	30
基价(元)					2448.17	2800.22	3667.45	4318.25	5258.61
其中	人工费(元)				945.09	1093.06	1547.36	1856.98	2354.20
	材料费(元)				961.15	1065.50	1210.05	1381.57	1574.31
	机具费(元)				118.13	147.27	209.68	242.75	280.08
	管理费(元)				423.80	494.39	700.36	836.95	1050.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	945.09	1093.06	1547.36	1856.98	2354.20
材料	03015061	高强度双头螺柱 综合	kg	9.23	24.650	28.140	32.680	33.550	34.420
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.430	1.720	2.540	2.800	3.070
	14390070	氧气	m³	5.16	2.070	2.550	3.630	3.990	4.350
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.710	0.850	1.210	1.330	1.450
	17070165	热轧无缝钢管 D57×6	m	39.11	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	18030610	高压弯头 DN50	个	122.73	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	18230001	透镜垫	kg	25.13	9.100	10.010	11.230	15.060	18.800
	19030090	法兰闸阀 Z41H-250 DN50	个	1762.87	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	20000020	梯形槽面法兰 DN50	副	98.12	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	19.290	21.600	24.500	28.950	33.390
	34110010	水	m³	4.58	5.100	10.200	15.300	20.400	30.600
	37091140	高压不锈钢垫	kg	32.85	1.610	1.740	2.150	2.420	2.690
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.83	17.33	19.54	22.43	25.46
	机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.050	0.100	0.200	0.300
990813050		试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.950	1.140	1.490	1.650	1.800
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.730	0.880	1.240	1.370	1.500
991004030		内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.060	0.080	0.120	0.150	0.190

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-82	C3-8-83	C3-8-84	C3-8-85
子目名称					热交换器类设备水压试验			
					设计压力16Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					40	50	60	80
基价(元)					5917.50	6672.39	7420.74	8196.66
其中	人工费(元)				2630.99	2984.33	3356.31	3728.51
	材料费(元)				1780.28	1985.04	2107.31	2275.65
	机具费(元)				327.13	367.13	442.79	505.02
	管理费(元)				1179.10	1335.89	1514.33	1687.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2630.99	2984.33	3356.31	3728.51
材料	03015061	高强度双头螺柱 综合	kg	9.23	36.340	38.260	40.530	42.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.400	3.660	4.040	4.410
	14390070	氧气	m³	5.16	4.800	5.190	5.730	6.270
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.600	1.730	1.910	2.090
	17070165	热轧无缝钢管 D57×6	m	39.11	4.000	4.000	4.000	4.000
	18030610	高压弯头 DN50	个	122.73	0.100	0.100	0.100	0.100
	18230001	透镜垫	kg	25.13	22.150	25.510	27.010	28.510
	19030090	法兰闸阀 Z41H-250 DN50	个	1762.87	0.050	0.050	0.050	0.050
	20000020	梯形槽面法兰 DN50	副	98.12	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	39.390	45.370	46.820	48.270
	34110010	水	m³	4.58	40.800	51.000	61.000	81.000
	37091140	高压不锈钢垫	kg	32.85	3.030	3.360	3.360	3.360
	99450760	其他材料费	元	1.00	28.80	32.12	33.65	35.50
	机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.500	0.600	0.800
990813050		试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	2.350	2.900	3.770	3.790
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.660	1.790	1.970	2.150
991004030		内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.220	0.240	0.300	0.360

### 3 塔类设备水压试验

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-86	C3-8-87	C3-8-88	C3-8-89
子目名称					塔类设备水压试验			
					设计压力1Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					10	20	40	60
基价(元)					1477.62	2162.37	3037.95	3853.78
其中	人工费(元)				779.20	1075.00	1525.94	1945.88
	材料费(元)				275.47	489.04	636.57	776.84
	机具费(元)				80.34	121.43	191.05	254.13
	管理费(元)				342.61	476.90	684.39	876.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	779.20	1075.00	1525.94	1945.88
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	5.590	8.790	9.890	10.320
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	3.800	4.610	6.240	6.830
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.890	1.270	2.280	3.130
	14390070	氧气	m³	5.16	1.320	1.860	3.390	4.650
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.440	0.620	1.130	1.550
	17070155	热轧无缝钢管 D57×3.5	m	23.93	4.000	-	-	-
	17070190	热轧无缝钢管 D108×4	m	51.30	-	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	-	-	-
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	0.100	0.100	0.100
	19030010	法兰闸阀 Z41H-16 DN50	个	130.00	0.050	-	-	-
	19030020	法兰闸阀 Z41H-16 DN100	个	220.00	-	0.050	0.050	0.050
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	33.44	0.100	-	-	-
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	64.16	-	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	9.630	13.150	16.080	20.070
	34110010	水	m³	4.58	10.100	20.200	40.800	61.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.23	9.18	10.76	12.19
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	-	0.030	0.050	0.080
	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.020	-	-	-
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.500	0.600	0.720	0.860
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.450	0.630	1.140	1.560
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.060	0.110	0.160	0.210

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-90	C3-8-91	C3-8-92	C3-8-93
子目名称					塔类设备水压试验			
					设计压力1Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					100	200	300	400
基价(元)					4590.49	5922.27	7067.24	8305.36
其中	人工费(元)				2206.96	2597.65	2962.91	3382.92
	材料费(元)				1066.43	1748.84	2272.11	2800.72
	机具费(元)				312.75	386.36	465.61	552.90
	管理费(元)				1004.35	1189.42	1366.61	1568.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2206.96	2597.65	2962.91	3382.92
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	12.400	13.530	17.280	19.320
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	10.350	17.320	18.420	19.910
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.500	4.410	5.080	6.190
	14390070	氧气	m³	5.16	5.190	6.510	7.470	9.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.730	2.170	2.490	3.040
	17070190	热轧无缝钢管 D108×4	m	51.30	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030020	法兰闸阀 Z41H-16 DN100	个	220.00	0.050	0.050	0.050	0.050
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	64.16	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	30.990	56.670	61.270	65.500
	34110010	水	m³	4.58	101.500	201.500	301.500	402.000
99450760	其他材料费	元	1.00	15.34	22.31	26.84	31.32	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.130	0.250	0.380	0.500
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.040	1.490	2.150	3.090
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.740	2.190	2.520	3.070
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.290	0.330	0.390	0.410

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-94	C3-8-95	C3-8-96
子目名称					塔类设备水压试验		
					设计压力1Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
基价(元)					500	600	800
其中	人工费(元)				3960.42	4446.96	5307.54
	材料费(元)				3312.83	3806.69	4770.83
	机具费(元)				646.02	693.44	757.43
	管理费(元)				1836.12	2048.97	2417.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3960.42	4446.96	5307.54
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	20.030	20.120	21.030
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	20.700	21.520	21.970
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.970	7.400	7.830
	14390070	氧气	m³	5.16	10.260	10.890	11.520
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.420	3.630	3.840
	17070190	热轧无缝钢管 D108×4	m	51.30	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100
	19030020	法兰闸阀 Z41H-16 DN100	个	220.00	0.050	0.050	0.050
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	64.16	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	70.000	73.040	77.380
	34110010	水	m³	4.58	502.000	602.000	802.000
99450760	其他材料费	元	1.00	35.47	39.29	46.62	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.630	0.750	1.000
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	4.360	4.910	5.390
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.460	3.670	3.880
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.450	0.470	0.520

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-97	C3-8-98	C3-8-99
子目名称					塔类设备水压试验		
					设计压力1Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					15726.73	17680.30	19587.19
其中	人工费(元)				6311.69	6917.84	7505.28
	材料费(元)				5747.48	6747.86	7755.99
	机具费(元)				823.48	898.86	954.04
	管理费(元)				2844.08	3115.74	3371.88
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	6311.69	6917.84	7505.28
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	22.650	25.510	27.700
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	23.870	25.410	28.280
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.260	9.110	9.420
	14390070	氧气	m³	5.16	12.150	13.350	13.890
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.050	4.450	4.610
	17070190	热轧无缝钢管 D108×4	m	51.30	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100
	19030020	法兰闸阀 Z41H-16 DN100	个	220.00	0.050	0.050	0.050
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	64.16	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	81.990	87.970	96.740
	34110010	水	m³	4.58	1002.000	1203.000	1403.000
99450760	其他材料费	元	1.00	54.20	62.19	70.32	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	1.250	1.500	1.750
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	5.940	6.520	7.180
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.090	4.510	4.660
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.570	0.600	0.630



工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-100	C3-8-101	C3-8-102
子目名称					塔类设备水压试验		
					设计压力1Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
基价(元)					1600	1800	2000
其中	人工费(元)				7991.37	8575.52	9078.30
	材料费(元)				8874.52	9910.07	10975.23
	机具费(元)				1020.92	1121.70	1193.83
	管理费(元)				3592.30	3865.31	4094.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	7991.37	8575.52	9078.30
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	29.850	31.380	34.780
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	31.120	34.700	39.850
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.750	10.080	10.420
	14390070	氧气	m³	5.16	14.280	14.730	15.210
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.760	4.910	5.070
	17070190	热轧无缝钢管 D108×4	m	51.30	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100
	19030020	法兰闸阀 Z41H-16 DN100	个	220.00	0.500	0.500	0.500
	20010100	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN100	副	64.16	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	107.530	120.550	135.740
	34110010	水	m³	4.58	1603.000	1803.000	2003.000
99450760	其他材料费	元	1.00	78.64	87.18	96.34	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	2.000	2.250	2.500
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	7.900	8.690	9.560
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.820	4.980	5.150
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.680	0.800	0.850

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-103	C3-8-104	C3-8-105	C3-8-106
子目名称					塔类设备水压试验			
					设计压力2.5Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					10	20	40	60
基价(元)					1775.05	2567.71	3461.77	4461.67
其中	人工费(元)				917.02	1179.47	1631.29	2151.83
	材料费(元)				380.36	743.39	908.52	1090.18
	机具费(元)				80.19	124.92	194.29	258.79
	管理费(元)				397.48	519.93	727.67	960.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	917.02	1179.47	1631.29	2151.83
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	6.060	10.090	10.660	11.410
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	8.390	11.460	12.440	15.350
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.890	1.290	2.300	3.160
	14390070	氧气	m³	5.16	1.320	1.890	3.390	4.680
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.440	0.630	1.130	1.560
	17070160	热轧无缝钢管 D57×4	m	27.09	4.000	-	-	-
	17070200	热轧无缝钢管 D108×6	m	75.45	-	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	-	-	-
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	0.100	0.100	0.100
	19030030	法兰闸阀 Z41H-40 DN50	个	362.43	0.050	-	-	-
	19030040	法兰闸阀 Z41H-40 DN100	个	829.75	-	0.050	0.050	0.050
	20010400	对焊法兰 PN4.0MPa DN50	副	96.37	0.100	-	-	-
	20010420	对焊法兰 PN4.0MPa DN100	副	225.84	-	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	16.830	23.180	29.890	38.160
	34110010	水	m³	4.58	10.100	20.200	40.800	61.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.43	15.93	17.89	20.22
	机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	-	0.030	0.050
990801070		电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.020	-	-	-
990813050		试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.580	0.690	0.830	0.990
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.420	0.640	1.140	1.570
991004030		内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.060	0.110	0.160	0.210

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-107	C3-8-108	C3-8-109	C3-8-110
子目名称					塔类设备水压试验			
					设计压力2.5Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					100	200	300	400
基价(元)					5233.79	6660.74	7943.44	9228.69
其中	人工费(元)				2350.70	2659.43	3104.08	3520.89
	材料费(元)				1500.93	2390.67	2936.52	3510.99
	机具费(元)				318.30	393.67	475.87	567.27
	管理费(元)				1063.86	1216.97	1426.97	1629.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2350.70	2659.43	3104.08	3520.89
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	14.230	19.070	19.760	21.960
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	25.780	43.910	47.210	50.960
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.530	4.430	5.100	6.220
	14390070	氧气	m³	5.16	5.220	6.540	7.470	9.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.740	2.180	2.490	3.040
	17070200	热轧无缝钢管 D108×6	m	75.45	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030040	法兰闸阀 Z41H-40 DN100	个	829.75	0.050	0.050	0.050	0.050
	20010420	对焊法兰 PN4.0MPa DN100	副	225.84	0.100	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	61.760	108.300	116.370	125.370
	34110010	水	m³	4.58	101.500	201.500	301.500	402.500
99450760	其他材料费	元	1.00	26.11	37.95	42.84	48.60	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.130	0.250	0.380	0.500
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.200	1.710	2.470	3.550
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.750	2.200	2.530	3.080
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.290	0.330	0.390	0.410

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-111	C3-8-112	C3-8-113
子目名称					塔类设备水压试验		
					设计压力2.5Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					500	600	800
基价(元)					10704.29	12114.43	14309.41
其中	人工费(元)				4092.01	4669.50	5451.27
	材料费(元)				4052.24	4580.27	5564.04
	机具费(元)				664.21	717.43	801.67
	管理费(元)				1895.83	2147.23	2492.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4092.01	4669.50	5451.27
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	22.320	24.080	25.760
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	53.060	55.430	58.510
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.000	7.470	7.920
	14390070	氧气	m³	5.16	10.390	10.950	11.580
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.430	3.650	3.860
	17070200	热轧无缝钢管 D108×6	m	75.45	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100
	19030030	法兰闸阀 Z41H-40 DN50	个	362.43	-	-	0.050
	19030040	法兰闸阀 Z41H-40 DN100	个	829.75	0.050	0.050	-
	20010420	对焊法兰 PN4.0MPa DN100	副	225.84	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	133.810	139.880	148.340
	34110010	水	m³	4.58	502.000	602.000	802.000
99450760	其他材料费	元	1.00	53.31	58.25	65.94	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.630	0.750	1.000
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	4.950	5.640	6.190
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.470	3.700	3.910
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.450	0.470	0.560

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-114	C3-8-115	C3-8-116
子目名称					塔类设备水压试验		
					设计压力2.5Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					15914.15	18007.20	19829.48
其中	人工费(元)				5820.69	6455.42	6937.88
	材料费(元)				6600.53	7678.08	8750.25
	机具费(元)				838.55	929.91	983.78
	管理费(元)				2654.38	2943.79	3157.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	5820.69	6455.42	6937.88
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	27.770	31.090	34.160
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	60.610	67.270	74.180
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.380	9.210	9.500
	14390070	氧气	m³	5.16	12.240	13.460	13.710
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.280	4.490	4.570
	17070200	热轧无缝钢管 D108×6	m	75.45	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100
	19030040	法兰闸阀 Z41H-40 DN100	个	829.75	0.050	0.050	0.050
	20010420	对焊法兰 PN4.0MPa DN100	副	225.84	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	157.740	171.460	186.660
	34110010	水	m³	4.58	1002.000	1203.000	1403.000
99450760	其他材料费	元	1.00	75.19	85.55	95.57	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	1.250	1.500	1.750
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	6.310	7.490	8.260
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.140	4.540	4.690
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.570	0.600	0.620

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-117	C3-8-118	C3-8-119
子目名称					塔类设备水压试验		
					设计压力2.5Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					1600	1800	2000
基价(元)					21536.22	23643.15	25441.24
其中	人工费(元)				7355.32	7891.66	8346.69
	材料费(元)				9769.14	10986.42	12036.26
	机具费(元)				1058.15	1157.91	1237.88
	管理费(元)				3353.61	3607.16	3820.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	7355.32	7891.66	8346.69
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	37.120	40.100	45.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	79.180	85.230	90.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.820	10.160	10.480
	14390070	氧气	m³	5.16	14.340	14.700	15.240
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.780	4.900	5.080
	17070200	热轧无缝钢管 D108×6	m	75.45	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100
	19030040	法兰闸阀 Z41H-40 DN100	个	829.75	0.050	0.050	0.050
	20010420	对焊法兰 PN4.0MPa DN100	副	225.84	0.100	0.100	0.100
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	204.600	233.700	245.600
	34110010	水	m³	4.58	1603.000	1803.000	2003.000
99450760	其他材料费	元	1.00	42.80	117.00	127.20	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	2.000	2.250	2.500
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	9.080	9.990	11.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.850	5.010	5.170
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.680	0.790	0.850

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-120	C3-8-121	C3-8-122	C3-8-123
子目名称					塔类设备水压试验			
					设计压力4Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					10	20	40	60
基价(元)					2273.71	2751.79	3798.21	4797.14
其中	人工费(元)				1156.37	1210.25	1732.98	2257.33
	材料费(元)				525.78	863.96	1068.60	1233.40
	机具费(元)				93.40	139.55	218.69	290.75
	管理费(元)				498.16	538.03	777.94	1015.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1156.37	1210.25	1732.98	2257.33
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	9.330	11.510	11.990	12.380
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	18.290	24.100	28.290	32.280
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.100	1.580	2.800	3.840
	14390070	氧气	m³	5.16	1.650	2.310	5.100	5.670
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.550	0.770	1.370	1.890
	17070160	热轧无缝钢管 D57×4	m	27.09	4.000	-	-	-
	17070200	热轧无缝钢管 D108×6	m	75.45	-	4.000	4.000	4.000
	18031380	冲压弯头 DN50	个	6.55	0.100	-	-	-
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	-	0.100	0.100	0.100
	19030050	法兰闸阀 Z41H-64 DN50	个	497.56	0.050	-	-	-
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	-	0.050	0.050	0.050
	20010180	对焊法兰 PN6.4MPa DN100	副	239.32	-	-	0.100	0.100
	20010410	对焊法兰 PN6.4MPa DN50	副	162.95	0.100	-	-	-
	34110010	水	m³	4.58	10.200	20.400	40.800	61.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	31.800	35.900	41.950	48.050
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.21	18.26	20.31	22.15
	机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	-	0.030	0.050
990801070		电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.020	-	-	-
990813050		试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.660	0.790	0.950	1.140
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.550	0.780	1.390	1.900
991004030		内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.060	0.110	0.160	0.210

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-124	C3-8-125	C3-8-126	C3-8-127
子目名称					塔类设备水压试验			
					设计压力4Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					100	200	300	400
基价(元)					5728.98	7301.04	8688.21	10027.44
其中	人工费(元)				2448.15	2780.80	3218.65	3651.38
	材料费(元)				1809.22	2794.47	3443.94	4027.94
	机具费(元)				354.48	441.40	531.01	638.27
	管理费(元)				1117.13	1284.37	1494.61	1709.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2448.15	2780.80	3218.65	3651.38
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	15.730	20.330	21.810	23.150
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	62.830	101.800	111.810	118.840
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.280	5.400	6.190	7.550
	14390070	氧气	m³	5.16	6.300	7.950	9.060	11.070
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.100	2.650	3.020	3.690
	17070200	热轧无缝钢管 D108×6	m	75.45	4.000	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100	0.100
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	0.050	0.050	0.050	0.050
	20010180	对焊法兰 PN6.4MPa DN100	副	239.32	0.100	0.100	0.100	0.100
	34110010	水	m³	4.58	101.500	201.500	301.500	402.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	86.070	137.560	159.070	168.370
99450760	其他材料费	元	1.00	30.15	42.02	48.78	54.25	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.130	0.250	0.380	0.500
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	1.380	1.970	2.840	4.090
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.120	2.680	3.060	3.740
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.290	0.330	0.390	0.410



工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-128	C3-8-129	C3-8-130
子目名称					塔类设备水压试验		
					设计压力4Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					500	600	800
基价(元)					11502.99	12956.78	15340.36
其中	人工费(元)				4193.85	4798.32	5567.51
	材料费(元)				4590.46	5115.22	6295.66
	机具费(元)				748.61	808.40	899.46
	管理费(元)				1970.07	2234.84	2577.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4193.85	4798.32	5567.51
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	24.610	26.720	28.620
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	129.130	134.660	160.640
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.520	9.080	9.610
	14390070	氧气	m³	5.16	12.480	13.260	14.040
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.160	4.420	4.680
	17070200	热轧无缝钢管 D108×6	m	75.45	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	0.050	0.050	0.050
	20010180	对焊法兰 PN6.4MPa DN100	副	239.32	0.100	0.100	0.100
	34110010	水	m³	4.58	502.000	602.000	802.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	171.790	186.630	192.370
99450760	其他材料费	元	1.00	59.60	2.50	75.66	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	0.630	0.750	1.000
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	5.690	6.490	7.130
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.220	4.490	4.750
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.450	0.470	0.560

工作内容：临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-131	C3-8-132	C3-8-133
子目名称					塔类设备水压试验		
					设计压力4Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					16393.69	19055.62	21033.18
其中	人工费(元)				5610.35	6570.94	7070.57
	材料费(元)				7234.73	8405.15	9593.44
	机具费(元)				938.31	1044.15	1108.85
	管理费(元)				2610.30	3035.38	3260.32
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	5610.35	6570.94	7070.57
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	30.840	33.730	36.380
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	151.580	166.420	181.750
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.120	11.150	11.530
	14390070	氧气	m³	5.16	14.760	16.260	16.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.920	5.420	5.600
	17070200	热轧无缝钢管 D108×6	m	75.45	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	0.050	0.050	0.050
	20010180	对焊法兰 PN6.4MPa DN100	副	239.32	0.100	0.100	0.100
	34110010	水	m³	4.58	1002.000	1203.000	1403.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	202.010	226.900	258.460
99450760	其他材料费	元	1.00	82.92	93.89	104.99	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	1.250	1.500	1.750
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	7.260	8.620	9.490
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	5.000	5.510	5.700
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.570	0.600	0.630

工作内容： 临时输水管线、阀门、盲板及压力表安装与拆除、充水升压、稳压检查、记录、放水、压缩空气吹扫。

计量单位：台

定额编号					C3-8-134	C3-8-135	C3-8-136
子目名称					塔类设备水压试验		
					设计压力4Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					1600	1800	2000
基价(元)					22998.31	25063.52	27073.99
其中	人工费(元)				7485.39	8035.40	8504.83
	材料费(元)				10875.40	12019.07	13251.89
	机具费(元)				1182.50	1291.39	1377.98
	管理费(元)				3455.02	3717.66	3939.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	7485.39	8035.40	8504.83
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	39.800	44.200	48.960
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	204.310	224.350	250.730
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	11.600	12.320	12.700
	14390070	氧气	m³	5.16	17.160	17.940	18.480
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.720	5.980	6.160
	17070200	热轧无缝钢管 D108×6	m	75.45	4.000	4.000	4.000
	18031395	冲压弯头 DN100	个	21.56	0.100	0.100	0.100
	19030060	法兰闸阀 Z41H-64 DN100	个	1212.47	0.050	0.050	0.050
	20010180	对焊法兰 PN6.4MPa DN100	副	239.32	0.100	0.100	0.100
	34110010	水	m³	4.58	1603.000	1803.000	2003.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	288.800	315.800	342.150
99450760	其他材料费	元	1.00	176.41	128.97	141.64	
机具	990801020	电动单级离心清水泵 出口直径100(mm)	台班	38.38	2.000	2.250	2.500
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	10.440	11.490	12.640
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	5.860	6.080	6.270
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.680	0.790	0.850

### C. 3. 8. 2 设备气密试验

#### 1 容器、反应器类设备气密试验

工作内容：盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-137	C3-8-138	C3-8-139
子目名称					容器、反应器类设备气密试验		
					设计压力1Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					10	20	40
基价(元)					397.11	577.84	826.10
其中	人工费(元)				203.69	305.38	435.29
	材料费(元)				54.92	71.57	109.37
	机具费(元)				40.98	56.61	77.17
	管理费(元)				97.52	144.28	204.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	203.69	305.38	435.29
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.740	2.040	3.270
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	2.210	2.840	4.480
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.400	0.600	0.860
	14390070	氧气	m³	5.16	0.600	0.900	1.290
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.200	0.300	0.430
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	2.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	3.560	5.050	8.580
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.83	2.33	3.54
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.200	0.300	0.430
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.100	0.130	0.170

工作内容：盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-140	C3-8-141	C3-8-142
子目名称					容器、反应器类设备气密试验		
					设计压力1Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					60	100	200
基价(元)					1165.04	1443.07	1944.46
其中	人工费(元)				595.41	698.78	882.14
	材料费(元)				151.25	204.24	276.42
	机具费(元)				129.45	186.99	310.51
	管理费(元)				288.93	353.06	475.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	595.41	698.78	882.14
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	3.320	4.200	6.030
	02270020	白布	kg	2.75	0.700	0.700	1.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	4.550	6.320	8.570
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.140	1.320	1.660
	14390070	氧气	m³	5.16	1.710	1.980	2.490
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.570	0.660	0.830
	21310010	肥皂	块	3.56	3.000	3.000	4.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	14.630	21.550	29.420
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.59	6.09	8.29
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.570	0.660	0.830
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.180	0.290	-
	991004040	内燃空气压缩机 排气量12(m³/min)	台班	560.97	-	-	0.430

工作内容：盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-143	C3-8-144	C3-8-145
子目名称					容器、反应器类设备气密试验		
					设计压力1Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					300	400	500
基价(元)					2431.14	3287.81	4002.65
其中	人工费(元)				1075.00	1274.45	1465.04
	材料费(元)				302.06	405.42	601.12
	机具费(元)				447.29	786.46	967.06
	管理费(元)				606.79	821.48	969.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1075.00	1274.45	1465.04
材料	02270020	白布	kg	2.75	1.500	1.500	2.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	9.520	14.000	21.270
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.980	2.280	2.600
	14390070	氧气	m³	5.16	2.970	3.420	3.900
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.990	1.140	1.300
	21310010	肥皂	块	3.56	5.000	5.000	6.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	35.170	48.890	76.340
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.72	12.95	18.54
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.990	1.140	1.300
	991004040	内燃空气压缩机 排气量12(m³/min)	台班	560.97	0.650	-	-
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	-	0.620	0.770

工作内容：盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-146	C3-8-147	C3-8-148
子目名称					容器、反应器类设备气密试验		
					设计压力2.5Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					10	20	40
基价(元)					512.71	749.28	1086.84
其中	人工费(元)				239.51	359.41	509.80
	材料费(元)				78.51	108.55	175.28
	机具费(元)				70.94	98.71	141.96
	管理费(元)				123.75	182.61	259.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	239.51	359.41	509.80
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	1.950	2.320	3.750
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	3.570	5.110	8.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.420	0.620	0.900
	14390070	氧气	m³	5.16	0.630	0.930	1.350
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.210	0.310	0.450
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	2.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	6.190	9.170	16.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.45	4.51	7.22
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.210	0.310	0.450
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.220	0.300	0.430

工作内容：盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-149	C3-8-150	C3-8-151
子目名称					容器、反应器类设备气密试验		
					设计压力2.5Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					60	100	200
基价(元)					1548.28	1998.79	2817.10
其中	人工费(元)				669.03	774.96	958.02
	材料费(元)				270.18	378.75	525.11
	机具费(元)				244.81	383.37	680.75
	管理费(元)				364.26	461.71	653.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	669.03	774.96	958.02
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	4.520	5.890	8.350
	02270020	白布	kg	2.75	0.700	0.700	1.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	12.400	15.980	23.580
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.180	1.340	1.660
	14390070	氧气	m³	5.16	1.770	2.010	2.490
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.590	0.670	0.830
	21310010	肥皂	块	3.56	3.000	3.000	4.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	27.430	42.700	58.350
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.25	13.90	19.46
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.590	0.670	0.830
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.430	0.720	-
	991004040	内燃空气压缩机 排气量12(m³/min)	台班	560.97	-	-	1.090



工作内容：盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-152	C3-8-153	C3-8-154
子目名称					容器、反应器类设备气密试验		
					设计压力2.5Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					300	400	500
基价(元)					3624.09	5243.87	6493.49
其中	人工费(元)				1152.13	1341.26	1508.61
	材料费(元)				618.26	846.65	1250.97
	机具费(元)				997.04	1802.75	2239.80
	管理费(元)				856.66	1253.21	1494.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1152.13	1341.26	1508.61
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	9.610	13.090	17.340
	02270020	白布	kg	2.75	1.500	1.500	2.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	25.640	38.220	54.280
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.980	2.320	2.640
	14390070	氧气	m³	5.16	2.970	3.480	3.960
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.990	1.160	1.310
	21310010	肥皂	块	3.56	5.000	5.000	6.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	70.770	96.710	151.380
	99450760	其他材料费	元	1.00	22.69	31.07	44.34
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.990	1.160	1.320
	991004040	内燃空气压缩机 排气量12(m³/min)	台班	560.97	1.630	-	-
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	-	1.530	1.910

工作内容：盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-155	C3-8-156	C3-8-157
子目名称					容器、反应器类设备气密试验		
					设计压力4Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					10	20	40
基价(元)					613.00	907.40	1348.31
其中	人工费(元)				252.23	378.21	538.96
	材料费(元)				115.70	170.13	305.36
	机具费(元)				103.34	148.94	206.75
	管理费(元)				141.73	210.12	297.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	252.23	378.21	538.96
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.390	3.590	5.610
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	6.620	9.810	17.840
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.440	0.660	0.940
	14390070	氧气	m³	5.16	0.660	0.990	1.410
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.220	0.330	0.470
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	2.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	9.540	14.630	29.050
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.79	7.06	12.05
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.220	0.330	0.470
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.350	0.500	0.690

工作内容：盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-158	C3-8-159	C3-8-160
子目名称					容器、反应器类设备气密试验		
					设计压力4Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					60	100	200
基价(元)					1966.63	2552.81	3705.95
其中	人工费(元)				703.02	795.28	985.15
	材料费(元)				473.29	622.15	863.72
	机具费(元)				364.72	585.14	1047.05
	管理费(元)				425.60	550.24	810.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	703.02	795.28	985.15
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	6.190	6.980	9.660
	02270020	白布	kg	2.75	0.700	0.700	2.040
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	28.100	43.140	58.890
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.220	1.380	1.700
	14390070	氧气	m³	5.16	1.830	2.070	2.550
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.610	0.690	0.850
	21310010	肥皂	块	3.56	3.000	3.000	4.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	47.700	58.420	82.630
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.03	21.97	30.56
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.610	0.690	0.850
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.690	1.160	-
	991004040	内燃空气压缩机 排气量12(m³/min)	台班	560.97	-	-	1.740

工作内容：盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-161	C3-8-162	C3-8-163
子目名称					容器、反应器类设备气密试验		
					设计压力4Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					300	400	500
基价(元)					4823.96	7373.94	9154.79
其中	人工费(元)				1172.75	1450.49	1547.36
	材料费(元)				1025.92	1388.14	2063.59
	机具费(元)				1542.85	2829.36	3522.85
	管理费(元)				1082.44	1705.95	2020.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1172.75	1450.49	1547.36
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	10.610	13.440	18.720
	02270020	白布	kg	2.75	2.420	2.820	3.180
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	68.080	92.510	149.620
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.020	2.340	2.660
	14390070	氧气	m³	5.16	3.030	3.510	3.990
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.010	1.170	1.330
	21310010	肥皂	块	3.56	5.000	5.000	6.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	100.790	139.820	200.280
	99450760	其他材料费	元	1.00	35.62	47.50	70.29
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.010	1.170	1.330
	991004040	内燃空气压缩机 排气量12(m³/min)	台班	560.97	2.600	-	-
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	-	2.450	3.060

工作内容：盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-164	C3-8-165	C3-8-166
子目名称					容器、反应器类设备气密试验		
					设计压力10Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					10	20	40
基价(元)					824.21	1156.72	1622.18
其中	人工费(元)				264.22	393.55	555.77
	材料费(元)				179.50	257.67	382.43
	机具费(元)				196.75	249.27	330.65
	管理费(元)				183.74	256.23	353.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	264.22	393.55	555.77
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.520	3.140	5.210
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	11.710	17.070	29.900
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.460	0.680	0.960
	14390070	氧气	m³	5.16	0.690	1.020	1.440
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.230	0.340	0.480
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	2.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	16.030	23.780	30.740
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.68	9.26	14.34
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.230	0.340	0.480
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.560	0.670	0.820
	991003070	电动空气压缩机 排气量10(m³/min)	台班	415.92	0.100	0.140	0.220

工作内容：盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-167	C3-8-168	C3-8-169
子目名称					容器、反应器类设备气密试验		
					设计压力10Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					60	100	200
基价(元)					2472.12	3406.70	5146.63
其中	人工费(元)				719.40	814.29	1004.15
	材料费(元)				536.32	794.18	1133.77
	机具费(元)				664.70	1053.66	1865.05
	管理费(元)				551.70	744.57	1143.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	719.40	814.29	1004.15
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	5.630	6.850	9.930
	02270020	白布	kg	2.75	0.700	0.700	1.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	34.720	58.200	83.310
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.240	1.400	1.740
	14390070	氧气	m³	5.16	1.860	2.100	2.610
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.620	0.700	0.870
	21310010	肥皂	块	3.56	3.000	3.000	4.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	52.900	74.960	107.890
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.55	26.82	38.37
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.620	0.700	0.870
	991003070	电动空气压缩机 排气量10(m³/min)	台班	415.92	0.260	0.370	0.560
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	1.110	1.850	-
	991004040	内燃空气压缩机 排气量12(m³/min)	台班	560.97	-	-	2.780

工作内容：盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-170	C3-8-171	C3-8-172
子目名称					容器、反应器类设备气密试验		
					设计压力10Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					300	400	500
基价(元)					6760.59	10380.96	13181.74
其中	人工费(元)				1194.02	1371.32	1570.24
	材料费(元)				1332.21	1757.51	2616.84
	机具费(元)				2687.27	4794.45	5983.67
	管理费(元)				1547.09	2457.68	3010.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1194.02	1371.32	1570.24
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	10.400	14.930	20.130
	02270020	白布	kg	2.75	1.500	1.500	2.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	98.660	131.440	203.110
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.060	2.380	2.700
	14390070	氧气	m³	5.16	3.090	3.570	4.050
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.030	1.190	1.350
	21310010	肥皂	块	3.56	5.000	5.000	6.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	126.510	167.230	247.050
	99450760	其他材料费	元	1.00	44.37	59.28	87.22
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.030	1.190	1.350
	991003070	电动空气压缩机 排气量10(m³/min)	台班	415.92	0.630	0.780	0.980
	991004040	内燃空气压缩机 排气量12(m³/min)	台班	560.97	4.170	-	-
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	-	3.920	4.900

## 2 热交换器类设备气密试验

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-173	C3-8-174	C3-8-175	C3-8-176
子目名称					热交换器类设备气密试验			
设计压力1Mpa以内					设备容积(m³以内)			
基价(元)					5	10	15	20
其中	人工费(元)				216.41	249.66	313.13	379.00
	材料费(元)				56.81	74.40	83.24	105.38
	机具费(元)				34.30	38.47	42.64	51.67
	管理费(元)				99.93	114.84	141.81	171.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	216.41	249.66	313.13	379.00
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.440	3.610	3.910	4.970
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500	0.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	2.480	2.800	3.210	3.510
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.240	0.350	0.440	0.540
	14390070	氧气	m³	5.16	0.360	0.510	0.660	0.810
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.120	0.170	0.220	0.270
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	2.000	2.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	3.760	5.530	6.170	8.940
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.98	2.61	2.90	3.62
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.120	0.170	0.220	0.270
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.100	0.100	0.100	0.120



工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-177	C3-8-178	C3-8-179	C3-8-180
子目名称					热交换器类设备气密试验			
					设计压力1Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					30	40	60	100
基价(元)					882.80	1110.85	1431.11	1708.48
其中	人工费(元)				467.91	553.52	727.88	831.41
	材料费(元)				142.31	183.04	237.90	292.33
	机具费(元)				61.54	109.87	125.27	181.14
	管理费(元)				211.04	264.42	340.06	403.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	467.91	553.52	727.88	831.41
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	5.920	7.890	8.860	10.160
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.700	0.700
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	4.720	6.000	8.050	9.520
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.670	0.780	1.040	1.180
	14390070	氧气	m³	5.16	0.990	1.170	1.560	1.770
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.330	0.390	0.520	0.590
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	3.000	3.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	13.550	18.090	23.840	31.230
99450760	其他材料费	元	1.00	4.72	6.08	7.70	9.28	
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.330	0.390	0.520	0.590
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.140	-	-	-
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	-	0.170	0.180	0.290

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位： 台

定额编号					C3-8-181	C3-8-182	C3-8-183	C3-8-184
子目名称					热交换器类设备气密试验			
					设计压力2.5Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					5	10	15	
基价(元)					522.68	586.16	709.38	854.16
其中	人工费(元)				243.02	268.67	336.16	402.98
	材料费(元)				89.41	114.68	128.66	175.31
	机具费(元)				66.77	68.44	79.06	82.40
	管理费(元)				123.48	134.37	165.50	193.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	243.02	268.67	336.16	402.98
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	2.700	3.600	4.570	6.080
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500	0.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	5.040	5.440	6.010	7.930
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.320	0.360	0.440	0.530
	14390070	氧气	m³	5.16	0.480	0.540	0.660	0.780
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.160	0.180	0.220	0.260
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	2.000	2.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	6.700	10.330	11.360	16.810
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.95	3.71	4.24	5.70
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.160	0.180	0.220	0.260
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.220	0.220	0.250	0.250

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位： 台

定额编号					C3-8-185	C3-8-186	C3-8-187	C3-8-188
子目名称					热交换器类设备气密试验			
					设计压力2.5Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					30	40	60	100
基价(元)					1066.20	1338.09	1830.25	2335.65
其中	人工费(元)				473.67	588.61	763.70	874.39
	材料费(元)				246.36	325.55	415.20	584.72
	机具费(元)				112.52	135.36	248.06	377.53
	管理费(元)				233.65	288.57	403.29	499.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	473.67	588.61	763.70	874.39
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	7.190	9.380	9.940	12.670
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.700	0.700
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	12.900	15.010	18.160	26.040
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.670	0.810	1.050	1.200
	14390070	氧气	m³	5.16	0.990	1.200	1.560	1.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.330	0.400	0.520	0.600
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	3.000	3.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	23.640	34.460	46.120	67.540
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.85	10.19	12.62	17.50
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.330	0.400	0.520	0.600
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.350	0.420	-	-
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	-	-	0.450	0.720

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-189	C3-8-190	C3-8-191	C3-8-192
子目名称					热交换器类设备气密试验			
					设计压力4Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					5	10	15	20
基价(元)					605.67	741.14	858.73	1095.04
其中	人工费(元)				259.98	286.52	358.16	429.52
	材料费(元)				104.54	198.21	210.94	324.63
	机具费(元)				98.33	101.67	105.01	121.32
	管理费(元)				142.82	154.74	184.62	219.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	259.98	286.52	358.16	429.52
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	3.410	5.500	5.940	6.770
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500	0.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	3.410	11.570	12.380	18.890
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.330	0.400	0.490	0.590
	14390070	氧气	m³	5.16	0.510	0.600	0.750	0.870
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.170	0.200	0.250	0.290
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	2.000	2.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	10.540	17.570	18.370	32.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.98	9.03	9.68	13.27
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.160	0.200	0.240	0.290
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.350	0.350	0.350	0.400

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-193	C3-8-194	C3-8-195	C3-8-196
子目名称					热交换器类设备气密试验			
					设计压力4Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					30	40	60	100
基价(元)					1355.94	1701.69	2370.15	3104.33
其中	人工费(元)				520.90	609.66	798.21	904.14
	材料费(元)				408.81	570.27	756.51	1030.77
	机具费(元)				156.30	199.31	355.54	578.46
	管理费(元)				269.93	322.45	459.89	590.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	520.90	609.66	798.21	904.14
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	7.030	10.430	11.900	14.640
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.700	0.700
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	25.630	35.060	48.390	68.280
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.720	0.830	1.080	1.230
	14390070	氧气	m³	5.16	1.080	1.230	1.620	1.830
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.360	0.410	0.540	0.610
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	3.000	3.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	40.110	57.620	75.730	103.800
99450760	其他材料费	元	1.00	15.83	22.39	28.57	37.98	
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.360	0.410	0.500	0.610
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.520	0.680	-	-
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	-	-	0.690	1.160

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位： 台

定额编号					C3-8-197	C3-8-198	C3-8-199	C3-8-200
子目名称					热交换器类设备气密试验			
					设计压力10Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					5	10	15	20
基价(元)					720.76	887.29	1069.97	1357.31
其中	人工费(元)				268.67	302.82	375.49	450.79
	材料费(元)				193.45	287.17	316.01	416.64
	机具费(元)				108.36	126.27	163.59	221.79
	管理费(元)				150.28	171.03	214.88	268.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	268.67	302.82	375.49	450.79
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	3.320	4.900	5.320	6.690
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500	0.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	12.780	18.940	20.940	28.740
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.320	0.400	0.490	0.600
	14390070	氧气	m³	5.16	0.480	0.600	0.750	0.960
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.160	0.200	0.250	0.320
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	2.000	2.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	17.440	27.080	29.690	38.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.57	11.17	12.25	15.98
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.160	0.200	0.240	0.320
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.220	0.280	0.420	0.560
	991003070	电动空气压缩机 排气量10(m³/min)	台班	415.92	0.100	0.100	0.100	-
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	-	-	-	0.130

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-201	C3-8-202	C3-8-203	C3-8-204
子目名称					热交换器类设备气密试验			
					设计压力10Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					30	40	60	100
基价(元)					1717.69	2134.73	3054.99	4030.34
其中	人工费(元)				543.05	638.98	826.28	934.04
	材料费(元)				540.19	709.75	965.07	1258.52
	机具费(元)				298.86	379.88	668.01	1047.81
	管理费(元)				335.59	406.12	595.63	789.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	543.05	638.98	826.28	934.04
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	8.030	10.740	12.700	14.620
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.700	0.700
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	38.000	50.200	69.950	93.170
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.730	0.860	1.120	1.260
	14390070	氧气	m³	5.16	1.120	1.290	1.680	1.890
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.340	0.430	0.560	0.630
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	3.000	3.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	50.910	67.310	91.210	119.970
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.30	26.79	35.29	44.82
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.340	0.430	0.560	0.630
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.840	1.040	-	-
	991003070	电动空气压缩机 排气量10(m³/min)	台班	415.92	0.160	0.220	0.280	0.370
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	-	-	1.110	1.850

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-205	C3-8-206	C3-8-207	C3-8-208
子目名称					热交换器类设备气密试验			
					设计压力22Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					5	10	20	40
基价(元)					1315.66	1671.75	2405.76	3719.43
其中	人工费(元)				280.51	402.03	601.91	853.40
	材料费(元)				667.38	748.32	863.71	1162.77
	机具费(元)				183.01	258.22	500.66	974.61
	管理费(元)				184.76	263.18	439.48	728.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	280.51	402.03	601.91	853.40
材料	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500	0.500
	03015061	高强度双头螺柱 综合	kg	9.23	24.650	28.140	32.680	34.420
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.490	0.730	1.120	1.600
	14390070	氧气	m³	5.16	0.720	1.080	1.680	2.400
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.240	0.360	0.560	0.800
	18230001	透镜垫	kg	25.13	9.100	10.010	11.220	18.800
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	19.290	21.600	24.500	33.390
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	2.000	2.000
	37091140	高压不锈钢垫	kg	32.85	1.610	1.740	2.150	2.690
	99450760	其他材料费	元	1.00	22.46	25.09	28.94	39.78
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.240	0.360	0.560	0.800
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.500	0.700	1.390	2.780
	991003070	电动空气压缩机 排气量10(m³/min)	台班	415.92	0.100	0.140	0.280	0.560



工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-209	C3-8-210	C3-8-211	C3-8-212
子目名称					热交换器类设备气密试验			
					设计压力22Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					60	100	150	200
基价(元)					4422.25	5578.05	8396.73	10584.35
其中	人工费(元)				1103.37	1254.13	1320.00	1512.12
	材料费(元)				1347.25	1487.20	1715.52	2058.33
	机具费(元)				1095.26	1670.83	3457.07	4583.99
	管理费(元)				876.37	1165.89	1904.14	2429.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1103.37	1254.13	1320.00	1512.12
材料	02270020	白布	kg	2.75	0.700	0.700	1.000	1.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	38.260	42.800	46.500	52.370
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.040	2.380	2.440	2.800
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	-	-	-	4.200
	14390070	氧气	m³	5.16	3.060	3.540	3.660	-
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.020	1.180	1.220	1.400
	18230001	透镜垫	kg	25.13	25.510	28.510	33.610	40.820
	20210001	盲板 综合	kg	6.09	45.370	48.270	56.920	66.300
	21310010	肥皂	块	3.56	3.000	3.000	4.000	4.000
	37091140	高压不锈钢垫	kg	32.85	3.360	3.660	4.030	5.100
99450760	其他材料费	元	1.00	51.80	56.85	65.63	78.85	
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.020	1.180	1.220	1.400
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	2.590	4.340	-	-
	991003070	电动空气压缩机 排气量10(m³/min)	台班	415.92	0.720	0.930	1.040	1.380
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.180	0.290	-	-
	991004040	内燃空气压缩机 排气量12(m³/min)	台班	560.97	-	-	5.210	6.940

### 3 塔类设备气密试验

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-213	C3-8-214	C3-8-215	C3-8-216
子目名称					塔类设备气密试验			
设计压力1Mpa以内					设备容积(m <sup>3</sup> 以内)			
基价(元)					10	20	40	60
其中	人工费(元)				297.05	418.11	538.02	609.66
	材料费(元)				110.03	149.22	183.45	218.93
	机具费(元)				40.98	56.61	77.17	130.28
	管理费(元)				134.73	189.22	245.21	294.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	297.05	418.11	538.02	609.66
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	5.590	8.790	9.910	10.320
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500	0.700
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	3.800	4.610	6.240	6.830
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.400	0.600	0.860	1.160
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.600	0.900	1.290	1.680
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.200	0.300	0.430	0.560
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	2.000	3.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	9.630	13.150	16.080	20.070
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.83	5.33	6.43	7.43
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.200	0.300	0.430	0.580
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.100	0.130	0.170	-
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	-	-	-	0.180

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位： 台

定额编号					C3-8-217	C3-8-218	C3-8-219	C3-8-220
子目名称					塔类设备气密试验			
					设计压力1Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					100	200	300	400
基价(元)					1806.83	2524.18	3051.38	3851.74
其中	人工费(元)				885.13	1140.87	1341.99	1546.41
	材料费(元)				307.37	495.44	550.07	588.99
	机具费(元)				186.99	309.68	446.45	786.46
	管理费(元)				427.34	578.19	712.87	929.88
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	885.13	1140.87	1341.99	1546.41
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	12.400	13.530	17.280	18.010
	02270020	白布	kg	2.75	0.700	1.000	1.500	1.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	10.350	17.320	18.420	19.910
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.320	1.640	1.710	1.960
	14390070	氧气	m³	5.16	1.980	2.460	2.940	3.220
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.660	0.820	0.980	1.140
	21310010	肥皂	块	3.56	3.000	4.000	5.000	5.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	30.990	56.670	61.270	65.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.06	15.13	17.17	18.33
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.660	0.820	0.980	1.140
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.290	-	-	-
	991004040	内燃空气压缩机 排气量12(m³/min)	台班	560.97	-	0.430	0.650	-
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	-	-	-	0.620

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位： 台

定额编号					C3-8-221	C3-8-222	C3-8-223
子目名称					塔类设备气密试验		
					设计压力1Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					500	600	800
基价(元)					4379.14	4965.32	5438.30
其中	人工费(元)				1707.48	2003.27	2186.12
	材料费(元)				638.53	662.49	710.19
	机具费(元)				967.06	1073.26	1194.48
	管理费(元)				1066.07	1226.30	1347.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1707.48	2003.27	2186.12
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	20.330	20.120	21.030
	02270020	白布	kg	2.75	2.000	2.000	2.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	20.790	21.520	21.970
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.280	2.740	3.240
	14390070	氧气	m³	5.16	3.910	4.110	4.860
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.300	1.370	1.620
	21310010	肥皂	块	3.56	6.000	6.000	8.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	70.000	73.040	77.380
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.02	20.63	22.06
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.300	1.370	1.620
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	0.770	0.860	0.950

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-224	C3-8-225	C3-8-226
子目名称					塔类设备气密试验		
					设计压力1Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					6463.33	5596.53	6220.55
其中	人工费(元)				2598.68	2554.81	2828.61
	材料费(元)				770.37	836.46	909.90
	机具费(元)				1471.79	848.64	968.51
	管理费(元)				1622.49	1356.62	1513.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2598.68	2554.81	2828.61
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	22.650	25.510	27.700
	02270020	白布	kg	2.75	3.000	3.500	3.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	23.870	25.410	28.280
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.740	4.060	4.220
	14390070	氧气	m³	5.16	5.610	6.090	6.330
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.870	2.030	2.110
	21310010	肥皂	块	3.56	10.000	12.000	12.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	81.990	87.970	96.740
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.98	26.20	28.45
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.870	2.030	2.110
	991003090	电动空气压缩机 排气量40(m³/min)	台班	870.71	-	0.780	0.910
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	1.180	-	-

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位： 台

定额编号					C3-8-227	C3-8-228	C3-8-229
子目名称					塔类设备气密试验		
					设计压力1Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					1600	1800	2000
基价(元)					6767.86	7720.35	8568.85
其中	人工费(元)				3116.87	3554.72	3926.12
	材料费(元)				903.09	1006.32	1131.52
	机具费(元)				1076.45	1245.82	1391.58
	管理费(元)				1671.45	1913.49	2119.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3116.87	3554.72	3926.12
材料	02270020	白布	kg	2.75	4.000	4.000	4.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	31.120	34.700	39.850
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.720	5.440	6.220
	14390070	氧气	m³	5.16	7.080	8.160	9.330
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.360	2.720	3.110
	21310010	肥皂	块	3.56	14.000	14.000	14.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	107.530	120.550	135.740
	99450760	其他材料费	元	1.00	31.43	34.51	38.66
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.360	2.720	3.110
	991003090	电动空气压缩机 排气量40(m³/min)	台班	870.71	1.010	1.170	1.300

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-230	C3-8-231	C3-8-232	C3-8-233
子目名称					塔类设备气密试验			
					设计压力2.5Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					10	20	40	60
基价(元)					705.35	1009.59	1397.71	1923.64
其中	人工费(元)				299.31	455.92	651.70	855.39
	材料费(元)				178.50	250.86	299.05	372.17
	机具费(元)				77.39	86.57	133.84	253.91
	管理费(元)				150.15	216.24	313.12	442.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	299.31	455.92	651.70	855.39
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	6.060	10.090	10.660	11.410
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500	0.700
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	8.390	11.460	12.440	15.350
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.410	0.620	0.890	1.180
	14390070	氧气	m³	5.16	0.600	0.930	1.320	1.770
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.200	0.310	0.440	0.590
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	2.000	3.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	16.830	23.180	29.890	38.160
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.74	13.26	14.84	17.27
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.200	0.310	0.440	0.590
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.250	0.250	0.400	-
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	-	-	-	0.450

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-234	C3-8-235	C3-8-236	C3-8-237
子目名称					塔类设备气密试验			
					设计压力2.5Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					100	200	300	400
基价(元)					2465.89	3572.67	4424.85	6009.51
其中	人工费(元)				972.58	1208.57	1442.74	1680.93
	材料费(元)				569.46	945.96	1020.42	1106.05
	机具费(元)				383.37	669.53	991.43	1825.05
	管理费(元)				540.48	748.61	970.26	1397.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	972.58	1208.57	1442.74	1680.93
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	14.230	19.070	19.760	21.960
	02270020	白布	kg	2.75	0.700	1.000	1.500	1.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	25.780	43.910	47.210	50.960
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.340	1.660	1.820	2.320
	14390070	氧气	m³	5.16	2.010	2.490	2.970	3.480
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.670	0.830	0.990	1.160
	21310010	肥皂	块	3.56	3.000	4.000	5.000	5.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	61.760	108.300	116.370	125.370
	99450760	其他材料费	元	1.00	24.35	37.45	39.95	43.65
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.670	0.830	0.990	1.160
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.720	-	-	-
	991004040	内燃空气压缩机 排气量12(m³/min)	台班	560.97	-	1.070	1.620	-
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	-	-	-	1.550



工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-238	C3-8-239	C3-8-240
子目名称					塔类设备气密试验		
					设计压力2.5Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					500	600	800
基价(元)					7001.69	7488.19	8435.66
其中	人工费(元)				1915.10	2030.61	2385.57
	材料费(元)				1175.05	1132.00	1211.93
	机具费(元)				2250.95	2514.07	2779.40
	管理费(元)				1660.59	1811.51	2058.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1915.10	2030.61	2385.57
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	22.320	-	-
	02270020	白布	kg	2.75	2.000	2.000	2.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	53.060	55.430	58.410
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.640	2.800	3.280
	14390070	氧气	m³	5.16	3.960	4.200	4.920
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.320	1.400	1.640
	21310010	肥皂	块	3.56	6.000	6.000	8.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	133.810	139.880	148.340
	99450760	其他材料费	元	1.00	45.74	35.12	37.59
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.320	1.400	1.640
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	1.920	2.150	2.370

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位： 台

定额编号					C3-8-241	C3-8-242	C3-8-243
子目名称					塔类设备气密试验		
					设计压力2.5Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					9245.96	8096.70	8931.09
其中	人工费(元)				2741.47	2972.34	3064.02
	材料费(元)				1370.53	1326.73	1633.85
	机具费(元)				2889.47	1868.20	2153.51
	管理费(元)				2244.49	1929.43	2079.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2741.47	2972.34	3064.02
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	21.960	26.010	26.540
	02270020	白布	kg	2.75	3.000	3.500	3.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	60.610	34.420	74.180
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.770	4.000	4.200
	14390070	氧气	m³	5.16	5.640	6.120	6.360
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.880	2.040	2.120
	21310010	肥皂	块	3.56	10.000	12.000	12.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	157.740	171.460	186.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	40.10	44.53	47.94
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.890	2.040	2.120
	991003090	电动空气压缩机 排气量40(m³/min)	台班	870.71	-	1.950	2.270
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	2.450	-	-

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-244	C3-8-245	C3-8-246
子目名称					塔类设备气密试验		
					设计压力2.5Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					1600	1800	2000
基价(元)					9945.06	11356.73	12812.51
其中	人工费(元)				3445.28	3944.19	4556.56
	材料费(元)				1782.12	1948.20	2116.46
	机具费(元)				2391.23	2782.92	3091.13
	管理费(元)				2326.43	2681.42	3048.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3445.28	3944.19	4556.56
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	28.970	32.070	36.290
	02270020	白布	kg	2.75	4.000	4.000	4.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	79.180	85.230	90.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.500	5.400	6.200
	14390070	氧气	m³	5.16	7.080	8.640	9.390
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.360	2.880	3.130
	21310010	肥皂	块	3.56	14.000	14.000	14.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	204.600	223.700	245.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	52.21	57.06	62.02
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.360	2.880	3.130
	991003090	电动空气压缩机 排气量40(m³/min)	台班	870.71	2.520	2.920	3.250

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位： 台

定额编号					C3-8-247	C3-8-248	C3-8-249	C3-8-250
子目名称					塔类设备气密试验			
					设计压力4Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					10	20	40	60
基价(元)					930.18	1268.87	1694.98	2290.43
其中	人工费(元)				316.42	476.39	680.07	884.40
	材料费(元)				327.29	395.46	459.23	525.50
	机具费(元)				114.64	148.10	203.49	377.53
	管理费(元)				171.83	248.92	352.19	503.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	316.42	476.39	680.07	884.40
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	9.330	11.510	11.990	12.380
	02270020	白布	kg	2.75	0.500	0.500	0.500	0.700
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	18.290	24.010	28.290	32.280
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.430	0.650	0.920	1.200
	14390070	氧气	m³	5.16	0.630	0.960	1.380	1.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.210	0.320	0.460	0.600
	21310010	肥皂	块	3.56	2.000	2.000	2.000	3.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	31.800	35.900	41.950	48.050
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.94	18.32	20.42	22.53
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.210	0.320	0.460	0.600
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.400	0.500	0.680	-
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	-	-	-	0.720

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-251	C3-8-252	C3-8-253	C3-8-254
子目名称					塔类设备气密试验			
					设计压力4Mpa以内			
					设备容积(m³以内)			
					100	200	300	400
基价(元)					3137.25	4621.80	5851.45	8129.92
其中	人工费(元)				1004.15	1242.14	1480.54	1717.48
	材料费(元)				915.63	1436.99	1624.11	1725.10
	机具费(元)				584.31	1035.00	1542.01	2861.97
	管理费(元)				633.16	907.67	1204.79	1825.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1004.15	1242.14	1480.54	1717.48
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	15.730	20.330	21.810	23.150
	02270020	白布	kg	2.75	0.700	1.000	1.500	1.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	62.830	101.800	111.810	118.840
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.370	1.690	2.010	2.330
	14390070	氧气	m³	5.16	2.040	2.520	3.030	3.510
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.680	0.840	1.010	1.170
	21310010	肥皂	块	3.56	3.000	4.000	5.000	5.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	86.070	137.560	159.070	168.370
	99450760	其他材料费	元	1.00	35.70	53.32	59.37	63.06
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.680	0.840	1.000	1.160
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	1.160	-	-	-
	991004040	内燃空气压缩机 排气量12(m³/min)	台班	560.97	-	1.720	2.600	-
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	-	-	-	2.480

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-255	C3-8-256	C3-8-257
子目名称					塔类设备气密试验		
					设计压力4Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					500	600	800
基价(元)					9510.45	10371.39	11549.50
其中	人工费(元)				1954.21	2074.33	2430.08
	材料费(元)				1820.22	1941.26	2032.42
	机具费(元)				3544.31	3953.22	4374.64
	管理费(元)				2191.71	2402.58	2712.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1954.21	2074.33	2430.08
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	24.610	26.720	28.620
	02270020	白布	kg	2.75	2.000	2.000	2.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	129.130	134.660	140.640
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.650	2.830	3.310
	14390070	氧气	m³	5.16	3.990	4.230	4.950
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.330	1.410	1.650
	21310010	肥皂	块	3.56	6.000	6.000	8.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	171.770	186.630	192.370
	99450760	其他材料费	元	1.00	66.99	71.54	75.41
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.320	1.410	1.650
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	3.080	3.440	3.800

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-258	C3-8-259	C3-8-260
子目名称					塔类设备气密试验		
					设计压力4Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					13189.84	10687.37	11796.14
其中	人工费(元)				2789.49	3025.49	3166.45
	材料费(元)				2174.06	2415.92	2682.62
	机具费(元)				5086.80	2888.60	3349.72
	管理费(元)				3139.49	2357.36	2597.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2789.49	3025.49	3166.45
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	30.840	33.730	36.380
	02270020	白布	kg	2.75	3.000	3.500	3.500
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	151.580	166.420	181.750
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.800	4.120	4.320
	14390070	氧气	m³	5.16	5.700	6.180	6.480
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.900	2.060	2.160
	21310010	肥皂	块	3.56	10.000	12.000	12.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	202.010	226.900	258.460
	99450760	其他材料费	元	1.00	80.97	89.52	98.41
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.900	2.060	2.160
	991003090	电动空气压缩机 排气量40(m³/min)	台班	870.71	-	3.120	3.640
	991004050	内燃空气压缩机 排气量17(m³/min)	台班	1114.97	4.420	-	-

工作内容： 包括盲板、压力表装拆、充气升压、稳压检查、放空清理。

计量单位： 台

定额编号					C3-8-261	C3-8-262	C3-8-263
子目名称					塔类设备气密试验		
					设计压力4Mpa以内		
					设备容积(m³以内)		
					1600	1800	2000
基价(元)					13103.72	14987.44	16789.91
其中	人工费(元)				3504.13	4025.34	4628.19
	材料费(元)				3002.79	3303.44	3616.66
	机具费(元)				3718.04	4328.73	4790.69
	管理费(元)				2878.76	3329.93	3754.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3504.13	4025.34	4628.19
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	39.800	44.200	48.960
	02270020	白布	kg	2.75	4.000	4.000	4.000
	03010430	六角螺栓 综合	kg	5.58	204.310	224.350	250.730
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.800	6.080	6.300
	14390070	氧气	m³	5.16	7.200	9.120	9.450
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.400	3.040	3.150
	21310010	肥皂	块	3.56	14.000	14.000	14.000
	35090030	滚杠	kg	5.03	288.800	315.800	342.150
	99450760	其他材料费	元	1.00	109.63	120.87	132.91
机具	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.400	3.040	3.150
	991003090	电动空气压缩机 排气量40(m³/min)	台班	870.71	4.040	4.680	5.200



### C.3.8.3 设备清洗、钝化

#### 1 水冲洗

工作内容： 冲洗、检验、放水、封闭、记录整理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-264	C3-8-265	C3-8-266
子目名称					容器类设备水冲洗 VN(m³以内)		
基价(元)					5	10	20
其中	人工费(元)				34.12	54.78	83.00
	材料费(元)				16.29	24.96	35.94
	机具费(元)				10.26	17.70	29.49
	管理费(元)				0.77	1.55	2.32
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	16.29	24.96	35.94
材料	34110010	水	m³	4.58	2.130	3.750	6.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.52	0.86
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.020	0.040	0.060

工作内容： 冲洗、检验、放水、封闭、记录整理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-267	C3-8-268	C3-8-269
子目名称					容器类设备水冲洗		
					VN(m³以内)		
基价(元)					30	40	50
其中	人工费(元)				40.09	47.08	50.49
	材料费(元)				35.38	41.28	47.17
	机具费(元)				2.71	3.09	3.87
	管理费(元)				17.06	20.00	21.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	40.09	47.08	50.49
材料	34110010	水	m³	4.58	7.500	8.750	10.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.03	1.20	1.37
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.070	0.080	0.100

工作内容： 冲洗、检验、放水、封闭、记录整理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-270	C3-8-271	C3-8-272
子目名称					容器类设备水冲洗		
					VN(m³以内)		
基价(元)					60	80	100
其中	人工费(元)				139.20	180.73	224.40
	材料费(元)				57.33	72.83	89.85
	机具费(元)				53.08	70.76	88.46
	管理费(元)				4.25	5.80	7.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	57.33	72.83	89.85
材料	34110010	水	m³	4.58	11.250	15.000	18.750
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.55	2.06	2.58
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.110	0.150	0.190

工作内容： 冲洗、检验、放水、封闭、记录整理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-273	C3-8-274	C3-8-275	C3-8-276
子目名称					热交换器类设备水冲洗			
					VN(m³以内)			
基价(元)					5	10	20	30
其中	人工费(元)				74.21	91.24	141.58	177.27
	材料费(元)				34.26	39.36	59.00	72.83
	机具费(元)				23.59	32.40	53.12	67.84
	管理费(元)				1.93	2.71	4.25	5.41
				14.43	16.77	25.21	31.19	
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	34.26	39.36	59.00	72.83
材料	34110010	水	m³	4.58	5.000	6.870	11.260	14.380
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.69	0.94	1.55	1.98
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.050	0.070	0.110	0.140

工作内容： 冲洗、检验、放水、封闭、记录整理。

计量单位：台

定额编号					C3-8-277	C3-8-278	C3-8-279	C3-8-280
子目名称					热交换器类设备水冲洗			
					VN(m³以内)			
					40	50	60	80
基价(元)					200.72	248.84	265.70	343.93
其中	人工费(元)				77.92	100.25	105.20	137.72
	材料费(元)				82.55	97.27	106.14	135.63
	机具费(元)				6.57	8.12	8.89	11.21
	管理费(元)				33.68	43.20	45.47	59.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	77.92	100.25	105.20	137.72
材料	34110010	水	m³	4.58	17.500	20.620	22.500	28.750
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.40	2.83	3.09	3.95
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m³/h)	台班	38.66	0.170	0.210	0.230	0.290

## 2 压缩空气吹洗

工作内容： 空气加压、检查、记录、吹洗。

计量单位：台

定额编号					C3-8-281	C3-8-282	C3-8-283
子目名称					容器类设备压缩空气吹洗		
VN(m³以内)					5	10	20
基价(元)					22.38	29.21	45.51
其中	人工费(元)				11.14	13.61	17.97
	材料费(元)				-	-	-
	机具费(元)				4.86	7.28	14.57
	管理费(元)				6.38	8.32	12.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	11.14	13.61	17.97
机具	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.030	0.060

工作内容： 空气加压、检查、记录、吹洗。

计量单位：台

定额编号					C3-8-284	C3-8-285	C3-8-286
子目名称					容器类设备压缩空气吹洗		
					VN(m³以内)		
					30	40	50
基价(元)					53.68	59.41	66.28
其中	人工费(元)				21.39	23.06	25.54
	材料费(元)				-	-	-
	机具费(元)				16.99	19.42	21.85
	管理费(元)				15.30	16.93	18.89
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	21.39	23.06	25.54
机具	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.070	0.080	0.090

工作内容： 空气加压、检查、记录、吹洗。

计量单位：台

定额编号					C3-8-287	C3-8-288	C3-8-289
子目名称					容器类设备压缩空气吹洗		
					VN(m³以内)		
					60	80	100
基价(元)					77.02	99.88	119.83
其中	人工费(元)				28.37	34.99	41.98
	材料费(元)				-	-	-
	机具费(元)				26.70	36.42	43.70
	管理费(元)				21.95	28.47	34.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	28.37	34.99	41.98
机具	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.110	0.150	0.180



工作内容： 空气加压、检查、记录、吹洗。

计量单位：台

定额编号					C3-8-290	C3-8-291	C3-8-292
子目名称					热交换器类设备压缩空气吹洗		
					VN(m³以内)		
					5	10	20
基价(元)					49.18	59.41	84.91
其中	人工费(元)				20.59	23.06	31.58
	材料费(元)				-	-	-
	机具费(元)				14.57	19.42	29.13
	管理费(元)				14.02	16.93	24.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	20.59	23.06	31.58
机具	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.060	0.080	0.120

工作内容： 空气加压、检查、记录、吹洗。

计量单位：台

定额编号					C3-8-293	C3-8-294	C3-8-295
子目名称					热交换器类设备压缩空气吹洗		
					VN(m³以内)		
					30	40	50
基价(元)					103.56	126.69	144.00
其中	人工费(元)				37.62	44.45	49.55
	材料费(元)				-	-	-
	机具费(元)				36.42	46.13	53.41
	管理费(元)				29.52	36.11	41.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	37.62	44.45	49.55
机具	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.150	0.190	0.220

工作内容： 空气加压、检查、记录、吹洗。

计量单位：台

定额编号					C3-8-296	C3-8-297	C3-8-298
子目名称					热交换器类设备压缩空气吹洗		
					VN(m³以内)		
基价(元)					60	80	100
其中	人工费(元)				156.88	192.62	231.22
	材料费(元)				53.91	64.89	77.92
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				58.26	72.83	87.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	44.71	54.90	65.90
					消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	53.91	64.89	77.92
机具	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.240	0.300	0.360

工作内容： 空气加压、检查、记录、吹洗。

计量单位：台

定额编号					C3-8-299	C3-8-300	C3-8-301	C3-8-302
子目名称					塔类设备压缩空气吹洗			
					VN(m³以内)			
基价(元)					5	10	20	30
其中	人工费(元)				55.60	66.97	111.78	136.97
	材料费(元)				17.02	20.59	29.90	34.26
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				22.74	27.29	50.02	63.67
					15.84	19.09	31.86	39.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	17.02	20.59	29.90	34.26
机具	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.050	0.060	0.110	0.140

工作内容： 空气加压、检查、记录、吹洗。

计量单位：台

定额编号					C3-8-303	C3-8-304	C3-8-305	C3-8-306
子目名称					塔类设备压缩空气吹洗			
					VN(m³以内)			
基价(元)					40	50	60	80
其中	人工费(元)				156.81	183.02	201.85	246.87
	材料费(元)				39.36	44.45	48.82	58.27
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				72.76	86.41	95.50	118.24
					44.69	52.16	57.53	70.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	39.36	44.45	48.82	58.27
机具	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.160	0.190	0.210	0.260

工作内容： 空气加压、检查、记录、吹洗。

计量单位：台

定额编号					C3-8-307	C3-8-308	C3-8-309	C3-8-310
子目名称					塔类设备压缩空气吹洗			
					VN(m³以内)			
					100	150	200	300
基价(元)					273.08	292.92	308.07	360.49
其中	人工费(元)				63.37	68.46	70.20	80.39
	材料费(元)				-	-	-	-
	机具费(元)				131.88	140.98	150.07	177.36
	管理费(元)				77.83	83.48	87.80	102.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	63.37	68.46	70.20	80.39
机具	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.290	0.310	0.330	0.390

工作内容： 空气加压、检查、记录、吹洗。

计量单位：台

定额编号					C3-8-311	C3-8-312	C3-8-313
子目名称					塔类设备压缩空气吹洗		
					VN(m³以内)		
基价(元)					400	500	600
其中	人工费(元)				382.78	417.69	436.51
	材料费(元)				87.23	94.00	98.36
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				186.46	204.65	213.74
					109.09	119.04	124.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	87.23	94.00	98.36
机具	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.410	0.450	0.470

工作内容： 空气加压、检查、记录、吹洗。

计量单位： 见表

定额编号					C3-8-314	C3-8-315	C3-8-316
子目名称					塔类设备压缩空气吹洗		
					VN(m³以内)		
					800	1000	设备气体吹洗措施 消耗量摊销
					台		
基价(元)					504.33	527.60	322.56
其中	人工费(元)				105.93	118.01	126.74
	材料费(元)				-	-	131.71
	机具费(元)				254.67	259.22	9.72
	管理费(元)				143.73	150.37	54.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	105.93	118.01	126.74
材料	01030035	镀锌低碳钢丝 φ 1.2~2.5	kg	5.38	-	-	1.000
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	-	-	0.840
	03011380	双头螺栓 M6~20×55~75	十套	7.27	-	-	0.120
	03131031	砂轮片 φ 200	片	14.92	-	-	0.010
	03131061	尼龙砂轮片 φ 100	片	4.27	-	-	0.030
	03131111	尼龙砂轮片 φ 500	片	13.64	-	-	0.010
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	-	-	0.100
	17070155	热轧无缝钢管 D57×3.5	m	23.93	-	-	1.800
	18031385	冲压弯头 DN65	个	11.34	-	-	0.180
	19010120	法兰截止阀 DN50	个	89.60	-	-	0.400
	19090040	法兰止回阀 H44T-10 DN50	个	292.00	-	-	0.100
	20010320	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	副	41.76	-	-	0.070
	20010350	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN150	副	126.72	-	-	0.015
	37090700	钢轨鱼尾板 24~50kg/m	kg	3.17	-	-	0.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	-	-	6.38
机具	990747050	切管机 综合	台班	112.50	-	-	0.010
	990813030	试压泵 压力25(MPa)	台班	24.45	-	-	0.010
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	-	-	0.100
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.560	0.570	-



### 3 蒸气吹洗

工作内容：吹洗、检查、记录。

计量单位：台

定额编号					C3-8-317	C3-8-318	C3-8-319
子目名称					容器类设备蒸气吹洗 VN(m³以内)		
基价(元)					5	10	20
其中	人工费(元)				34.23	42.73	55.55
	材料费(元)				13.61	17.02	22.12
	机具费(元)				15.20	18.93	24.61
	管理费(元)				-	-	-
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	13.61	17.02	22.12
材料	34110030	蒸汽	t	183.76	0.080	0.100	0.130
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.55	0.72

工作内容：吹洗、检查、记录。

计量单位：台

定额编号					C3-8-320	C3-8-321	C3-8-322
子目名称					容器类设备蒸气吹洗		
					VN(m³以内)		
					30	40	50
基价(元)					61.41	65.42	74.00
其中	人工费(元)				24.96	26.48	29.90
	材料费(元)				26.50	28.39	32.18
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				9.95	10.55	11.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	24.96	26.48	29.90
材料	34110030	蒸汽	t	183.76	0.140	0.150	0.170
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.77	0.83	0.94

工作内容：吹洗、检查、记录。

计量单位：台

定额编号					C3-8-323	C3-8-324	C3-8-325
子目名称					容器类设备蒸气吹洗		
					VN(m³以内)		
					60	80	100
基价(元)					78.24	96.69	114.02
其中	人工费(元)				31.58	39.36	46.34
	材料费(元)				34.07	41.64	49.21
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				12.59	15.69	18.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	31.58	39.36	46.34
材料	34110030	蒸汽	t	183.76	0.180	0.220	0.260
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.99	1.21	1.43

工作内容：吹洗、检查、记录。

计量单位：台

定额编号					C3-8-326	C3-8-327	C3-8-328
子目名称					热交换器类设备蒸气吹洗		
					VN(m³以内)		
					5	10	20
基价(元)					42.73	52.63	78.24
其中	人工费(元)				17.02	21.39	31.58
	材料费(元)				18.93	22.71	34.07
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				6.78	8.53	12.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	17.02	21.39	31.58
材料	34110030	蒸汽	t	183.76	0.100	0.120	0.180
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.55	0.66	0.99

工作内容：吹洗、检查、记录。

计量单位：台

定额编号					C3-8-329	C3-8-330	C3-8-331
子目名称					热交换器类设备蒸气吹洗		
					VN(m³以内)		
					30	40	50
基价(元)					92.37	109.49	122.29
其中	人工费(元)				37.62	44.45	49.55
	材料费(元)				39.75	47.32	52.99
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				15.00	17.72	19.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	37.62	44.45	49.55
材料	34110030	蒸汽	t	183.76	0.210	0.250	0.280
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.16	1.38	1.54

工作内容：吹洗、检查、记录。

计量单位：台

定额编号					C3-8-332	C3-8-333	C3-8-334
子目名称					热交换器类设备蒸气吹洗		
					VN(m³以内)		
					60	80	100
基价(元)					132.18	160.79	192.26
其中	人工费(元)				53.91	64.89	77.92
	材料费(元)				56.78	70.03	83.28
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				21.49	25.87	31.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	53.91	64.89	77.92
材料	34110030	蒸汽	t	183.76	0.300	0.370	0.440
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.65	2.04	2.43

工作内容：吹洗、检查、记录。

计量单位：次

定额编号					C3-8-335
子目名称					蒸气吹扫系统措施用消耗量摊销
基价(元)					2164.28
其中	人工费(元)				1036.00
	材料费(元)				151.55
	机具费(元)				403.10
	管理费(元)				573.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	1036.00
材料	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.330
	03131031	砂轮片 φ200	片	14.92	0.030
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	1.380
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.990
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.610
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	1.740
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	4.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.470
	34010090	钨钨极棒	g	0.35	30.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.19
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100
	990509030	电动葫芦单速 提升质量5(t)	台班	44.85	0.310
	990718050	普通车床 工件直径×长度 660×2000(mm)	台班	138.17	0.320
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.410
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.730
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.020

#### 4 设备酸洗、钝化

工作内容： 包括箱、槽制作安装,酸洗用泵的检修及安装等。

计量单位：台

定额编号					C3-8-336	C3-8-337	C3-8-338	C3-8-339
子目名称					设备酸洗、钝化			
基价(元)					碳钢、低合金钢			
VN(m³以内)					1	2	3	4
其中					835.37	1376.95	2202.45	2742.74
人工费(元)					165.15	220.73	483.30	540.62
材料费(元)					424.77	849.54	1274.31	1699.08
机具费(元)					128.43	156.37	180.32	205.60
管理费(元)					117.02	150.31	264.52	297.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	165.15	220.73	483.30	540.62
材料	14310001	氨水	kg	0.55	14.000	28.000	42.000	56.000
	14310520	亚硝酸钠	kg	2.70	60.700	121.400	182.100	242.800
	14310530	盐酸	kg	2.58	47.000	94.000	141.000	188.000
	14330350	乌洛托品	kg	6.90	4.700	9.400	14.100	18.800
	34110010	水	m³	4.58	16.600	33.200	49.800	66.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.46	46.92	70.38	93.84
机具	990807060	耐腐蚀泵 流量50(m³/h)	台班	133.05	0.350	0.560	0.740	0.930
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.180	0.180	0.180	0.180



工作内容： 包括箱、槽制作安装,酸洗用泵的检修及安装等。

计量单位： 台

定额编号					C3-8-340	C3-8-341	C3-8-342	C3-8-343
子目名称					设备酸洗、钝化			
					碳钢、低合金钢			
					VN(m³以内)			
					5	6	8	10
基价(元)					3286.34	3858.63	4857.05	5783.99
其中	人工费(元)				617.60	675.66	748.48	821.89
	材料费(元)				2123.85	2548.08	3398.15	4175.89
	机具费(元)				213.58	261.38	294.64	327.90
	管理费(元)				331.31	373.51	415.78	458.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	617.60	675.66	748.48	821.89
材料	14310001	氨水	kg	0.55	70.000	84.000	112.000	140.000
	14310520	亚硝酸钠	kg	2.70	303.500	364.020	485.600	607.000
	14310530	盐酸	kg	2.58	235.000	282.000	376.000	470.000
	14330350	乌洛托品	kg	6.90	23.500	28.200	37.600	47.000
	34110010	水	m³	4.58	83.000	99.600	132.800	150.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	117.31	140.71	187.69	233.34
机具	990807060	耐腐蚀泵 流量50(m³/h)	台班	133.05	0.990	1.110	1.360	1.610
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m³/min)	台班	454.77	0.180	0.250	0.250	0.250

工作内容： 包括箱、槽制作安装,酸洗用泵的检修及安装等。

计量单位：台

定额编号					C3-8-344	C3-8-345	C3-8-346	C3-8-347
子目名称					设备酸洗、钝化			
					不锈钢(覆层、衬里)			
					1	2	3	4
基价(元)					1007.83	1744.51	2712.83	3466.47
其中	人工费(元)				147.91	195.78	419.93	477.26
	材料费(元)				638.09	1276.19	1914.28	2552.37
	机具费(元)				116.45	139.07	151.04	176.32
	管理费(元)				105.38	133.47	227.58	260.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	147.91	195.78	419.93	477.26
材料	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	23.300	46.600	69.900	93.200
	14310490	硝酸	kg	2.50	116.700	233.400	350.100	466.800
	14310560	重铬酸钾 98%	kg	14.03	9.300	18.600	27.900	37.200
	34110010	水	m <sup>3</sup>	4.58	11.100	22.200	33.300	44.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	44.57	89.13	133.70	178.26
机具	990807060	耐腐蚀泵 流量50(m <sup>3</sup> /h)	台班	133.05	0.260	0.430	0.520	0.710
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	0.180	0.180	0.180	0.180

工作内容： 包括箱、槽制作安装,酸洗用泵的检修及安装等。

计量单位：台

定额编号					C3-8-348	C3-8-349	C3-8-350	C3-8-351
子目名称					设备酸洗、钝化			
					不锈钢(覆层、衬里)			
					5	6	8	10
基价(元)					4185.56	4937.24	6313.03	7689.63
其中	人工费(元)				531.17	576.56	625.16	675.66
	材料费(元)				3190.47	3828.57	5104.75	6380.94
	机具费(元)				180.32	216.14	238.76	260.05
	管理费(元)				283.60	315.97	344.36	372.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	531.17	576.56	625.16	675.66
材料	14310380	氢氟酸 45%	kg	5.17	116.500	139.800	186.400	233.000
	14310490	硝酸	kg	2.50	583.500	700.200	933.600	1167.000
	14310560	重铬酸钾 98%	kg	14.03	46.500	55.800	74.400	93.000
	34110010	水	m <sup>3</sup>	4.58	55.500	66.600	88.800	111.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	222.83	267.40	356.53	445.66
机具	990807060	耐腐蚀泵 流量50(m <sup>3</sup> /h)	台班	133.05	0.740	0.770	0.940	1.100
	991004030	内燃空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	454.77	0.180	0.250	0.250	0.250

工作内容： 包括箱、槽制作安装,酸洗用泵的检修及安装等。

计量单位： 次

定额编号					C3-8-352	C3-8-353	C3-8-354
子目名称					设备酸洗、钝化		
					酸洗措施用消耗量摊销		
基价(元)					VN≤1.0m³	VN≤5.0m³	VN≤10.0m³
其中	人工费(元)				225.10	330.08	449.83
	材料费(元)				1171.30	1269.10	1356.17
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				89.72	131.57	179.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	225.10	330.08	449.83
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	15.330	40.330	62.700
	03011380	双头螺栓 M6~20×55~75	十套	7.27	12.800	12.800	12.800
	03210105	金属滤网	m²	8.24	0.300	0.960	1.500
	17070155	热轧无缝钢管 D57×3.5	m	23.93	0.870	0.870	0.870
	18031385	冲压弯头 DN65	个	11.34	0.370	0.370	0.370
	19010150	法兰截止阀 DN200	个	1156.28	0.800	0.800	0.800
	19090020	螺纹止回阀 DN50	个	76.07	0.200	0.200	0.200
	20010320	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN50	副	41.76	0.150	0.150	0.150
	23410010	防水按钮 1N-10S 3P	个	12.21	0.030	0.030	0.030
	24590035	温度计插座	个	74.92	0.030	0.030	0.030
	28110200	软电缆 3×6+1×4	m	9.44	0.670	0.670	0.670
	55130060	铁壳开关 3P 30A	个	55.56	0.030	0.030	0.030
	55250001	磁力启动器 QC-30A	个	259.04	0.030	0.030	0.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	33.14	39.51	45.17

### 5 设备焊缝酸洗、钝化

工作内容： 焊缝酸洗液配制、涂抹、水冲洗、吹干。

计量单位： 10m

定额编号					C3-8-355	C3-8-356
子目名称					设备焊缝酸洗、钝化	
基价(元)					不锈钢焊缝	铝材焊缝(焊后)酸洗
其中	人工费(元)				47.83	47.95
	材料费(元)				28.37	25.54
	机具费(元)				4.75	8.83
	管理费(元)				2.43	2.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	28.37	25.54
材料	02270020	白布	kg	2.75	0.100	0.100
	14310490	硝酸	kg	2.50	0.380	0.890
	14310530	盐酸	kg	2.58	0.870	-
	14310560	重铬酸钾 98%	kg	14.03	-	0.360
	34110010	水	m <sup>3</sup>	4.58	0.170	0.170
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50
机具	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.010	0.010

### C.3.8.4 设备脱脂

#### 1 容器类设备脱脂

工作内容：脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-357	C3-8-358	C3-8-359	C3-8-360	C3-8-361
子目名称					容器类设备脱脂				
					二氯乙烷脱脂				
					设备直径(mm)				
基价(元)					600以内	900以内	1200以内	1500以内	1500以外
其中	人工费(元)				239.50	190.68	172.71	143.76	115.39
	材料费(元)				129.90	122.16	111.51	101.55	89.65
	机具费(元)				49.69	41.41	33.13	24.85	16.56
	管理费(元)				115.27	92.52	82.05	67.21	52.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	239.50	190.68	172.71	143.76	115.39
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	02270010	白布	m	4.94	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	14310090	二氯乙烷	kg	4.49	23.700	22.700	21.100	19.400	17.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.41	8.88	8.12	7.40	6.54
机具	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封剂、封闭标记等。

计量单位： 10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-362	C3-8-363	C3-8-364	C3-8-365	C3-8-366
子目名称					容器类设备脱脂				
					三氯乙烯脱脂				
					设备直径(mm)				
					600以内	900以内	1200以内	1500以内	1500以外
基价(元)					632.57	540.66	491.12	417.47	345.38
其中	人工费(元)				239.50	190.68	172.71	143.76	115.39
	材料费(元)				228.11	216.05	203.23	181.65	160.84
	机具费(元)				49.69	41.41	33.13	24.85	16.56
	管理费(元)				115.27	92.52	82.05	67.21	52.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	239.50	190.68	172.71	143.76	115.39
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	02270010	白布	m	4.94	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	27.900	26.700	25.400	22.800	20.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.77	11.12	10.43	9.31	8.23
机具	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封剂、封闭标记等。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-367	C3-8-368	C3-8-369	C3-8-370	C3-8-371
子目名称					容器类设备脱脂				
					四氯化碳脱脂				
					设备直径(mm)				
					600以内	900以内	1200以内	1500以内	1500以外
基价(元)					569.72	480.12	433.65	366.16	299.46
其中	人工费(元)				239.50	190.68	172.71	143.76	115.39
	材料费(元)				165.26	155.51	145.76	130.34	114.92
	机具费(元)				49.69	41.41	33.13	24.85	16.56
	管理费(元)				115.27	92.52	82.05	67.21	52.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	239.50	190.68	172.71	143.76	115.39
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	02270010	白布	m	4.94	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	14310430	四氯化碳	kg	4.25	30.700	29.300	27.900	25.100	22.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.71	19.63	18.54	16.63	14.71
机具	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040



工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封剂、封闭标记等。

计量单位： 10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-372	C3-8-373	C3-8-374	C3-8-375	C3-8-376
子目名称					容器类设备脱脂				
					工业酒精脱脂				
					设备直径(mm)				
					600以内	900以内	1200以内	1500以内	1500以外
基价(元)					555.05	466.24	420.57	354.66	288.79
其中	人工费(元)				239.50	190.68	172.71	143.76	115.39
	材料费(元)				150.59	141.63	132.68	118.84	104.25
	机具费(元)				49.69	41.41	33.13	24.85	16.56
	管理费(元)				115.27	92.52	82.05	67.21	52.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	239.50	190.68	172.71	143.76	115.39
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	02270010	白布	m	4.94	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	14350360	酒精	kg	7.34	17.900	17.100	16.300	14.700	13.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.13	4.76	4.40	3.91	3.40
机具	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

## 2 塔类设备脱脂

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封剂、封闭标记等。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-377	C3-8-378	C3-8-379	C3-8-380	C3-8-381
子目名称					塔类设备脱脂 二氯乙烷脱脂 设备直径(mm)				
基价(元)					600以内	900以内	1200以内	1500以内	1500以外
其中	人工费(元)				290.94	239.50	196.72	153.95	136.77
	材料费(元)				155.59	146.39	137.19	122.39	108.07
	机具费(元)				49.69	41.41	33.13	24.85	16.56
	管理费(元)				135.78	111.97	91.62	71.27	61.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	290.94	239.50	196.72	153.95	136.77
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	02270010	白布	m	4.94	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	14310090	二氯乙烷	kg	4.49	29.000	27.700	26.400	23.700	21.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.31	10.66	10.02	8.94	7.90
机具	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封剂、封闭标记等。

计量单位： 10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-382	C3-8-383	C3-8-384	C3-8-385	C3-8-386
子目名称					塔类设备脱脂				
					三氯乙烯脱脂				
					设备直径(mm)				
					600以内	900以内	1200以内	1500以内	1500以外
基价(元)					763.33	664.69	575.10	480.60	418.06
其中	人工费(元)				290.94	239.50	196.72	153.95	136.77
	材料费(元)				286.92	271.81	253.63	230.53	203.61
	机具费(元)				49.69	41.41	33.13	24.85	16.56
	管理费(元)				135.78	111.97	91.62	71.27	61.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	290.94	239.50	196.72	153.95	136.77
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	02270010	白布	m	4.94	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	35.600	34.000	32.000	29.200	25.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.75	13.95	12.99	11.79	10.40
机具	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封剂、封闭标记等。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-387	C3-8-388	C3-8-389	C3-8-390	C3-8-391
子目名称					塔类设备脱脂				
					四氯化碳脱脂				
					设备直径(mm)				
					600以内	900以内	1200以内	1500以内	1500以外
基价(元)					683.26	588.03	504.91	414.18	359.71
其中	人工费(元)				290.94	239.50	196.72	153.95	136.77
	材料费(元)				206.85	195.15	183.44	164.11	145.26
	机具费(元)				49.69	41.41	33.13	24.85	16.56
	管理费(元)				135.78	111.97	91.62	71.27	61.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	290.94	239.50	196.72	153.95	136.77
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	02270010	白布	m	4.94	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	14310430	四氯化碳	kg	4.25	39.200	37.400	35.600	32.000	28.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	26.18	24.84	23.50	21.07	18.70
机具	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封剂、封闭标记等。

计量单位： 10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-392	C3-8-393	C3-8-394	C3-8-395	C3-8-396
子目名称					塔类设备脱脂				
					工业酒精脱脂				
					设备直径(mm)				
					600以内	900以内	1200以内	1500以内	1500以外
基价(元)					667.14	573.14	490.50	401.48	348.24
其中	人工费(元)				290.94	239.50	196.72	153.95	136.77
	材料费(元)				190.73	180.26	169.03	151.41	133.79
	机具费(元)				49.69	41.41	33.13	24.85	16.56
	管理费(元)				135.78	111.97	91.62	71.27	61.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	290.94	239.50	196.72	153.95	136.77
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.000	0.800	0.600	0.500	0.400
	02270010	白布	m	4.94	0.600	0.500	0.400	0.300	0.200
	14350360	酒精	kg	7.34	23.200	22.200	21.100	19.000	16.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.37	5.96	5.52	4.91	4.31
机具	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.120	0.100	0.080	0.060	0.040

### 3 热交换器脱脂

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-397	C3-8-398	C3-8-399
子目名称					热交换器脱脂		
					二氯乙烷脱脂		
					设备直径(mm)		
					300以内	600以内	900以内
基价(元)					869.43	778.19	699.98
其中	人工费(元)				401.96	354.09	315.53
	材料费(元)				218.59	206.97	195.35
	机具费(元)				63.39	54.33	45.28
	管理费(元)				185.49	162.80	143.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	401.96	354.09	315.53
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.200	1.000	0.800
	02270010	白布	m	4.94	0.700	0.600	0.500
	14310090	二氯乙烷	kg	4.49	41.400	39.600	37.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.91	15.09	14.27
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m <sup>3</sup> /h)	台班	38.66	0.140	0.120	0.100
	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.140	0.120	0.100

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-400	C3-8-401	C3-8-402
子目名称					热交换器脱脂		
					二氯乙烷脱脂		
					设备直径(mm)		
					1200以内	1500以内	1500以外
基价(元)					636.52	561.74	492.65
其中	人工费(元)				287.52	258.20	230.19
	材料费(元)				183.73	162.62	145.38
	机具费(元)				36.22	27.17	18.11
	管理费(元)				129.05	113.75	98.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	287.52	258.20	230.19
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	0.600	0.500	0.400
	02270010	白布	m	4.94	0.400	0.300	0.200
	14310090	二氯乙烷	kg	4.49	36.000	32.000	28.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.44	11.90	10.64
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m <sup>3</sup> /h)	台班	38.66	0.080	0.060	0.040
	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.080	0.060	0.040

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封剂、封闭标记等。

计量单位： 10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-403	C3-8-404	C3-8-405
子目名称					热交换器脱脂		
					三氯乙烯脱脂		
					设备直径(mm)		
					300以内	600以内	900以内
基价(元)					1040.71	941.39	855.87
其中	人工费(元)				401.96	354.09	315.53
	材料费(元)				389.87	370.17	351.24
	机具费(元)				63.39	54.33	45.28
	管理费(元)				185.49	162.80	143.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	401.96	354.09	315.53
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.200	1.000	0.800
	02270010	白布	m	4.94	0.700	0.600	0.500
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	48.700	46.500	44.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.01	18.97	17.98
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m <sup>3</sup> /h)	台班	38.66	0.140	0.120	0.100
	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.140	0.120	0.100



工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-406	C3-8-407	C3-8-408
子目名称					热交换器脱脂		
					三氯乙烯脱脂		
					设备直径(mm)		
					1200以内	1500以内	1500以外
基价(元)					785.09	697.62	611.21
其中	人工费(元)				287.52	258.20	230.19
	材料费(元)				332.30	298.50	263.94
	机具费(元)				36.22	27.17	18.11
	管理费(元)				129.05	113.75	98.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	287.52	258.20	230.19
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	0.600	0.500	0.400
	02270010	白布	m	4.94	0.400	0.300	0.200
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	42.300	38.100	33.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.98	15.24	13.46
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m <sup>3</sup> /h)	台班	38.66	0.080	0.060	0.040
	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.080	0.060	0.040

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位： 10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-409	C3-8-410	C3-8-411
子目名称					热交换器脱脂		
					四氯化碳脱脂		
					设备直径(mm)		
					300以内	600以内	900以内
基价(元)					926.16	836.31	755.56
其中	人工费(元)				401.96	354.09	315.53
	材料费(元)				275.32	265.09	250.93
	机具费(元)				63.39	54.33	45.28
	管理费(元)				185.49	162.80	143.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	401.96	354.09	315.53
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.200	1.000	0.800
	02270010	白布	m	4.94	0.700	0.600	0.500
	14310430	四氯化碳	kg	4.25	52.600	51.100	48.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	34.98	33.84	32.17
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m <sup>3</sup> /h)	台班	38.66	0.140	0.120	0.100
	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.140	0.120	0.100

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位：10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-412	C3-8-413	C3-8-414
子目名称					热交换器脱脂		
					四氯化碳脱脂		
					设备直径(mm)		
					1200以内	1500以内	1500以外
基价(元)					689.57	611.67	535.10
其中	人工费(元)				287.52	258.20	230.19
	材料费(元)				236.78	212.55	187.83
	机具费(元)				36.22	27.17	18.11
	管理费(元)				129.05	113.75	98.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	287.52	258.20	230.19
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	0.600	0.500	0.400
	02270010	白布	m	4.94	0.400	0.300	0.200
	14310430	四氯化碳	kg	4.25	46.500	41.900	37.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	30.51	27.44	24.30
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m <sup>3</sup> /h)	台班	38.66	0.080	0.060	0.040
	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.080	0.060	0.040

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位： 10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-415	C3-8-416	C3-8-417
子目名称					热交换器脱脂		
					工业酒精脱脂		
					设备直径(mm)		
					300以内	600以内	900以内
基价(元)					905.06	812.69	733.36
其中	人工费(元)				401.96	354.09	315.53
	材料费(元)				254.22	241.47	228.73
	机具费(元)				63.39	54.33	45.28
	管理费(元)				185.49	162.80	143.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	401.96	354.09	315.53
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	1.200	1.000	0.800
	02270010	白布	m	4.94	0.700	0.600	0.500
	14350360	酒精	kg	7.34	31.200	29.900	28.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.42	7.93	7.45
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m <sup>3</sup> /h)	台班	38.66	0.140	0.120	0.100
	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.140	0.120	0.100

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位： 10m<sup>2</sup>

定额编号					C3-8-418	C3-8-419	C3-8-420
子目名称					热交换器脱脂		
					工业酒精脱脂		
					设备直径(mm)		
					1200以内	1500以内	1500以外
基价(元)					668.02	592.19	518.17
其中	人工费(元)				287.52	258.20	230.19
	材料费(元)				215.23	193.07	170.90
	机具费(元)				36.22	27.17	18.11
	管理费(元)				129.05	113.75	98.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	287.52	258.20	230.19
材料	02090030	聚氯乙烯薄膜	kg	11.11	0.600	0.500	0.400
	02270010	白布	m	4.94	0.400	0.300	0.200
	14350360	酒精	kg	7.34	27.200	24.500	21.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.94	6.20	5.45
机具	990801070	电动单级离心清水泵 流量50(m <sup>3</sup> /h)	台班	38.66	0.080	0.060	0.040
	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.080	0.060	0.040

#### 4 钢制结构及填充物脱脂

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位： t

定额编号					C3-8-421	C3-8-422	C3-8-423	C3-8-424
子目名称					钢制结构及填充物脱脂			
基价(元)					二氯乙烷	三氯乙烯	四氯化碳	工业酒精
其中	人工费(元)				1854.18	2614.09	2102.43	1842.98
	材料费(元)				586.75	586.75	586.75	586.75
	机具费(元)				900.33	1660.24	1148.58	889.13
	管理费(元)				95.25	95.25	95.25	95.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	586.75	586.75	586.75	586.75
材料	02090030	聚乙烯薄膜	kg	11.11	0.900	0.900	0.900	0.900
	02270010	白布	m	4.94	1.400	1.400	1.400	1.400
	14310090	二氯乙烷	kg	4.49	182.000	-	-	-
	14310430	四氯化碳	kg	4.25	-	-	231.000	-
	14330250	三氯乙烯	kg	7.25	-	215.000	-	-
	14350360	酒精	kg	7.34	-	-	-	115.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	66.23	84.57	149.91	28.11
机具	991005010	无油空气压缩机 排气量9(m <sup>3</sup> /min)	台班	414.12	0.230	0.230	0.230	0.230

工作内容： 脱水、脱脂、排放脱脂剂、吹干、清除残液、检查、涂密封胶、封闭标记等。

计量单位： 次

定额编号					C3-8-425
子目名称					钢制结构及填充物脱脂 设备脱脂措施消耗量摊销
基价(元)					548.81
其中	人工费(元)				103.46
	材料费(元)				321.58
	机具费(元)				59.01
	管理费(元)				64.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	103.46
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	31.000
	02010010	橡胶板 综合	kg	3.56	0.640
	03131031	砂轮片 $\phi$ 200	片	14.92	0.020
	03131081	尼龙砂轮片 $\phi$ 150	片	6.84	0.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.820
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.620
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.220
	17070155	热轧无缝钢管 D57×3.5	m	23.93	4.800
	18031385	冲压弯头 DN65	个	11.34	0.330
	19010060	法兰截止阀 J41H-6 DN25	个	76.92	0.100
	19010070	法兰截止阀 J41H-6 DN50	个	145.00	0.200
	19090010	螺纹止回阀 DN25	个	7.69	0.100
	20010050	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN25	副	14.24	0.030
	20010080	碳钢平焊法兰 1.0MPa DN50	副	33.44	0.170
	23410010	防水按钮 LN-10S 3P	个	12.21	0.030
	28110200	软电缆 3×6+1×4	m	9.44	2.000
	55130060	铁壳开关 3P 30A	个	55.56	0.030
	55250001	磁力启动器 QC-30A	个	259.04	0.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.08
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66
990401025		载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.020
990718030		普通车床 工件直径×长度 630×1400(mm)	台班	86.28	0.010
990732030		剪板机 厚度×宽度20×2000(mm)	台班	169.46	0.010
990747050		切管机 综合	台班	112.50	0.010
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.310

### C.3.8.5 钢卷板开卷与平直

工作内容： 卷板展开、号料、切割、平整、堆放。

计量单位： t

定额编号					C3-8-426	C3-8-427
子目名称					钢卷板开卷与平直	
基价(元)					5	8
其中					263.14	205.60
人工费(元)					175.46	162.26
材料费(元)					364.74	323.57
机具费(元)					250.28	210.93
管理费(元)						
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	263.14	205.60
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	40.000	40.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.400	2.140
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.130	0.710
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.28	4.17
机具	990305020	叉式起重机 提升质量5(t)	台班	557.45	0.070	0.040
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.100	0.060
	990783250	多辊板料校平机 厚度×宽度10×2000(mm)	台班	1290.72	0.230	0.220



### C.3.8.6 钢材半成品运输

工作内容：装车运输、卸车、堆放。

计量单位：10t

定额编号					C3-8-428	C3-8-429	C3-8-430	C3-8-431
子目名称					钢材半成品运输			
					汽车		人力车	
					运距1km以内	每增加1km	运距1km以内	每增加1km
基价(元)					1186.31	94.63	977.53	220.62
其中	人工费(元)				174.24	13.24	697.04	157.00
	材料费(元)				15.94	14.33	2.65	1.04
	机具费(元)				662.58	44.17	-	-
	管理费(元)				333.55	22.89	277.84	62.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	174.24	13.24	697.04	157.00
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	0.400	0.100	0.400	0.100
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.010	0.010	-	-
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.450	0.030	-	-
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.450	0.030	-	-

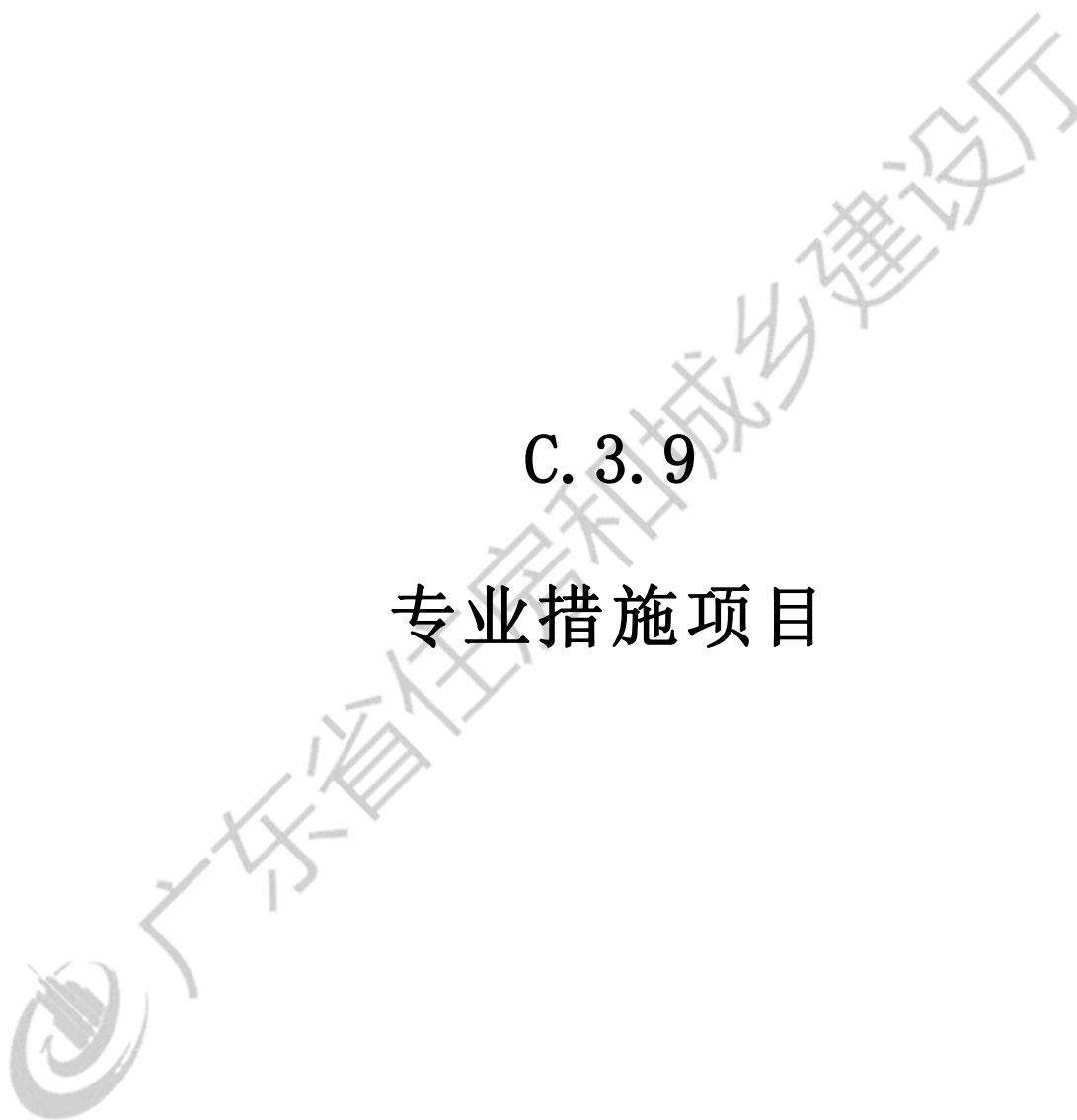
工作内容：装车运输、卸车、堆放。

计量单位：10t

定额编号					C3-8-432	C3-8-433
子目名称					钢材半成品运输	
					拖车	
					运距1km以内	每增加1km
基价(元)					1208.47	81.28
其中	人工费(元)				148.12	8.73
	材料费(元)				15.94	14.33
	机具费(元)				704.54	39.14
	管理费(元)				339.87	19.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	148.12	8.73
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	0.400	0.100
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.360	0.020
	990403010	平板拖车组 装载质量10(t)	台班	1037.39	0.360	0.020

C. 3. 9

专业措施项目





# 说 明

一、本章定额适用于吊装加固，金属抱杆安装拆除与移位，平台铺设与拆除设备，顶升、提升装置安装、拆除，大型设备专用机具安装、拆除，焊接工艺评定，胎(模)具制作、安装、拆除，防护棚制作、安装、拆除。

二、不论使用何种施工方法，本章定额不得调整。

1. 金属抱杆定额项目的说明：

(1) 金属抱杆的选用：

① 根据设备吊装重量与吊装高度，按照本定额规定的范围选用金属抱杆。

② 金属抱杆规格的选定，应以审批后的施工组织设计（或施工方案）为依据。

③ 金属抱杆的选用以抱杆起重量为依据，金属抱杆的高度只作参考，不作为取定的依据。

(2) 金属抱杆的安装、拆除，不论采用那种施工方案，均不得调整。定额内不包括拖拉坑埋设。

(3) 金属抱杆每安装、拆除一次，可计取一次台次使用费。同一规格的金属抱杆在一个装置内最多只能计算三次台次使用费。

(4) 抱杆每次移位按15m计算，不足15m也按移位一次计算。累计移位超过60m(含60m)按新立一座计算安拆费及台次使用费，但不得另计移位费。

(5) 定额内的主抱杆安装拆除项目中不包括灵机抱杆的安装拆除。如加设灵机时，应另执行相应的定额项目。

2. 拖拉坑应根据承受能力，按实际埋设量，按审批后的施工组织设计计算。土方量、钢丝绳及绳卡等用量不得调整。如采用与定额不同的埋件，可按实调整计算。

3. 吊耳制作安装定额，是按吊耳不同步距荷载要求，所选用材料与结构形式综合取定的，其定额消耗量不得调整。对于吊装方案不采用吊耳的工程，不得计算此项费用。

三、抱杆承重地基处理费

承重地基是否进行处理是根据地基位置的地质条件和设备最大吊装重量、抱杆自重、绳索具及附加物对抱杆的压力综合考虑，需要挖土、垫层、捣制砼等处理项目，可按现行

建筑工程综合定额有关子目计算。铺枕木、钢板垫板所需的工、料、机耗量已在抱杆安装拆除项目中考虑，不得另计。

#### 四、临时专用道路铺设费

大型设备拖运就位或抱杆移位，需铺设临时专用道路时，需要的费用，依据临时道路设计要求，按现行建筑工程综合定额相关子目计算。

#### 五、安全保护措施费

大型设备吊装的抱杆拖拉绳，跨越建筑物和架空线路时，确保安全所采取排栅，绝缘网或局部停电措施等所发生的费用，根据施工方案和现场条件按实计算（或估算）。

#### 六、胎具与加固项目的说明

1. 主材用量是按摊销量进入定额的。
2. 封头制作胎具以“封头个数”计算，即每制作一个封头，计算一次胎具。
3. 筒体卷弧胎具是按设备筒体重量综合取定。
4. 设备组装（划分为分片与分段组装）胎具是指组装的手段措施，包括组装时的加固措施。不论采用何种施工方法，定额不得调整。
5. 铸造胎具适用于整体封头压制，焊接胎具适用于分片封头压制。
6. 设备吊装加固按审定后的施工措施方案计算。定额包括了加固件的制作、安装与拆除。
7. 胎具及加固件的定额，均已综合了重复利用和材料回收率，不得调整。

油罐胎具的摊销次数和临时加固件材料摊销量，是根据施工实际综合测算，并考虑了材料的回收利用取定的，不得调整。

七、油罐的胎具未包括在罐本体制作定额内，是按摊销量分别列有项目。胎具均能重复使用，因此每套胎具的制作定额按一个工地同一时期安装同结构、同容量的台数一次摊入，并规定胎具的周转次数，即：如同一工地建造的同结构、同容量的台数在周转使用次数范围以内，按配置一套计算，批量超过周转使用次数范围时，可增加计算一套。胎具的周转使用次数详见本册附录三。

八、球罐组装胎具及球罐焊接防护棚定额内的钢材用量已将回收值从定额内扣除，不再考虑摊销，即定额考虑了防护棚的回收利用率。

#### 九、气柜胎具的计算：

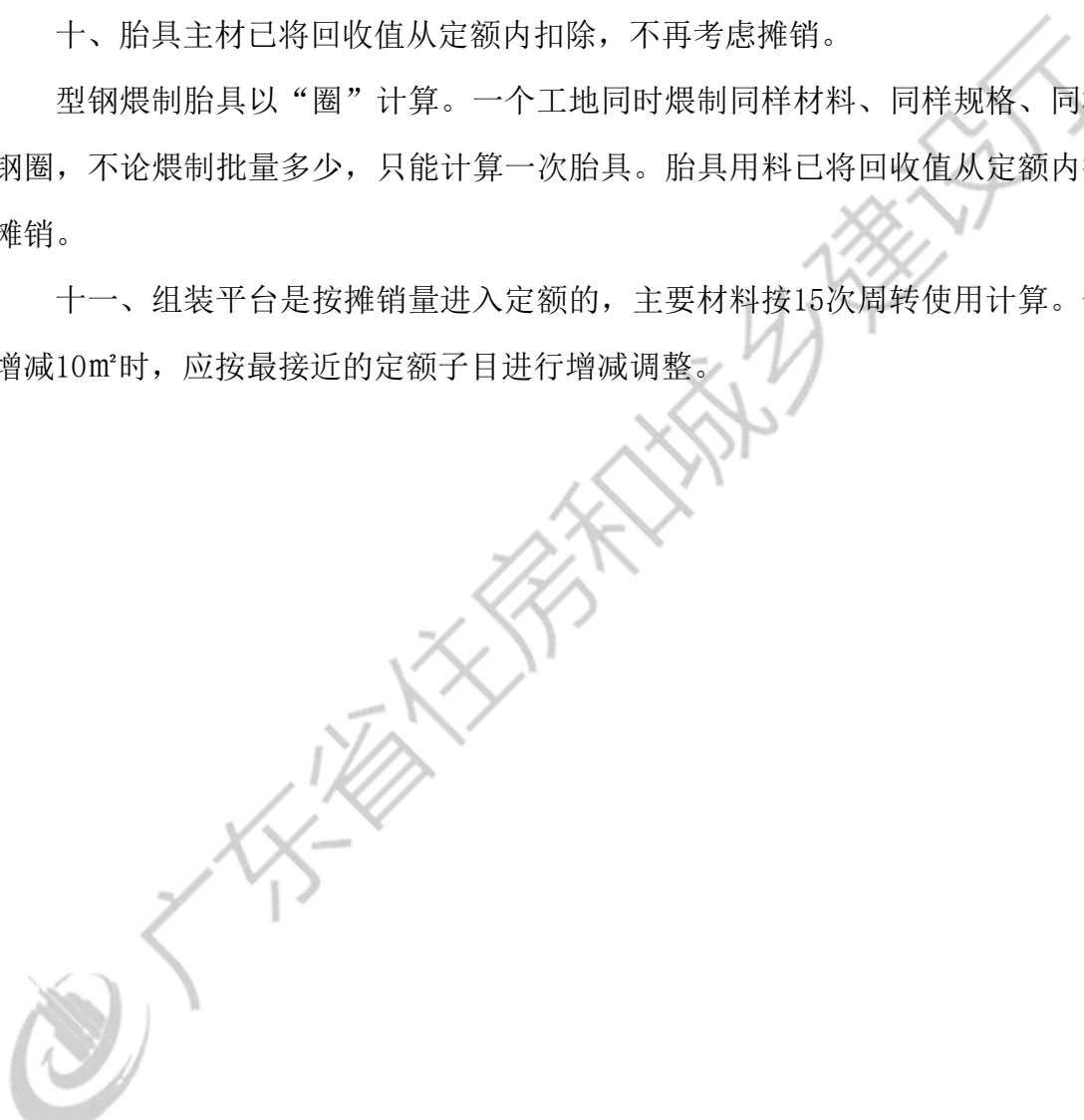
1. 螺旋式气柜的轨道煨弯胎具制作以单套胎具考虑的，如根据施工图需要制作多套胎具时，其工程量按规定公式计算。

2. 型钢煨弯胎具制作均根据施工图实际，以单套胎具考虑的，如根据施工图需要制作多套胎具时，其工程量按规定公式计算。

#### 十、胎具主材已将回收值从定额内扣除，不再考虑摊销。

型钢煨制胎具以“圈”计算。一个工地同时煨制同样材料、同样规格、同样直径的型钢圈，不论煨制批量多少，只能计算一次胎具。胎具用料已将回收值从定额内扣除，不再摊销。

十一、组装平台是按摊销量进入定额的，主要材料按15次周转使用计算。平台面积每增减10m<sup>2</sup>时，应按最接近的定额子目进行增减调整。







## 工程量计算规则

- 一、金属抱杆的安装、拆除、移位及抱杆台次使用费均按单金属抱杆以“座”计算。如采用双金属抱杆时，应按规定进行调整。
- 二、金属抱杆每安装、拆除一次，可计取一次台次使用费。同一规格的金属抱杆在一个装置内最多只能计算三次台次使用费。
- 三、金属抱杆水平移位距离累计达到或超过 60m 及一次移位达到或超过 60m，均应分别按新立一座抱杆计算台次使用费。
- 四、拖拉坑挖掘的计算，应根据承受能力，按审批后的施工组织设计以“个”计算。
- 五、吊耳的数量以审批后的施工方案为依据，按荷载能力以“个”计算。
- 六、封头压制胎具按胎具直径按设计图示数量以“个”计算。
- 七、筒体卷弧胎具根据每台制作设备扣除外部附件的金属质量，按设计图示尺寸以“t”计算。
- 八、浮头式热交换器试压胎具，根据热交换器设备直径按设计图示数量以“台”计算。
- 九、设备分段组装胎具及设备分片组装胎具均按设计图示数量以“台”计算。
- 十、设备组装及吊装加固，根据审批后的施工方案以“t”计算。
- 十一、施工胎具、吊具、顶升装置区别油罐不同构造、施工方法和规格，按设计图示数量以“座”计算。
- 十二、油罐组装的临时加固件，区别不同油罐容积按设计图示数量以“座”计算。
- 十三、球罐焊接防护棚制作、安装与拆除，应根据防护棚的构造形式和球罐不同容积，按设计图示数量以“台”计算。
- 十四、球罐组装胎具制作、安装与拆除，应根据不同规格，按设计图示数量以“台”计算。
- 十五、气柜型钢喂弯胎具制作以“套”计算。定额是以单套胎具考虑的，如需要制作多套胎具时，其工程量按公式  $1+0.4(N-1)$  计算。
- 十六、气柜组装胎具制作、安装与拆除，应根据气柜结构形式和不同容积，按设计图示数量以“座”计算。

十七、螺旋气柜轨道假弯胎具制作以“套”计算。定额是以单套胎具考虑的，如根据施工图需要制作多套胎具时，其工程量按公式  $1+0.6(N-1)$  计算。

十八、焊接工艺评定、产品试板按设计图示数量以“台”计算，不分设备容积和质量，每台计算一次。

十九、现场组装平台的铺设和拆除应根据批准的施工组织设计，按其搭设方式，以“座”计算。

### C.3.9.1 抱杆安装、拆除与移位

#### 1 金属抱杆安装拆除

##### (1) 格架式金属抱杆安装拆除

工作内容：主吊滑车系统、拖拉绳系统、封尾系统的设置、抱杆的连接、竖立、找正、封底、试吊、放倒及分解等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-1	C3-9-2	C3-9-3
子目名称					格架式金属抱杆安装拆除		
					抱杆规格(起重量/高度)		
					100t/50m	150t/50m	200t/55m
基价(元)					117347.19	159272.97	172384.32
其中	人工费(元)				57673.27	83722.23	89907.90
	材料费(元)				2285.44	2825.80	3486.04
	机具费(元)				24595.96	28137.61	30854.49
	管理费(元)				32792.52	44587.33	48135.89
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	57673.27	83722.23	89907.90
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	41.000	44.000	46.000
	02270020	白布	kg	2.75	6.000	6.000	7.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.000	11.000	14.000
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.980	1.250	1.600
	14030030	煤油	kg	4.29	28.000	30.000	33.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	12.000	14.000	16.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	32.000	40.000	45.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	4.500	6.000	9.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.500	2.000	3.000
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	42.000	54.000	68.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	54.58	66.89	81.32
机具	990114010	履带式拖拉机 功率50(kW)	台班	732.10	3.000	4.000	4.500
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	6.000	7.000	2.000
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	2.500	3.000	8.000
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	2.000	2.000	2.000
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	9.000	10.000	11.000
	990403020	平板拖车组 装载质量20(t)	台班	1354.36	1.000	1.000	1.000
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	8.000	9.000	10.000
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	4.000	5.000	5.500
990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.800	3.400	4.300	

工作内容：主吊滑车系统、拖拉绳系统、封尾系统的设置、抱杆的联接、竖立、找正、封底、试吊、放倒及分解等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-4	C3-9-5	C3-9-6
子目名称					格架式金属抱杆安装拆除		
					抱杆规格(起重量/高度)		
					250t/55m	350t/60m	500t/80m
基价(元)					200227.16	236610.98	312813.87
其中	人工费(元)				97922.93	117002.12	150020.54
	材料费(元)				3999.48	4786.06	6449.12
	机具费(元)				42380.00	48752.86	69030.47
	管理费(元)				55924.75	66069.94	87313.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	97922.93	117002.12	150020.54
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	52.000	58.000	70.000
	02270020	白布	kg	2.75	8.000	8.000	10.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	16.000	18.000	26.000
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	1.820	2.240	3.150
	14030030	煤油	kg	4.29	37.000	40.000	48.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	18.000	21.000	29.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	52.000	58.000	72.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	12.000	15.000	21.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.000	5.000	7.000
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	81.000	96.000	110.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	93.39	110.57	146.74
机具	990114010	履带式拖拉机 功率50(kW)	台班	732.10	5.000	6.000	8.000
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	3.000	4.000	6.000
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	9.000	10.000	14.000
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	3.000	3.500	5.500
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	12.000	14.000	18.000
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	1.500	1.500	2.000
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	12.000	12.000	16.000
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	6.000	8.000	12.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	5.000	6.000	8.600

## (2) 格架式抱杆灵机安装拆除

工作内容： 灵机的组对、紧固检查与主抱杆联接、灵机主吊滑车及转向滑车设置、灵机竖立和调整、灵机与主抱杆的分解与放倒。

计量单位： 组

定额编号					C3-9-7	C3-9-8	C3-9-9	C3-9-10
子目名称					格架式抱杆灵机安装拆除			
					单面吊重50t			
					抱杆高度(m)			
					30	40	50	60
基价(元)					18009.04	19227.59	21948.89	23045.84
其中	人工费(元)				6446.87	7318.13	8102.13	8886.45
	材料费(元)				511.44	511.44	590.35	590.35
	机具费(元)				6063.93	6063.93	7169.24	7169.24
	管理费(元)				4986.80	5334.09	6087.17	6399.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6446.87	7318.13	8102.13	8886.45
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ 2.5~4.0	kg	5.38	14.000	14.000	16.000	16.000
	02270020	白布	kg	2.75	1.000	1.000	1.000	1.000
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.250	0.250	0.300	0.300
	14030030	煤油	kg	4.29	5.000	5.000	5.000	5.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	2.500	2.500	2.500	2.500
	14090030	黄甘油	kg	6.46	6.000	6.000	6.000	6.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.200	1.200	1.200	1.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.400	0.400	0.400	0.400
99450760	其他材料费	元	1.00	11.95	11.95	13.64	13.64	
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	2.500	2.500	2.900	2.900
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.400	0.400	0.500	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	2.200	2.200	2.600	2.600
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.300	0.300	0.350	0.350
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	3.000	3.000	3.500	3.500
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	1.000	1.000	1.300	1.300

工作内容： 灵机的组对、紧固检查与主抱杆联接、灵机主吊滑车及转向滑车设置、灵机竖立和调整、灵机与主抱杆的分解与放倒。

计量单位： 组

定额编号					C3-9-11	C3-9-12	C3-9-13	C3-9-14
子目名称					格架式抱杆灵机安装拆除			
					单面吊重100t			
					抱杆高度(m)			
					30	40	50	60
基价(元)					22287.95	23140.46	26099.28	27317.82
其中	人工费(元)				8189.33	8798.88	9757.34	10628.60
	材料费(元)				675.72	675.72	754.63	754.63
	机具费(元)				7263.43	7263.43	8364.10	8364.10
	管理费(元)				6159.47	6402.43	7223.21	7570.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	8189.33	8798.88	9757.34	10628.60
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	16.000	16.000	18.000	18.000
	02270020	白布	kg	2.75	1.000	1.000	1.000	1.000
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.350	0.350	0.400	0.400
	14030030	煤油	kg	4.29	6.000	6.000	6.000	6.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	3.000	3.000	3.000	3.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	7.000	7.000	7.000	7.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.500	1.500	1.500	1.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.500	0.500	0.500	0.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	15.44	15.44	17.13	17.13
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	3.000	3.000	3.400	3.400
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.500	0.500	0.600	0.600
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	2.500	2.500	3.000	3.000
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.400	0.400	0.450	0.450
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	3.500	3.500	3.800	3.800
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	1.300	1.300	1.600	1.600

工作内容： 灵机的组对、紧固检查与主抱杆联接、灵机主吊滑车及转向滑车设置、灵机竖立和调整、灵机与主抱杆的分解与放倒。

计量单位：组

定额编号					C3-9-15	C3-9-16	C3-9-17	C3-9-18
子目名称					格架式抱杆灵机安装拆除			
					单面吊重150t			
					抱杆高度(m)			
					30	40	50	60
基价(元)					26203.29	27665.63	30991.17	31966.14
其中	人工费(元)				9408.89	10454.46	11412.61	12109.72
	材料费(元)				795.18	795.18	893.21	893.21
	机具费(元)				8757.93	8757.93	10107.45	10107.45
	管理费(元)				7241.29	7658.06	8577.90	8855.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	9408.89	10454.46	11412.61	12109.72
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ2.5~4.0	kg	5.38	22.000	22.000	25.000	25.000
	02270020	白布	kg	2.75	1.000	1.000	1.000	1.000
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.400	0.400	0.460	0.460
	14030030	煤油	kg	4.29	7.000	7.000	7.000	7.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	3.600	3.600	3.600	3.600
	14090030	黄甘油	kg	6.46	8.000	8.000	8.000	8.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.800	1.800	1.800	1.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.600	0.600	0.600	0.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.36	18.36	20.50	20.50
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	3.500	3.500	3.900	3.900
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.700	0.700	0.900	0.900
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	3.000	3.000	3.400	3.400
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.450	0.450	0.600	0.600
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	4.000	4.000	4.600	4.600
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	1.800	1.800	2.100	2.100

### (3) 转盘抱杆安装拆除

工作内容： 转臂的组对、紧固、转盘安装转正、转盘索具安装调试、抱杆拆除放倒。

计量单位：座

定额编号					C3-9-19	C3-9-20	C3-9-21
子目名称					转盘抱杆安装拆除 抱杆高度15m以内 起重量(t)		
基价(元)					10	20	30
其中	人工费(元)				7666.58	8450.74	9147.49
	材料费(元)				1134.23	1228.53	1335.32
	机具费(元)				13939.35	15067.09	16292.14
	管理费(元)				8612.12	9374.20	10140.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	7666.58	8450.74	9147.49
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	25.000	28.000	30.000
	02270020	白布	kg	2.75	1.500	1.500	1.500
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.560	0.590	0.630
	14030030	煤油	kg	4.29	6.000	6.000	6.000
	14070050	机油 综合	kg	6.96	3.000	3.300	3.600
	14090030	黄甘油	kg	6.46	6.500	7.000	7.500
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.400	2.400	2.400
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.800	0.800	0.800
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	26.000	33.000	41.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	26.00	28.38	30.95
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	5.500	6.000	6.500
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	1.200	1.500	1.800
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	1.500	1.500	1.500
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	4.000	4.400	4.900
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.400	0.400	0.400
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	5.500	5.500	5.500
990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	1.000	1.200	1.500	



工作内容： 转臂的组对、紧固、转盘安装转正、转盘索具安装调试、抱杆拆除放倒。

计量单位：座

定额编号					C3-9-22	C3-9-23	C3-9-24
子目名称					转盘抱杆安装拆除		
					抱杆高度15m以外		
					起重量(t)		
					10	20	30
基价(元)					45315.80	49579.19	53687.56
其中	人工费(元)				8886.45	9931.71	10889.86
	材料费(元)				1501.23	1648.96	1847.43
	机具费(元)				22441.00	24338.44	26175.87
	管理费(元)				12487.12	13660.08	14774.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	8886.45	9931.71	10889.86
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 Φ 2.5~4.0	kg	5.38	33.000	35.000	38.000
	02270020	白布	kg	2.75	2.000	2.000	2.000
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.770	0.840	0.940
	14030030	煤油	kg	4.29	7.500	7.500	7.500
	14070050	机油 综合	kg	6.96	4.000	4.500	5.000
	14090030	黄甘油	kg	6.46	9.000	10.000	11.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.000	3.000	3.000
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.000	1.000	1.000
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	26.000	33.000	41.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	34.15	37.55	42.05
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	6.000	6.800	7.600
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	2.000	2.300	2.500
	990304040	汽车式起重机 提升质量50(t)	台班	3069.97	1.800	1.800	1.800
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	5.200	5.800	6.600
	990403030	平板拖车组 装载质量40(t)	台班	1889.28	0.500	0.500	0.500
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	7.000	7.000	7.000
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	2.000	2.400	2.700

## 2 格架式抱杆水平位移

工作内容：抱杆位移滑道铺设及滚杆、道木铺设、索引卷场机设置、索引滑轮组轮组拴挂、拖拉绳制动索具设置、抱杆位移、找正及固定等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-25	C3-9-26	C3-9-27
子目名称					格架式抱杆水平位移		
基价(元)					金属抱杆(起重量/高度)		
其中					100t/50m	150t/50m	200t/55m
人工费(元)					3746.03	4355.89	4878.85
材料费(元)					1111.48	1363.60	1530.33
机具费(元)					3557.35	4404.85	4838.26
管理费(元)					2911.13	3492.03	3873.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3746.03	4355.89	4878.85
材料	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.100	0.120	0.130
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.690	0.850	0.960
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.55	28.84	32.28
机具	990114010	履带式拖拉机 功率50(kW)	台班	732.10	1.000	2.000	2.000
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	0.500
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.500	0.500	0.500
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	3.100	3.500	4.000
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	3.500	3.500	4.000

工作内容：抱杆位移滑道铺设及滚杆、道木铺设、索引卷场机设置、索引滑轮组轮组拴挂、拖拉绳制动索具设置、抱杆位移、找正及固定等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-28	C3-9-29	C3-9-30
子目名称					格架式抱杆水平位移		
					金属抱杆(起重量/高度)		
					250t/55m	350t/60m	500t/80m
基价(元)					16711.73	18709.70	23540.41
其中	人工费(元)				5662.86	6621.01	8624.88
	材料费(元)				1823.13	2319.27	2837.06
	机具费(元)				4982.50	5098.16	6178.03
	管理费(元)				4243.24	4671.26	5900.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	5662.86	6621.01	8624.88
材料	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.150	0.170	0.210
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	1.150	1.490	1.820
	99450760	其他材料费	元	1.00	38.37	48.42	59.27
机具	990114010	履带式拖拉机 功率50(kW)	台班	732.10	2.000	2.000	2.000
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.500	0.600	0.800
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.500	0.500	0.800
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	4.500	4.500	4.500
	990503040	电动单筒慢速卷扬机 牵引力80(kN)	台班	341.36	4.000	4.000	6.000

### 3 拖拉坑挖埋

工作内容：挖拖拉坑、设置埋件及索具、摆设道木、回填土夯实、拉紧拖拉绳扣等。

计量单位：个

定额编号					C3-9-31	C3-9-32	C3-9-33	C3-9-34
子目名称					拖拉坑挖埋			
					承受能力(t)			
					5	10	20	30
基价(元)					2334.12	3629.26	5237.77	7373.73
其中	人工费(元)				906.26	1437.61	2230.44	2944.45
	材料费(元)				1027.96	1541.31	1912.35	2882.42
	机具费(元)				27.64	55.28	147.24	266.84
	管理费(元)				372.26	595.06	947.74	1280.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	906.26	1437.61	2230.44	2944.45
材料	01050151	钢丝绳 φ21.5	m	17.51	9.500	-	-	-
	01050191	钢丝绳 φ28	m	24.97	-	11.800	13.600	-
	01050221	钢丝绳 φ34.5	m	43.23	-	-	-	15.500
	03214076	钢丝绳扎头 Y7-22	个	3.86	8.000	-	-	-
	03214081	钢丝绳扎头 Y9-28	个	7.24	-	10.000	10.000	-
	03214086	钢丝绳扎头 Y10-32	个	10.12	-	-	-	12.000
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.020	0.050	0.090	0.110
	17070040	热轧无缝钢管 D63.5×5	kg	5.18	118.000	162.000	202.000	284.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	192.91	268.64	334.37	473.58
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.100	0.200
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.050	0.100	0.100	0.150

工作内容：挖拖拉坑、设置埋件及索具、摆设道木、回填土夯实、拉紧拖拉绳扣等。

计量单位：个

定额编号					C3-9-35	C3-9-36	C3-9-37
子目名称					拖拉坑挖埋		
					承受能力(t)		
					40	50	60
基价(元)					9757.23	12208.86	14258.58
其中	人工费(元)				4199.16	5375.43	6438.26
	材料费(元)				3511.08	4214.60	4777.85
	机具费(元)				266.84	340.47	340.47
	管理费(元)				1780.15	2278.36	2702.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4199.16	5375.43	6438.26
材料	01050231	钢丝绳 φ43	m	63.74	17.200	-	-
	01050241	钢丝绳 φ47.5	m	70.21	-	20.000	22.000
	03214091	钢丝绳扎头 Y11-40	个	11.55	12.000	-	-
	03214096	钢丝绳扎头 Y12-45	个	13.29	-	16.000	16.000
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.130	0.150	0.180
	17070040	热轧无缝钢管 D63.5×5	kg	5.18	306.000	348.000	404.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	518.27	595.74	688.61
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.200	0.250	0.250
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.150	0.200	0.200

#### 4 吊耳制作安装

工作内容： 放样、号料、切割、组对、焊接。

计量单位：个

定额编号					C3-9-38	C3-9-39	C3-9-40	C3-9-41	C3-9-42
子目名称					吊耳制作安装				
基价(元)					荷载(t)				
其中					30以内	50以内	100以内	150以内	200以内
人工费(元)					266.66	856.98	1142.16	1795.52	2326.88
材料费(元)					257.65	613.91	1179.64	2070.38	3516.41
机具费(元)					109.83	233.07	467.23	799.30	1263.71
管理费(元)					150.07	434.49	641.50	1034.29	1431.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	266.66	856.98	1142.16	1795.52	2326.88
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	55.010	137.310	271.590	489.580	849.970
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.200	5.630	11.410	21.050	37.400
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	4.640	8.560	13.250	17.940	22.640
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.550	2.850	4.420	5.980	7.550
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.63	25.65	49.64	87.61	150.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.030	0.090	0.120	0.160
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	990732030	剪板机 厚度×宽度20×2000(mm)	台班	169.46	-	0.010	0.040	0.070	0.110
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.730	1.760	3.360	6.010	10.390
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.070	0.180	0.340	0.600	0.100

工作内容： 放样、号料、切割、组对、焊接。

计量单位：个

定额编号					C3-9-43	C3-9-44	C3-9-45	C3-9-46
子目名称					吊耳制作安装			
					荷载(t)			
基价(元)					10509.17	13169.31	17608.26	21486.83
其中	人工费(元)				2732.11	3481.42	4458.10	5183.71
	材料费(元)				4384.56	5466.73	7540.98	9472.34
	机具费(元)				1646.99	2025.93	2740.01	3406.66
	管理费(元)				1745.51	2195.23	2869.17	3424.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2732.11	3481.42	4458.10	5183.71
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1060.400	1325.200	1849.640	2336.390
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	47.720	60.960	86.930	112.150
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	27.340	32.040	34.560	36.820
	14390100	乙炔气	kg	13.30	9.110	10.680	11.520	12.270
	99450760	其他材料费	元	1.00	187.75	234.30	324.22	407.95
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.200	0.230	0.260	0.300
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.040	0.050	0.060	0.070
	990732030	剪板机 厚度×宽度20×2000(mm)	台班	169.46	0.150	0.210	0.250	0.280
	990734050	卷板机 板厚×宽度45×3500(mm)	台班	1167.86	0.030	0.030	0.030	0.030
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	12.900	16.040	22.290	28.040
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	1.290	1.600	2.230	2.800

### C.3.9.2 平台铺设与拆除

工作内容：道木摆放找平、排放钢轨(管)、铺钢板、组对点焊、拆除、材料集中堆放。

计量单位：座

定额编号					C3-9-47	C3-9-48	C3-9-49	C3-9-50
子目名称					现场组装平台铺设与拆除			
基价(元)					100m <sup>2</sup>	150m <sup>2</sup>	300m <sup>2</sup>	每增减10m <sup>2</sup>
其中	人工费(元)				4602.50	6092.37	11327.25	370.17
	材料费(元)				5969.85	8733.50	17425.97	1006.53
	机具费(元)				4010.19	5657.16	10237.78	341.63
	管理费(元)				3433.02	4683.36	8595.82	283.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4602.50	6092.37	11327.25	370.17
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	837.300	1256.000	2512.000	83.700
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.360	7.190	13.180	0.430
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.270	0.390	0.750	0.030
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	17.900	24.040	44.050	1.440
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.970	8.010	14.680	0.480
	17010049	焊接钢管 综合	kg	4.06	451.300	646.500	1321.600	46.400
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	118.690	169.080	322.060	101.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	175.72	257.01	512.94	29.51
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	3.500	5.000	9.000	0.300
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.500	0.680	1.250	0.050
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	6.400	8.400	15.690	0.510
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.800	1.050	1.960	0.060



工作内容：道木摆放找平、排放钢轨(管)、铺钢板、组对点焊、拆除、材料集中堆放。

计量单位：座

定额编号					C3-9-51	C3-9-52	C3-9-53	C3-9-54
子目名称					现场组装平台铺设与拆除			
					钢轨平台			
					100m <sup>2</sup>	150m <sup>2</sup>	300m <sup>2</sup>	每增减10m <sup>2</sup>
基价(元)					17036.06	23768.18	44766.45	1490.03
其中	人工费(元)				4513.14	5972.96	11107.03	363.25
	材料费(元)				5092.25	7471.76	14856.03	504.52
	机具费(元)				4026.69	5678.99	10278.94	341.39
	管理费(元)				3403.98	4644.47	8524.45	280.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4513.14	5972.96	11107.03	363.25
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	837.300	1256.000	2512.000	83.700
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	5.360	7.190	13.180	0.430
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.270	0.390	0.750	0.030
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	17.900	24.040	44.050	1.440
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.970	8.010	14.680	0.480
	37010030	轻轨 24kg/m	kg	3.72	264.000	377.000	773.000	27.200
	37091110	钢垫板 1~2	kg	4.37	118.690	169.080	322.160	10.170
	99450760	其他材料费	元	1.00	148.32	217.62	432.70	14.69
机具	990302015	履带式起重机 提升质量15(t)	台班	957.90	3.500	5.000	9.000	0.300
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.500	0.680	1.250	0.050
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	6.590	8.650	16.160	0.530
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.820	1.080	2.020	-

### C.3.9.3 焊接工艺评定、产品试板试验

工作内容： 领料、划线、剪切、割边、焊接、清根打磨、消氢、刨铣、机械性能试验、技术鉴定、填写技术报告。

计量单位：见表

定额编号					C3-9-55	C3-9-56
子目名称					焊接工艺评定	产品焊接试板试验
基价(元)					356.26	3244.77
其中	人工费(元)				93.24	907.78
	材料费(元)				44.20	324.37
	机具费(元)				129.88	1180.31
	管理费(元)				88.94	832.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	93.24	907.78
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3.200	31.400
	01530030	铅板 80×300×3	kg	12.63	0.008	0.066
	02130060	塑料暗袋 300×80	副	7.19	0.010	0.120
	02230040	碳精棒 φ8~12	根	1.27	12.000	110.000
	02270020	白布	kg	2.75	0.100	1.000
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.100	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.350	3.800
	13010020	白油漆	kg	11.23	0.010	0.080
	14070050	机油 综合	kg	6.96	1.600	1.400
	14310030	冰醋酸 98%	ml	0.09	0.430	4.550
	14310200	硫代硫酸钠	g	0.06	1.070	10.870
	14310240	硫酸铝钾	g	0.03	0.260	2.600
	14310330	米吐尔	g	0.77	0.040	0.360
	14310370	硼酸	g	0.01	0.120	1.290
	14310470	无水碳酸钠	g	0.02	0.560	5.500
	14310500	溴化钾	g	0.02	0.060	0.460
	14330100	对苯二酚	g	0.26	0.100	1.010
	14430230	压敏胶粘带	m	1.09	0.140	1.380
	16110040	X射线胶片 80×300	张	3.56	0.240	2.000
	16110060	增感屏 80×300	副	29.33	0.010	0.120
	24190010	像质计	个	25.88	0.010	0.120
	34090270	贴片磁铁	副	1.54	0.010	0.060
	34090290	英文字母铅码	套	35.90	0.010	0.080
	34110010	水	m <sup>3</sup>	4.58	0.010	0.080
	34110040	电	kW·h	0.77	0.020	0.150
	34130130	号码铅字	套	12.56	0.010	0.080
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.43	12.95
	机具	872128023	X射线探伤机 2505	台班	98.86	0.030
990718070		磨床 综合	台班	252.96	0.100	1.000
990723010		牛头刨床 刨削长度650(mm)	台班	47.66	0.160	1.400
990725020		卧式铣床 台宽×台长400 ×1600(mm)	台班	88.90	0.120	1.000
990732035		剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.020	0.200
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.100	1.000
991215130		X光片脱水烘干机 ZIH-340	台班	64.35	0.010	0.080
991215360		万能试验机	台班	432.91	0.160	1.400
991215430		冲击试验机 小型	台班	23.13	0.050	0.400

### C.3.9.4 胎(模)具制作、安装、拆除

#### 1 罐胎具制作、安装与拆除

##### (1) 立式油罐壁板卷弧胎具制作

工作内容：号料、切割、卷弧、组装、焊接。

计量单位：套

定额编号					C3-9-57	C3-9-58
子目名称					立式油罐壁板卷弧胎具制作	
					油罐容量(m <sup>3</sup> )	
					≤10000	≤30000
基价(元)					8438.66	11145.66
其中	人工费(元)				2153.68	2414.13
	材料费(元)				4374.27	6539.83
	机具费(元)				752.36	879.04
	管理费(元)				1158.35	1312.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	2153.68	2414.13
材料	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	45.000	85.000
	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	406.000	686.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	110.000	147.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	448.000	607.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	14.720	15.200
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	12.130	13.890
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.040	4.630
	17070320	热轧无缝钢管 D76~325	kg	5.00	80.000	121.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	191.70	286.94
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.400
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.080	0.100
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.450	0.500
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	4.410	4.620
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.550	0.580

## (2) 拱顶、内浮顶油罐顶板预制胎具制作

工作内容：号料、切割、卷弧、组装、焊接等。

计量单位：套

定额编号					C3-9-59	C3-9-60	C3-9-61	C3-9-62
子目名称					拱顶、内浮顶油罐顶板预制胎具制作			
					油罐容量(m <sup>3</sup> )			
基价(元)					1000	2000~3000	5000	10000
其中	人工费(元)				3013.56	4437.87	5123.09	7787.18
	材料费(元)				561.90	886.94	997.30	1526.40
	机具费(元)				1796.49	2691.12	3145.56	4821.89
	管理费(元)				308.31	361.99	416.64	593.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	561.90	886.94	997.30	1526.40
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	141.000	221.000	277.000	431.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	107.000	186.000	210.000	345.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.470	5.460	6.220	9.100
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.600	0.800	0.900	1.300
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.520	2.420	3.350	5.360
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.510	0.810	1.120	1.790
	99450760	其他材料费	元	1.00	67.58	102.52	120.40	185.57
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.200	0.200	0.250	0.300
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.020	0.030	0.030	0.040
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.300	0.300	0.300	0.400
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.940	1.490	1.590	2.910
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.120	0.190	0.200	0.360

## (3) 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作(适用于充气顶升)

工作内容: 号料、切割、卷弧、钻孔、车制、组装、焊接。

计量单位: 座

定额编号					C3-9-63	C3-9-64	C3-9-65	C3-9-66
子目名称					拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作(适用于充气顶升)			
					油罐容量(m <sup>3</sup> )			
基价(元)					1000	2000~3000	5000	10000
其中	人工费(元)				3040.31	4164.32	4957.14	6551.33
	材料费(元)				8627.44	13816.43	19606.14	32432.69
	机具费(元)				746.47	1147.71	1629.80	2691.75
	管理费(元)				1509.41	2117.38	2625.56	3684.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3040.31	4164.32	4957.14	6551.33
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	1055.000	1640.000	2294.000	4351.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	217.000	324.000	454.000	658.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	45.000	66.000	85.000	110.000
	03010550	六角螺栓 M20×50以内	kg	5.44	5.100	6.000	7.200	8.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.000	9.000	12.000	15.000
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	2.000	3.600	5.500	8.300
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	11.690	18.720	21.070	28.080
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.900	6.240	7.020	9.360
	17070320	热轧无缝钢管 D76~325	kg	5.00	106.000	116.000	131.000	163.000
	20010350	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN150	副	126.72	1.000	2.000	2.000	2.000
99450760	其他材料费	元	1.00	349.88	551.91	773.59	1287.16	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.800	1.150	2.100
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.080	0.100	0.140	0.200
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.500	0.500	1.000	1.500
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.500	1.000	1.500	2.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.100	2.800	3.700	4.800
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.250	0.380	0.500	0.630

## (4) 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装拆除(适用于充气顶升)

工作内容: 组装、点焊、紧螺栓、切割、拆除、材料堆放等。

计量单位: 座

定额编号					C3-9-67	C3-9-68	C3-9-69	C3-9-70
子目名称					拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装拆除(适用于充气顶升)			
					油罐容量(m <sup>3</sup> )			
基价(元)					1000	2000~3000	5000	10000
其中	人工费(元)				3604.06	6111.97	7190.11	8217.85
	材料费(元)				2074.14	3156.37	3877.68	4418.80
	机具费(元)				53.66	83.15	101.03	154.69
	管理费(元)				464.40	1154.24	1191.02	1346.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2074.14	3156.37	3877.68	4418.80
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.000	4.000	5.000	8.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.510	5.850	7.020	10.530
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.170	1.950	2.340	3.510
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.95	2.98	3.63	5.59
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.140	0.180	0.250
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	1.000	3.000	3.000	3.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.040	2.070	2.070	3.110
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.130	0.260	0.260	0.390

## (5) 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作(适用于桅杆倒装)

工作内容: 号料、切割、卷弧、钻孔、组装、焊接等。

计量单位: 座

定额编号					C3-9-71	C3-9-72	C3-9-73
子目名称					拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作(适用于桅杆倒装)		
					油罐容量(m <sup>3</sup> )		
					100~200	300~400	500~700
基价(元)					8326.09	11250.10	13800.53
其中	人工费(元)				2003.87	2430.76	2787.88
	材料费(元)				4738.52	6795.85	8583.89
	机具费(元)				561.25	754.03	942.02
	管理费(元)				1022.45	1269.46	1486.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2003.87	2430.76	2787.88
材料	01050081	钢丝绳 φ12.5	m	5.54	10.000	12.000	14.000
	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	371.000	593.000	888.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	50.000	75.000	110.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	114.000	208.000	215.000
	03010550	六角螺栓 M20×50以内	kg	5.44	51.000	89.000	116.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.000	12.000	12.500
	03210230	双滑轮组	个	47.31	6.000	8.000	9.000
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.400	0.600	0.800
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	11.700	14.040	18.720
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.900	4.680	6.240
	17070320	热轧无缝钢管 D76~325	kg	5.00	224.000	217.000	210.000
	20010350	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN150	副	126.72	1.000	2.000	2.000
	35020040	卡头	个	1.39	12.000	24.000	24.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	232.89	338.45	414.45
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.250	0.350	0.500
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.030	0.040	0.050
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	1.000	1.500	2.000
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.500	1.000	1.000
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.500	1.000	1.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.500	2.700	3.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.310	0.340	0.370

工作内容：号料、切割、卷弧、钻孔、组装、焊接等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-74	C3-9-75	C3-9-76	C3-9-77
子目名称					拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作(适用于桅杆倒装)			
					油罐容量(m³)			
					1000	2000~3000	5000	10000
基价(元)					14417.61	19889.55	25449.26	39110.45
其中	人工费(元)				3179.99	4329.71	5314.56	6795.47
	材料费(元)				8314.86	11578.15	14942.64	25521.78
	机具费(元)				1183.48	1612.95	2197.68	2920.44
	管理费(元)				1739.28	2368.74	2994.38	3872.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3179.99	4329.71	5314.56	6795.47
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	1055.000	1640.000	2294.000	4351.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	427.000	534.000	649.000	853.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	45.000	66.000	85.000	110.000
	03010550	六角螺栓 M20×50以内	kg	5.44	5.100	6.000	7.200	8.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	12.900	13.100	13.600	15.800
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.850	1.100	1.300	2.400
	14390070	氧气	m³	5.16	20.940	22.510	22.900	29.610
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.980	7.500	7.630	9.870
	17070320	热轧无缝钢管 D76~325	kg	5.00	173.000	183.000	198.000	248.000
	20010350	碳钢平焊法兰 1.6MPa DN150	副	126.72	1.000	2.000	2.000	2.000
99450760	其他材料费	元	1.00	355.21	495.18	638.30	1081.80	
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.850	1.200	1.700	2.250
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.080	0.100	0.140	0.200
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.500	1.000	1.000	2.000
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.500	0.500	1.000	1.500
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.500	1.000	1.500	2.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.200	3.500	4.000	5.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.400	0.440	0.500	0.630



(6) 拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装拆除(适用于桅杆倒装)

工作内容: 组装、点焊、紧螺栓、切割、拆除、清理现场、材料堆放等。

计量单位: 座

定额编号					C3-9-78	C3-9-79	C3-9-80
子目名称					拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装拆除(适用于桅杆倒装)		
					油罐容量(m³)		
					100~200	300~400	500~700
基价(元)					2351.81	3128.21	3646.94
其中	人工费(元)				899.91	1353.19	1623.05
	材料费(元)				29.49	44.23	58.98
	机具费(元)				760.55	851.86	942.34
	管理费(元)				661.86	878.93	1022.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	899.91	1353.19	1623.05
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.000	1.500	2.000
	14390070	氧气	m³	5.16	2.340	3.510	4.680
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.780	1.170	1.560
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.03	1.55	2.06
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.150	0.200	0.250
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	2.000	2.000	2.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.520	1.040	1.550
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.070	0.130	0.190

工作内容： 组装、点焊、紧螺栓、切割、拆除、清理现场、材料堆放等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-81	C3-9-82	C3-9-83	C3-9-84
子目名称					拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具安装拆除(适用于桅杆倒装)			
					油罐容量(m³)			
					1000	2000~3000	5000	10000
基价(元)					3987.75	5637.18	6877.40	8022.73
其中	人工费(元)				2115.48	3219.13	3955.17	4506.79
	材料费(元)				70.24	83.15	101.03	154.69
	机具费(元)				685.54	752.00	889.94	1118.86
	管理费(元)				1116.49	1582.90	1931.26	2242.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2115.48	3219.13	3955.17	4506.79
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.000	4.000	5.000	8.000
	14390070	氧气	m³	5.16	5.100	5.850	7.020	10.530
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.800	1.950	2.340	3.510
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.95	2.98	3.63	5.59
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.450	0.500	0.650	0.800
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	3.000	3.000	3.000	3.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.840	2.070	2.070	3.110
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.220	0.260	0.260	0.390

## (7) 拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具制作

工作内容：号料、切割、卷弧、钻孔、焊接、一次组合等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-85	C3-9-86	C3-9-87
子目名称					拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具制作		
					油罐容量(m <sup>3</sup> )		
基价(元)					100~400	500~700	1000
其中	人工费(元)				3074.58	4165.84	4594.63
	材料费(元)				9410.80	12902.14	15053.83
	机具费(元)				836.07	1064.22	1245.62
	管理费(元)				1558.79	2084.70	2327.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3074.58	4165.84	4594.63
材料	01050081	钢丝绳 φ12.5	m	5.54	21.000	24.000	41.000
	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	687.000	962.000	1165.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	479.000	678.000	289.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	246.000	380.000	441.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.730	11.250	11.740
	03214206	索具螺旋扣 M20×300	十套	169.10	0.400	0.400	0.600
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	22.540	33.390	34.440
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.510	11.130	11.480
	17070320	热轧无缝钢管 D76~325	kg	5.00	670.000	873.000	1325.000
	35020040	卡头	个	1.39	16.000	16.000	24.000
	35030140	卸扣	个	1.85	8.000	8.000	12.000
	35130020	套环	个	3.55	16.000	16.000	24.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	459.23	619.74	751.63
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.400	0.500	0.600
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.100	0.120	0.150
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	1.000	1.000	1.200
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.500	0.500	0.800
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	1.000	1.000	1.200
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.030	4.460	4.920
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.380	0.560	0.620

工作内容：号料、切割、卷弧、钻孔、焊接、一次组合等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-88	C3-9-89	C3-9-90
子目名称					拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具制作		
					油罐容量(m <sup>3</sup> )		
					2000~3000	5000	10000
基价(元)					36475.27	55895.29	86993.48
其中	人工费(元)				6429.44	8820.91	11832.57
	材料费(元)				24616.00	40214.39	66090.62
	机具费(元)				2049.95	2390.95	3112.99
	管理费(元)				3379.88	4469.04	5957.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	6429.44	8820.91	11832.57
材料	01050081	钢丝绳 φ12.5	m	5.54	101.000	198.000	605.000
	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	2044.000	2998.000	4402.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	389.000	480.000	670.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	769.000	1671.000	2816.000
	03010550	六角螺栓 M20×50以内	kg	5.44	2.300	4.000	4.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	16.850	24.930	29.980
	03214206	索具螺旋扣 M20×300	十套	169.10	0.800	1.400	2.400
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	46.640	63.000	80.640
	14390100	乙炔气	kg	13.30	15.550	22.430	26.880
	17070320	热轧无缝钢管 D76~325	kg	5.00	2090.000	3468.000	5870.000
	35020040	卡头	个	1.39	32.000	56.000	96.000
	35030140	卸扣	个	1.85	16.000	28.000	48.000
	35130020	套环	个	3.55	32.000	56.000	96.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	1214.89	1992.38	3267.64
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.850	1.000	1.250
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.250	0.400	0.550
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	2.200	2.600	3.400
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.800	1.000	1.200
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	2.200	2.600	3.400
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	9.250	9.950	13.310
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	1.160	1.240	1.660

(8) 拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具安装拆除

工作内容： 组装、点焊、紧螺栓、切割、穿钢丝绳、立中心柱、拆除、材料堆放等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-91	C3-9-92	C3-9-93
子目名称					拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具安装拆除		
					油罐容量(m³)		
					100~400	500~700	1000
基价(元)					3308.88	4105.29	4134.82
其中	人工费(元)				1844.37	2291.30	2205.94
	材料费(元)				75.35	94.44	104.93
	机具费(元)				467.60	576.46	675.43
	管理费(元)				921.56	1143.09	1148.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1844.37	2291.30	2205.94
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.000	1.000	1.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.100	5.640	6.220
	14390070	氧气	m³	5.16	4.300	5.240	5.930
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.430	1.750	1.980
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.66	3.39	3.77
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.380	0.450	0.550
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.350	1.860	1.940
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.170	0.230	0.240

工作内容： 组装、点焊、紧螺栓、切割、穿钢丝绳、立中心柱、拆除、材料堆放等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-94	C3-9-95	C3-9-96
子目名称					拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具安装拆除		
					油罐容量(m³)		
					2000~3000	5000	10000
基价(元)					5869.47	7748.02	11295.03
其中	人工费(元)				3087.33	4169.72	6144.48
	材料费(元)				149.71	208.00	291.50
	机具费(元)				1002.30	1221.40	1723.05
	管理费(元)				1630.13	2148.90	3136.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3087.33	4169.72	6144.48
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.000	2.800	4.200
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	7.830	11.370	17.430
	14390070	氧气	m³	5.16	8.720	11.800	15.390
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.910	3.930	5.130
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.27	7.35	10.38
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.850	1.000	1.400
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.520	3.450	4.980
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.320	0.430	0.620

## (9) 拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置制作

工作内容：号料、切割、钻孔、车制、卷弧、焊接、组合等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-97	C3-9-98	C3-9-99	C3-9-100
子目名称					拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置制作			
					油罐容量(m <sup>3</sup> )			
基价(元)					1000	2000~3000	5000	10000
其中	人工费(元)				2787.88	3658.99	4530.04	5227.15
	材料费(元)				8314.99	11877.50	14512.94	16531.54
	机具费(元)				857.55	1453.26	1786.17	1980.78
	管理费(元)				1453.07	2037.74	2517.64	2873.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2787.88	3658.99	4530.04	5227.15
材料	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	85.000	109.000	134.000	212.000
	01050081	钢丝绳 φ12.5	m	5.54	50.000	67.000	83.000	119.000
	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	415.000	725.000	990.000	2050.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	32.000	41.000	56.000	64.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	377.000	395.000	415.000	447.000
	02010013	橡胶板 1~3	kg	25.70	120.000	183.000	225.000	-
	03010550	六角螺栓 M20×50以内	kg	5.44	16.000	22.000	22.000	22.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	9.000	12.000	14.000	17.000
	03210230	双滑轮组	个	47.31	4.000	4.000	4.000	4.000
	03214206	索具螺旋扣 M20×300	十套	169.10	0.600	0.800	1.000	1.400
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	14.040	17.550	21.060	24.570
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.680	5.850	7.020	8.190
	17070320	热轧无缝钢管 D76~325	kg	5.00	82.000	97.000	97.000	117.000
	18031190	镀锌钢管活接头 DN25	个	9.40	-	-	-	337.500
	34070001	铁夹 文具夹	个	1.71	80.000	120.000	150.000	190.000
	35020040	卡头	个	1.39	26.000	38.000	40.000	40.000
	35130020	套环	个	3.55	26.000	38.000	40.000	40.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	480.25	694.73	840.49	686.14
	机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	1.000	1.000
990401025		载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.030	0.040	0.500	0.600
990718010		普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	1.000	1.000	1.000	1.000
990727020		立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	1.000	1.000	1.000	1.000
990734015		卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.500	1.000	1.000	1.500
990904030		直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.000	3.900	4.800	5.800
990919030		电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.380	0.490	0.600	0.730

## (10) 拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置安装拆除

工作内容：平衡装置、密封装置、限位装置、涨圈、风管等组装、拆除、材料堆放等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-101	C3-9-102	C3-9-103	C3-9-104
子目名称					拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置安装拆除			
					油罐容量(m <sup>3</sup> )			
基价(元)					1000	2000~3000	5000	10000
其中	人工费(元)				2604.15	3512.58	4618.81	5879.05
	材料费(元)				1262.43	1713.51	2344.67	2976.24
	机具费(元)				67.25	88.47	121.10	176.94
	管理费(元)				551.46	734.73	871.19	1100.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1262.43	1713.51	2344.67	2976.24
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	3.000	4.500	6.000
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	5.720	7.020	9.360	14.040
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.760	2.340	3.120	4.680
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.30	3.09	4.26	6.19
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.550	0.700	0.800	1.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.520	1.040	1.550	2.070
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.070	0.130	0.190	0.260



## (11) 内浮顶钢制浮盘组装胎具制作

工作内容：号料、切割、钻孔、组装、焊接等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-105	C3-9-106	C3-9-107
子目名称					内浮顶钢制浮盘组装胎具制作		
					油罐容量(m <sup>3</sup> )		
基价(元)					100~300	500~700	1000
其中	人工费(元)				1086.39	1873.02	2716.21
	材料费(元)				3219.92	6060.84	9781.00
	机具费(元)				321.04	467.89	649.43
	管理费(元)				561.01	933.09	1341.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1086.39	1873.02	2716.21
材料	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	14.000	25.000	39.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	379.000	621.000	996.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	45.000	88.000	138.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.250	5.320	9.310
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	6.040	10.450	15.620
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.010	3.480	5.210
	17070040	热轧无缝钢管 D63.5×5	kg	5.18	186.000	395.000	643.000
	18270010	管扣	个	4.96	13.000	24.000	40.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	564.44	1167.25	1896.66
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.180	0.240	0.300
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.030	0.040	0.060
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.300	0.600	1.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.050	1.820	2.910
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.130	0.230	0.360

工作内容：号料、切割、钻孔、组装、焊接等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-108	C3-9-109	C3-9-110	C3-9-111
子目名称					内浮顶钢制浮盘组装胎具制作			
					油罐容量(m³)			
					2000	3000	5000	10000
基价(元)					20685.70	29856.86	45045.14	66363.01
其中	人工费(元)				3548.64	4774.18	6658.63	9370.54
	材料费(元)				14496.64	21550.06	33407.42	50057.53
	机具费(元)				876.54	1165.19	1662.35	2287.89
	管理费(元)				1763.88	2367.43	3316.74	4647.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3548.64	4774.18	6658.63	9370.54
材料	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	58.000	85.000	124.000	203.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	1498.000	2149.000	3364.000	5516.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	198.000	287.000	420.000	688.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	12.240	18.250	27.050	39.780
	14390070	氧气	m³	5.16	23.430	33.420	47.850	65.640
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.810	11.140	15.950	21.880
	17070040	热轧无缝钢管 D63.5×5	kg	5.18	948.000	1447.000	2248.000	3152.000
	18270010	管扣	个	4.96	57.000	92.000	144.000	162.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	2799.45	4249.16	6598.49	9386.67
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.420	0.550	0.750	1.000
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.080	0.110	0.180	0.250
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	1.300	1.900	2.700	4.200
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	3.740	5.030	7.490	10.640
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.470	0.630	0.940	1.330

(12) 内浮顶油罐钢制浮盘组装胎具安装拆除

工作内容：就位、焊接、切割、拆除、焊疤打磨、材料堆放等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-112	C3-9-113	C3-9-114	C3-9-115
子目名称					内浮顶油罐钢制浮盘组装胎具安装拆除			
					油罐容量(m³)			
					100~300	500~700	1000	2000
基价(元)					1580.81	2571.57	3517.26	4790.27
其中	人工费(元)				644.85	1198.88	1766.66	2486.29
	材料费(元)				33.61	60.49	80.98	130.02
	机具费(元)				461.40	596.55	690.28	845.79
	管理费(元)				440.95	715.65	979.34	1328.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	644.85	1198.88	1766.66	2486.29
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.500	0.700	1.000	1.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	1.620	3.120	3.970	6.200
	14390070	氧气	m³	5.16	2.010	3.630	4.940	8.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.670	1.210	1.650	2.710
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.17	2.13	2.84	4.56
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.360	0.440	0.500	0.580
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.520	1.000	1.280	2.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.130	0.160	0.250

工作内容： 就位、焊接、切割、拆除、焊疤打磨、材料堆放等。

计量单位： 座

定额编号					C3-9-116	C3-9-117	C3-9-118
子目名称					内浮顶油罐钢制浮盘组胎具安装拆除		
					油罐容量(m³)		
					3000	5000	10000
基价(元)					6173.63	8513.25	11861.06
其中	人工费(元)				3248.73	4662.63	6560.15
	材料费(元)				179.29	240.31	371.14
	机具费(元)				1037.23	1252.53	1655.15
	管理费(元)				1708.38	2357.78	3274.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3248.73	4662.63	6560.15
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.000	2.500	3.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	8.560	11.220	18.420
	14390070	氧气	m³	5.16	11.240	15.360	23.290
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.750	5.120	7.760
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.29	8.43	13.11
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.700	0.800	1.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.600	3.740	5.700
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.330	0.470	0.710

## (13) 浮顶罐内脚手架正装胎具制作

工作内容：工卡具、涨圈、三角架、跳板、壁挂小车、浮顶临时架胎等、放样、号料、切割、卷弧、折边、钻孔、组装、焊接等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-119	C3-9-120	C3-9-121
子目名称					浮顶罐内脚手架正装胎具制作		
					油罐容量(m <sup>3</sup> )		
					3000	5000	10000
基价(元)					238123.97	321251.16	392076.02
其中	人工费(元)				64369.68	88862.34	97957.93
	材料费(元)				127094.32	169001.93	218838.35
	机具费(元)				15016.60	19995.97	25907.13
	管理费(元)				31643.37	43390.92	49372.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	64369.68	88862.34	97957.93
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	13951.340	18555.279	24029.090
	01010010	热轧圆盘条 综合	kg	3.63	1323.950	1760.850	2280.800
	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	689.560	917.110	1187.660
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	12232.160	16268.770	21068.051
	01290330	花纹钢板 5以内	kg	3.27	327.130	435.080	563.430
	03010550	六角螺栓 M20×50以内	kg	5.44	12.840	17.080	22.120
	03018001	开口销 3×12	个	0.03	14.000	18.000	23.000
	03018021	销轴 A8×45	个	0.68	14.000	18.000	23.000
	03018051	键 10×32	个	1.48	2.000	3.000	4.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	237.530	315.920	409.110
	03210020	轴承 8306	个	52.81	2.000	2.000	2.000
	03210220	脚轮 ZP80 φ80	个	25.64	6.000	8.000	11.000
	03210300	钢珠 φ6	个	1.16	38.000	51.000	66.000
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	2.480	3.300	4.270
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	301.820	401.430	519.850
	14390100	乙炔气	kg	13.30	100.610	133.810	173.280
	17070040	热轧无缝钢管 D63.5×5	kg	5.18	1723.330	2292.030	2968.180
	17070320	热轧无缝钢管 D76~325	kg	5.00	391.120	520.190	673.640
	99450760	其他材料费	元	1.00	9525.98	12667.63	16403.23
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	4.950	6.580	8.520
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.330	0.480	0.650
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	28.300	37.660	48.740
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	15.010	19.950	25.840
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	11.560	15.380	19.900
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	4.950	6.580	8.520
	990737040	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	39.84	14.150	18.820	24.370
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	0.830	1.110	1.430
	990747030	管子切断机 管径250(mm)	台班	50.78	16.030	21.310	27.610
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	37.710	50.160	64.960
990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	4.710	6.270	8.120	

工作内容：工卡具、涨圈、三角架、跳板、壁挂小车、浮顶临时架胎等、放样、号料、切割、卷弧、折边、钻孔、组装、焊接等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-122	C3-9-123
子目名称					浮顶罐内脚手架正装胎具制作	
					油罐容量(m³)	
					20000	30000
基价(元)					548830.49	616343.54
其中	人工费(元)				134077.59	147093.36
	材料费(元)				310987.00	353290.35
	机具费(元)				35980.67	40989.86
	管理费(元)				67785.23	74969.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	134077.59	147093.36
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	34145.340	38789.109
	01010010	热轧圆盘条 综合	kg	3.63	3240.300	3680.980
	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	1687.660	1917.180
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	29937.690	34009.211
	01290330	花纹钢板 5以内	kg	3.27	800.630	909.510
	03010550	六角螺栓 M20×50以内	kg	5.44	31.430	35.710
	03018001	开口销 3×12	个	0.03	33.000	37.000
	03018021	销轴 A8×45	个	0.68	33.000	37.000
	03018051	键 10×32	个	1.48	5.000	7.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	581.240	660.400
	03210020	轴承 8306	个	52.81	3.000	3.000
	03210220	脚轮 ZP80 φ80	个	25.64	16.000	19.000
	03210300	钢珠 φ6	个	1.16	94.000	108.000
	05030265	枕木	m³	1329.20	6.070	6.900
	14390070	氧气	m³	5.16	738.690	839.150
	14390100	乙炔气	kg	13.30	246.230	279.720
	17070040	热轧无缝钢管 D63.5×5	kg	5.18	4217.790	4791.410
	17070320	热轧无缝钢管 D76~325	kg	5.00	957.240	1087.420
	99450760	其他材料费	元	1.00	23309.72	26479.74
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	12.090	13.730
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.800	1.100
	990718010	普通车床 工件直径×长度 400×1000(mm)	台班	52.01	69.260	78.680
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	36.760	41.720
	990732030	剪板机 厚度×宽度20×2000(mm)	台班	169.46	28.280	32.130
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	12.090	13.730
	990737040	折方机 厚度×宽度4×2000(mm)	台班	39.84	34.630	39.340
	990746010	弓锯床 锯料直径250(mm)	台班	29.63	2.030	2.300
	990747030	管子切断机 管径250(mm)	台班	50.78	39.230	44.560
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	92.310	104.870
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	11.540	13.110

(14) 浮顶罐内脚手架正装胎具安装拆除

工作内容： 活动吊架、涨圈、逼杠、临时限位装置、浮吊轨道、挂梯等安装拆除、材料堆放等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-124	C3-9-125	C3-9-126
子目名称					浮顶罐内脚手架正装胎具安装拆除		
					油罐容量(m³)		
					3000	5000	10000
基价(元)					39992.64	53151.77	68977.64
其中	人工费(元)				24841.48	33043.78	42791.72
	材料费(元)				1484.67	1965.25	2541.68
	机具费(元)				2691.75	3554.62	4710.04
	管理费(元)				10974.74	14588.12	18934.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	24841.48	33043.78	42791.72
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	8.510	10.000	12.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	62.140	82.640	107.020
	14390070	氧气	m³	5.16	104.330	138.760	179.670
	14390100	乙炔气	kg	13.30	34.780	46.250	59.890
	99450760	其他材料费	元	1.00	52.09	69.06	89.35
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.000	1.300	1.800
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	20.260	26.970	34.920
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	2.530	3.370	4.370

工作内容： 活动吊架、涨圈、逼杠、临时限位装置、浮吊轨道、挂梯等安装拆除、材料堆放等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-127	C3-9-128
子目名称					浮顶罐内脚手架正装胎具安装拆除	
					油罐容量(m³)	
					20000	30000
基价(元)					97810.92	111462.61
其中	人工费(元)				60806.09	69075.54
	材料费(元)				3610.28	4098.54
	机具费(元)				6547.43	7689.85
	管理费(元)				26847.12	30598.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	60806.09	69075.54
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	17.500	19.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	152.070	172.750
	14390070	氧气	m³	5.16	255.350	290.080
	14390100	乙炔气	kg	13.30	85.120	96.690
	99450760	其他材料费	元	1.00	126.94	144.14
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	2.400	3.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	49.620	56.370
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	6.200	7.050



## (15) 浮顶罐船舱胎具制作

工作内容：号料、切割、组装、焊接等。

计量单位：套

定额编号					C3-9-129	C3-9-130	C3-9-131
子目名称					浮顶罐船舱胎具制作		
					油罐容量(m <sup>3</sup> )		
					3000	5000	10000
基价(元)					4302.23	5349.70	6631.41
其中	人工费(元)				1148.93	1258.86	1404.36
	材料费(元)				1862.85	2470.17	3199.94
	机具费(元)				595.23	800.01	1049.14
	管理费(元)				695.22	820.66	977.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1148.93	1258.86	1404.36
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	162.570	216.200	280.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	105.670	140.540	182.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	65.030	86.490	112.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	4.460	5.930	7.680
	05030265	枕木	m <sup>3</sup>	1329.20	0.410	0.540	0.700
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.490	3.310	4.280
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.830	1.100	1.430
	99450760	其他材料费	元	1.00	73.35	97.32	126.06
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.140	0.200
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.290	0.390	0.500
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.020	0.020	0.030
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.290	0.390	0.500
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.450	1.930	2.500
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.180	0.240	0.310

工作内容：号料、切割、组装、焊接等。

计量单位：套

定额编号					C3-9-132	C3-9-133
子目名称					浮顶罐船舱胎具制作	
					油罐容量(m³)	
					20000	30000
基价(元)					12025.77	12372.38
其中	人工费(元)				2811.34	2811.34
	材料费(元)				6166.15	6358.41
	机具费(元)				1378.29	1488.65
	管理费(元)				1669.99	1713.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	2811.34	2811.34
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	707.000	707.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	347.000	347.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	187.000	187.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	15.840	15.840
	05030265	枕木	m³	1329.20	0.960	1.100
	14390070	氧气	m³	5.16	8.670	8.670
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.890	2.890
	99450760	其他材料费	元	1.00	248.99	255.17
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.280	0.400
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.500	0.500
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.030	0.030
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.500	0.500
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	5.420	5.420
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.680	0.680

## (16) 拱顶内浮顶油罐临时加固件制作

工作内容：号料、切割、钻孔、焊接、组装。

计量单位：座

定额编号					C3-9-134	C3-9-135	C3-9-136
子目名称					拱顶内浮顶油罐临时加固件制作		
					油罐容量(m <sup>3</sup> )		
					100~500	700~1000	2000~3000
基价(元)					4408.91	6283.31	8622.44
其中	人工费(元)				1507.30	2335.12	2561.16
	材料费(元)				1694.48	2280.38	4134.11
	机具费(元)				433.52	526.98	648.00
	管理费(元)				773.61	1140.83	1279.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1507.30	2335.12	2561.16
材料	01010010	热轧圆盘条 综合	kg	3.63	165.000	246.000	400.000
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	38.000	53.000	81.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	140.000	162.000	407.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	85.000	110.000	167.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.000	3.000	4.500
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	9.360	14.040	18.720
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.120	4.680	6.240
	99450760	其他材料费	元	1.00	67.14	89.85	163.74
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.350	0.400	0.500
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.030	0.030	0.050
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	0.500	0.500	1.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.000	1.500	1.600
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.130	0.310	0.380

工作内容：号料、切割、钻孔、焊接、组装。

计量单位：座

定额编号					C3-9-137	C3-9-138
子目名称					拱顶内浮顶油罐临时加固件制作	
					油罐容量(m³)	
					5000	10000
基价(元)					9815.12	11493.31
其中	人工费(元)				2814.27	3380.31
	材料费(元)				4884.23	5671.79
	机具费(元)				711.32	782.08
	管理费(元)				1405.30	1659.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	2814.27	3380.31
材料	01010010	热轧圆盘条 综合	kg	3.63	468.000	548.000
	01130002	扁钢 综合	kg	3.61	95.000	110.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	479.000	548.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	200.000	232.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.000	8.000
	14390070	氧气	m³	5.16	23.400	28.080
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.800	9.360
	99450760	其他材料费	元	1.00	193.44	224.51
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.550	0.600
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.050	0.060
	990727020	立式钻床 钻孔管径35(mm)	台班	14.85	1.000	1.000
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.800	2.000
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.400	0.480

(17) 拱顶、内浮顶油罐临时加固件安装拆除

工作内容：就位、点焊、切割、拆除、焊疤打磨、材料堆放等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-139	C3-9-140	C3-9-141
子目名称					拱顶、内浮顶油罐临时加固件安装拆除		
					油罐容量(m³)		
基价(元)					100~500	700~1000	2000~3000
其中	人工费(元)				1627.74	2069.58	3592.49
	材料费(元)				898.97	1191.80	2169.27
	机具费(元)				86.26	113.54	223.80
	管理费(元)				203.19	206.77	239.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	898.97	1191.80	2169.27
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.000	1.300	2.700
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	3.420	4.540	8.850
	14390070	氧气	m³	5.16	5.830	7.660	15.050
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.940	2.550	5.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.98	3.92	7.72
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.080	0.080	0.090
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	1.480	1.500	1.700
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.190	0.250	0.460

工作内容：就位、点焊、切割、拆除、焊疤打磨、材料堆放等。

计量单位：座

定额编号					C3-9-142	C3-9-143
子目名称					拱顶、内浮顶油罐临时加固件安装拆除	
					油罐容量(m³)	
					5000	10000
基价(元)					4125.20	4803.71
其中	人工费(元)				2484.55	2885.26
	材料费(元)				251.68	301.13
	机具费(元)				285.02	334.09
	管理费(元)				1103.95	1283.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	2484.55	2885.26
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	3.500	4.510
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	10.250	13.500
	14390070	氧气	m³	5.16	16.420	18.630
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.470	6.210
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.66	10.42
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.110	0.140
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	2.000	2.200
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.530	0.680

## 2 球罐组装胎具制作、安装、拆除

### (1) 球罐组装胎具制作

工作内容： 材料机具运输、放样号料、切割、组对、焊接等。

计量单位：台

定额编号					C3-9-144	C3-9-145	C3-9-146	C3-9-147
子目名称					球罐组装胎具制作			
球罐容量(m³以内)					50	120	200	400
基价(元)					11561.08	18760.59	22868.13	36717.02
其中	人工费(元)				3030.76	4514.66	5195.88	6794.74
	材料费(元)				6103.62	10634.76	13456.65	23901.50
	机具费(元)				871.33	1295.32	1533.33	2368.37
	管理费(元)				1555.37	2315.85	2682.27	3652.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3030.76	4514.66	5195.88	6794.74
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	534.450	738.150	910.350	1795.500
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	423.150	805.350	940.800	1706.250
	01630090	夹具用钢	kg	3.32	605.000	1211.000	1484.000	2564.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	13.440	18.270	20.370	24.570
	14390070	氧气	m³	5.16	8.980	16.110	19.190	23.990
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.990	5.370	6.400	8.000
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	79.800	123.900	259.350	400.050
	99450760	其他材料费	元	1.00	258.05	450.12	575.54	1018.58
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.230	0.390	0.490	0.890
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.230	0.390	0.490	0.890
	990732030	剪板机 厚度×宽度20×2000(mm)	台班	169.46	0.300	0.390	0.420	0.600
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.600	0.750	0.900	1.500
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.840	5.220	5.820	7.020
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.380	0.520	0.580	0.700

工作内容： 材料机具运输、放样号料、切割、组对、焊接等。

计量单位：台

定额编号					C3-9-148	C3-9-149	C3-9-150	C3-9-151
子目名称					球罐组装胎具制作			
					球罐容量(m³以内)			
					650	1000	1500	200
基价(元)					49582.60	61501.61	77838.04	91900.60
其中	人工费(元)				8778.26	10548.64	12039.09	14158.14
	材料费(元)				32059.98	40323.94	52019.96	61709.80
	机具费(元)				3750.43	4593.41	6420.86	7428.31
	管理费(元)				4993.93	6035.62	7358.13	8604.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	8778.26	10548.64	12039.09	14158.14
材料	01000001	型钢 综合	kg	3.37	2808.750	3482.850	4507.650	5533.500
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2159.850	2842.350	3717.000	4173.750
	01630090	夹具用钢	kg	3.32	3253.000	4097.000	5182.000	6263.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	31.290	37.170	40.430	43.790
	14390070	氧气	m³	5.16	30.500	36.290	40.590	44.900
	14390100	乙炔气	kg	13.30	10.170	12.100	13.530	14.970
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	487.200	564.900	771.750	888.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	1360.26	1709.25	2208.41	2615.69
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	1.230	1.540	-	-
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	-	-	1.990	2.400
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	1.230	1.540	1.990	2.400
	990732030	剪板机 厚度×宽度20×2000(mm)	台班	169.46	0.720	0.900	1.080	1.200
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	2.250	2.700	3.450	1.200
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	8.940	10.620	11.550	13.760
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.890	0.110	0.120	0.140



## (2) 球罐组装胎具安装与拆除

工作内容：工夹具、中心柱及支撑材料等的运输、安装、焊接、拆除、焊疤打磨、回收堆放等。

计量单位：台

定额编号					C3-9-152	C3-9-153	C3-9-154	C3-9-155
子目名称					球罐组装胎具安装与拆除			
					球罐容量(m <sup>3</sup> 以内)			
					50	120	200	400
基价(元)					17832.57	33688.46	49030.98	76254.19
其中	人工费(元)				6561.09	14726.66	21712.96	35864.76
	材料费(元)				632.94	1007.68	1144.38	1740.14
	机具费(元)				5736.66	8640.12	12525.99	17412.84
	管理费(元)				4901.88	9314.00	13647.65	21236.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	6561.09	14726.66	21712.96	35864.76
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	18.200	43.000	49.640	79.520
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	11.280	31.600	35.600	60.910
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	43.830	51.250	57.810	80.770
	14390100	乙炔气	kg	13.30	14.610	17.080	19.270	26.920
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.19	32.03	36.30	55.34
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.620	1.620	1.620	1.620
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	2.970	2.970	4.130	4.130
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.200	0.330	0.410	0.750
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.680	34.200	58.500	104.200
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.450	0.530	0.590	0.620

工作内容： 工夹具、中心柱及支撑材料等的运输、安装、焊接、拆除、焊疤打磨、回收堆放等。

计量单位：台

定额编号					C3-9-156	C3-9-157	C3-9-158	C3-9-159
子目名称					球罐组装胎具安装与拆除			
					球罐容量(m³以内)			
					650	1000	1500	2000
基价(元)					90378.56	109021.58	146371.14	176945.36
其中	人工费(元)				41147.89	48294.13	60269.58	75736.00
	材料费(元)				2096.93	2630.55	3297.57	3984.67
	机具费(元)				21973.54	27775.53	42028.13	47931.02
	管理费(元)				25160.20	30321.37	40775.86	49293.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	41147.89	48294.13	60269.58	75736.00
材料	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	95.120	124.920	159.480	195.440
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	73.900	93.820	119.300	144.720
	14390070	氧气	m³	5.16	97.510	117.670	144.400	172.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	32.500	39.220	48.130	57.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	66.77	83.44	104.50	126.12
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	1.840	5.300	-	-
	990304036	汽车式起重机 提升质量40(t)	台班	1859.52	4.130	4.620	7.860	7.860
	990304052	汽车式起重机 提升质量75(t)	台班	3939.20	-	-	2.660	2.660
	990401040	载货汽车 装载质量12(t)	台班	849.78	1.040	1.300	1.680	2.030
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	109.540	116.000	150.320	204.600
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.660	0.780	1.680	2.480

### 3 胎具制作、安装与拆除

#### (1) 直升式气柜组装胎具制作

工作内容：调直、摆料、放样号料、切割、成型、组对、焊接、矫正、打磨。

计量单位：座

定额编号					C3-9-160	C3-9-161	C3-9-162
子目名称					直升式气柜组装胎具制作		
					直升式气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)		
					100	200	400
基价(元)					256476.39	365225.56	473343.01
其中	人工费(元)				2007.29	2661.69	3814.04
	材料费(元)				250217.52	356890.85	461188.68
	机具费(元)				2467.80	3297.63	4876.31
	管理费(元)				1783.78	2375.39	3463.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2007.29	2661.69	3814.04
材料	01010015	热轧圆盘条 综合	t	3629.68	68.000	97.000	125.000
	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	466.000	666.000	1131.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	163.000	233.000	302.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	62.000	88.000	148.000
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	32.900	42.300	60.200
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.900	3.900	5.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	24.690	34.080	51.070
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	13.170	18.210	27.360
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.390	6.070	9.120
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	5.18	64.000	91.000	118.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	96.72	136.78	210.20
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.270	1.730	2.610
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.140	1.560	2.350
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	1.800	2.000	2.300
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	5.490	7.100	10.210
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.690	0.890	1.280

工作内容： 调直、摆料、放样号料、切割、成型、组对、焊接、矫正、打磨。

计量单位：座

定额编号					C3-9-163	C3-9-164
子目名称					直升式气柜组装胎具制作	
					直升式气柜容量(m³以内)	
					600	1000
基价(元)					716299.14	797258.41
其中	人工费(元)				5109.57	7233.49
	材料费(元)				700106.62	774318.31
	机具费(元)				6468.10	9168.70
	管理费(元)				4614.85	6537.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	5109.57	7233.49
材料	01010015	热轧圆盘条 综合	t	3629.68	190.000	209.000
	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	1467.000	2037.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	370.000	750.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	256.000	331.000
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	76.500	101.900
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	7.500	10.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	68.850	98.120
	14390070	氧气	m³	5.16	35.700	50.950
	14390100	乙炔气	kg	13.30	11.900	16.980
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	5.18	267.000	447.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	297.27	439.26
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	3.490	5.030
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	3.140	4.530
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	2.500	2.700
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	13.500	18.510
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.690	2.310

## (2) 直升式气柜组装胎具安装、拆除

工作内容： 组装、焊接、紧固螺栓、切割、拆除。

计量单位：座

定额编号					C3-9-165	C3-9-166	C3-9-167	C3-9-168	C3-9-169
子目名称					直升式气柜组装胎具安装、拆除				
					直升式气柜容量(m³以内)				
					100	200	400	600	1000
基价(元)					6169.90	8521.79	12754.63	17030.54	24234.06
其中	人工费(元)				1720.59	2354.95	3496.07	4578.00	6247.27
	材料费(元)				104.91	134.49	190.77	252.49	361.05
	机具费(元)				2615.88	3641.98	5487.10	7418.32	10821.95
	管理费(元)				1728.52	2390.37	3580.69	4781.73	6803.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	1720.59	2354.95	3496.07	4578.00	6247.27
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.570	7.240	8.880	11.790	16.590
	14390070	氧气	m³	5.16	6.580	9.170	13.890	18.360	26.420
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.190	3.060	4.630	6.120	8.810
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.35	2.96	4.15	5.50	7.85
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.480	2.090	3.210	4.340	6.340
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.920	2.720	4.170	5.640	8.240
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.210	2.590	3.020	4.070	5.800
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.280	0.330	0.380	0.510	0.730

### (3) 螺旋式气柜组装胎具制作

工作内容：调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正。

计量单位：座

定额编号					C3-9-170	C3-9-171	C3-9-172	C3-9-173
子目名称					螺旋式气柜组装胎具制作			
基价(元)					螺旋式气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)			
					1000	2500	5000	10000
其中	人工费(元)				5878.14	10071.16	12771.63	18513.08
	材料费(元)				14738.69	24720.06	28073.64	33526.72
	机具费(元)				7591.54	12942.49	16338.83	19491.98
	管理费(元)				5369.02	9173.24	11603.43	15148.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5878.14	10071.16	12771.63	18513.08
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	1409.000	1742.000	1870.000	2076.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	438.000	876.000	1198.000	1600.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	847.000	1830.000	2192.000	2440.000
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	96.000	162.000	212.000	227.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	9.100	15.200	20.100	23.700
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	82.780	136.420	135.340	177.500
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	43.930	66.280	73.240	105.160
	14390100	乙炔气	kg	13.30	14.640	22.090	24.410	35.050
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	5.18	617.000	1120.000	1128.000	1437.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	413.72	696.81	786.29	938.74
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	4.140	6.960	9.130	10.790
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	3.730	6.260	8.220	9.710
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	2.600	2.800	3.600	4.400
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	15.550	28.790	31.740	39.170
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	1.560	2.880	3.170	3.920

工作内容： 调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正。

计量单位：座

定额编号					C3-9-174	C3-9-175	C3-9-176
子目名称					螺旋式气柜组装胎具制作		
					螺旋式气柜容量(m³以内)		
					20000	30000	50000
基价(元)					102065.88	129813.06	164489.58
其中	人工费(元)				22584.96	29996.32	41673.85
	材料费(元)				38034.78	49139.07	62391.34
	机具费(元)				23197.32	27685.64	31326.46
	管理费(元)				18248.82	22992.03	29097.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	22584.96	29996.32	41673.85
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	2691.000	3760.000	4574.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	1628.000	1693.000	2146.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	2451.000	3081.000	3786.000
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	274.000	328.000	351.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	28.700	34.400	39.700
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	194.930	246.290	305.840
	14390070	氧气	m³	5.16	126.700	144.180	168.990
	14390100	乙炔气	kg	13.30	42.230	48.060	56.330
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	5.18	1705.000	2412.000	3396.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	1069.16	1391.53	1776.82
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	13.040	15.640	18.040
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	11.740	14.080	16.240
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	5.200	6.400	7.200
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	43.990	51.380	53.640
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	4.400	5.140	5.360

工作内容： 调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正。

计量单位：座

定额编号					C3-9-177	C3-9-178	C3-9-179
子目名称					螺旋式气柜组装胎具制作		
					螺旋式气柜容量(m³以内)		
					100000	150000	200000
基价(元)					232923.23	266184.40	296010.77
其中	人工费(元)				63830.24	79124.98	85611.94
	材料费(元)				87216.96	94513.95	109253.47
	机具费(元)				40349.85	43619.51	47919.66
	管理费(元)				41526.18	48925.96	53225.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	63830.24	79124.98	85611.94
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	5418.000	6163.000	7085.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	2618.000	3139.000	3557.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	3870.000	3902.000	4739.000
	03010555	六角螺栓 M12以外	kg	5.44	388.000	409.000	444.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	51.200	55.700	61.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	399.920	425.380	482.780
	14390070	氧气	m³	5.16	279.920	307.050	329.290
	14390100	乙炔气	kg	13.30	93.310	102.350	109.760
	17070310	热轧无缝钢管 D57~325	kg	5.18	6695.000	7052.000	8169.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	2550.43	2753.57	3184.39
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	23.250	25.320	27.710
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	20.930	22.790	24.940
	990728030	摇臂钻床 钻孔直径63(mm)	台班	60.36	9.200	10.000	11.200
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	68.950	72.100	80.460
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	6.900	7.120	8.050



(4) 螺旋式气柜组装胎具安装、拆除

工作内容： 组装、焊接、紧固螺栓、切割、拆除、清理现场、材料堆放。

计量单位：套

定额编号					C3-9-180	C3-9-181	C3-9-182	C3-9-183
子目名称					螺旋式气柜组装胎具安装、拆除			
					螺旋式气柜容量(m³以内)			
					1000	2500	5000	10000
基价(元)					10459.56	14507.25	19092.94	25939.79
其中	人工费(元)				5561.60	7266.81	9536.18	13752.61
	材料费(元)				267.99	434.50	509.21	589.21
	机具费(元)				1725.38	2795.22	3751.20	4373.07
	管理费(元)				2904.59	4010.72	5296.35	7224.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	5561.60	7266.81	9536.18	13752.61
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	6.650	9.450	13.600	15.200
	14390070	氧气	m³	5.16	23.180	38.430	43.450	50.610
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.730	12.810	14.480	16.870
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.60	9.03	10.68	12.34
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.830	1.390	1.830	2.160
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.080	1.810	2.380	2.810
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.670	5.250	7.600	8.450
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.370	0.530	0.760	0.850

工作内容： 组装、焊接、紧固螺栓、切割、拆除、清理现场、材料堆放。

计量单位：套

定额编号					C3-9-184	C3-9-185	C3-9-186
子目名称					螺旋式气柜组装胎具安装、拆除		
					螺旋式气柜容量(m³以内)		
					20000	30000	50000
基价(元)					33974.78	44646.50	58177.28
其中	人工费(元)				18312.76	24051.43	33085.63
	材料费(元)				677.23	885.80	1073.37
	机具费(元)				5495.01	7237.50	7743.71
	管理费(元)				9489.78	12471.77	16274.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	18312.76	24051.43	33085.63
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	21.000	30.670	32.800
	14390070	氧气	m³	5.16	55.940	71.150	88.970
	14390100	乙炔气	kg	13.30	18.650	23.720	29.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.32	18.86	22.68
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	2.610	3.130	3.610
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	3.390	4.700	4.690
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	12.230	17.600	18.260
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.220	1.760	1.830

工作内容： 组装、焊接、紧固螺栓、切割、拆除、清理现场、材料堆放。

计量单位：套

定额编号					C3-9-187	C3-9-188	C3-9-189
子目名称					螺旋式气柜组装胎具安装、拆除		
					螺旋式气柜容量(m³以内)		
					100000	150000	200000
基价(元)					65780.35	74196.84	78865.97
其中	人工费(元)				36046.93	40868.12	43128.79
	材料费(元)				1520.86	1726.78	1921.39
	机具费(元)				9898.65	10948.03	11886.64
	管理费(元)				18313.91	20653.91	21929.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	36046.93	40868.12	43128.79
材料	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	60.560	80.610	83.460
	14390070	氧气	m³	5.16	117.190	125.580	143.660
	14390100	乙炔气	kg	13.30	39.060	41.860	47.890
	99450760	其他材料费	元	1.00	32.69	37.58	41.58
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	4.650	5.060	5.540
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	6.050	6.580	7.200
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	22.760	26.450	28.040
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	2.280	2.650	2.800

## (5) 螺旋气柜轨道煨弯胎具制作

工作内容：调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正。

计量单位：套

定额编号					C3-9-190	C3-9-191	C3-9-192	C3-9-193
子目名称					螺旋气柜轨道煨弯胎具制作			
					螺旋式气柜容量(m <sup>3</sup> 以内)			
基价(元)					1000	2500	5000	10000
					9567.82	10500.05	11713.57	12642.92
其中	人工费(元)				1820.97	2002.93	2184.95	2367.12
	材料费(元)				4655.45	4985.79	5572.28	5856.04
	机具费(元)				1691.38	1939.77	2206.08	2485.51
	管理费(元)				1400.02	1571.56	1750.26	1934.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1820.97	2002.93	2184.95	2367.12
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	620.000	620.000	689.000	689.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	48.000	96.000	145.000	192.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	550.000	590.000	628.000	648.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	4.000	4.300	4.600	4.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	20.400	22.400	24.500	26.500
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	5.800	5.800	5.800	8.700
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.930	1.930	1.930	2.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	118.29	126.56	141.16	148.03
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.000	1.100	1.200	1.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.900	0.990	1.080	1.260
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.390	0.390	0.480	0.480
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.040	3.060	4.080	4.080
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.260	0.380	0.510	0.510

工作内容： 调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正。

计量单位： 套

定额编号					C3-9-194	C3-9-195	C3-9-196
子目名称					螺旋气柜轨道煨弯胎具制作		
					螺旋式气柜容量(m³以内)		
					20000	30000	50000
基价(元)					13588.94	14319.91	15192.45
其中	人工费(元)				2549.14	2640.70	2776.65
	材料费(元)				6255.78	6663.31	6871.40
	机具费(元)				2694.07	2833.78	3172.91
	管理费(元)				2089.95	2182.12	2371.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2549.14	2640.70	2776.65
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	758.000	827.000	827.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	216.000	241.000	241.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	661.000	675.000	730.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.000	5.200	5.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	27.500	28.600	30.600
	14390070	氧气	m³	5.16	8.700	8.700	8.700
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.900	2.900	2.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	157.93	168.02	173.53
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.510	1.610	1.800
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.360	1.450	1.620
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.480	0.480	0.580
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.590	4.590	5.100
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.570	0.570	0.640

工作内容：调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正。

计量单位：套

定额编号					C3-9-197	C3-9-198	C3-9-199
子目名称					螺旋气柜轨道煨弯胎具制作		
					螺旋式气柜容量(m³以内)		
					100000	150000	200000
基价(元)					17330.32	18891.11	20275.59
其中	人工费(元)				3095.35	3277.37	3459.39
	材料费(元)				7968.33	8883.74	9595.49
	机具费(元)				3598.48	3877.91	4176.89
	管理费(元)				2668.16	2852.09	3043.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3095.35	3277.37	3459.39
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	1033.000	1102.000	1208.000
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	265.000	289.000	313.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	785.000	942.000	997.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	5.600	5.800	6.000
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	32.600	34.700	36.700
	14390070	氧气	m³	5.16	11.600	11.600	13.500
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.870	3.870	4.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	200.84	224.44	242.26
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	2.000	2.200	2.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.800	1.980	2.160
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.770	0.770	0.870
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	6.120	6.120	6.120
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.770	0.770	0.770

### (6) 螺旋气柜型钢煨弯胎具制作

工作内容：调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正。

计量单位：套

定额编号					C3-9-200	C3-9-201	C3-9-202
子目名称					螺旋气柜型钢煨弯胎具制作		
基价(元)					螺旋式气柜容量(m³以内)		
其中					2500	5000	10000
人工费(元)					6946.73	8736.54	9299.82
材料费(元)					1631.08	1766.66	1902.61
机具费(元)					1986.80	2753.99	3165.81
管理费(元)					1915.27	2510.87	2483.21
管理费(元)					1413.58	1705.02	1748.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1631.08	1766.66	1902.61
材料	01170050	工字钢 18	kg	3.64	100.000	150.000	160.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	400.000	550.000	652.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.100	2.300	2.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	15.600	18.700	20.700
	14390070	氧气	m³	5.16	8.800	11.700	11.700
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.930	3.900	3.900
	99450760	其他材料费	元	1.00	54.31	75.63	86.78
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.100	1.200	1.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.990	1.800	1.260
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.520	0.620	0.720
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	2.590	3.100	3.620
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.330	0.390	0.450

工作内容：调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正。

计量单位：套

定额编号					C3-9-203	C3-9-204	C3-9-205
子目名称					螺旋气柜型钢煨弯胎具制作		
					螺旋式气柜容量(m³以内)		
					20000	30000	50000
基价(元)					10346.01	10900.48	11480.66
其中	人工费(元)				1948.10	2038.56	2129.18
	材料费(元)				3727.49	3928.50	4144.39
	机具费(元)				2784.15	2946.41	3116.26
	管理费(元)				1886.27	1987.01	2090.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1948.10	2038.56	2129.18
材料	01170050	工字钢 18	kg	3.64	180.000	190.000	200.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	730.000	770.000	810.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.600	2.700	2.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	21.800	22.800	23.800
	14390070	氧气	m³	5.16	13.600	14.600	16.600
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.530	4.870	5.530
	17070325	热轧无缝钢管 D77~90×4.5~7	kg	5.18	35.000	36.000	38.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	100.56	106.01	111.75
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.600	1.700	1.800
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.440	1.530	1.620
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.830	0.830	0.930
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.620	3.830	3.930
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.450	0.480	0.490



工作内容：调直、摆料、放样号料、切割、剪切、卷弧、钻孔、成型、组对、焊接、矫正。

计量单位：套

定额编号					C3-9-206	C3-9-207	C3-9-208
子目名称					螺旋气柜型钢煨弯胎具制作		
					螺旋式气柜容量(m³以内)		
					100000	150000	200000
基价(元)					12305.79	13732.96	15001.76
其中	人工费(元)				2174.45	2355.89	2491.69
	材料费(元)				4456.51	5163.11	5743.22
	机具费(元)				3437.79	3771.56	4128.17
	管理费(元)				2237.04	2442.40	2638.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2174.45	2355.89	2491.69
材料	01170050	工字钢 18	kg	3.64	217.000	260.000	289.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	870.000	990.000	1110.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	2.900	3.100	3.300
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	24.800	31.000	34.100
	14390070	氧气	m³	5.16	18.500	21.400	21.400
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.170	7.130	7.130
	17070325	热轧无缝钢管 D77~90×4.5~7	kg	5.18	40.000	50.000	55.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	120.22	139.35	155.19
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	2.000	2.200	2.400
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.800	1.980	2.160
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	1.030	1.030	1.140
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	4.140	4.650	5.170
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.520	0.580	0.650

## 4 型钢煨制胎具

### (1) 角钢、扁钢

工作内容： 样板制作、号料、切割、打磨、组对、整形、成品检查等。

计量单位：圈

定额编号					C3-9-209	C3-9-210	C3-9-211	C3-9-212	C3-9-213
子目名称					角钢、扁钢煨制 煨制直径(mm以内)				
基价(元)					1200	1400	1600	1800	2000
其中	人工费(元)				16.63	21.72	23.25	28.65	30.54
	材料费(元)				60.82	71.66	79.05	86.36	100.87
	机具费(元)				-	-	-	-	-
	管理费(元)				6.63	8.66	9.27	11.42	12.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	16.63	21.72	23.25	28.65	30.54
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	11.000	14.000	16.000	18.000	22.000
	01630070	铸钢 235#	kg	2.79	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	03010520	六角螺栓 M30×200	十套	113.38	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.090	0.090	0.090	0.100	0.110
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.060	0.070	0.080	0.090	0.100
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030
	18250540	卡子 圆钢 φ50	kg	6.77	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.55	3.02	3.35	3.66	4.29

工作内容： 样板制作、号料、切割、打磨、组对、整形、成品检查等。

计量单位：圈

定额编号					C3-9-214	C3-9-215	C3-9-216	C3-9-217
子目名称					角钢、扁钢煨制			
					煨制直径(mm以内)			
					2200	2400	2600	3000
基价(元)					158.00	175.53	194.38	245.17
其中	人工费(元)				31.27	35.94	39.14	47.17
	材料费(元)				114.27	125.26	139.64	179.20
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				12.46	14.33	15.60	18.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	31.27	35.94	39.14	47.17
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	25.000	28.000	32.000	43.000
	01630070	铸钢 235#	kg	2.79	3.000	3.000	3.000	3.000
	03010520	六角螺栓 M30×200	十套	113.38	0.080	0.080	0.080	0.080
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.120	0.140	0.140	0.140
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.110	0.120	0.120	0.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.040	0.040	0.040	0.040
	18250540	卡子 圆钢 φ50	kg	6.77	0.600	0.600	0.600	0.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.85	5.33	5.95	7.67

工作内容： 样板制作、号料、切割、打磨、组对、整形、成品检查等。

计量单位：圈

定额编号					C3-9-218	C3-9-219	C3-9-220	C3-9-221
子目名称					角钢、扁钢煨制			
					煨制直径(mm以内)			
					3600	4000	4400	4800
基价(元)					288.58	337.21	419.10	469.03
其中	人工费(元)				49.64	51.32	55.77	67.21
	材料费(元)				219.15	265.43	341.10	375.03
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				19.79	20.46	22.23	26.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	49.64	51.32	55.77	67.21
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	54.000	66.800	88.000	96.000
	01630070	铸钢 235#	kg	2.79	3.000	3.000	3.000	3.000
	03010520	六角螺栓 M30×200	十套	113.38	0.080	0.080	0.060	0.100
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.160	0.180	0.200	0.230
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.140	0.160	0.180	0.200
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.050	0.060	0.070
	18250540	卡子 圆钢 φ50	kg	6.77	0.600	0.600	0.800	0.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.41	11.41	14.70	16.13

## (2) 槽钢、工字钢

工作内容： 样板制作、号料、切割、打磨、组对、焊接、整形、成品检查等。

计量单位：圈

定额编号					C3-9-222	C3-9-223	C3-9-224	C3-9-225	C3-9-226
子目名称					槽钢、工字钢煨制				
基价(元)					煨制直径(mm以内)				
					2400	3000	4000	5000	6000
其中	人工费(元)				286.76	437.87	616.48	835.43	1122.72
	材料费(元)				32.22	43.60	59.19	80.18	108.83
	机具费(元)				190.15	307.91	444.41	596.69	800.86
	管理费(元)				36.86	49.32	63.84	90.52	121.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	32.22	43.60	59.19	80.18	108.83
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	46.000	78.000	115.000	156.000	211.000
	01630070	铸钢 235#	kg	2.79	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.210	0.290	0.390	0.530	0.720
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.700	0.950	1.290	1.760	2.380
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.130	0.180	0.240	0.330	0.440
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.040	0.060	0.080	0.110	0.150
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.32	13.43	19.35	25.94	34.79
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.040	0.050	0.060	0.090	0.120
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.140	0.190	0.260	0.350	0.480
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050

## 5 设备制作安装胎具与加固件

### (1) 椭圆封头压制胎具(整体)

工作内容： 样板制作、开箱清点验收、弧度尺寸检查、组装调试、整修、更换胎具等。

计量单位： 个

定额编号					C3-9-227	C3-9-228	C3-9-229	C3-9-230
子目名称					椭圆封头压制胎具(整体)			
基价(元)					铸造胎具直径(mm以内)			
					500	1000	1200	1600
其中	人工费(元)				345.15	476.34	826.47	889.51
	材料费(元)				60.87	121.89	182.97	182.97
	机具费(元)				80.52	106.91	172.21	235.25
	管理费(元)				128.34	142.25	284.83	284.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	60.87	121.89	182.97	182.97
材料	03010530	六角螺栓 M40×160	十套	135.94	0.300	0.300	0.300	0.300
	03213031	垫铁 100×200	kg	4.22	5.000	5.000	5.000	5.000
	35070010	胎具 Z35# 成品	kg	6.84	1.920	2.700	5.300	6.700
	35070020	胎具 QT50-5 成品	kg	5.98	0.580	4.000	11.700	20.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.04	2.64	4.11	5.55
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.160	0.180	0.350	0.350
	990503050	电动单筒慢速卷扬机 牵引力100(kN)	台班	380.81	0.040	0.050	0.100	0.100
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.060	0.060	0.130	0.130
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.060	0.060	0.130	0.130

工作内容： 样板制作、开箱清点验收、弧度尺寸检查、组装调试、整修、更换胎具等。

计量单位：个

定额编号					C3-9-231	C3-9-232	C3-9-233
子目名称					椭圆封头压制胎具(整体)		
					铸造胎具直径(mm以内)		
					2000	2600	3000
基价(元)					956.30	1272.36	1384.63
其中	人工费(元)				207.47	244.14	244.14
	材料费(元)				267.77	410.64	522.91
	机具费(元)				284.83	371.99	371.99
	管理费(元)				196.23	245.59	245.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	207.47	244.14	244.14
材料	03010530	六角螺栓 M40×160	十套	135.94	0.300	0.300	0.300
	03213031	垫铁 100×200	kg	4.22	5.000	5.000	5.000
	35070010	胎具 Z35# 成品	kg	6.84	8.200	12.000	14.400
	35070020	胎具 QT50-5 成品	kg	5.98	24.000	43.000	58.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.28	9.53	12.10
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.350	0.500	0.500
	990503050	电动单筒慢速卷扬机 牵引力100(kN)	台班	380.81	0.100	0.130	0.130
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.130	0.130	0.130
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.130	0.130	0.130

## (2) 椭圆封头压制胎具(分片)

工作内容: 样板制作、号料、切割、坡口、修口打磨、组对、焊接、弧度尺寸检查、压制调试、整修、更换胎具等。

计量单位: 个

定额编号					C3-9-234	C3-9-235	C3-9-236	C3-9-237
子目名称					椭圆封头压制胎具(分片)			
					焊接胎具直径(mm)			
					2400以内	2800以内	3200以内	3600以内
基价(元)					964.55	1142.55	1290.85	1466.78
其中	人工费(元)				198.65	250.91	283.28	333.65
	材料费(元)				318.31	378.85	462.10	583.37
	机具费(元)				263.41	295.14	309.27	297.99
	管理费(元)				184.18	217.65	236.20	251.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	198.65	250.91	283.28	333.65
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	22.500	31.700	42.560	61.900
	03131081	尼龙砂轮片 $\phi$ 150	片	6.84	0.330	0.490	0.680	0.970
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.860	1.150	1.570	2.140
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.380	0.570	0.790	1.260
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.130	0.190	0.260	0.420
	17070275	热轧无缝钢管 D325 $\times$ 10	m	388.42	0.540	0.600	0.700	0.810
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.97	3.94	5.10	7.15
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.230	0.280	0.300	0.340
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.080	0.080	0.080	0.010
	990503050	电动单筒慢速卷扬机 牵引力100(kN)	台班	380.81	0.080	0.080	0.080	0.010
	990732035	剪板机 厚度 $\times$ 宽度20 $\times$ 2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010	0.010
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.010	0.010	0.020	0.030
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.150	0.150	0.150	0.160
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV $\cdot$ A)	台班	102.80	0.100	0.160	0.190	0.270
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 $\times$ 500 $\times$ 750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.010	0.020	0.020	0.030
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.150	0.150	0.150	0.160



工作内容： 样板制作、号料、切割、坡口、修口打磨、组对、焊接、弧度尺寸检查、压制调试、  
整修、更换胎具等。

计量单位：个

定额编号					C3-9-238	C3-9-239	C3-9-240
子目名称					椭圆封头压制胎具(分片)		
					焊接胎具直径(mm)		
					4000以内	4600以内	4600以外
基价(元)					1817.37	3341.99	4387.21
其中	人工费(元)				371.12	724.82	801.58
	材料费(元)				751.36	1322.99	2183.80
	机具费(元)				391.08	718.77	773.86
	管理费(元)				303.81	575.41	627.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	371.12	724.82	801.58
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	88.170	175.780	322.000
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	1.410	3.000	4.500
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.980	5.870	8.800
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.750	3.340	5.010
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.580	1.110	1.670
	17070275	热轧无缝钢管 D325×10	m	388.42	0.970	1.530	2.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.91	19.15	33.94
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.410	0.820	0.840
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.080	0.120	0.120
	990503050	电动单筒慢速卷扬机 牵引力100(kN)	台班	380.81	0.080	0.120	0.120
	990732035	剪板机 厚度×宽度20×2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.060	0.120	0.180
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.160	0.250	0.250
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.350	0.730	1.100
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.040	0.070	0.110
991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.160	0.250	0.250	

### (3) 有折边锥形封头压制胎具

工作内容： 样板制作、号料、切割、坡口、修口打磨、组对、焊接、压制调试、整修、更换胎具等。  
 计量单位： 个

定额编号					C3-9-241	C3-9-242	C3-9-243	C3-9-244
子目名称					有折边锥形封头压制胎具			
					胎具直径(mm以内)			
基价(元)					600	100	1600	2000
其中	人工费(元)				32.22	78.29	125.46	199.59
	材料费(元)				86.29	133.07	187.99	248.39
	机具费(元)				54.76	89.51	194.62	230.65
	管理费(元)				34.67	66.89	127.59	171.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	32.22	78.29	125.46	199.59
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	18.700	30.370	43.550	58.160
	03131091	尼龙砂轮片 $\phi$ 180	片	8.55	0.070	0.220	0.480	0.750
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.220	0.590	1.150	1.700
	05030001	木枋 综合	m <sup>3</sup>	1707.86	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.070	0.260	0.530	0.850
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.020	0.090	0.180	0.280
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.34	3.55	4.96	6.50
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.010	0.040	0.090	0.130
	990503020	电动单筒慢速卷扬机 牵引力30(kN)	台班	281.46	0.030	0.040	0.090	0.100
	990732035	剪板机 厚度 $\times$ 宽度20 $\times$ 2500(mm)	台班	195.44	0.010	0.010	0.010	0.010
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.010	0.010	0.010	0.010
	990763125	油压机 压力800(t)	台班	410.09	0.060	0.080	0.180	0.190
	990783370	角向磨光机	台班	44.05	0.060	0.080	0.180	0.190
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV $\cdot$ A)	台班	102.80	0.030	0.080	0.150	0.220
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 $\times$ 500 $\times$ 750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.010	0.010	0.020	0.020
	991207030	箱式加热炉 功率75(kW)	台班	128.54	0.060	0.080	0.180	0.190

#### (4) 筒体卷弧胎具摊销

工作内容： 样板制作、号料、切割、坡口、修口打磨、组对、焊接、弧度尺寸检查、压制调试、  
整修、更换胎具。

计量单位： t

定额编号					C3-9-245
子目名称					筒体卷弧胎具摊销
基价(元)					筒体直径(mm以内)
其中					2000~8000
人工费(元)					104.58
材料费(元)					15.90
机具费(元)					67.64
管理费(元)					10.51
管理费(元)					10.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量
人工	00010010	人工费	元	-	15.90
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	4.000
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	14.000
	03131061	尼龙砂轮片 $\phi$ 100	片	4.27	0.050
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.130
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.220
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.070
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.78
机具	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.010
	990734015	卷板机 板厚 $\times$ 宽度20 $\times$ 2500(mm)	台班	103.41	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV $\cdot$ A)	台班	102.80	0.040
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 $\times$ 500 $\times$ 750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.010

(5) 浮头式换热器试压胎具摊销

工作内容： 放样号料、切割、卷弧、组对、焊接、法兰制作、密封圈装配及胎具拆装等。

计量单位：台

定额编号					C3-9-246	C3-9-247
子目名称					浮头式换热器试压胎具摊销	
					胎具直径(mm)	
					300~600	700~1000
基价(元)					246.20	468.93
其中	人工费(元)				58.24	129.18
	材料费(元)				61.53	129.83
	机具费(元)				73.80	113.28
	管理费(元)				52.63	96.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	58.24	129.18
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	13.820	29.610
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.010	0.010
	03015071	高强度双头螺柱 M24×130	十套	16.17	0.640	-
	03015081	高强度双头螺柱 M24×170	十套	32.54	-	0.640
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.020	0.030
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.150	0.320
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.080	0.130
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.010	0.020
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.030	0.060
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.61	3.18
机具	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.010	0.010
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.030	0.050
	990718055	普通车床 工件直径×长 度1000×5000(mm)	台班	208.38	0.060	-
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	-	0.100
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010
	990741010	开卷机 厚度12(mm)	台班	16.45	0.020	0.030
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.100	0.220
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.020	0.040
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.010	0.010
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.100	0.220

工作内容： 放样号料、切割、卷弧、组对、焊接、法兰制作、密封圈装配及胎具拆装等。

计量单位：台

定额编号					C3-9-248	C3-9-249
子目名称					浮头式换热器试压胎具摊销	
					胎具直径(mm)	
					1100~1600	1700~2000
基价(元)					868.21	1257.47
其中	人工费(元)				228.24	383.29
	材料费(元)				252.58	333.76
	机具费(元)				211.93	277.16
	管理费(元)				175.46	263.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	228.24	383.29
材料	01290003	钢板 综合	kg	3.44	56.260	75.550
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	0.010	0.010
	03015091	高强度双头螺柱 M27×200	十套	40.68	1.120	-
	03015101	高强度双头螺柱 M27×220	十套	46.77	-	1.200
	03131061	尼龙砂轮片 φ100	片	4.27	0.040	0.050
	03131081	尼龙砂轮片 φ150	片	6.84	0.700	0.930
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.210	0.260
	13010050	醇酸清漆	kg	13.99	0.020	0.030
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.090	0.110
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.030	0.040
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.11	8.07
机具	990309030	门式起重机 提升质量20(t)	台班	891.56	0.020	0.020
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.090	0.120
	990727010	立式钻床 钻孔管径25(mm)	台班	9.26	0.160	0.210
	990734015	卷板机 板厚×宽度20×2500(mm)	台班	103.41	0.010	0.010
	990741010	开卷机 厚度12(mm)	台班	16.45	0.040	0.050
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.430	0.580
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.010	0.010
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.050	0.060
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.010	0.010
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.430	0.580

## (6) 设备分段组对胎具

工作内容：制作、安装、拆除。

计量单位：台

定额编号					C3-9-250	C3-9-251	C3-9-252	C3-9-253
子目名称					设备分段组对胎具			
					设备重量(t以内)			
基价(元)					50	100	200	300
其中	人工费(元)				2464.38	3893.88	6858.75	11659.18
	材料费(元)				1184.72	1777.16	3110.30	5287.23
	机具费(元)				461.14	812.62	1452.85	2469.87
	管理费(元)				247.60	425.94	754.92	1283.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1184.72	1777.16	3110.30	5287.23
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	37.540	65.280	115.200	195.840
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	27.200	47.600	84.000	142.800
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	2.550	4.440	7.830	13.310
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	7.650	14.280	27.130	46.120
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.550	4.760	9.040	15.370
	17070315	热轧无缝钢管 D71~90	kg	5.18	25.020	43.520	76.800	130.560
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.86	20.84	37.16	63.17
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.080	0.140	0.250	0.420
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.080	0.130	0.230	0.400
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	1.280	2.220	3.920	6.660

工作内容： 制作、安装、拆除。

计量单位： 台

定额编号					C3-9-254	C3-9-255	C3-9-256
子目名称					设备分段组对胎具		
					设备重量(t以内)		
					400	500	600
基价(元)					17899.86	26835.08	37550.67
其中	人工费(元)				7931.49	11896.43	16654.71
	材料费(元)				3951.85	5927.76	8298.93
	机具费(元)				2041.35	3052.32	4260.30
	管理费(元)				3975.17	5958.57	8336.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	7931.49	11896.43	16654.71
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	313.340	470.020	658.020
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	228.480	342.720	479.810
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	21.290	31.930	44.710
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	73.790	110.690	154.970
	14390100	乙炔气	kg	13.30	24.600	36.900	51.660
	17070315	热轧无缝钢管 D71~90	kg	5.18	208.900	313.340	438.680
	99450760	其他材料费	元	1.00	101.07	151.60	212.24
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.660	0.980	1.360
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.640	0.960	1.340
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	10.650	15.970	22.360

## (7) 设备分片组装胎具

工作内容：制作、安装、拆除。

计量单位：台

定额编号					C3-9-257	C3-9-258	C3-9-259
子目名称					设备分片组装胎具		
					设备重量(t以内)		
					100	200	300
基价(元)					37538.11	67797.83	111146.32
其中	人工费(元)				14170.16	26345.21	42026.81
	材料费(元)				11414.16	19887.14	33277.60
	机具费(元)				4508.48	7910.97	13649.38
	管理费(元)				7445.31	13654.51	22192.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	14170.16	26345.21	42026.81
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	667.690	1210.000	2145.070
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	49.330	87.640	152.400
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	251.190	457.710	715.230
	14390100	乙炔气	kg	13.30	83.730	152.570	238.410
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	667.760	1061.760	1693.760
	17070315	热轧无缝钢管 D71~90	kg	5.18	443.670	804.000	1430.050
	99450760	其他材料费	元	1.00	506.99	876.22	1467.95
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.820	3.160	5.420
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	1.520	2.640	4.520
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	19.730	35.060	60.960



工作内容：制作、安装、拆除。

计量单位：台

定额编号					C3-9-260	C3-9-261	C3-9-262
子目名称					设备分片组装胎具		
					设备重量(t以内)		
					400	500	600
基价(元)					157647.35	200384.37	244126.47
其中	人工费(元)				57708.27	73389.87	89071.48
	材料费(元)				48334.09	61459.52	75141.24
	机具费(元)				20450.79	25941.50	31753.08
	管理费(元)				31154.20	39593.48	48160.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	57708.27	73389.87	89071.48
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	3309.790	4245.700	5268.770
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	230.150	289.090	350.940
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	961.650	1196.970	1421.130
	14390100	乙炔气	kg	13.30	320.550	398.990	473.710
	17070020	热轧无缝钢管 综合	kg	5.18	2325.760	2957.760	3589.760
	17070315	热轧无缝钢管 D71~90	kg	5.18	2206.530	2830.460	3512.510
	99450760	其他材料费	元	1.00	2134.36	2716.92	3325.26
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	8.070	10.320	12.720
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	6.720	8.600	10.600
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	92.060	115.640	140.380

## (8) 设备组对及吊装加固

工作内容： 加固件制作、安装与拆除。

计量单位： t

定额编号					C3-9-263	C3-9-264
子目名称					设备组对加固	设备吊装加固
基价(元)					7491.84	7944.85
其中	人工费(元)				1749.24	1953.50
	材料费(元)				3524.11	3576.25
	机具费(元)				1087.69	1170.05
	管理费(元)				1130.80	1245.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	1749.24	1953.50
材料	01010031	热轧圆盘条 φ10以内	kg	3.56	13.700	21.400
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	21.800	27.450
	14370060	瓷环	t	6420.00	0.500	0.500
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	12.750	11.390
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.250	3.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.01	15.78
机具	990302025	履带式起重机 提升质量25(t)	台班	1037.40	0.180	0.140
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.200	0.200
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	0.150	0.150
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.120	0.140
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	3.880	4.920
	990919040	电焊条烘干箱 容量800×800×1000(cm <sup>3</sup> )	台班	58.83	0.400	0.500

### C.3.9.5 防护棚制作、安装、拆除

#### 1 金属焊接防护棚

工作内容：划线下料、组装、焊接、刷防锈漆、挂铁皮、拆除、清理、堆放等。

计量单位：台

定额编号					C3-9-265	C3-9-266	C3-9-267	C3-9-268
子目名称					金属焊接防护棚制作、安装、拆除			
					球罐容量(m <sup>3</sup> 以内)			
					50	120	200	400
基价(元)					23415.46	31659.45	38298.70	52985.70
其中	人工费(元)				10294.95	13900.88	16779.22	23209.46
	材料费(元)				6655.87	9001.81	10894.28	15081.22
	机具费(元)				1688.17	2299.35	2814.96	3892.27
	管理费(元)				4776.47	6457.41	7810.24	10802.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	10294.95	13900.88	16779.22	23209.46
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	279.130	372.180	441.960	608.110
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	262.080	349.440	414.960	570.960
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	627.730	871.950	1090.600	1525.470
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	36.420	48.570	57.680	79.360
	03135101	碳钢气焊条 $\phi 2$ 以内	kg	8.98	7.980	10.640	12.640	17.390
	13050080	防锈漆 C53-1	kg	16.13	20.830	27.780	32.980	45.380
	14050050	溶剂油	kg	3.94	6.380	8.150	10.110	13.910
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	71.840	95.790	113.750	156.510
	14390100	乙炔气	kg	13.30	23.950	31.930	37.920	52.170
	17070325	热轧无缝钢管 D77~90×4.5~7	kg	5.18	173.210	230.940	274.250	377.350
99450760	其他材料费	元	1.00	306.35	416.75	508.07	704.99	
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.790	1.110	1.400	1.960
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.100	0.100	0.100
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	8.480	11.310	13.430	18.480
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.420	0.570	0.670	0.920

工作内容： 划线下料、组装、焊接、刷防锈漆、挂铁皮、拆除、清理、堆放等。

计量单位：台

定额编号					C3-9-269	C3-9-270	C3-9-271	C3-9-272
子目名称					金属焊接防护棚制作、安装、拆除			
					球罐容量(m³以内)			
					650	1000	1500	2000
基价(元)					70651.54	86225.06	115448.77	135193.56
其中	人工费(元)				31708.89	38669.75	51856.31	60674.75
	材料费(元)				18770.52	22919.21	28165.38	32973.32
	机具费(元)				5386.08	6593.98	10551.37	12412.79
	管理费(元)				14786.05	18042.12	24875.71	29132.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	31708.89	38669.75	51856.31	60674.75
材料	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	744.350	900.530	1109.920	1292.650
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	698.880	845.520	1041.880	1213.680
	01290003	钢板 综合	kg	3.44	1951.880	2418.270	2957.590	3491.540
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	97.140	117.520	144.960	168.690
	03135101	碳钢气焊条 φ2以内	kg	8.98	21.280	25.750	31.730	36.960
	13050080	防锈漆 C53-1	kg	16.13	55.500	67.210	82.830	96.470
	14050050	溶剂油	kg	3.94	17.020	20.600	25.380	29.560
	14390070	氧气	m³	5.16	191.580	231.780	285.900	332.700
	14390100	乙炔气	kg	13.30	63.860	77.260	95.300	110.900
	17070325	热轧无缝钢管 D77~90×4.5~7	kg	5.18	461.890	558.800	688.670	802.120
99450760	其他材料费	元	1.00	883.05	1081.91	1328.05	1557.82	
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	2.780	3.450	-	-
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	-	-	4.600	5.450
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.100	0.200	0.200
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	24.890	30.110	40.480	47.150
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.240	1.150	2.020	2.360

## 2 金属、篷布混合结构防护棚

工作内容： 划线下料、组装、焊接、刷防锈漆、挂篷布、刷防火涂料、拆除、清理、堆放等。

计量单位：台

定额编号					C3-9-273	C3-9-274	C3-9-275	C3-9-276
子目名称					金属、篷布混合结构防护棚制作、安装、拆除			
球罐容量(m <sup>3</sup> 以内)					50	120	200	400
基价(元)					19684.79	26650.11	32311.52	44729.90
其中	人工费(元)				7388.85	9944.61	11955.41	16515.25
	材料费(元)				7730.69	10574.09	12977.06	18045.17
	机具费(元)				1158.34	1549.76	1868.74	2564.35
	管理费(元)				3406.91	4581.65	5510.31	7605.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	7388.85	9944.61	11955.41	16515.25
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ2.5~4.0	kg	5.38	13.650	19.100	24.100	33.800
	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	279.130	372.180	441.960	608.110
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	262.080	349.440	414.960	570.960
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	36.420	48.570	57.680	79.360
	13050080	防锈漆 C53-1	kg	16.13	11.470	16.040	20.240	28.390
	13050390	防火涂料	kg	14.59	47.230	66.090	83.390	116.950
	14050050	溶剂油	kg	3.94	1.370	1.910	2.410	3.380
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	50.150	66.870	79.400	109.250
	14390100	乙炔气	kg	13.30	16.720	22.290	26.470	36.420
	17070325	热轧无缝钢管 D77~90×4.5~7	kg	5.18	173.210	230.940	274.250	377.350
	34090190	篷布	m <sup>2</sup>	9.85	273.000	382.000	482.000	676.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	539.44	745.76	927.37	1294.85
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.330	0.460	0.580	0.810
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.100	0.100	0.100	0.100
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	8.480	11.310	13.430	18.480
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.420	0.570	0.670	0.920

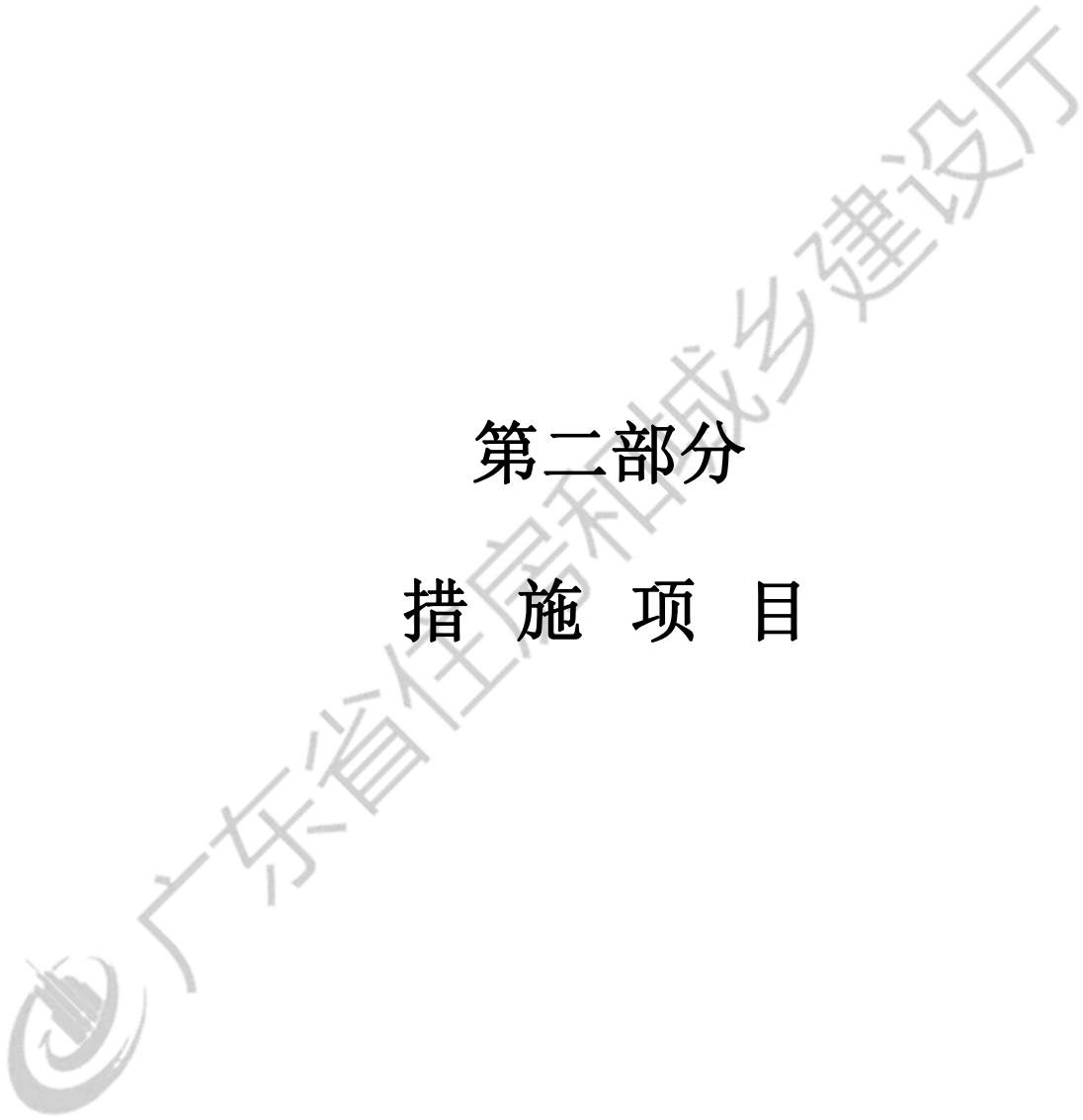
工作内容： 划线下料、组装、焊接、刷防锈漆、挂篷布、刷防火涂料、拆除、清理、堆放等。

计量单位：台

定额编号					C3-9-277	C3-9-278	C3-9-279	C3-9-280
子目名称					金属、篷布混合结构防护棚制作、安装、拆除			
					球罐容量(m³以内)			
					650	1000	1500	2000
基价(元)					60210.75	73663.86	96963.98	113557.64
其中	人工费(元)				22483.70	27079.57	36723.85	42919.65
	材料费(元)				23865.80	29816.60	36564.81	42953.99
	机具费(元)				3502.97	4271.25	6461.60	7562.01
	管理费(元)				10358.28	12496.44	17213.72	20121.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	22483.70	27079.57	36723.85	42919.65
材料	01030055	镀锌低碳钢丝 φ 2.5~4.0	kg	5.38	43.550	54.150	66.150	78.250
	01190001	槽钢 综合	kg	3.66	744.350	900.530	1109.920	1292.650
	01210001	角钢 综合	kg	3.55	585.000	845.520	1041.880	1213.680
	03131091	尼龙砂轮片 φ 180	片	8.55	461.890	558.800	688.670	802.120
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	97.140	117.520	144.960	168.690
	13050080	防锈漆 C53-1	kg	16.13	36.580	45.490	55.570	65.730
	13050390	防火涂料	kg	14.59	150.680	187.360	228.280	270.750
	14050050	溶剂油	kg	3.94	4.360	5.420	6.620	7.830
	14390070	氧气	m³	5.16	133.730	161.790	199.400	232.230
	14390100	乙炔气	kg	13.30	44.580	53.930	66.470	77.410
	34090190	篷布	m²	9.85	871.000	1083.000	1323.000	1565.000
99450760	其他材料费	元	1.00	1629.51	2035.35	2491.07	2936.96	
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	1.150	1.430	-	-
	990304032	汽车式起重机 提升质量32(t)	台班	1522.01	-	-	1.910	2.260
	990401025	载货汽车 装载质量6(t)	台班	552.75	0.100	0.100	0.200	0.200
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	24.890	30.110	40.480	47.150
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.240	1.510	2.020	2.360

## 第二部分

## 措施项目







# 绿色施工安全防护措施费





## 说 明

一、绿色施工安全防护措施费是在现阶段建设施工过程中，为达到绿色施工和安全生产标准，需实施实体工程之外的措施性项目而发生的费用，主要内容包括以下两个方面。

1. 按照国家现行的建筑施工安全、施工现场环境与卫生标准和有关规定，购置和更新施工安全防护用具及设施、改善安全生产条件和作业环境所需要的费用。

2. 在保证质量、安全等基本要求的前提下，项目实施中通过科学管理和技术进步，最大限度地节约资源，减少对环境影响，实现环境保护、节能与能源利用、节材与材料资源利用、节水与水资源利用、节地与土地资源保护，达到广东省《建筑工程绿色施工评价标准》所需要的措施性费用。

二、绿色施工安全防护措施费，属于不可竞争费用，工程计价时，应单独列项并按本定额相应项目及费率计算。

三、各地建设行政主管部门制定的绿色施工安全防护措施补充内容和建设单位对绿色施工安全防护措施有其他要求的，所发生费用应一并列入绿色施工安全防护措施费列支和使用。



## 绿色施工安全防护措施费

一、根据施工图纸、方案及施工组织设计等资料，以下绿色施工安全防护措施费项目按相关定额子目计算：

1. 综合脚手架
2. 施工现场围挡和临时占地围挡
3. 施工围挡照明
4. 施工便道
5. 防尘降噪绿色施工防护棚
6. 样板引路

二、对于不能按工作内容单独计量的绿色施工安全防护措施费，具体包括绿色施工、临时设施、安全施工和用工实名制管理，编制概预算时，按分部分项的人工费与施工机具费之和的 35.77%计算。

三、各地建设行政主管部门制定的其他内容，根据各地规定计算。



绿色施工安全防护措施项目费工作内容构成表

类别	项目名称	具体要求
绿色施工	组织管理	1. 建立绿色施工管理体系，并制定系统、完整的管理制度和绿色施工的整体目标，有明确的责任分配制度。 2. 成立以项目经理为第一责任人的绿色施工管理机构，明确项目员工的绿色施工管理职责。
	规划管理	1. 编制绿色施工专项方案，并按有关规定进行审批。绿色施工专项方案应包括以下内容：(1) 绿色施工具体目标和指标；(2) 绿色施工针对“四节一环保”的具体措施；(3) 绿色施工拟采用的“四新”技术措施；(4) 绿色施工评价管理措施；(5) 绿色施工设施购置(建造)计划清单；(6) 绿色施工具体人员组织安排；(7) 绿色施工社会经济效益分析。 2. 制定环境保护和人员安全与健康等突发事件的应急预案等。
	实施管理	1. 对整个施工过程实施动态管理，加强对施工策划、施工准备、材料采购、现场施工、工程验收等各阶段的管理和监督。 2. 结合工程特点，通过有针对性地对绿色施工作相应的宣传，在现场施工标牌中增加环境保护内容，现场醒目的位置设置环境保护标识等举措，营造绿色施工氛围。 3. 加强管理人员培训学习，将绿色施工意识在普通员工中普及，在施工阶段，定期对操作人员进行宣传教育等措施，增强职工绿色施工意识以及对绿色施工的承担和参与。 4. 借助信息化技术，在企业信息化平台上开发绿色施工管理模块，对项目绿色施工实施情况进行监督、控制和评价等工作。 5. 定期记录、收集和整理绿色施工资料，及时总结绿色施工措施实施成效，提出持续性改进措施。
	评价管理	1. 采用符合广东省建设工程绿色施工评价标准的评价方法、程序和指标体系等相关要求，结合工程特点，自行对绿色施工的效果及采用的“四新”技术进行评价。 2. 对绿色施工方案、实施过程至项目竣工，自行进行综合评估。
	人员安全与健康 管理	1. 制订施工防尘、防毒、防辐射、防噪声、防高温等职业危害的措施，保障施工人员的长期职业健康。 2. 合理布置施工场地，保护生活及办公区不受施工活动的有害影响。施工现场建立卫生急救、保健防疫制度，在安全事故和疾病疫情出现时提供及时救助。 3. 提供卫生、健康的工作与生活环境，加强对施工人员的住宿、膳食、饮用水等生活与环境卫生等管理，明显改善施工人员的生活条件。 4. 根据不同施工阶段和周围环境、气候变化，采取相应的安全措施。

类别	项目名称	具体要求
绿色施工	环境保护	<p style="text-align: center;"><b>扬尘控制</b></p> <p>1. 配备相关管理人员，落实施工现场各项扬尘污染防治措施，建立扬尘污染防治检查制度，定期组织建设工程施工扬尘污染防治专项检查。</p> <p>2. 建立扬尘污染防治公示制度，在施工现场出入口将工程概况、扬尘污染防治措施、非道路移动机械使用清单、建设各方责任单位名称及项目负责人姓名、本企业以及工程所在地相关行业主管部门的投诉举报电话等信息向社会公示。</p> <p>3. 在项目施工前编制扬尘污染防治专项方案和扬尘污染防治费用使用计划，明确扬尘控制目标、防治部位、控制措施，并将扬尘污染防治费用专项使用。</p> <p>4. 建设工程下列部位或者施工阶段应当采取喷雾、喷淋或者洒水等扬尘污染防治措施： (1) 施工现场主要道路；(2) 拆除作业、(3) 场内装卸、搬移物料；(4) 其他产生扬尘污染的部位或者施工阶段。</p> <p>5. 在施工现场出入口、主要场地、周边道路采取下列扬尘污染防治措施：(1) 施工现场主要场地、道路、材料加工区应当硬化，裸露泥地应当采取覆盖或者绿化措施。</p> <p>6. 在施工作业区采取下列扬尘污染防治措施：(1) 外脚手架采用密目式安全网封闭，并保持严密整洁；(2) 建筑土方开挖后尽快回填，不能及时回填的采取覆盖或者固化等措施；(3) 工程渣土、建筑垃圾集中分类堆放，严密覆盖，宜在施工作业区内设置封闭式垃圾站，严禁高空抛洒；(4) 建筑土方等细散颗粒材料和易扬尘材料集中堆放并有覆盖措施；(5) 易产生扬尘的施工机械应当采取降尘防尘措施。</p> <p>7. 建筑土方、建筑垃圾、工程渣土等散装物料运输由具备相应资质的运输企业承担，运输车辆经车辆法定检测机构检测合格有效，运输作业时确保车辆封闭严密，不得超载、超高、超宽或者撒漏，且按规定的时间、路线等要求，清运到指定场所处理。</p>
	噪声与振动控制	<p>1. 对施工现场场界噪声按现行国家标准《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523)的相关要求进行监测和记录，施工场界环境噪声排放昼间不超过 70dB(A)，夜间不超过 55 dB(A)。</p> <p>2. 施工现场的强噪声设备宜设置在远离居民区的一侧；运输材料的车辆进入施工现场，严禁鸣笛；卸装材料做到轻拿轻放。</p> <p>3. 施工现场使用低噪音、低振动的机具，对现场的砂轮切割机、电动单筒慢速卷扬机、电动空气压缩机等强噪声设备搭设封闭式机棚。</p>
	光污染控制	<p>1. 施工现场尽量避免夜间施工。夜间室外照明灯加设灯罩，光照方向集中在施工范围内。</p> <p>2. 灯具选择以日光型为主，尽量减少射灯及石英灯的使用。</p> <p>3. 电焊作业采取遮挡措施，避免电焊弧光外泄。</p>

类别	项目名称	具体要求	
绿色 施工	环境 保护	<b>水污染控制</b>	1. 施工现场污水排放符合《污水排入城镇下水道水质标准》的有关要求。 2. 在施工现场针对不同的污水，设置相应的处理设施，如隔油池、化粪池等，并做防渗处理及定期清洗，未经处理不直接排入市政管道。 3. 使用非传统水源和现场循环水时，根据实际情况对水质进行检测。 4. 对于化学溶剂等有毒材料、油料的储存地，设专门库房，地面做防渗漏处理，同时做好渗漏液收集和处置。废弃的油料和化学溶剂集中处理，不随意倾倒。 5. 易挥发、易污染的液态材料，使用密闭容器存放。 6. 施工现场设置移动式厕所，并作定期清理。固定厕所的化粪池做抗渗处理。 7. 施工现场雨水、污水分开排放、收集。
		<b>土壤保护</b>	1. 保护地表环境，防止土壤侵蚀、流失。采取设置地表排水系统、稳定斜坡、植被覆盖等措施，减少土壤流失。施工后恢复施工活动破坏的植被（一般指临时占地内）。 2. 沉淀池、隔油池、化粪池等不发生堵塞、渗漏、溢出等现象，且及时清掏池内沉淀物，并委托有资质的单位清运。 3. 对于有毒有害废弃物如电池、墨盒、油漆、涂料等回收后，交由资质的单位处理，不能作为建筑垃圾外运，避免污染土壤和地下水。 4. 施工现场使用机油、黄油、柴油的设备或工艺工序，根据不同情况制定相应的防范措施。
		<b>建筑垃圾控制</b>	1. 制定建筑垃圾减量计划，尽可能减少建筑垃圾的排放。 2. 建筑垃圾的回收利用符合现行国家标准《工程施工废弃物再生利用技术规范》GB/T50743的规定。建筑垃圾的回收及再利用情况及时分析，并将结果公示，发现与目标值偏差较大时，及时采取纠正措施。 3. 施工现场生活区设置封闭式垃圾容器，施工场地生活垃圾实行袋装化，及时清运。对建筑垃圾进行分类，并收集到现场围蔽式垃圾站，集中运出。生活区、办公区垃圾不与建筑垃圾混合运输、消纳。 4. 有毒有害废弃物的分类达到100%；对有可能造成二次污染的废弃物单独储存，并设置醒目标识。
		<b>地下和周边设施、 文物和资源保护</b>	1. 施工前调查清楚地下及周边各种设施，制定专项施工方案，设置明显的、不易被破坏的施工现场管线保护标识，做好保护计划，保证施工场地地下及周边的各类管道、管线、建筑物、构筑物的安全运行。 2. 指定地下管线保护责任人并落实相关责任，做好地下管线安全保护技术交底，对可能损害地下管线的施工作业，采取跟班作业，现场指导。 3. 涉及油气等危险化学品、高压电缆、给水管及大型排水箱涵等地下管线施工作业前，书面通知建设单位协调相关管线权属单位指派专人到现场监护和指导。 4. 施工过程中一旦发现文物古迹，立即停止施工，保护现场及通报文物部门并协助做好相关工作。 5. 避让、保护施工场区及周边的古树名木。



类别	项目名称	具体要求
绿色施工	节能与能源利用	<p>1. 建立节能管理制度，制订合理施工能耗指标，提高施工能源利用率。(1) 施工现场按生产、生活、办公制定用电控制指标，并建立计量管理机制；(2) 大型工程分不同单项工程、不同标段、不同阶段、不同分包生活区，分别制定能耗定额指标，并采取不同的计量考核机制；(3) 进行现场教育和技术交底时，将能耗定额指标一并交底，并在施工过程中计量考核；(4) 对塔式起重机、电梯等大型施工机械进行专项能耗考核；(5) 定期对计量结果进行核算、对比分析，并制定预防与纠正措施。</p> <p>2. 在施工组织设计中，合理安排施工顺序、工作面，以减少作业区域的机具数量，相邻作业区充分利用共有的机具资源。</p> <p>3. 充分利用太阳能、风能、空气能等新能源，如太阳能照明、太阳能热水器、空气能热水器等。</p> <p>4. 建立施工机械设备档案和管理制度，开展耗能、耗水及排污计量，定期维修保养工作，做到停工关机。机械设备使用节能型油料添加剂，在可能的情况下，考虑回收利用，节约油量。</p> <p>5. 生产、生活及办公临时设施应满足：(1) 合理设计、采用自然采光、通风，并根据需要设置外遮阳设施；(2) 临时设施采用节能材料，墙体、屋面使用热工性能好的材料，减少夏天空调设备的使用时间及耗能量；(3) 合理配置空调、风扇数量，规定使用时间，实行分段分时使用，节约用电。</p> <p>6. 施工用电及照明应满足：(1) 施工用电在用电审批范围；(2) 合理布置临时用电线路，选用节能器具，采用声控、光控等自动控制装置；办公区和生活区节能照明灯具的数量不少于 80%；(3) 照明设计以满足最低照度为原则，照度不超过最低照度的 20%；(4) 施工现场错峰用电。</p>
	节材与材料资源利用	<p>1. 制定材料使用的减量计划，保障材料损耗率低于定额损耗率。</p> <p>2. 准确计算采购数量、供应频率、施工速度等，在施工过程中动态控制。</p> <p>3. 根据施工进度、材料使用时点、库存情况等制定材料的采购和使用计划，减少库存。</p> <p>4. 现场材料堆放有序，并满足材料储存及质量保证的要求。</p> <p>5. 材料运输工具适宜，装卸方法得当，防止损坏和遗洒。根据现场平面布置情况做到就近装卸，避免和减少二次搬运。</p> <p>6. 采取技术和管理措施提高模板、脚手架等的周转次数。</p> <p>7. 对综合管线进行优化设计，且对安装工程的预留、预埋、管线路径等方案进行优化。</p> <p>8. 就地取材，现场主要以当地建筑材料为主，当地建筑材料应占该类型的建筑材料总费用的 80%以上。</p> <p>9. 钢管、塑料管、镀锌钢板、保温材料、型钢、电线电缆等主要材料根据专用软件优化配料结果确定进场的用量，减少废料产生，充分利用余料。</p> <p>10. 钢结构深化设计时，结合加工、运输、安装方案和焊接工艺要求，确定分段、分节数量和位置，优化节点构造，减少钢材用料。</p> <p>11. 各类油漆及粘结剂应随用随开启，不用时及时封闭。</p>

类别	项目名称	具体要求
绿色施工	节水与水资源利用	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 施工现场喷洒路面、绿化浇灌使用非市政自来水。</li> <li>2. 合理设计施工现场供水管网，并采取管网和用水器具防渗漏的措施。</li> <li>3. 施工现场办公区、生活区的生活用水采用节水系统和节水器具，节水器具配置率应达到100%。项目临时用水使用节水型产品，安装计量装置，采取针对性的节水措施。</li> <li>4. 施工现场分别对生活用水与工程用水确定用水定额指标，并分别计量考核。</li> <li>5. 大型工程的不同单项工程、不同标段、不同分包生活区，应分别计量用水量。</li> <li>6. 非传统水源和现场循环再利用水的使用过程中，制定有效的水质检测与卫生保障措施，确保避免对人体健康、工程质量以及周围环境产生不良影响。</li> </ol>
	节地与施工用地保护	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根据施工规模及现场条件等因素合理确定临时设施，如临时加工厂、现场作业棚及材料堆场、办公生活设施等的占地指标。临时设施的占地面积按用地指标所需的最低面积设计。</li> <li>2. 平面布置合理、紧凑，在满足环境、职业健康与安全及文明施工要求的前提下，尽可能减少废弃地和死角，临时设施占地面积有效利用率大于90%。</li> <li>3. 最大限度地减少对周边土地的扰动，保护周边自然生态环境。</li> <li>4. 按经批准的时间、地点、范围和要求占用道路，协助维护占路范围周围的交通秩序，并满足施工作业区周边居民的基本出行要求。</li> <li>5. 利用和保护施工用地范围内原有绿色植被。</li> <li>6. 施工总平面布置做到科学、合理并实施动态管理，充分利用原有建筑物、构筑物、道路、管线为施工服务。</li> <li>7. 施工现场仓库、加工厂、作业棚、材料堆场等布置尽量靠近已有交通线路或即将修建的正式或临时交通线路，缩短运输距离。</li> <li>8. 临时办公和生活用房采用经济、美观、占地面积小、对周边地貌环境影响较小，且适合于施工平面布置动态调整的多层轻钢活动板房、钢骨架水泥活动板房等标准化装配式结构。生活区与生产区应分开布置，并设置标准的分隔设施。</li> <li>9. 施工现场道路按照永久道路和临时道路相结合的原则布置，道路应对荷载有限制，施工期间不得破坏永久道路。施工现场内应形成环形通路，减少道路占用土地。</li> <li>10. 临时设施布置注意远近结合(本期工程与下期工程)，努力减少和避免大量临时建筑拆迁和场地搬迁。</li> </ol>
	发展绿色施工“四新”技术	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 施工方案建立推广、限制、淘汰公布制度和管理办法。</li> <li>2. 大力发展推行低噪音的施工技术、建筑固体废弃物再生产品在墙体材料中的应用技术。</li> <li>3. 加强信息技术应用实现与提高绿色施工的各项指标。</li> </ol>
临时设施	现场办公生活设施	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 施工现场办公、生活区与作业区分开设置，保持安全距离。</li> <li>2. 工地办公室、值班岗亭、现场监控室、现场宿舍、食堂、厕所、淋浴、饮水、休息场所符合卫生和安全要求。</li> <li>3. 住宿、办公、生活空间和配套设备符合相关要求，满足需要。</li> </ol>

类别	项目名称	具体要求
临时设施	施工现场临时用电	<p><b>配电线路</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 按照 TN-S 系统要求配备五芯电缆、四芯电缆和三芯电缆；</li> <li>2. 按要求架设临时用电线路的电杆、横担、瓷夹、瓷瓶等，或电缆埋地的地沟；</li> <li>3. 对靠近施工现场的外电线路，设置绝缘体的防护设施。</li> </ol> <p><b>配电设施、设备及防护</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 按三级配电要求，配备总配电箱、分配电箱、开关箱三类标准电箱。开关箱应符合一机、一箱、一闸、一漏。三类电箱中的各类电器应是合格品；</li> <li>2. 按两级保护的要求，选取符合容量要求和质量合格的总配电箱和开关箱中的漏电保护器；</li> <li>3. 变压器容量符合要求，质量合格，安装和防护、警示标志符合安全规范。</li> </ol> <p><b>接地保护装置</b></p> <p>施工现场保护零线的重复接地应不少于三处。脚手架、塔吊、施工电梯等金属结构，各类加工棚及电气设备间等安装防雷装置。</p>
	施工现场临时用水设施	工地办公室、现场宿舍、食堂、厕所、休息场所、仓库、加工厂等临时用水管线符合卫生和安全要求。
	施工现场	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 施工现场钢质大门、伸缩门、电动门、门禁系统符合工程需要及安全要求。</li> <li>2. 美化现场围挡外墙：外墙绘画图案、栽种绿色植物或花草处理。</li> <li>3. 悬挂公示、标志、标牌及宣传栏： <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 在进门处悬挂企业标牌、工程概况、管理人员名单及监督电话、安全生产、文明施工、消防保卫、环境保护、建筑节能公示牌、公开告知事项牌九板；施工现场总平面图；</li> <li>(2) 制作公益广告、标语、企业宣传画，设宣传栏；</li> <li>(3) 设旗帜、旗杆、旗杆座。</li> </ol> </li> <li>4. 场容场貌： <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 围墙内地面硬化处理；</li> <li>(2) 办公生活区、施工现场必要的排水沟、排水设施，需保持通畅；</li> <li>(3) 施工现场道路设置车行区、人行区，道路需保持通畅；</li> <li>(4) 施工用地范围内绿化。</li> </ol> </li> <li>5. 材料堆放： <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 材料仓库、加工棚、堆放场地的搭设；</li> <li>(2) 材料、构件、料具等堆放时，悬挂有名称、品种、规格等的标牌；</li> <li>(3) 易燃、易爆和有毒有害物品分类存放在专用库房内；</li> <li>(4) 易飞扬细颗粒建筑材料应密闭存放或采取覆盖等措施。</li> </ol> </li> <li>6. 现场消防：包括消防设施和消防器材，配置合理，符合消防要求。</li> <li>7. 施工现场范围设置安防系统：实施施工现场 360° 无死角安防监控。</li> </ol>
	临时设施维护及拆除	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 施工、办公、生活场地临时设施、围蔽、临时道路、场内绿化、场地硬化的维护、拆除；</li> <li>2. 场地的清理、平整和复原等。</li> </ol>

类别	项目名称	具体要求
安全施工	楼板、屋面、阳台等 临边防护	用密目式安全立网全封闭，作业层另加周边防护栏杆和 18cm 高的踢脚板。
	通道口防护	设防护棚，防护棚应为不小于 5cm 厚的木板或两道相距 50cm 的竹笆。两侧应沿栏杆架用密目式安全网封闭。
	预留洞口防护	用木板全封闭；短边超过 1.5m 长的洞口，除封闭外四周还应设有防护栏杆。
	电梯井口防护	设置定型化、工具化、标准化的防护门；在电梯井内每隔两层(不大于 10m)设置一道安全平网。
	楼梯边防护	设置 1.2m 高的定型化、工具化、标准化的防护栏杆，18cm 高的踢脚板。
	垂直方向交叉作业 防护	设置防护隔离棚或其他设施。
	高空作业防护	有悬挂安全带的悬索或其他设施；有操作平台；有上下的梯子或其他形式的通道。
	保健急救措施	保健医药用品、急救用品，水上水下作业救生设备器具。
	安全检测费用	安全带、安全帽及脚手架、提升架等架体内外安全网等安全防护用品设施的检测，起重机、塔吊等吊装设备(含井字架、龙门架)与外用电梯的安全检测。
	施工机具防护	施工机具的临时防雨防护工棚。
用工实名制管理	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 利用信息技术手段，对施工现场人员登记并进行监管的各项信息、建立实名管理制度，开展实名管理所需数据的提取、登记、审核、报送和档案管理等工作。</li> <li>2. 在施工区域安装电子信息卡刷卡或者个人生物信息识别设备等门禁设施，用于施工现场人员的日常考勤和工作情况记录。</li> <li>3. 在项目现场设置公示牌，将每月经施工现场人员确认的考勤与工资支付信息在公示牌上进行公示。</li> <li>4. 落实工程建设领域人工费用与其他工程款分账管理制度，设立工资支付专用账户，统一为已实名信息采集的施工现场人员办理银行卡，并通过银行卡足额发放工资。</li> <li>5. 自行或提请银行将银行卡制作发放信息、工资支付信息归集后上传至实名监管系统，并向施工现场人员反馈其工资收入信息。</li> <li>6. 施工现场人员退场时，为其办理退场登记，填报登记退场日期、用工评价或者诚信记录。</li> </ol>	

措施其他项目





## 说 明

一、措施项目是指为完成工程项目施工，发生于该工程施工准备和施工过程中的技术、生活、安全、环境保护等方面的非实体项目，包括绿色施工安全防护措施费以及措施其他项目。措施其他项目是指措施项目中尚未包括的工程施工可能发生的其他措施性项目。

二、措施其他项目费已含了利润及管理费，属于指导性费用，供工程承发包双方参考，合同有约定的按合同约定执行。

三、本章列出了措施其他项目的名称、内容、费用标准、计算方法和有关说明。根据工程和施工现场发生本章未列明的措施其他项目，应按实际发生或经批准的施工组织设计方案计算。



广东省住房和城乡建设厅





## 措施其他项目费用标准

一、**安装与生产同时进行增加费用**：按人工费的 10.00% 计算。

二、**在有害身体健康的环境中(包括高温、多尘、噪声超过标准和有害气体等有害环境)施工增加费**：按人工费的 10.00% 计算。

三、**脚手架搭拆费**：静置设备制作按人工费的 5.00% 计算，除静置设备制作工程以外按人工费的 10.00% 计算。

四、**在地下(暗)室、设备及大口径管道内等特殊施工部位进行施工增加费**：按该部分人工费的 30.00% 计算。

五、**赶工措施费**：招标工期短于标准工期的，招标工程量清单应开列赶工措施，招标控制价应计算赶工措施费，投标人应计算赶工措施费。非招标工程，发包人要求的合同工期短于标准工期的，施工图预算应计算赶工措施费。招标控制价、施工图预算的赶工措施费按以下计算；工程结算按合同约定，合同对赶工措施费没有约定的，按以下确定。

$$\text{赶工措施费} = (1 - \delta) \times \text{分部分项的(人工费+施工机具费)} \times 3.44\%$$

其中：1.  $0.80 \leq \delta < 1.00$ ；

2.  $\delta = \text{合同工期} / \text{定额工期}$ 。

六、**夜间施工增加费**：除赶工和合理的施工作业要求外，因施工条件不允许在白天施工的工程，按其夜间施工项目人工费的 20.00% 计算。

七、**文明工地增加费**：承包人按要求创建省、市级文明工地，加大投入、加强管理增加的费用。获得省、市级文明工地的工程，其计取方式为分部分项的人工费与施工机具费为计算基础，费率按照下表标准计算：

名称	市级文明工地	省级文明工地
文明工地增加费率(%)	1.00	2.00

八、**其他费用**，如特殊工种培训费、地上、地下设施、建筑物的临时保护设施、危险性较大的分部分项工程安全管理措施等，根据工程和施工现场需要发生的其他费用，按实际发生或经批准的施工组织设计方案计算。



## 第三部分

### 其他项目





## 说 明

一、本章列出其他项目名称、费用标准、计算方法和说明，供工程招投标双方参考，合同有约定的按合同约定执行。

二、其他项目费中的暂列金额、暂估价和计日工数量，均为估算、预测数，虽计入工程造价中，但不为承包人所有。工程结算时，应按合同约定计算，剩余部分仍归发包人所有。

三、暂估价中的材料单价应按发承包双方最终确认价进行调整，专业工程暂估价应按中标价或发承包与分包人最终确认价计算。

四、计日工是指在施工过程中，完成发包人提出的施工图纸以外的零星项目或工作所消耗的人工、材料、机具，按合同的约定计算。

五、总承包服务费应依据合同约定金额计算，如发生调整的，以发承包双方确认调整的金额计算。

六、工程优质费是指承包人按照发包人的要求创建优质工程，增加投入与管理发生的费用。

七、其他项目，各市有标准者，从其规定。各市没标准者，按本章规定计算。



## 其他项目费用标准

**一、暂列金额：**发包人暂定并包括在合同价款中的一笔款项。用于施工合同签订时尚未确定或者不可预见的所需材料、设备、服务的采购，施工中可能发生的工程变更、合同约定调整因素出现时的工程价款调整以及发生的索赔、现场签证确认等的费用。招标控制价和施工图预算具体由发包人根据工程特点确定，发包人没有约定时，按分部分项工程费的10.00%计算。结算按实际发生数额计算。

**二、暂估价：**发包人提供的用于支付必然发生但暂时不能确定价格的材料的单价以及专业工程的金额。按预计发生数估算。

1. 材料暂估价：招标控制价和施工图预算按工程所在地的工程造价信息；工程造价信息没有的，参考市场价格确定。结算时，若材料是招标采购的，按照中标价调整；非招标采购的，按发承包双方最终确认的单价调整。

2. 专业工程暂估价：招标控制价和施工图预算应区分不同专业，按规定估算确定。结算时，若专业工程是招标采购的，其金额按照中标价计算；非招标采购的，其金额按发承包双方最终确认的金额计算。

**三、计日工：**预计数量由发包人根据拟建工程的具体情况，列出人工、材料、机具的名称、计量单位和相应数量，招标控制价和预算中计日工单价按工程所在地的工程造价信息计列，工程造价信息没有的，参考市场价格确定。工程结算时，工程量按承包人实际完成的工作量计算；单价按合同约定的计日工单价，合同没有约定的，按工程所在地的工程造价信息计列（其中人工按总说明签证用工规定执行）。

**四、总承包服务费：**总承包人为配合协调发包人在法律法规允许的范围内进行工程分包和自行采购的设备、材料等进行管理、服务（如分包人使用总包人的脚手架、水电接驳等）以及施工现场管理、竣工资料汇总整理等服务所需的费用。

1. 仅要求对发包人发包的专业工程进行总承包管理和协调时，可按专业工程造价的1.50%计算。

2. 要求对发包人发包的专业工程进行总承包管理和协调，并同时要求提供配合和服务，按专业工程造价的4.00%计算，具体应根据配合服务的内容和要求确定。

3. 配合发包人自行供应材料的，按发包人供应材料价值的1.00%计算（不含该部分材

料的保管费)。

**五、预算包干费：**按分部分项的人工费与施工机具费之和的 10.00%计算，预算包干内容一般包括施工雨（污）水的排除、因地形影响造成的场内料具二次运输、20m 高以下的工程用水加压措施、施工材料堆放场地的整理、机电安装后的补洞（槽）工料费、工程成品保护费、施工中的临时停水停电、基础埋深 2m 以内挖土方的塌方、日间照明施工增加费（不包括地下室和特殊工程）、完工清场后的垃圾外运等。

**六、工程优质费：**发包人要求承包人创建优质工程，招标控制价和预算应按下表规定计列工程优质费。经有关部门鉴定或评定达到合同要求的，工程结算应按照合同约定计算工程优质费，合同没有约定的，参照以下规定计算：

工程质量	市级质量奖	省级质量奖	国家级质量奖
计算基础	分部分项的（人工费+施工机具费）		
费用标准（%）	7.50	12.50	20.00

**七、概算幅度差：**是指依据初步设计文件资料，按照预算（综合）定额编制项目概算，因设计深度原因造成的工程量偏差而应增补的费用。本定额概算幅度差标准按分部分项工程费的 3.00%计算。

**八、其他费用：**如工程发生时，由编制人根据工程要求和施工现场实际情况，按实际发生或经批准的施工方案计算。



## 第四部分

## 税 金





## 说 明

税金是指国家税法规定的应计入工程造价内的增值税。





## 税金

**增值税：**按工程所在地税务机关规定的增值税纳税方法计算。





# 附 录







## 一、容器、塔器、热交换器各结构组成部件主材利用率表

筒体 (常压)	筒体 (压力)	圆形平底盖	伞型顶盖	椭圆封头	锥形封头	管板	折流板	管箱隔板	法兰 <φ 500	法兰 >φ 500
94%	93%	75%	70%	60%	50%	30%	31%	88%	30%	55%
塔板组合件	基础模板	换热管束	拉杆	定距管	螺旋盘管	接管	裙座	鞍座	其他结构	
72%	62%	86%	98%	98%	92%	90%	85%	84%	90%	

注：1、金属容器按设计压力分常压容器与压力容器，分别执行“筒体（常压）”利用率；塔器、热交换器的筒体均按“筒体（压力）”的主材利用率计算；

- 2、外购件（外协件）价格另计，不再另计算主材利用率；
- 3、塔板组合件是指塔盘、受液盘、支承板、降液板等其连接件，除外购件以外与塔盘组合的零配件；
- 4、换热管束是指管式热交换器和U型管热交换器的管束；
- 5、人孔、手孔、接管补强板按法兰主材利用率计算；
- 6、短管按接管制作的利用率计算；
- 7、设备法兰制作按法兰外径的尺寸和金属净重量分别计算主材利用率；
- 8、其他结构是指随设备制作的内部梯子、档板、支架等，不含设备外的梯子、平台的栏杆等；
- 9、各部件材料毛重=各部件金属净重量/该部件主材利用率；
- 10、主材费=各部件金属材料单价×该部件材料毛重。

## 二、油罐制作安装的主要材料损耗率表

主要材料及名称		供应条件	损 耗 率 (%)
碳钢	平板	设计选用的规格钢板	6.2
		非设计选用的规格钢板	按实际情况确定
	毛边钢板	按实际情况确定	
	型钢	5	
	钢管	3.5	
	卷板	卷筒钢板	钢板卷材开卷平直定额规定执行
不锈钢钢板		设计选用的规格钢板	7.4
		非设计选用的规格钢板	按实际情况确定

### 三、胎具的周转使用次数

序号	胎具项目	适用储罐容量 (m <sup>3</sup> )	周转使用次数
1	立式油罐壁板卷弧胎具制作	100~30000	一个工地一套
2	拱顶、内浮顶油罐临时加固件制作	100~10000	5
3	拱顶、内浮顶油罐临时加固件安装、拆除	100~10000	每座罐计算一次
4	拱顶、内浮顶油罐顶板预制胎具制作	1000~10000	一个工地一套
5	拱顶、内浮顶油罐顶板组装胎具制作	1000~10000	10
6	拱顶、内浮顶油罐顶板预制胎具安装、拆除	100~10000	每座罐计算一次
7	拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具制作	100~10000	10
8	拱顶、内浮顶油罐桅杆倒装吊具安装、拆除	100~10000	每座罐计算一次
9	拱顶、内浮顶油罐充气顶升装置制作	100~10000	10
10	拱顶、内浮顶油罐充气装置安装、拆除	1000~10000	每座罐计算一次
11	拱顶、内浮顶油罐钢制浮盘组装胎具制作	1000~10000	10
12	拱顶、内浮顶油罐钢制浮盘组装胎具安装、拆除	100~10000	每座罐计算一次
13	浮顶油罐内脚手架正装胎具制作	3000~30000	10
14	浮顶式油罐内脚手架正装胎具安装、拆除	3000~30000	每座罐计算一次
15	浮顶油罐船舱预制胎具制作	3000~30000	10



## 四、利润标准

一、利润是工程造价的组成部分，它反映了承包工程应收取的合理酬金。

二、对于招标工程，本章利润率是指导性标准，供工程承发包双方参考或按招标文件规定和合同约定执行。

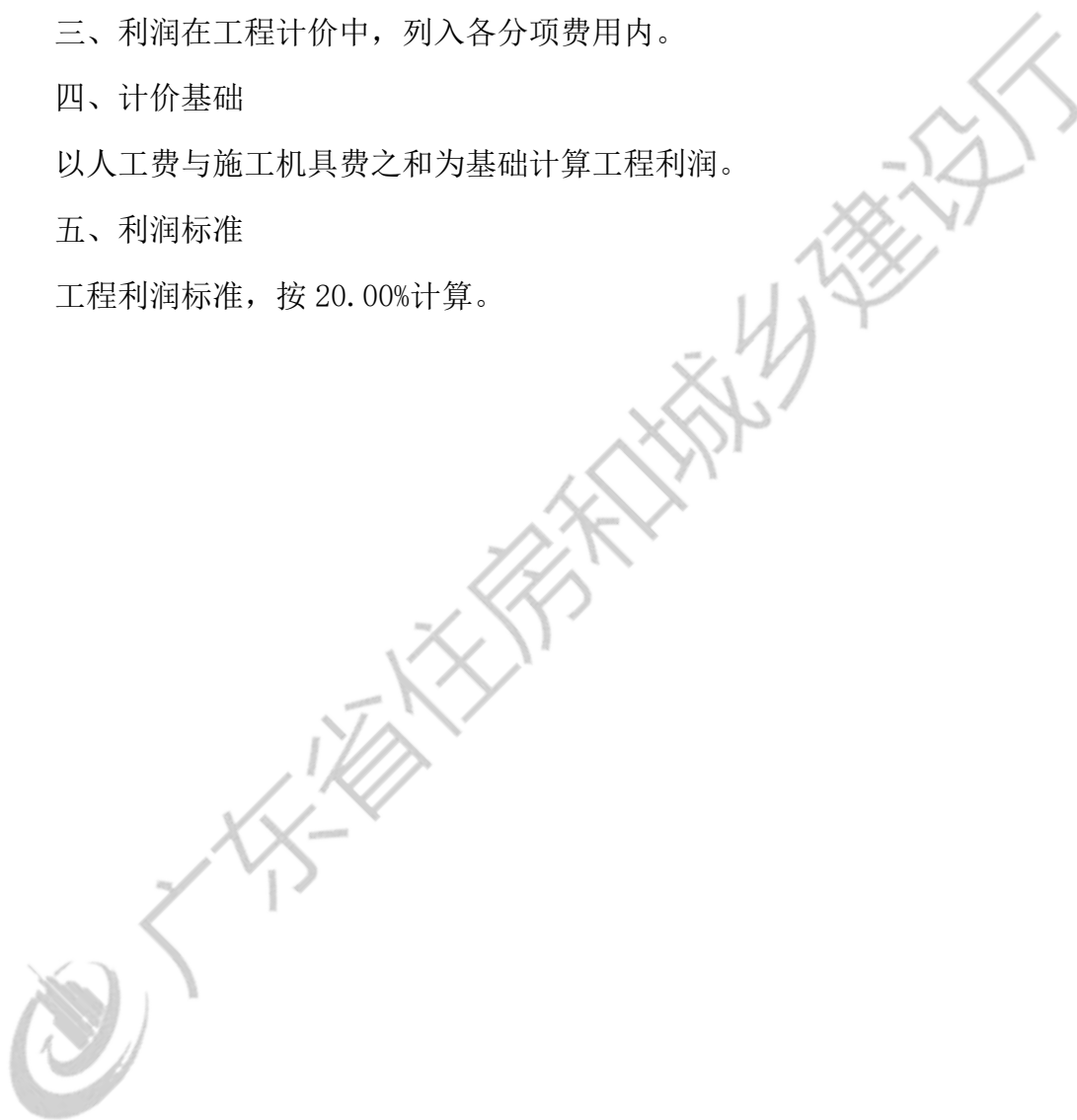
三、利润在工程计价中，列入各分项费用内。

四、计价基础

以人工费与施工机具费之和为基础计算工程利润。

五、利润标准

工程利润标准，按 20.00% 计算。





## 五、管理费分摊费率表

序号	专业册	计算基础	管理费分摊费率(%)
1	机械设备安装工程	分部分项的 (人工费+施工机具费)	39.86
2	热力设备安装工程		39.92
3	静置设备与工艺金属结构制作安装工程		39.86
4	电气设备安装工程		28.74
5	建筑智能化工程		30.66
6	自动化控制仪表安装工程		29.43
7	通风空调工程		27.72
8	工业管道工程		29.35
9	消防工程		27.73
10	给排水、采暖、燃气工程		27.72
11	通信设备及线路工程		29.44
12	刷油、防腐、绝热工程		20.56